KOVER

BY KROMOSS

ARCHITECTURAL ALUMINUM SYSTEM







KOVER
BY KROMOSS

INFORMAZIONI GENERALI

BENVENUTI IN KROMOSS 4

LA FORZA DELL'ESPRESSIONE 5

INFORMAZIONI TECNICO-COMMERCIALI 6

I NOSTRI SISTEMI DI RIVESTIMENTO 7

LIBRERIA KOVER

PROFILI 10

ACCESSORI 18

KOVER ONE 22

KOVER ONE CUSTOM 24

KOVER SLIM 30

FLOOR SYSTEM

INSTALLAZIONE LIBERA 36

INSTALLAZIONE A BINARIO 47

KOVER ONE

INSTALLAZIONE CON ACCESSORIO KA3940 57

INSTALLAZIONE CON ACCESSORIO KA0298 68

INSTALLAZIONE CON PROFILO KR0850 79

INSTALLAZIONE CON PROFILO KR0851 84

INSTALLAZIONE CON PROFILO KR0866 94

INSTALLAZIONE CON ACCESSORIO KA3933 100

PROFILI E ACCESSORI LAVORAZIONE 107

SISTEMA KOVER LUMEN 110

INFORMAZIONI GENERALI

BENVENUTI IN KROMOSS

KROMOSS è un'azienda leader nel comparto dei trattamenti superficiali di profili in alluminio per architettura e nella produzione di laminati pre-verniciati in alluminio.
Innovazione, qualità, design e servizi ad elevato valore aggiunto sono le regole KROMOSS per soddisfare le esigenze dei propri clienti.
La KROMOSS ha la sua sede ad Aielli, nel cuore della Marsica, dove dispone di una superficie di 45.000 metri quadri con 37.000 metri quadrati coperti operativi dedicati
ai trattamenti superficiali dell'alluminio, quali: verniciatura di profilati, realizzazione di finiture speciali Effetto Legno, sublimati, polvere su polvere e produzionedi laminati
preverniciati in alluminio. Da sempre KROMOSS orienta i propri investimenti verso lo sviluppo di nuovi prodotti, da qui la nuova divisione di profili di rivestimentoperl'architettura.
KROMOSS offre ai propri clienti un'esclusiva gamma di prodotti e finiture, un ventaglio di opportunità estetiche in continua evoluzione.

CERTIFICAZIONI

Tutti i materiali trattati da Kromoss sono sottoposti ad un accurato controllo di produzione e di laboratorio, le decorazioni avvengono nel rispetto delle specifiche di
prodotto QUALICOAT, QUALIDECO e SEASIDE sono certificate dal QUALITAL. Kromoss, inoltre, opera con un Sistema di Gestione per la Qualità conforme alla norma UNI EN ISO 9001:2008 e UNI EN ISO 14001:2004, certificati dal leader mondiale nella valutazione ed analisi dei rischi legati alla qualità BUREAU VERITAS.
Grazie agli elevati standard qualitativi tutti i prodotti sono coperti con una speciale polizza decennale stipulata con le Assicurazioni Generali S.p.A.
Oltre agli elevati standard qualitativi, una serie di prodotti realizzati con polveri poliestere in classe 2, sono riusciti a far elevare la garanzia a 15 anni.

LA FORZA DELL'ESPRESSIONE

Il SISTEMA KROMOSS KOVER nasce per l'integrazione architettonica di elementi decorativi lineari in alluminio al fine di realizzare rivestimenti di pareti e soffitti dal fortecarattere espressivo.
KROMOSS KOVER offre al progettista la possibilità di realizzare boiserie orizzontali o verticali, rivestimenti in doghe, elementi di separazione filtranti, conprofili chepossono arrivare fino a 6,50 m di lunghezza e con una ampia gamma di colori e di finiture.
Il sistema può essere utilizzato sia all'interno che all'esterno, su qualsiasi tipo di supporto esistente.
Uno dei plusvalori di KROMOSS KOVER è proprio la capacità di adattarsi a tutte le situazioni che possono presentarsi in opera.
Sfruttando le staffe e i diversi profili di ancoraggio e compensazione a muro, il sistema consente di eseguire una perfetta posa in opera e una corretta tenuta anche in presenza di isolanti a cappotto o di non perfetta complanarità del supporto esistente.
La posa dei listelli e delle doghe avviene con sistemi ad incastro, senza l'uso di viti, su pannelli di supporto con guide predisposte a passo fisso o tramite profili elamiereapasso variabile, in modo da lasciare la massima libertà espressiva al progettista.
L'alto valore estetico delle verniciature materiche di KROMOSS è enfatizzato dal taglio netto dei profili KOVER che con il loro spigolo vivo accentuano le ombre delle boiserie e dei rivestimenti.

INFORMAZIONI TECNICO-COMMERCIALI

ALLUMINIO ED ECOLOGIA

L'alluminio in natura non si trova allo stato libero, ma sotto forma di composti che costituiscono l'8% della crosta terrestre. In termini di abbondanza l'alluminio è il 3° elemento al mondo dopo ossigeno e silicio. Dalla crosta terrestre si estrae la Bauxite, e da questa, tramite elettrolisi viene ricavato l'ossido di alluminio (allumina), la materia prima necessaria per la produzione di alluminio primario. Da 4 kg di bauxite si ottengono 2 kg di allumina, da questa si ricava 1 kg di alluminio.

RISPARMIO ENERGETICO NEL RICICLO

La qualità dell'alluminio non cambia con il riciclaggio. Gli scarti di produzione primario vengono riciclati direttamente e rimpiegati.
Per la rifusione di un kg di alluminio è sufficiente il 5% circa dell'energia usata per la produzione del metallo dalla bauxite.

ECOLOGIA

Nell'industria dell'alluminio la produzione di gas che contribuiscono all'effetto serra è dovuta all'utilizzo di combustibili fossili e al processo di elettrolisi.
Le quantità emesse di questi gas sono peraltro minime e la loro incidenza sul totale dei gas prodotti dall'uomo non è che l'1% circa.
D'altro canto però, il crescente impiego dell'alluminio in settori come quello dei trasporti consente di ridurre di peso gli autoveicoli, limitando l'emissione di gas nell'atmosfera, e l'utilizzo di serramenti in alluminio a taglio termico consentono un notevole risparmio energetico.

RICICLABILITÀ

La rifusione dell'alluminio richiede una modesta quantità di energia. Nel processo di riciclaggio è sufficiente il 5% dell'energia utilizzata originariamente
per la produzione del metallo primario con perdite di materiale inferiori al 3%.

I NOSTRI SISTEMI DI RIVESTIMENTO

PULIZIA DELLA FACCIATA

Con il termine pulizia si intendono tutte quelle operazioni volte all'eliminazione dello sporco che si accumula sulle superfici esposte agli agenti atmosferici, Sono altresì funzionali ad evitare che sulla superficie permangano a lungo gli agenti aggressivi presenti nell'atmosfera, che potrebbero innescare fenomeni alterativi di grave entità, qualora eccessivamente trascurati.
La pulizia delle facciate viene eseguita in maniera differente a seconda dei materiali che vengono a contatto con i prodotti impiegati per il lavaggio e a seconda del tipo di sporcizia da eliminare, in modo tale che gli elementi non vengano danneggiati per aggressione chimica. In maniera preventiva va verificata, infatti, la compatibilità dei materiali con i prodotti con i quali possono venire a contatto mediante l'esecuzione di prove preliminari su piccole parti.

ALLUMINIO ANODIZZATO

Mediante il processo di anodizzazione l'alluminio viene coperto da uno strato di ossido di alluminio che può essere anche colorato e che ha la funzione di proteggere il supporto. La pulizia delle superfici anodizzate richiede l'impiego di prodotti neutri e spesso è sufficiente dell'acqua saponata neutra applicata con un panno soffice pulito.
È necessario verificare la compatibilità chimica del detergente con l'alluminio anodizzato e il prodotto utilizzato non deve essere aggressivo nei confronti degli altri eventuali materiali con cui può venire a contatto, come guarnizioni e si sconsiglia, anche in questo caso, l'utilizzo di sostanze acide e alcaline e di mezzi abrasivi, come carta vetrata, lana d'acciaio, spazzole metalliche e sistemi ad alta pressione che provocano abrasioni e danneggiamenti dello strato di ossido.

ALLUMINIO VERNICIATO

La superficie di alluminio verniciato richiede l'uso di prodotti neutri, come per l'alluminio anodizzato, e spesso è sufficiente eseguire un lavaggio con acqua saponata neutra applicata con un panno pulito. Gli elementi di facciata durante il lavaggio non devono essere esposti direttamente all'irraggiamento solare e devono avere una temperatura inferiore ai 20°C, così come i prodotti detergenti utilizzati che devono essere "freddi".
Non devono essere utilizzate né sostanze alcaline o acide, né materiali abrasivi, né solventi organici.
È comunque necessario verificare l'efficacia del prodotto a seconda della sua compatibilità con lo stato di finitura dei profili e non devono essere utilizzati detergenti aggressivi nei confronti dei materiali con cui può venire a contatto, come guarnizioni, vetro, ecc.
Occorre tenere conto del fatto che la pulizia delle facciate in alluminio è spesso eseguita in combinazione con la pulizia dei vetri, quindi, quando possibile, è preferibile che la pulizia dell'alluminio sia eseguita da ditte specializzate in grado di eseguire l'operazione per entrambe le superfici.
Per la pulizia delle superfici interne in condizioni normali è sufficiente trattarle periodicamente con acqua saponata neutra.

DESCRIZIONE TECNICA DEL CAPITOLATO

ACCESSORI

Gli accessori utilizzati nell'installazione dovranno essere solo ed esclusivamente quelli originali, studiati appositamente per il sistema.

VERIFICHE E DIMENSIONAMENTI STATICI

La facciata dovrà essere verificata e dimensionata staticamente considerando le forze e le sollecitazioni a cui il manufatto sarà sottoposto.
I profilati dovranno essere dimensionati in modo da non subire deformazioni in campo elastico superiori ai limiti previsti dalla norma di prodotto EN13830. I vetri dovranno essere dimensionati correttamente secondo la normativa di riferimento e non dovranno presentare deformazioni sul bordo superiori a 12mm.

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o il serramentista, nel determinare le dimensioni massime dei componenti, dovranno considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori e le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona.
Per le caratteristiche applicative, consigliamo di consultare e seguire le "Raccomandazioni UNICMI" elaborate sulla base delle normative UNI, UNI-EN e DT-CNR esistenti in merito.

CONFORMITA' DI PRODOTTO

La facciata dovrà essere fornita in regime di conformità di prodotto ai sensi dei requisiti espressi dal Regolamento Europeo N°305/2011 per i prodotti da costruzione e dalla norma di prodotto EN 13830.

DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA

PROFILATI IN ALLUMINIO

Estrusi lega:	EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura:	T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori:	EN 12020-2
Impiego:	Adatto a spazi esterni e ambienti interni.
Caratteristiche principali:	Doghe di sezione rettangolare con larghezza in vista di 35 mm e profondità variabili da 30 a 100 mm Doga con sezione ellittica con larghezza in vista di 45 mm e profondità di 83 mm Installazione in RIVESTIMENTO VERTICALE o RIVESTIMENTO ORIZZONTALE anche a soffitto Sistema di aggancio con regolazione in altezza e larghezza

PROFILI LIBRERIA

KOVER

GUIDA PER LA CONSULTAZIONE DEL CATALOGO

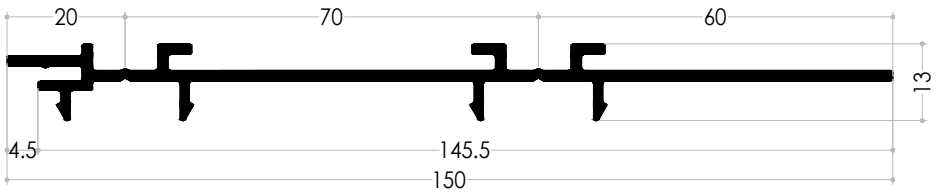
CODICE PROFILO — DESCRIZIONE PROFILATO — PERIMETO PROFILATO

CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KRXXXX	XX	XX	XX	XX	XX	x x	XX cm⁴	XX cm⁴	XX cm³	XX cm³

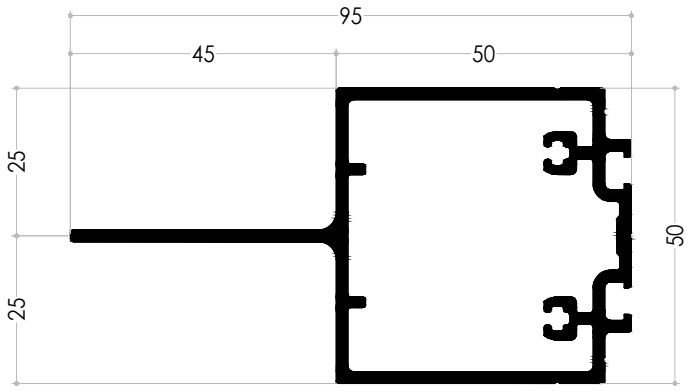
PESO PROFILATO — PARTE IN VISTA DEL PROFILATO

ELENCO PROFILI E ACCESSORI KROMOSS INDUSTRIE

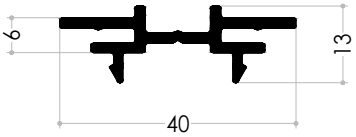
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0850	CORRICE	BL	1.023	423	77	x x	0.192 cm⁴	69.012 cm⁴	0.248 cm³	8.477 cm³



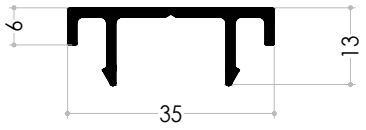
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0851	MONTANTE7TRAVERSO	BL	1.547	309	0	x x	15.682 cm⁴	36.323 cm⁴	6.273 cm³	5.687 cm³



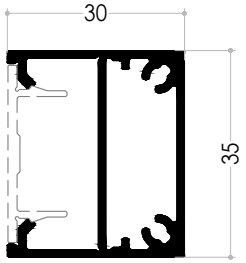
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0852	COMPENSATORE A MURO	BL	0.362	152	0	x x	0.099 cm⁴	1.518 cm⁴	0.126 cm³	0.759 cm³



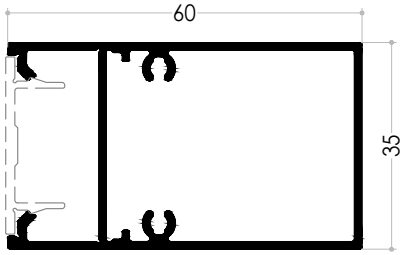
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0853	COMPENSATORE A MURO	BL	0.294	134	10	x x	0.139 cm^4	1.386 cm^4	0.143 cm^3	0.792 cm^3



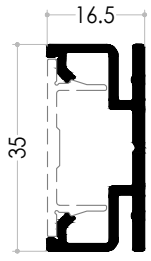
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0854	CARTELLA	BL	0.599	184	98	x x	4.13 cm^4	1.919 cm^4	2.36 cm^3	1.026 cm^3



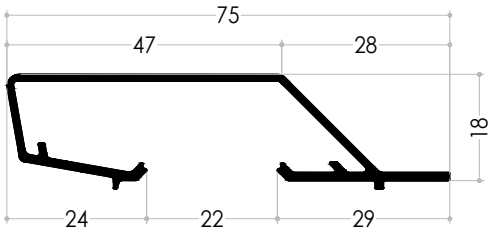
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0855	CARTELLA	BL	0.797	244	155	x x	6.241 cm^4	10.719 cm^4	3.567 cm^3	3.543 cm^3



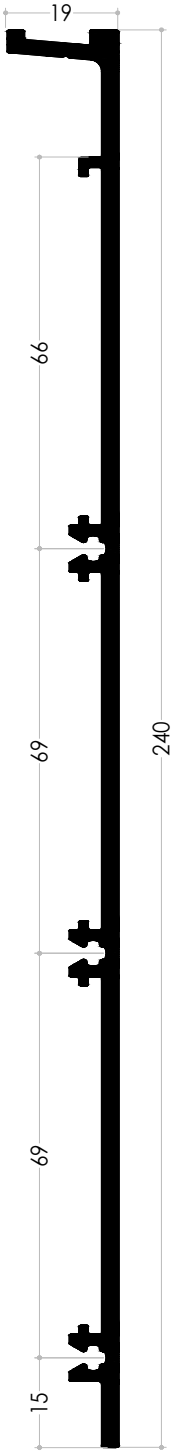
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0856	CARTELLA	BL	0.421	189	24	x x	2.376 cm^4	0.408 cm^4	1.357 cm^3	0.367 cm^3



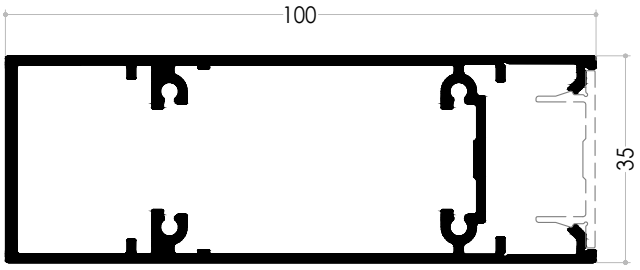
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0857	CARTELLA	BL	0.489	279	114	x x	9.596 cm^4	0.95 cm^4	2.325 cm^3	0.972 cm^3



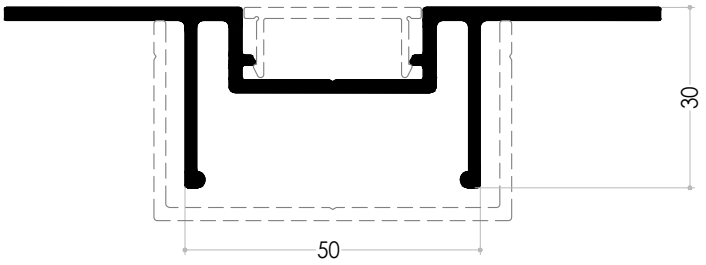
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0858	BANCALINO	BL	2.33	610	414	x x	456.717 cm^4	0.718 cm^4	36.663 cm^3	0.435 cm^3



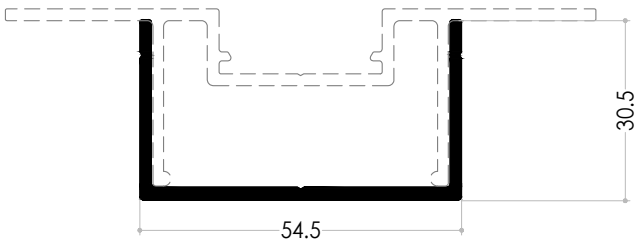
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0859	DOGA	BL	1.436	353	238	x x	11.278 cm^4	54.278 cm^4	6.441 cm^3	10.292 cm^3



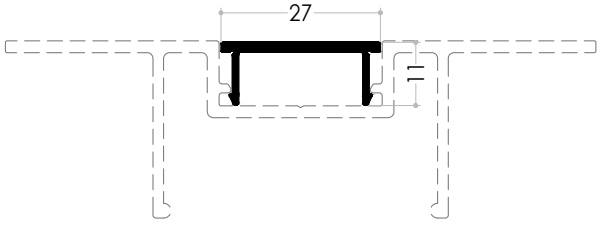
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0860	COMPENSATORE A MURO	BL	0.961	364	78	x x	2.359 cm^4	23.857 cm^4	1.084 cm^3	4.771 cm^3



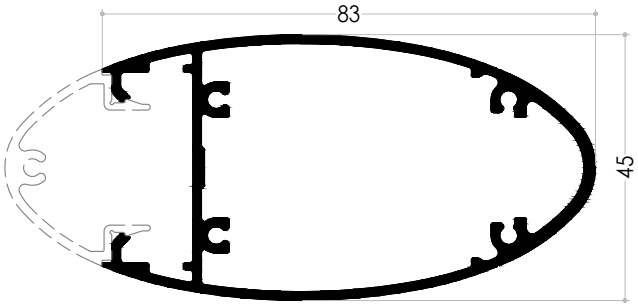
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0861	COMPENSATORE A MURO	BL	0.57	226	0	x x	1.907 cm^4	9.788 cm^4	0.864 cm^3	3.591 cm^3



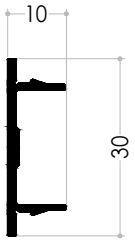
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0862	CARTELLA	BL	0.178	94	27	x x	0.056 cm^4	0.522 cm^4	0.068 cm^3	0.386 cm^3



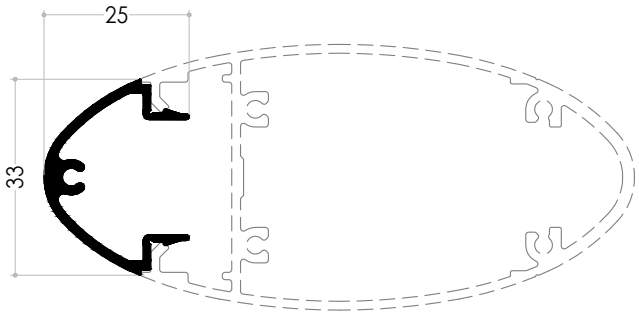
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0863	LAMELLA	BL	1.256	285	185	x x	11.616 cm^4	32.891 cm^4	5.162 cm^3	7.547 cm^3



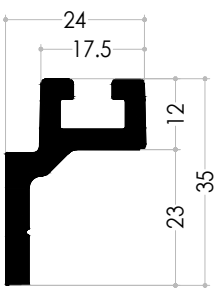
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0864	CARTELLA	BL	0.186	98	30	x x	0.56 cm^4	0.043 cm^4	0.373 cm^3	0.055 cm^3



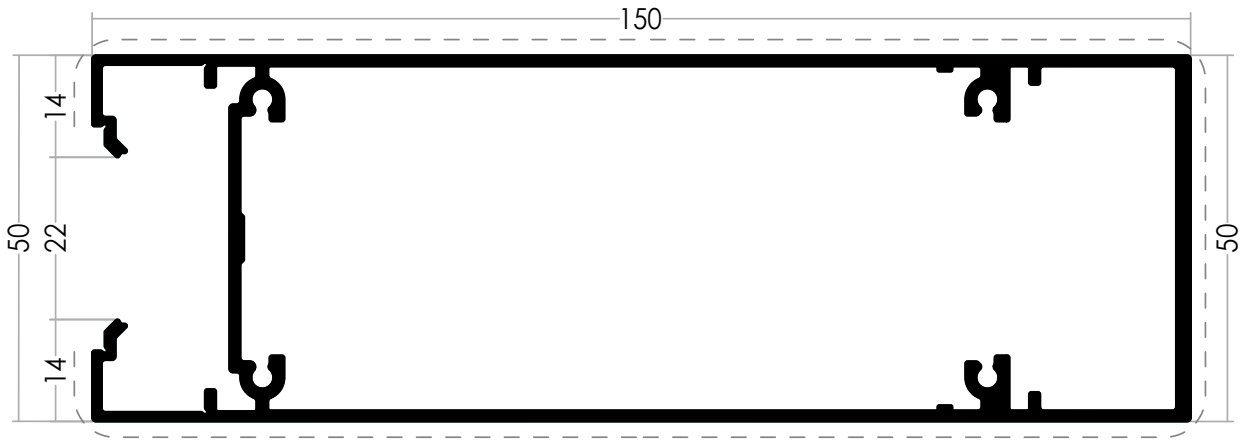
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0865	CARTELLA	BL	0.338	162	51	x x	1.235 cm^4	0.614 cm^4	0.744 cm^3	0.412 cm^3



CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0866	PROFILO COMPLEMENTARE	BL	0.667	136	0	x x	2.115 cm^4	1.405 cm^4	0.989 cm^3	0.976 cm^3

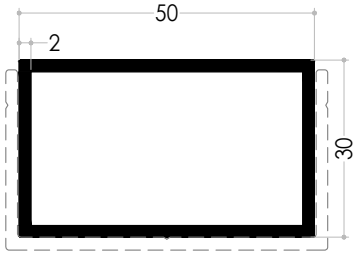


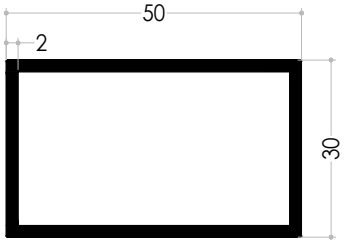
CODICE	DESCRIZIONE	ESTRUSO	PESO kg/m	PERIMETRO	MATERIALE	LEGA
KR0870	PROFILO DI RIVESTIMENTO	NC 0567	2.057	518	ALLUMINIO	EN AW-6060T5



	J_X	J_Y	W_X	W_Y
x–x	34.821 cm^4	206.19 cm^4	13.928 cm^3	26.964 cm^3

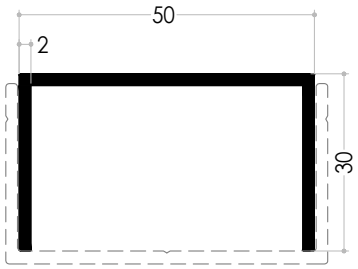
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR.A.Q	PROFILO COMMERCIALE	BL	0.821	159	0	x–x	4.511 cm^4	10.156 cm^4	3.007 cm^3	4.062 cm^3

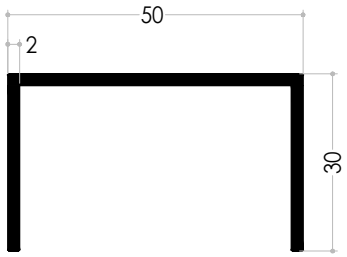




IN ALTERNATIVA AL PROFILO KR0860

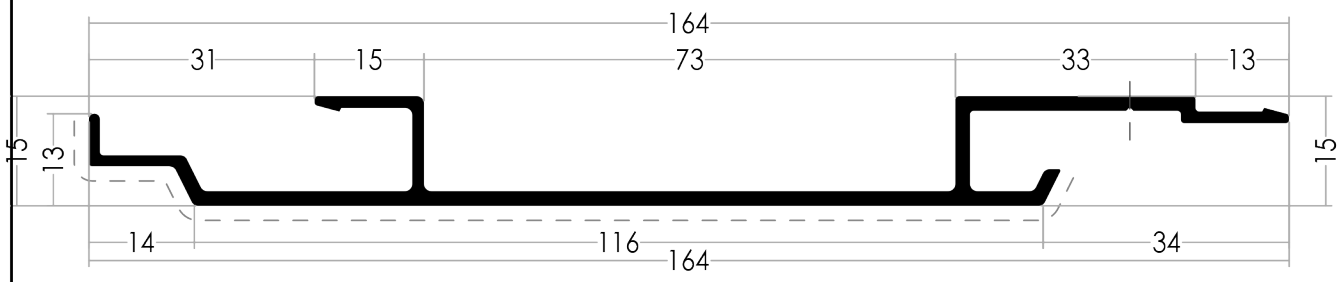
CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR.A.C	PROFILO COMMERCIALE	BL	0.572	210	0	x–x	1.92 cm^4	8.531 cm^4	0.911 cm^3	3.413 cm^3





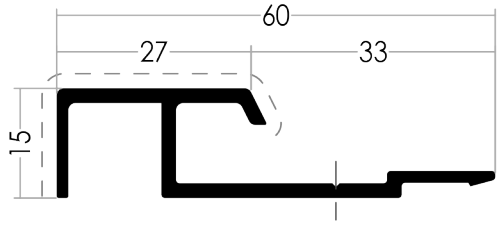
IN ALTERNATIVA AL PROFILO KR0860

CODICE	DESCRIZIONE	ESTRUSO	PESO kg/m	PERIMETRO	MATERIALE	LEGA
KR0867	PROFILO DI RIVESTIMENTO	CS84063	1.166	454	ALLUMINIO	EN AW-6060T5



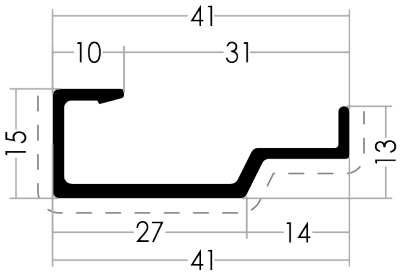
	J_X	J_Y	W_X	W_Y
x⊕x	1.324 cm^4	93.935 cm^4	1.382 cm^3	11.363 cm^3

CODICE	DESCRIZIONE	ESTRUSO	PESO kg/m	PERIMETRO	MATERIALE	LEGA
KR0868	PROFILO DI PARTENZA	CS84065	0.521	203	ALLUMINIO	EN AW-6060T5



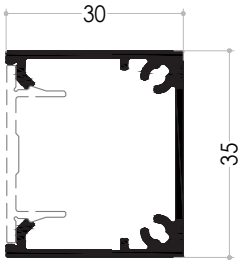
	J_X	J_Y	W_X	W_Y
x⊕x	0.603 cm^4	5.058 cm^4	0.717 cm^3	1.394 cm^3

CODICE	DESCRIZIONE	ESTRUSO	PESO kg/m	PERIMETRO	MATERIALE	LEGA
KR0869	PROFILO DI CHIUSURA	CS84064	0.797	143	ALLUMINIO	EN AW-6060T5



	J_X	J_Y	W_X	W_Y
x⊕x	0.284 cm^4	2.284 cm^4	0.292 cm^3	0.934 cm^3

CODICE	DESCRIZIONE	LINEA ESTETICA	PESO kg/m	PERIMETRO	PARTE IN VISTA		J_X	J_Y	W_X	W_Y
KR0854/2	CARTELLA	BL	0.491	233	95	x⊕x	4.13 cm^4	1.919 cm^4	2.36 cm^3	1.026 cm^3



ACCESSORI LIBRERIA

KOVER

ELENCO PROFILI E ACCESSORI SISTEMI KOVER

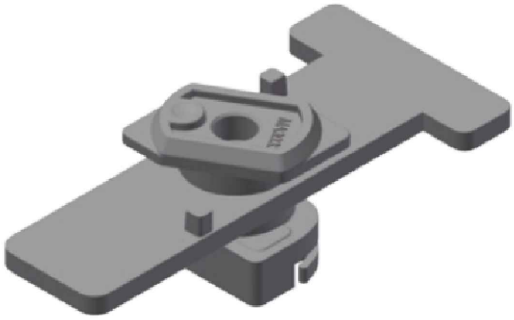
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA0170	REGOLATORE A MURO	NYLON - ZAMA



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA0298	CANNE DI BLOCCAGGIO	ZAMA



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KR3933	CANNA DI BLOCCAGGIO	NYLON



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA3940	CAVALOTTO DI BLOCCAGGIO	ALLUMINIO - ZAMA



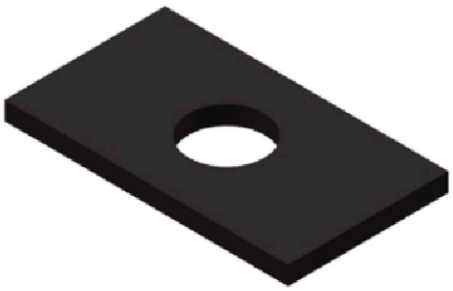
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA3943	STAFFA	ALLUMINIO ESTRUSO



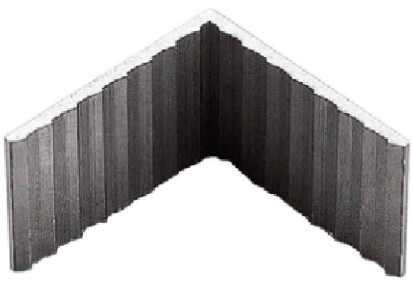
DESCRIZIONE	MATERIALE
SQUADRETTA DI FISSAGGIO	ACCIAIO INOX

KA3944 / 1	KA3944/2	KA3944/3
		

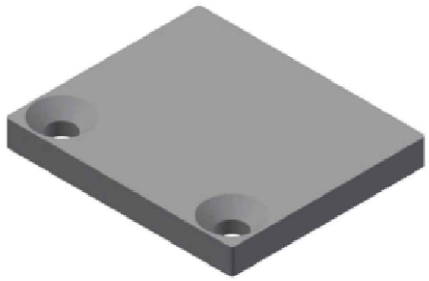
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KR3945	FONDELLO	POLIETILENE ESPANSO



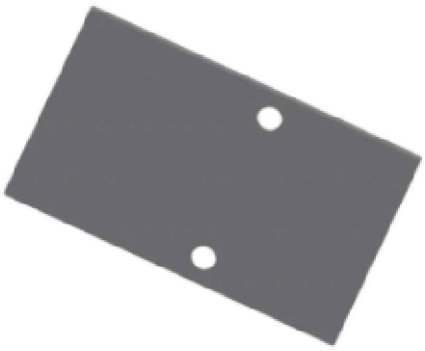
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA4617	SQUADRETTA	ALLUMINIO ESTRUSO



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA3936	TAPPO KR0854	ALLUMINIO



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA3937	TAPPO KR0855	ALLUMINIO



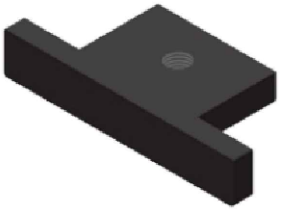
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA3938	TAPPO KR0859	ALLUMINIO



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA3939	TAPPO KR0863	ALLUMINIO



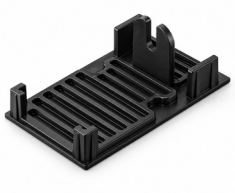
CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA3941	TAPPO KR0853/KR0854	ALLUMINIO



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KE0503	CANOTTO	ACCIAIO INOX

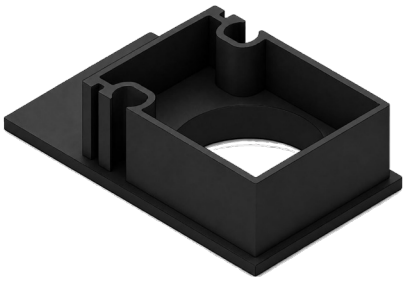


DESCRIZIONE	MATERIALE
TAPPO DI CHIUSURA	PLASTICA

KA3947	KA3948	KA3949	KA3950	KA3951
				

ELENCO PROFILI E ACCESSORI SISTEMI KOVER LIGHT

CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA4621/5	CANOTTO	NYLON



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA0864	CARTELLA SATINATA	PVC



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA4620	LAMPADINA	//



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA4618	STRIP LED	//



CODICE	DESCRIZIONE	MATERIALE
KA4619	ALTERNATORE	//

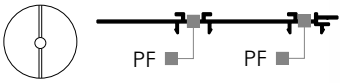


KOVER

KOVER ONE

Fase 1 - Posa sottostruttura

LAVORAZIONE - PUNTO FISSO PF
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0850
all'incrocio su KR0860

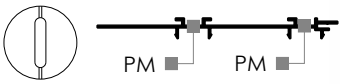


STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

SUPPORTO - PROFILO KR0850
Profilo a cornice in alluminio estruso
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x5,5 mm su KR0850
su ogni incrocio con KR0860



* Opzionale per gli interni

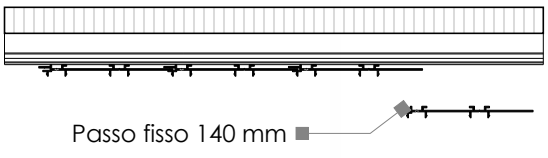
STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

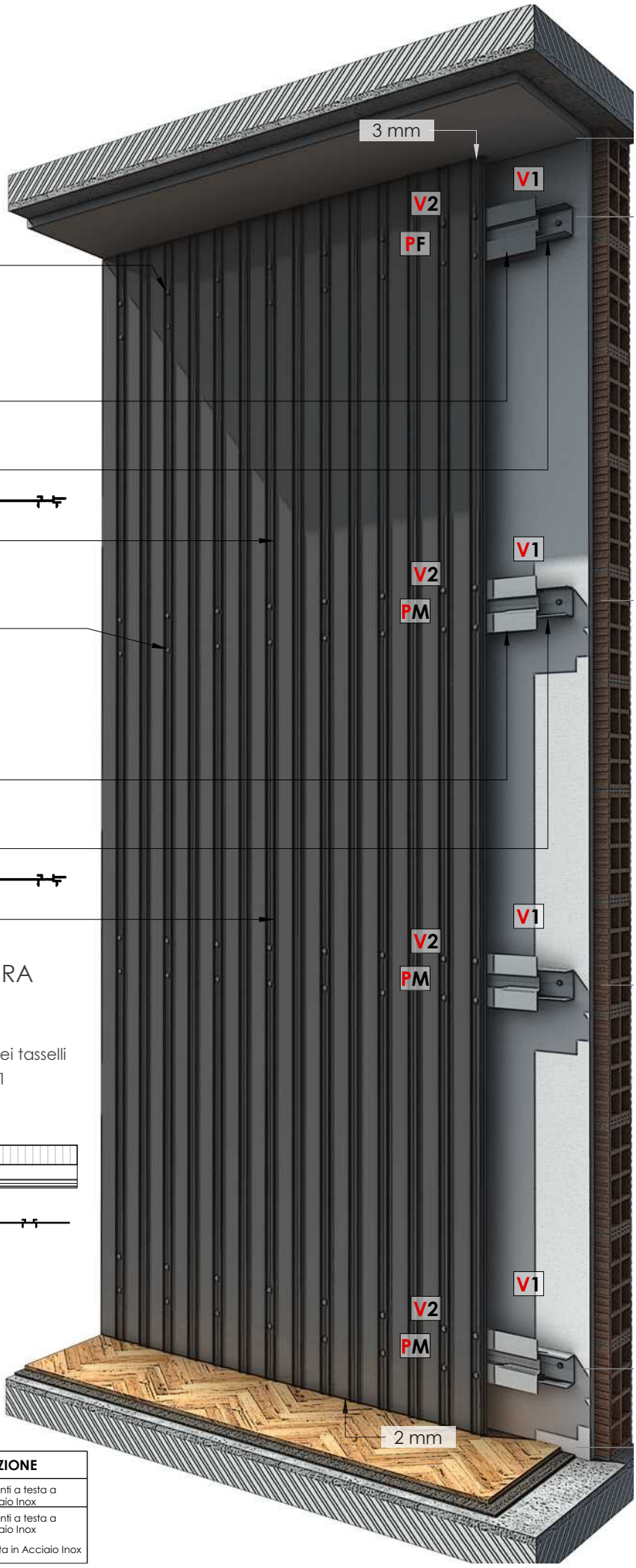
STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

SUPPORTO - PROFILO KR0850
Profilo a cornice in alluminio estruso
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

ONE - MONTAGGIO STRUTTURA

Fase 1 - Tracciamento assi per KR0861
Fase 2 - Posa profili KR0861 a muro
Fase 3 - Fissaggio profili su parete con idonei tasselli
Fase 4 - Posa profili KR0860 su profilo KR0861
Fase 5 - Regolazione fuori piombo
Fase 6 - Fissaggio profili con viterie V1

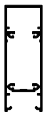




* non di fornitura Kover

CODICE	TIPOLOGIA TIPO	DESCRIZIONE
V1	ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2	ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox

ONE - PROFILI DI RIVESTIMENTO



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0859
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 35x100 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0855
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 35x60 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0854
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 35x30 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0863
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 45x83 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



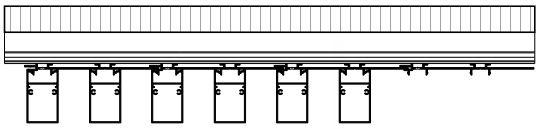
RIVESTIMENTO - PROFILO KR0857
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 18x75 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

ONE - CARATTERISTICHE TECNICHE

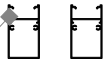
Estrusi lega: EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura: T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020-2
Impiego: Interni ed Esterni
Posa: Verticale e/o Orizzontale

ONE - MONTAGGIO RIVESTIMENTO

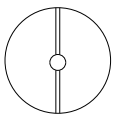
Fase 7 - Posa profili di supporto KR0850 su KR0860
Fase 8 - Fissaggio profili con viterie V2
Fase 9 - Posa profili di rivestimento scelto su KR0850



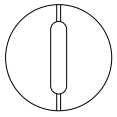
Vuoto fisso 35 mm
Passo fisso 70 mm



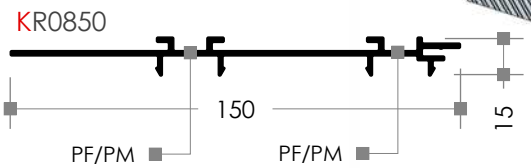
ONE - LAVORAZIONE KR0850



LAVORAZIONE - PUNTO FISSO
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0850
all'incrocio su KR0860

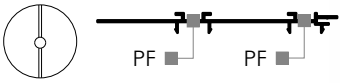


LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x 5,5 mm su KR0850
ad ogni incrocio con KR0860

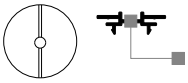


Fase 1 - Posa sottostruttura

LAVORAZIONE - PUNTO FISSO PF
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0850
all'incrocio su KR0860



LAVORAZIONE - PUNTO FISSO PF
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0852
all'incrocio su KR0860



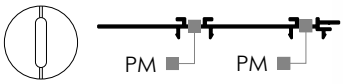
STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

SUPPORTO - PROFILO KR0850
Profilo a cornice in alluminio estruso
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

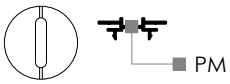
SUPPORTO - PROFILO KR0852
Profilo a supporto in alluminio estruso
Finitura: Naturale

LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x5,5 mm su KR0850
su ogni incrocio con KR0860



* Opzionale per gli interni

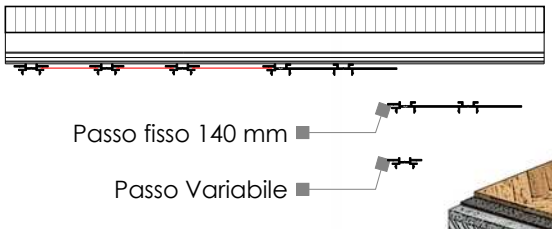
LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x5,5 mm su KR0852
su ogni incrocio con KR0860

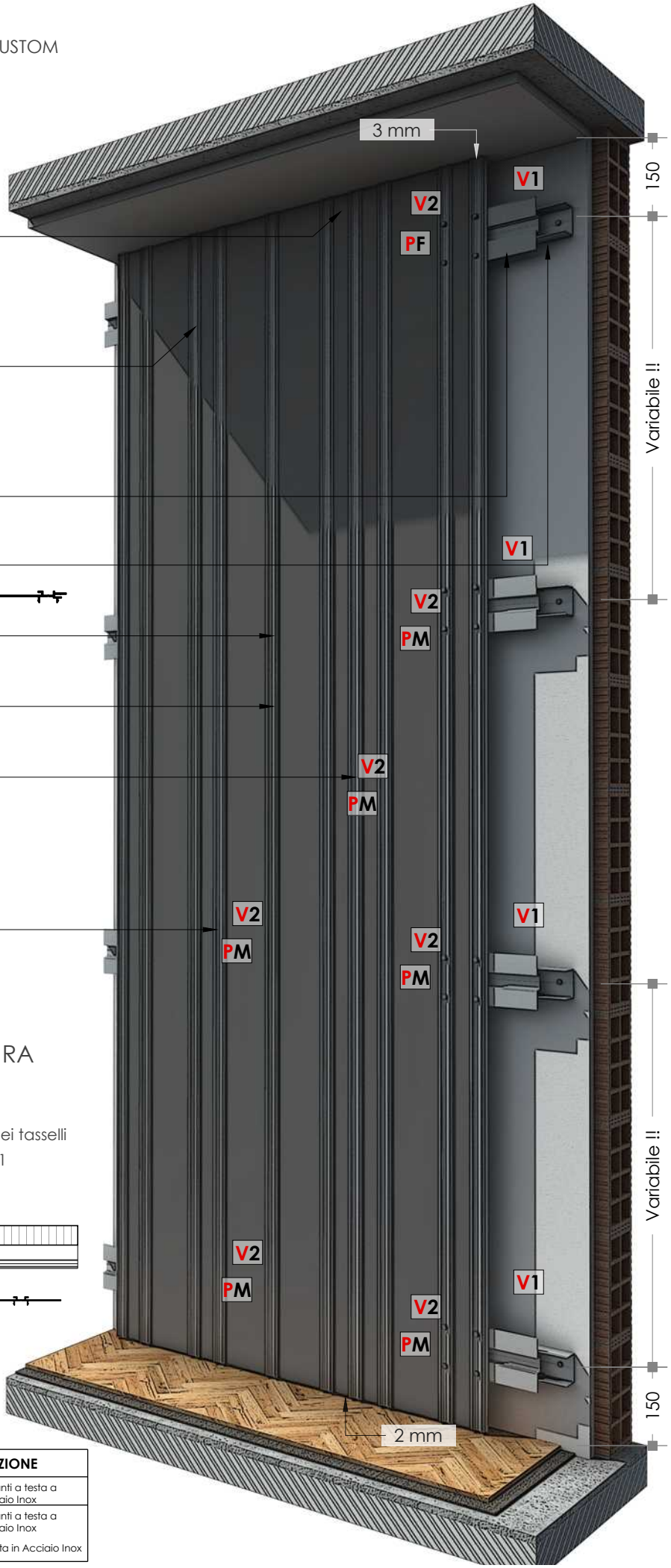


* Opzionale per gli interni

ONE - MONTAGGIO STRUTTURA

Fase 1 - Tracciamento assi per KR0861
Fase 2 - Posa profili KR0861 a muro
Fase 3 - Fissaggio profili su parete con idonei tasselli
Fase 4 - Posa profili KR0860 su profilo KR0861
Fase 5 - Regolazione fuori piombo
Fase 6 - Fissaggio profili con viterie V1





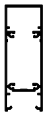
* non di fornitura Kover

CODICE	TIPOLOGIA TIPO	DESCRIZIONE
V1	ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2	ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox

Fase 2 - Posa rivestimento



ONE - PROFILI DI RIVESTIMENTO



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0859
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 35x100 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0855
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 35x60 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0854
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 35x30 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0863
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 45x83 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

RIVESTIMENTO - PANNELLI PIANI
Pannello piano in alluminio da 2,0 mm
Dimensione: Varie
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

ONE - CARATTERISTICHE TECNICHE

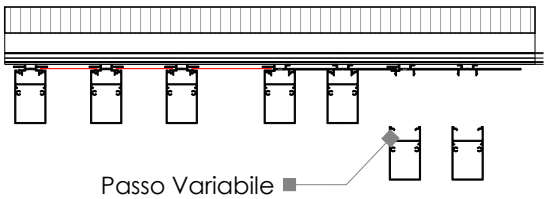
Estrusi lega: EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura: T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020-2
Impiego: Interni ed Esterni
Posa: Verticale e/o Orizzontale

ONE - MONTAGGIO RIVESTIMENTO

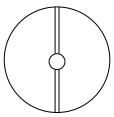
Fase 7 - Posa profili di supporto KR0850/52 su KR0860

Fase 8 - Fissaggio profili con viterie V2

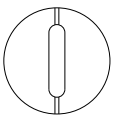
Fase 9 - Posa profili di rivestimento scelto su KR0850/52



ONE - LAVORAZIONE

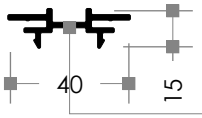


LAVORAZIONE - PUNTO FISSO
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0850/52
all'incrocio su KR0860

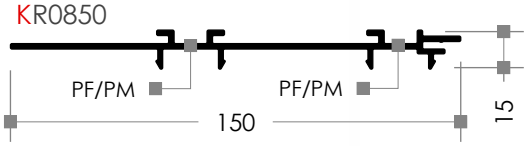


LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x 5,5 mm su KR0850/52
ad ogni incrocio con KR0860

KR0852

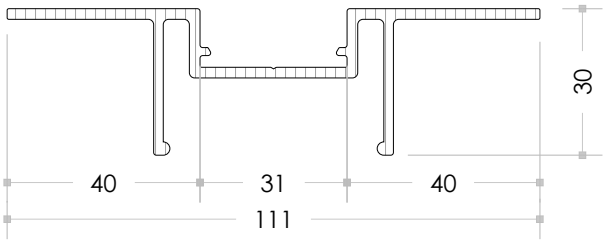


KR0850

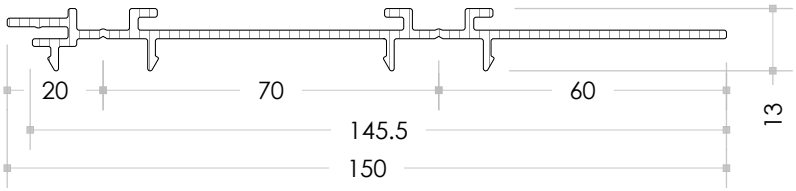


PROFILI IDONEI PER IL SISTEMA

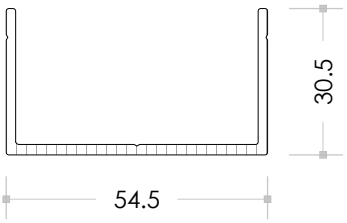
KR0860 - Peso 0.961 kg/ml
Profilo struttura **PSt**



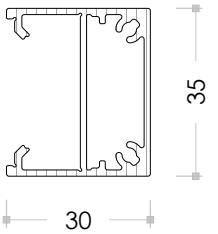
KR0850 - Peso 1.023 kg/ml
Profilo supporto **PS**



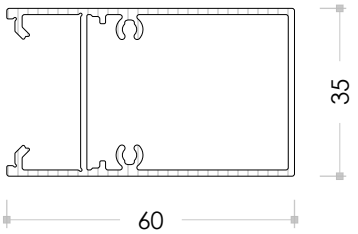
KR0861 - Peso 0.570 kg/ml
Profilo struttura **PSt**



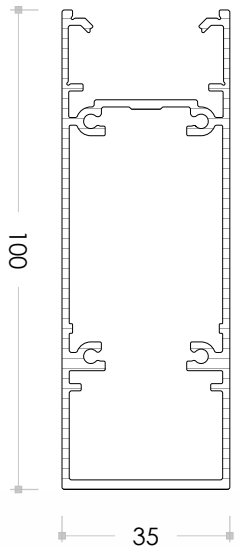
KR0854 - Peso 0.599 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



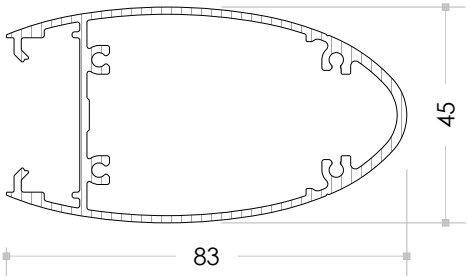
KR0855 - Peso 0.797 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



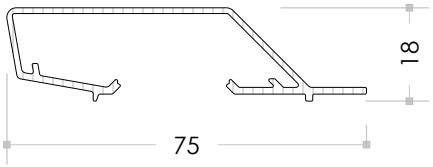
KR0859 - Peso 1.436 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



KR0863 - Peso 1.256 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



KR0857 - Peso 0.489kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA

PROFILATI IN ALLUMINIO

Estrusi lega:	EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura:	T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori:	EN 12020-2
Impiego:	Adatto a spazi esterni e ambienti interni.
Posa:	Verticale o Orizzontale

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

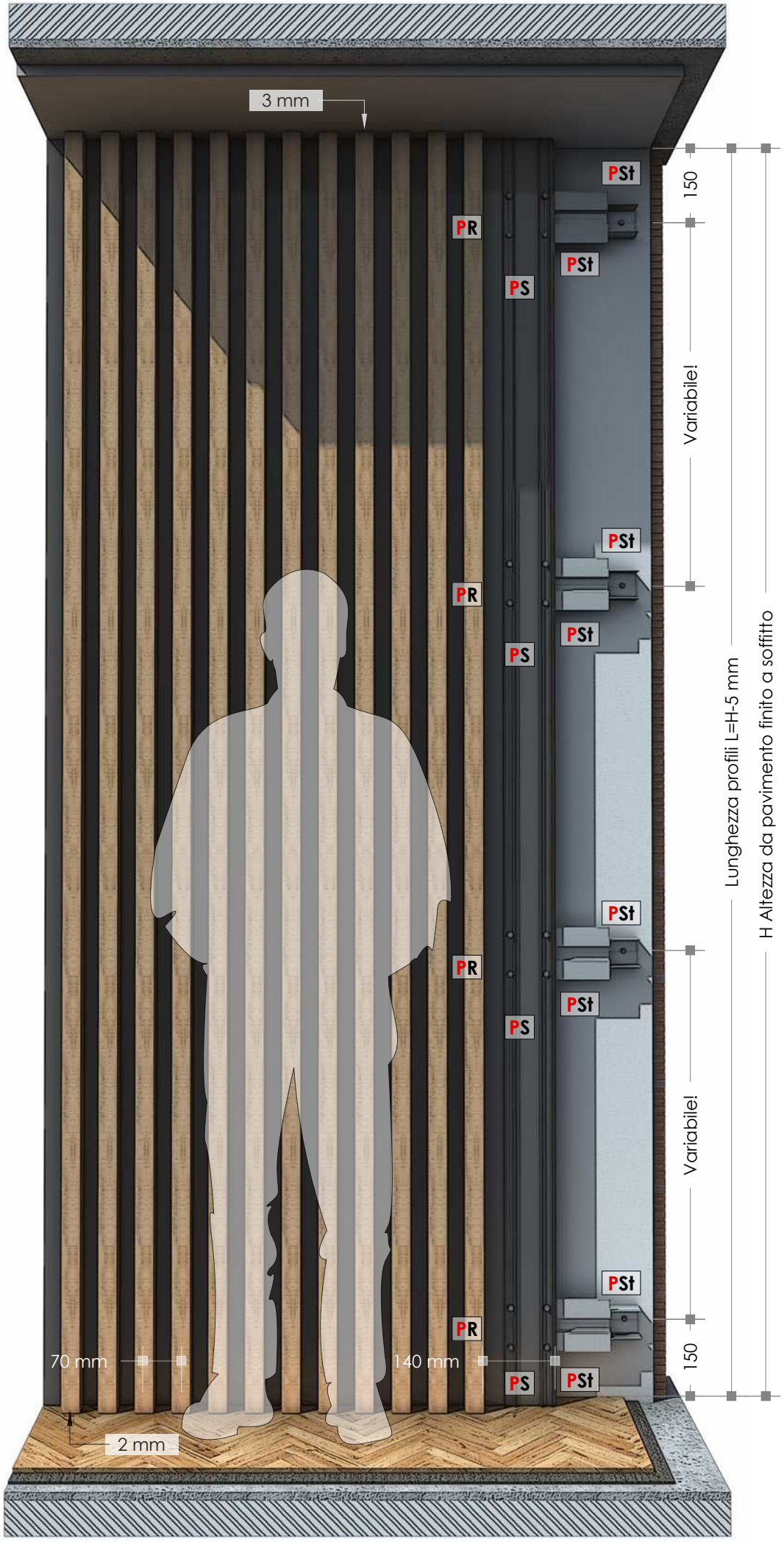
Il sistema di rivestimento dovrà essere realizzato con il sistema KROMOSS KOVER. I profilati saranno in lega di alluminio EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura T5 secondo EN 515, estrusi nel rispetto delle tolleranze prescritte dalla norma EN 12020-2.
Il rivestimento potrà essere realizzato scegliendo varie tipologie di soluzioni in termini sia di profilati in alluminio sia di modalità di posa.
Le doghe saranno di sezione rettangolare con in vista di 35 mm e profondità variabile da 30 mm a 100 mm a seconda del profilato.
La doga con sezione ellittica avrà una larghezza in vista di 45 mm e una profondità di 83 mm. La scelta della tipologia di doga andrà effettuata in funzione dell'aspetto estetico che si vuole conferire e delle esigenze statiche richieste dal progetto.
Le doghe potranno essere installate in posizione RIVESTIMENTO VERTICALE o in RIVESTIMENTO ORIZZONTALE, anche a soffitto, mediante un sistema di aggancio che prevede la regolazione in altezza e in larghezza per garantire il corretto allineamento di tutti gli elementi.

VERIFICHE DIMENSIONALI STATICI

La facciata dovrà essere verificata e dimensionata staticamente considerando le forze e le sollecitazioni a cui il manufatto sarà sottoposto.
I profilati dovranno essere dimensionati in modo da non subire deformazioni in campo elastico superiori ai limiti previsti dalla norma di prodotto.

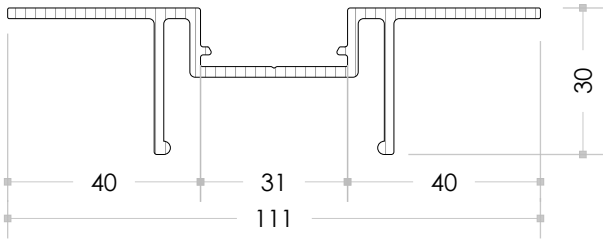
LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o l'impresa, nel determinare le dimensioni massime dei componenti, dovranno considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori e le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona.

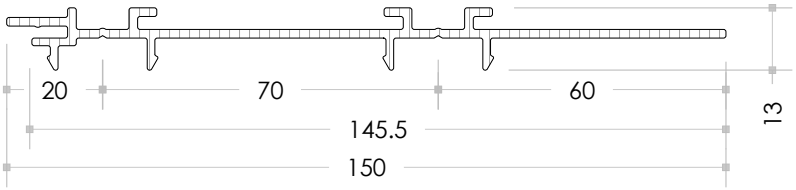

3 mm
PSt
PR
PS
150
Variabile!
Lunghezza profili L=H-5 mm
H Altezza da pavimento finito a soffitto
70 mm
140 mm
2 mm

PROFILI IDONEI PER IL SISTEMA

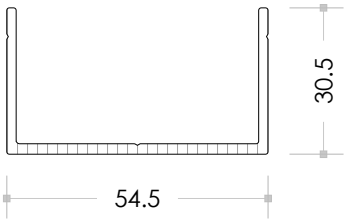
KR0860 - Peso 0.961 kg/ml
Profilo struttura **PSt**



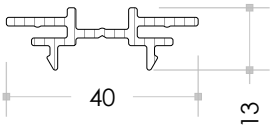
KR0850 - Peso 1.023 kg/ml
Profilo supporto **PS**



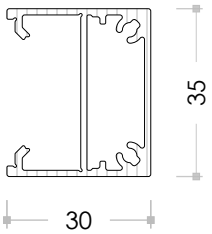
KR0861 - Peso 0.570 kg/ml
Profilo struttura **PSt**



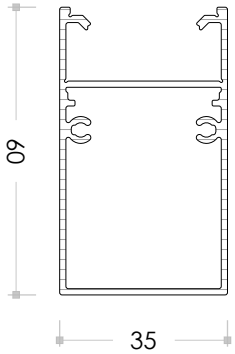
KR0852 - Peso 0.362 kg/ml
Profilo supporto



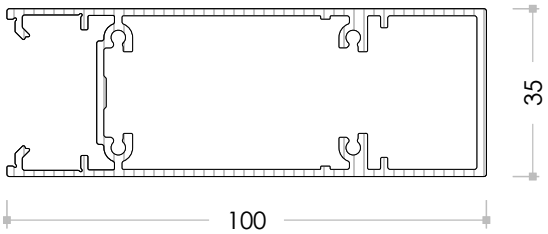
KR0854 - Peso 0.599 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



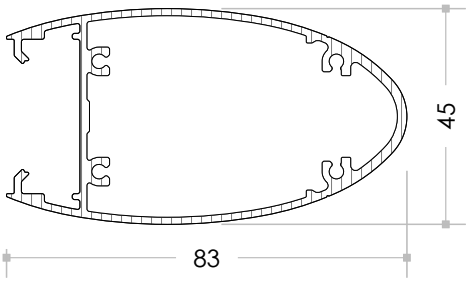
KR0855 - Peso 0.797 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



KR0859 - Peso 1.436 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



KR0863 - Peso 1.256 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA

PROFILATI IN ALLUMINIO

Estrusi lega:	EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura:	T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori:	EN 12020-2
Impiego:	Adatto a spazi esterni e ambienti interni.
Posa:	Verticale o Orizzontale

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

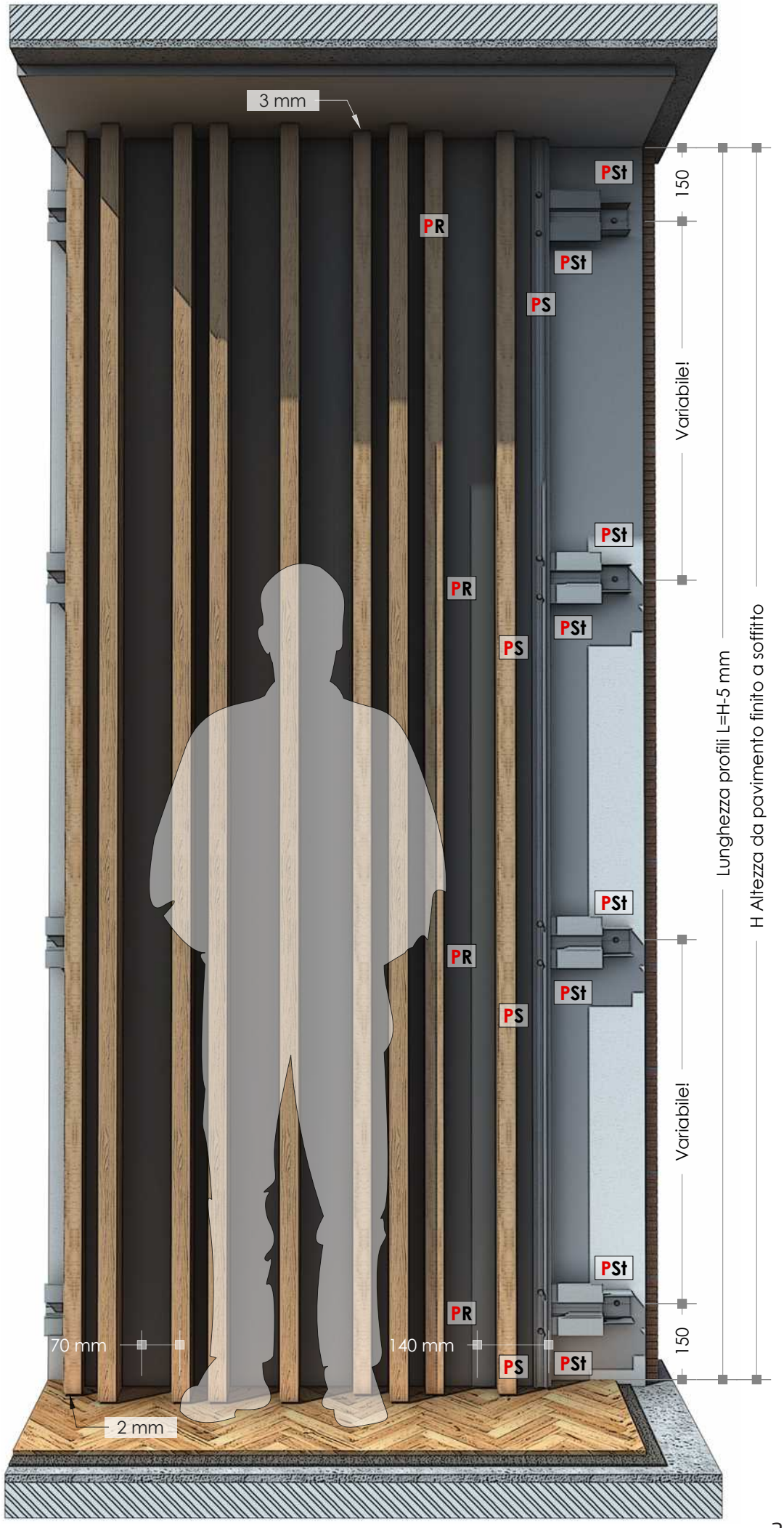
Il sistema di rivestimento dovrà essere realizzato con il sistema KROMOSS KOVER. I profilati saranno in lega di alluminio EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura T5 secondo EN 515, estrusi nel rispetto delle tolleranze prescritte dalla norma EN 12020-2.
Il rivestimento potrà essere realizzato scegliendo varie tipologie di soluzioni in termini sia di profilati in alluminio sia di modalità di posa.
Le doghe saranno di sezione rettangolare con in vista di 35 mm e profondità variabile da 30 mm a 100 mm a seconda del profilato.
La doga con sezione ellittica avrà una larghezza in vista di 45 mm e una profondità di 83 mm. La scelta della tipologia di doga andrà effettuata in funzione dell'aspetto estetico che si vuole conferire e delle esigenze statiche richieste dal progetto.
Le doghe potranno essere installate in posizione RIVESTIMENTO VERTICALE o in RIVESTIMENTO ORIZZONTALE, anche a soffitto, mediante un sistema di aggancio che prevede la regolazione in altezza e in larghezza per garantire il corretto allineamento di tutti gli elementi.

VERIFICHE DIMENSIONALI STATICI

La facciata dovrà essere verificata e dimensionata staticamente considerando le forze e le sollecitazioni a cui il manufatto sarà sottoposto.
I profilati dovranno essere dimensionati in modo da non subire deformazioni in campo elastico superiori ai limiti previsti dalla norma di prodotto.

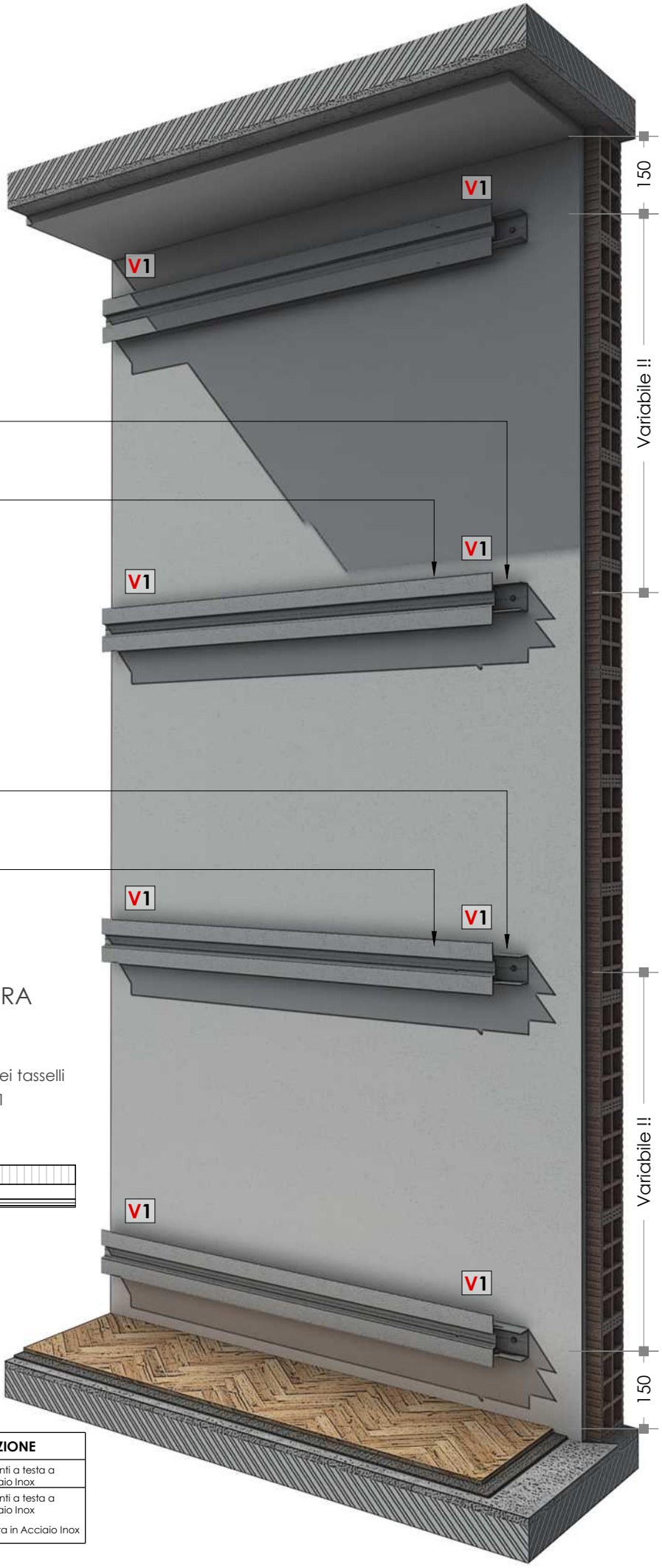
LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o l'impresa, nel determinare le dimensioni massime dei componenti, dovranno considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori e le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona.


3 mm
PSt
PR
PSt
PS
150
Variabile!
PSt
PR
PSt
PS
PSt
PR
PSt
PS
Variabile!
PSt
PR
PS
PSt
150
70 mm
140 mm
2 mm
Lunghezza profili L=H-5 mm
H Altezza da pavimento finito a soffitto

KOVER SLIM

Fase 1 - Posa sottostruttura



STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

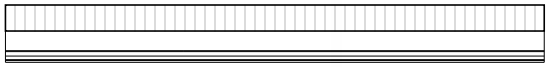
STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

ONE - MONTAGGIO STRUTTURA

Fase 1 - Tracciamento assi per KR0861
Fase 2 - Posa profili KR0861 a muro
Fase 3 - Fissaggio profili su parete con idonei tasselli
Fase 4 - Posa profili KR0860 su profilo KR0861
Fase 5 - Regolazione fuori piombo
Fase 6 - Fissaggio profili con viterie V1

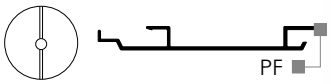


* non di fornitura Kover

CODICE	TIPOLOGIA TIPO	DESCRIZIONE
V1	ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2	ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox

Fase 2 - Posa rivestimento

LAVORAZIONE - PUNTO FISSO PF
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0867
all'incrocio su KR0860



ONE - PROFILI DI RIVESTIMENTO



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0867
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 15x164 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0868
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 15x60 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

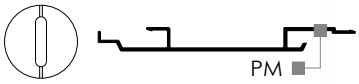


RIVESTIMENTO - PROFILO KR0869
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 41x15 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

ONE - CARATTERISTICHE TECNICHE

Estrusi lega: EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura: T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020-2
Impiego: Interni ed Esterni
Posa: Verticale e/o Orizzontale

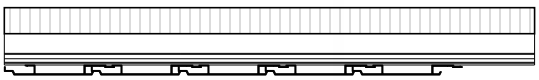
LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x5,5 mm su KR0867
su ogni incrocio con KR0860

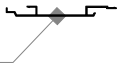


* Opzionale per gli interni

ONE - MONTAGGIO RIVESTIMENTO

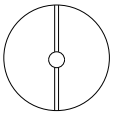
Fase 7 - Posa profili KR0867 su KR0860
Fase 8 - Fissaggio profili con viterie V2



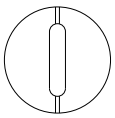


Fuga tra profili10 mm
Passo fisso 126 mm

ONE - LAVORAZIONE KR0867

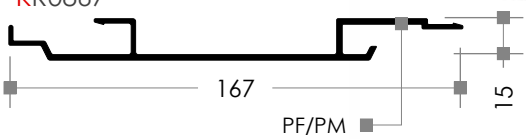


LAVORAZIONE - PUNTO FISSO
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0867
all'incrocio su KR0860



LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x 5,5 mm su KR0867
ad ogni incrocio con KR0860

KR0867



KOVER . SLIM

Fase 1 - Posa sottostruttura

STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

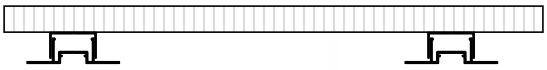
STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

ONE - MONTAGGIO STRUTTURA

Fase 1 - Tracciamento assi per KR0861
Fase 2 - Posa profili KR0861 a muro
Fase 3 - Fissaggio profili su parete con idonei tasselli
Fase 4 - Posa profili KR0860 su profilo KR0861
Fase 5 - Regolazione fuori piombo
Fase 6 - Fissaggio profili con viterie V1

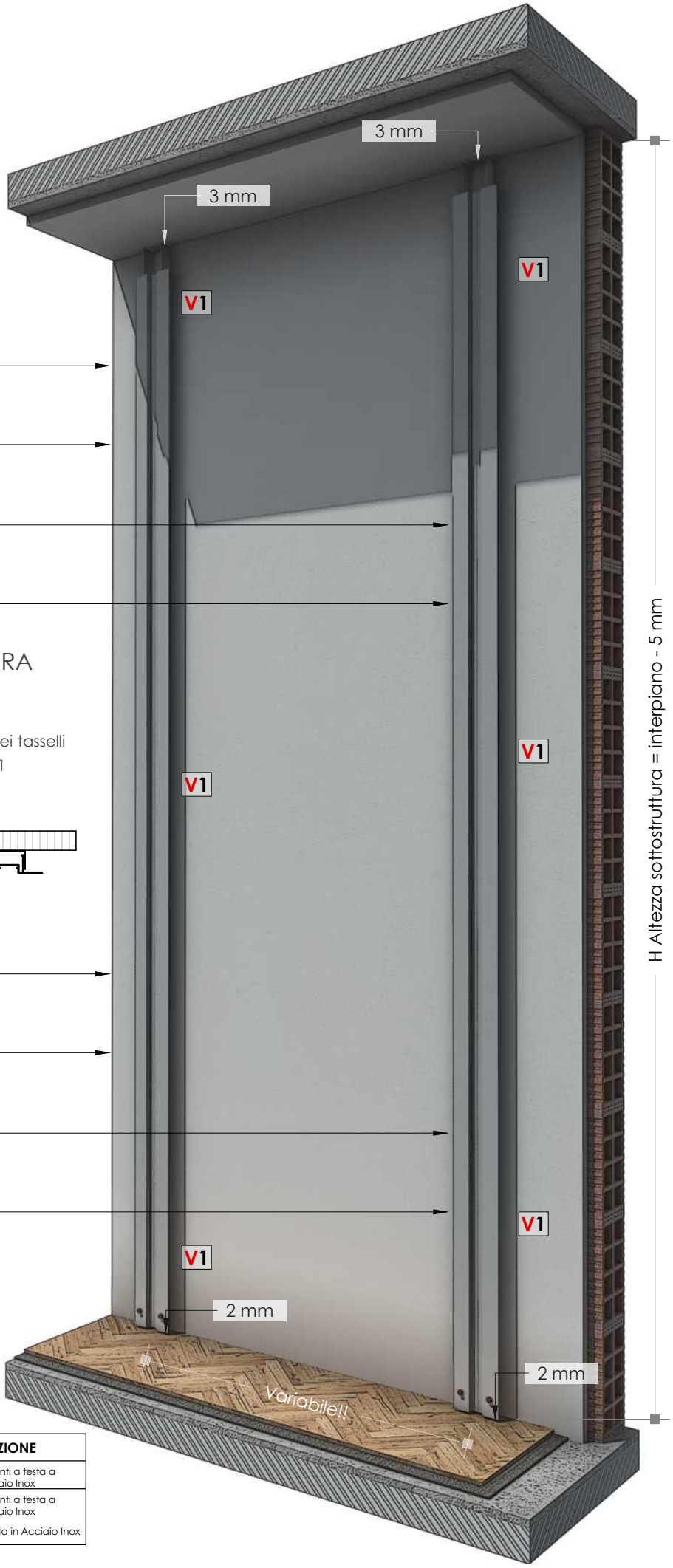


STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0861
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale

STRUTTURA - PROFILO KR0860
Profilo di supporto in alluminio estruso
Finitura: Alluminio Naturale



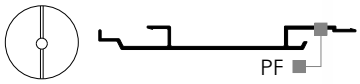
* non di fornitura Kover

CODICE	TIPOLOGIA TIPO	DESCRIZIONE
V1	ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2	ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox

KOVER SLIM

Fase 2 - Posa rivestimento

LAVORAZIONE - PUNTO FISSO PF
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0867
all'incrocio su KR0860



ONE - PROFILI DI RIVESTIMENTO



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0867
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 15x164 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)



RIVESTIMENTO - PROFILO KR0868
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 15x60 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

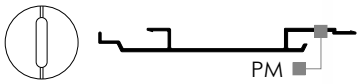


RIVESTIMENTO - PROFILO KR0869
Profilo di rivestimento in alluminio estruso
Dimensione: 41x15 mm
Finitura: Verniciato (RAL - SUBLIMATO - REFIN)

ONE - CARATTERISTICHE TECNICHE

Estrusi lega: EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura: T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori: EN 12020-2
Impiego: Interni ed Esterni
Posa: Verticale e/o Orizzontale

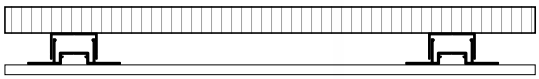
LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x5,5 mm su KR0867
su ogni incrocio con KR0860



* Opzionale per gli interni

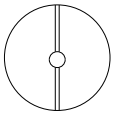
ONE - MONTAGGIO RIVESTIMENTO

Fase 7 - Posa profili KR0867 su KR0860
Fase 8 - Fissaggio profili con viterie V2

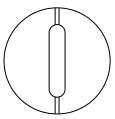


Fuga tra profili10 mm
Passo fisso 126 mm

ONE - LAVORAZIONE KR0867

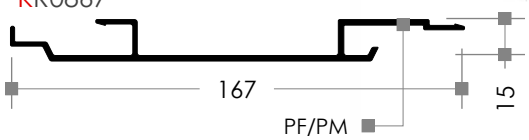


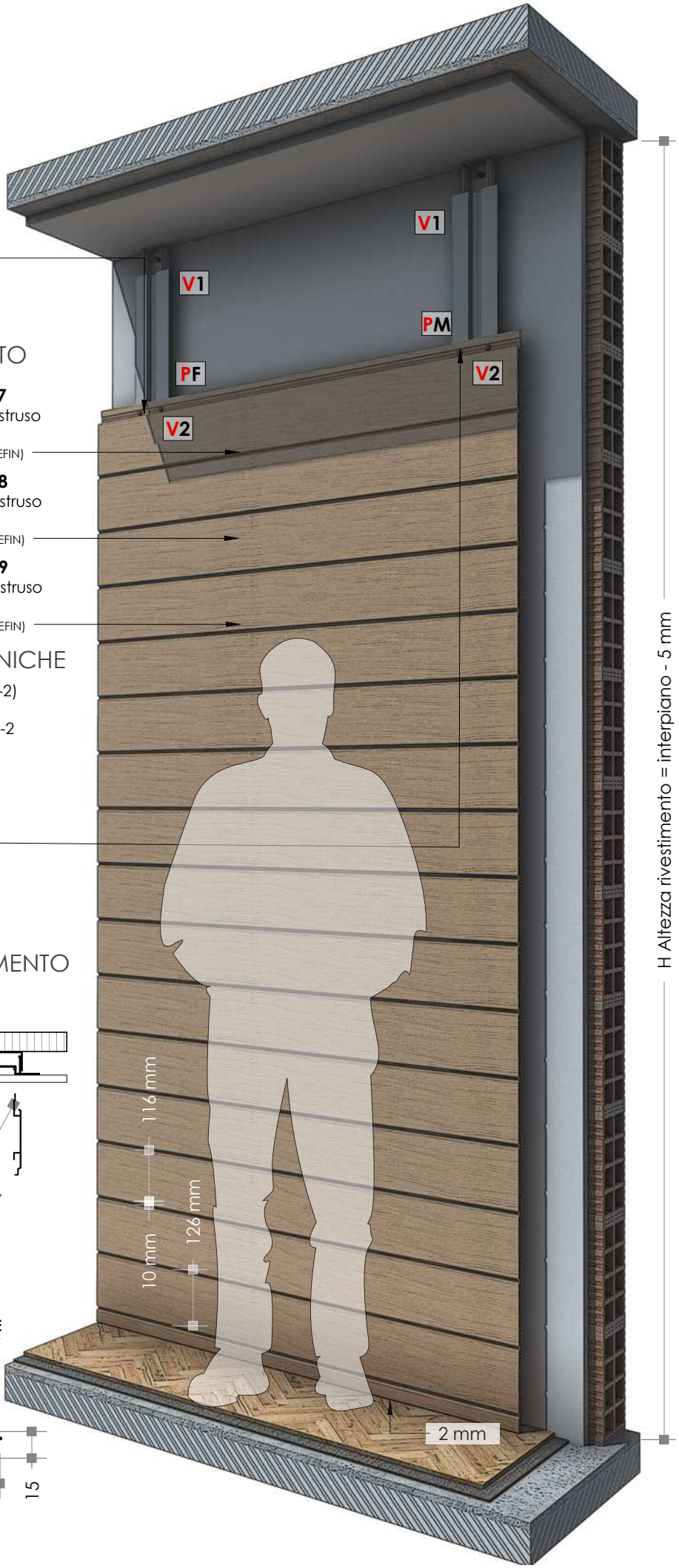
LAVORAZIONE - PUNTO FISSO
N. 2 Fori Diam. 5,5 mm su KR0867
all'incrocio su KR0860



LAVORAZIONE - PUNTO MOBILE
N. 2 Asole da 25x 5,5 mm su KR0867
ad ogni incrocio con KR0860

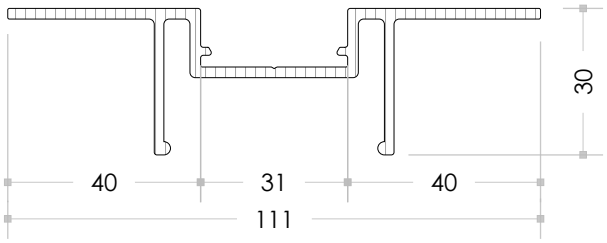
KR0867



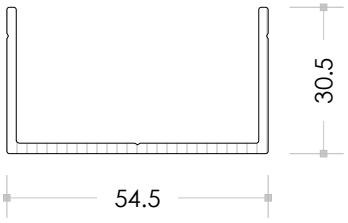


PROFILI IDONEI PER IL SISTEMA

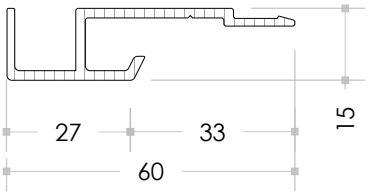
KR0860 - Peso 0.961 kg/ml
Profilo struttura **PSt**



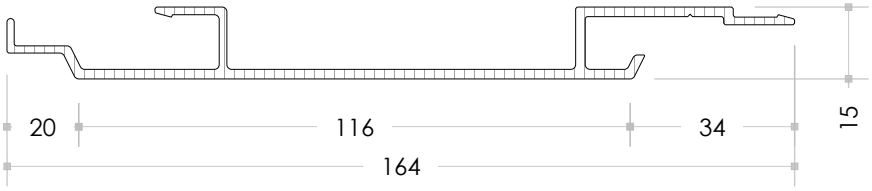
KR0861 - Peso 0.570 kg/ml
Profilo struttura **PSt**



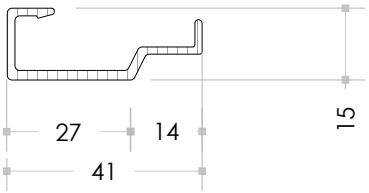
KR0868 - Peso 0.521 kg/ml
Profilo rivestimento di partenza **PR**



KR0867 - Peso 1.166 kg/ml
Profilo rivestimento **PR**



KR0869 - Peso 0.797 kg/ml
Profilo rivestimento di chiusura **PR**



DESCRIZIONE TECNICA DEL SISTEMA

PROFILATI IN ALLUMINIO

Estrusi lega:	EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2)
Stato di fornitura:	T5 (EN 515)
Tolleranze dimensionali e spessori:	EN 12020-2
Impiego:	Adatto a spazi esterni e ambienti interni.
Posa:	Verticale o Orizzontale

DESCRIZIONE DEL SISTEMA

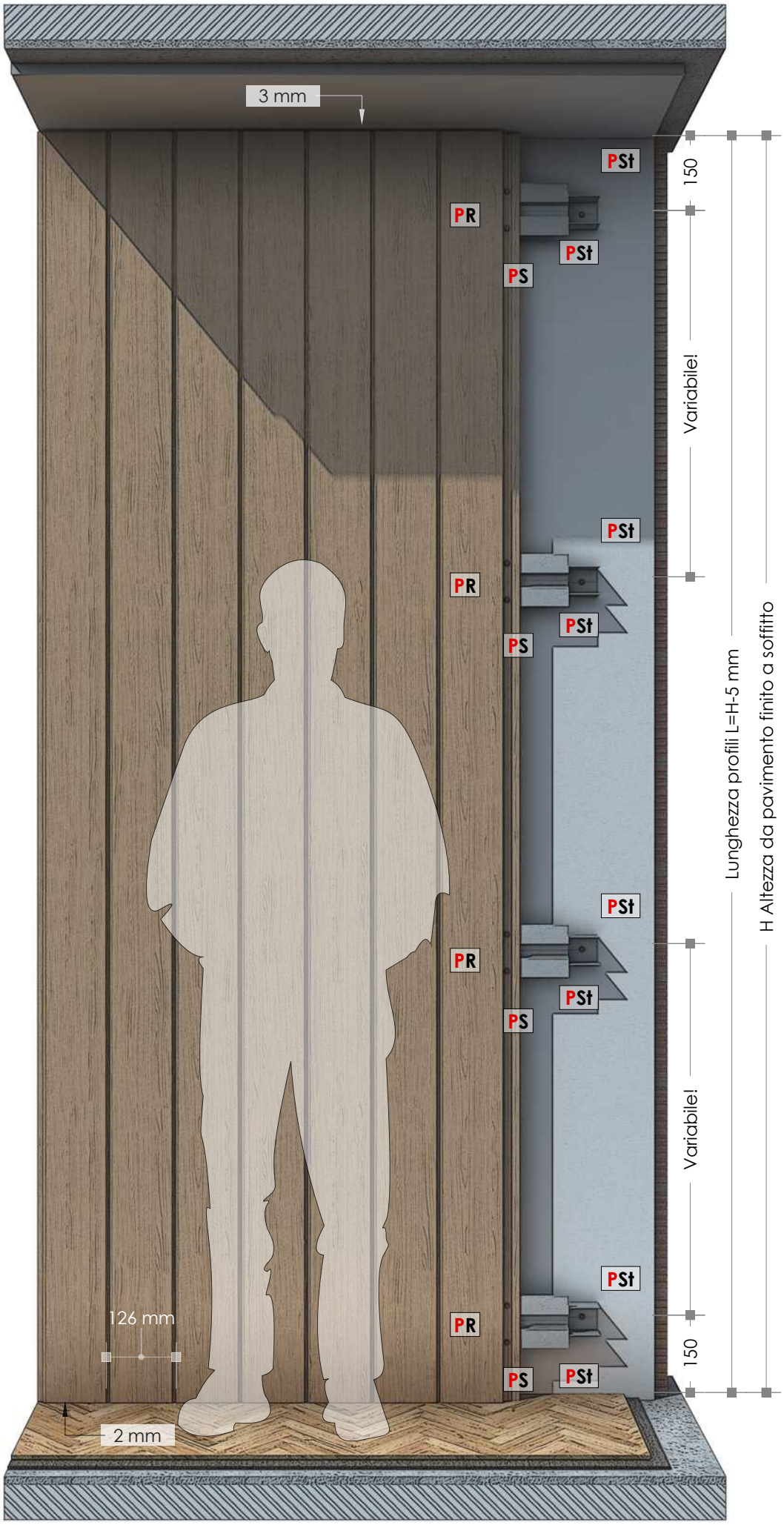
Il sistema di rivestimento dovrà essere realizzato con il sistema KROMOSS KOVER. I profilati saranno in lega di alluminio EN AW 6060 (EN 573-3 e EN 755-2) con stato fisico di fornitura T5 secondo EN 515, estrusi nel rispetto delle tolleranze prescritte dalla norma EN 12020-2.
Il rivestimento potrà essere realizzato scegliendo varie tipologie di soluzioni in termini sia di profilati in alluminio sia di modalità di posa.
Le doghe saranno di sezione rettangolare con in vista di 35 mm e profondità variabile da 30 mm a 100 mm a seconda del profilato.
La doga con sezione ellittica avrà una larghezza in vista di 45 mm e una profondità di 83 mm. La scelta della tipologia di doga andrà effettuata in funzione dell'aspetto estetico che si vuole conferire e delle esigenze statiche richieste dal progetto.
Le doghe potranno essere installate in posizione RIVESTIMENTO VERTICALE o in RIVESTIMENTO ORIZZONTALE, anche a soffitto, mediante un sistema di aggancio che prevede la regolazione in altezza e in larghezza per garantire il corretto allineamento di tutti gli elementi.

VERIFICHE DIMENSIONALI STATICI

La facciata dovrà essere verificata e dimensionata staticamente considerando le forze e le sollecitazioni a cui il manufatto sarà sottoposto.
I profilati dovranno essere dimensionati in modo da non subire deformazioni in campo elastico superiori ai limiti previsti dalla norma di prodotto.

LIMITI DI IMPIEGO

Il progettista o l'impresa, nel determinare le dimensioni massime dei componenti, dovranno considerare e valutare, oltre le dimensioni ed il momento d'inerzia dei profilati, anche i dati tecnici degli accessori e le caratteristiche applicative e meteorologiche quali l'altezza dal suolo, l'esposizione alla pioggia e la velocità dei venti nella zona.


3 mm
PSt
PR
PSt
PS
150
Variabile!
PSt
PR
PSt
PS
PSt
PR
PSt
PS
Variabile!
PSt
PR
PSt
PS
150
126 mm
2 mm
Lunghezza profili L=H-5 mm
H Altezza da pavimento finito a soffitto

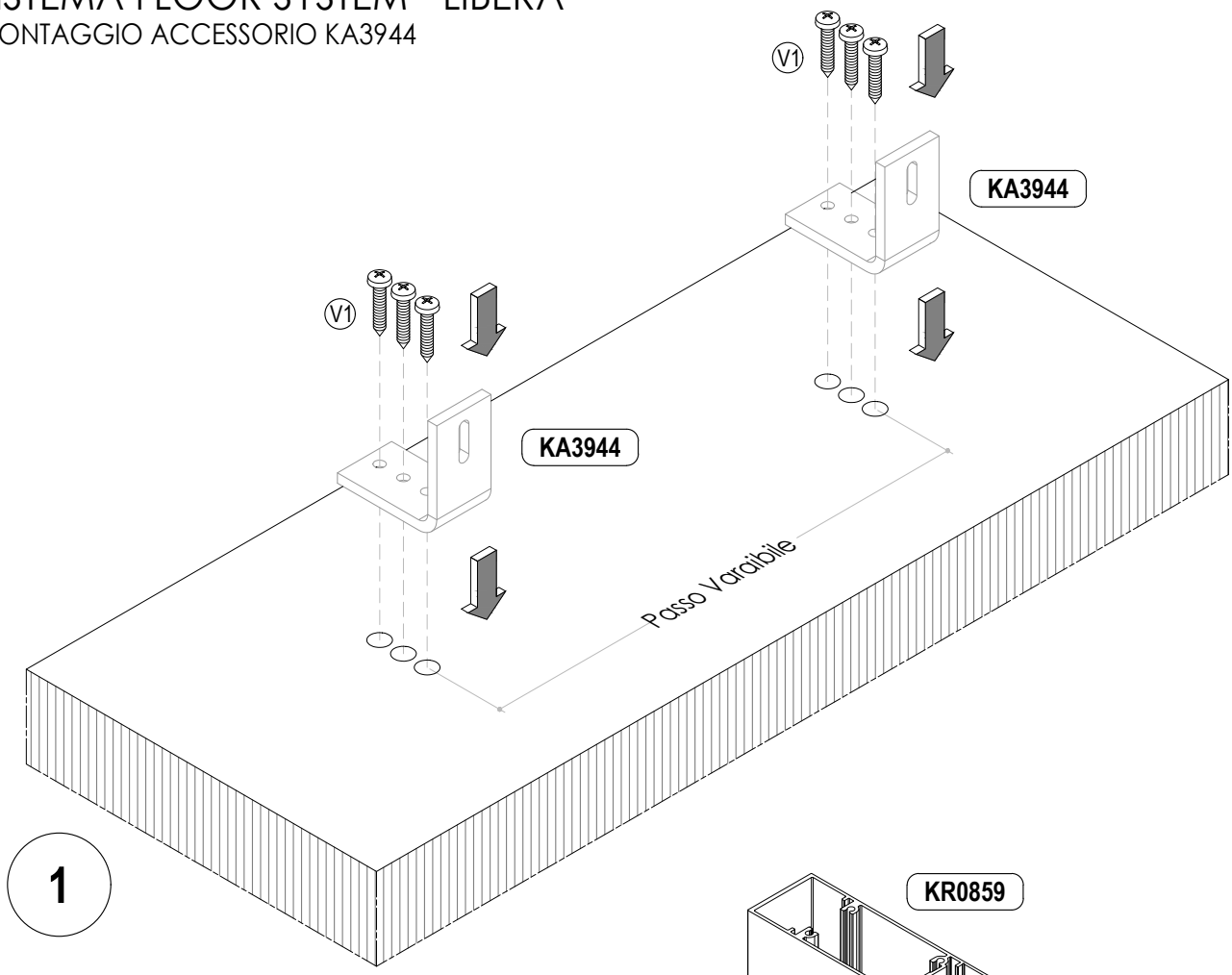
FLOOR SYSTEM

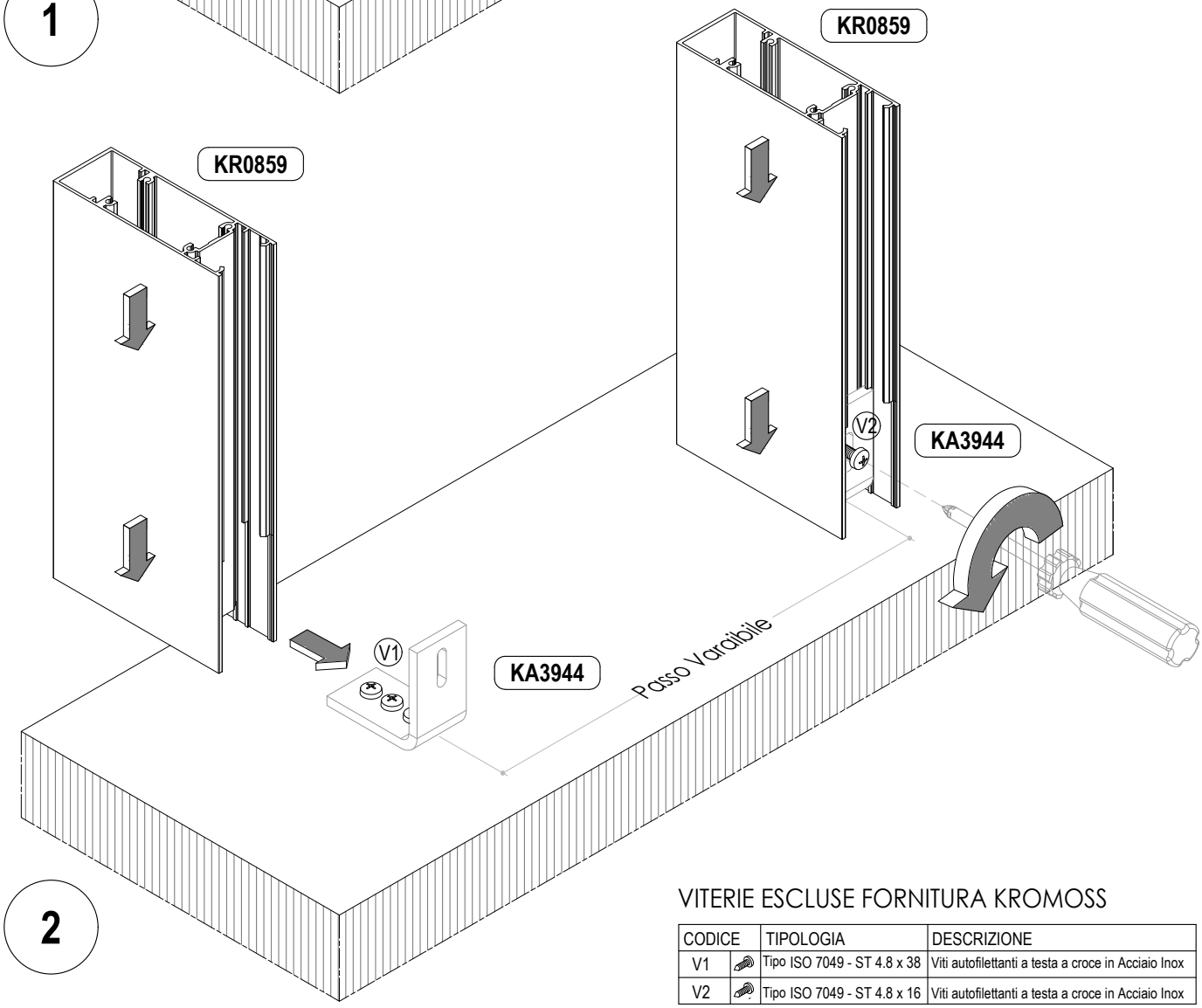
INSTALLAZIONE LIBERA


KOVER

SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

MONTAGGIO ACCESSORIO KA3944



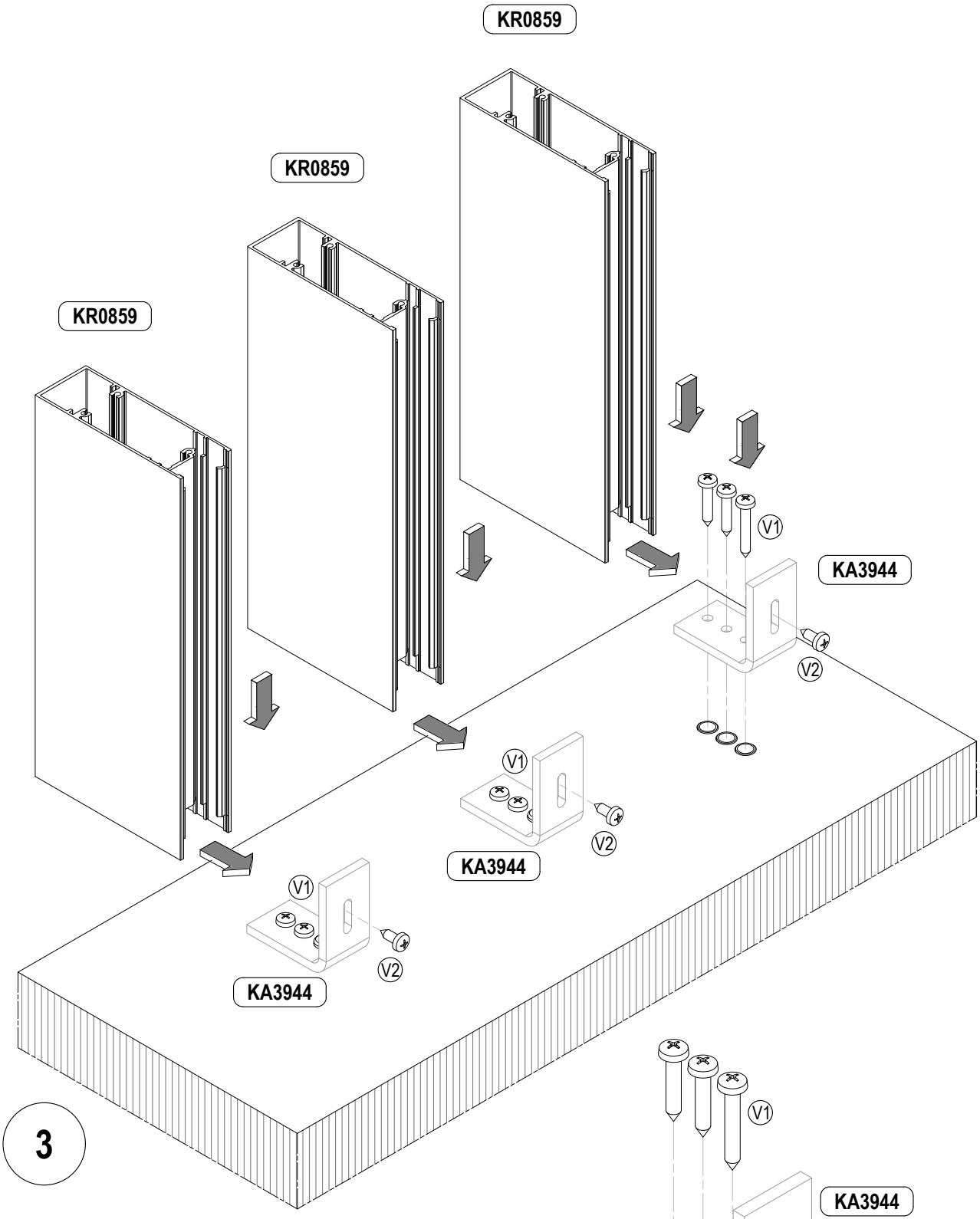


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE	TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

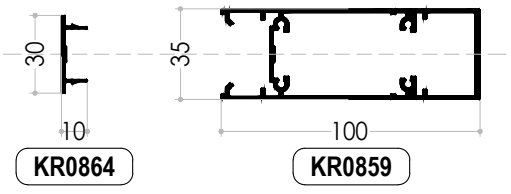
SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

MONTAGGIO ACCESSORIO KA3944



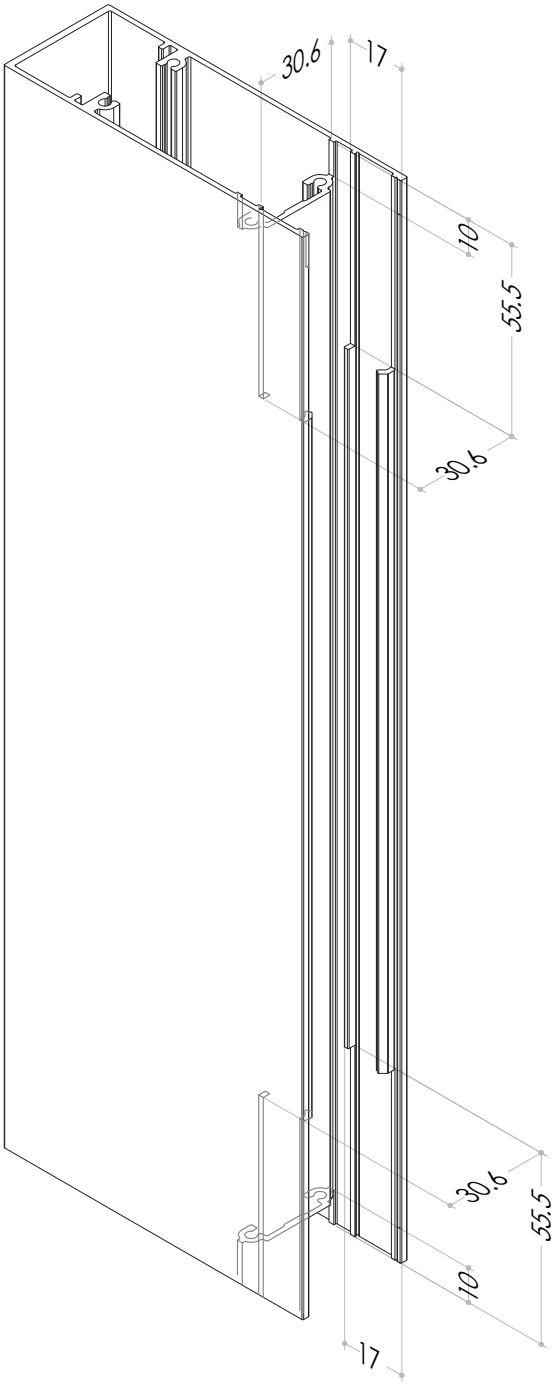
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

PROFILI PER IL MONTAGGIO DEL SISTEMA

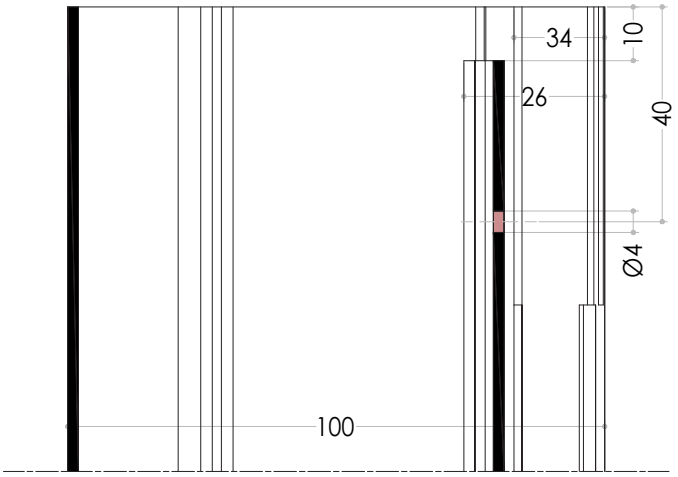


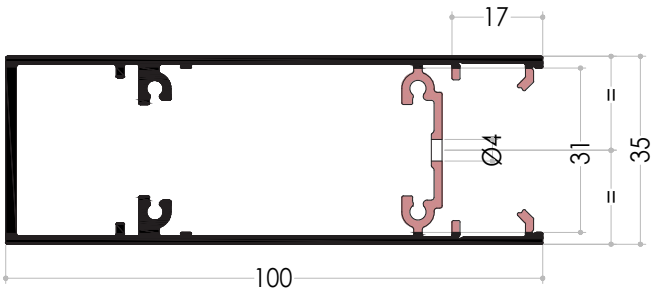
SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

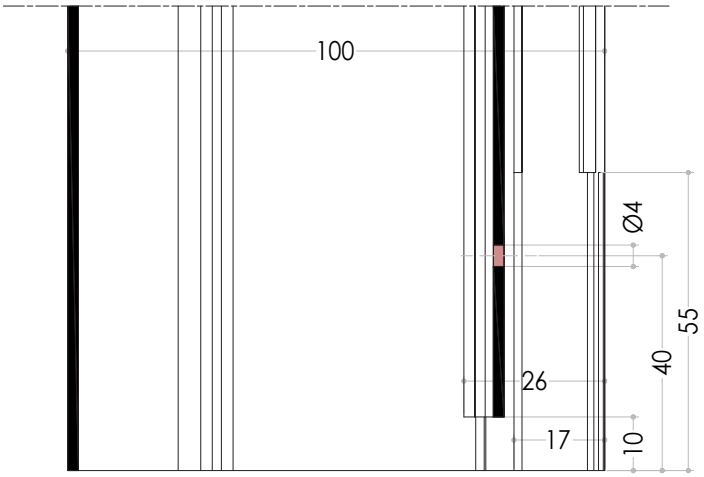
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0859



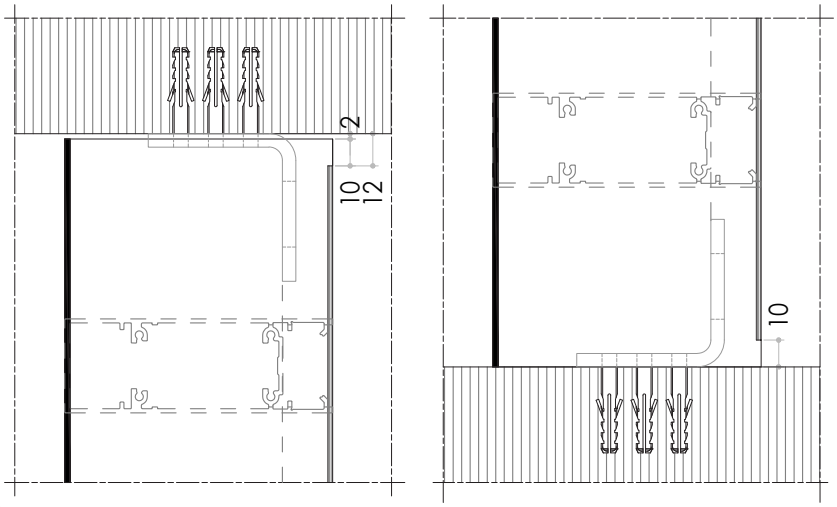
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0859



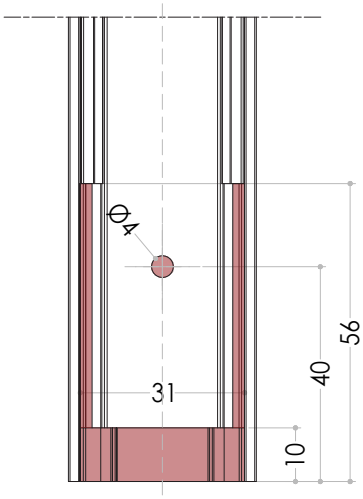




INSTALLAZIONE PROFILO SU ACCESSORIO KA3944

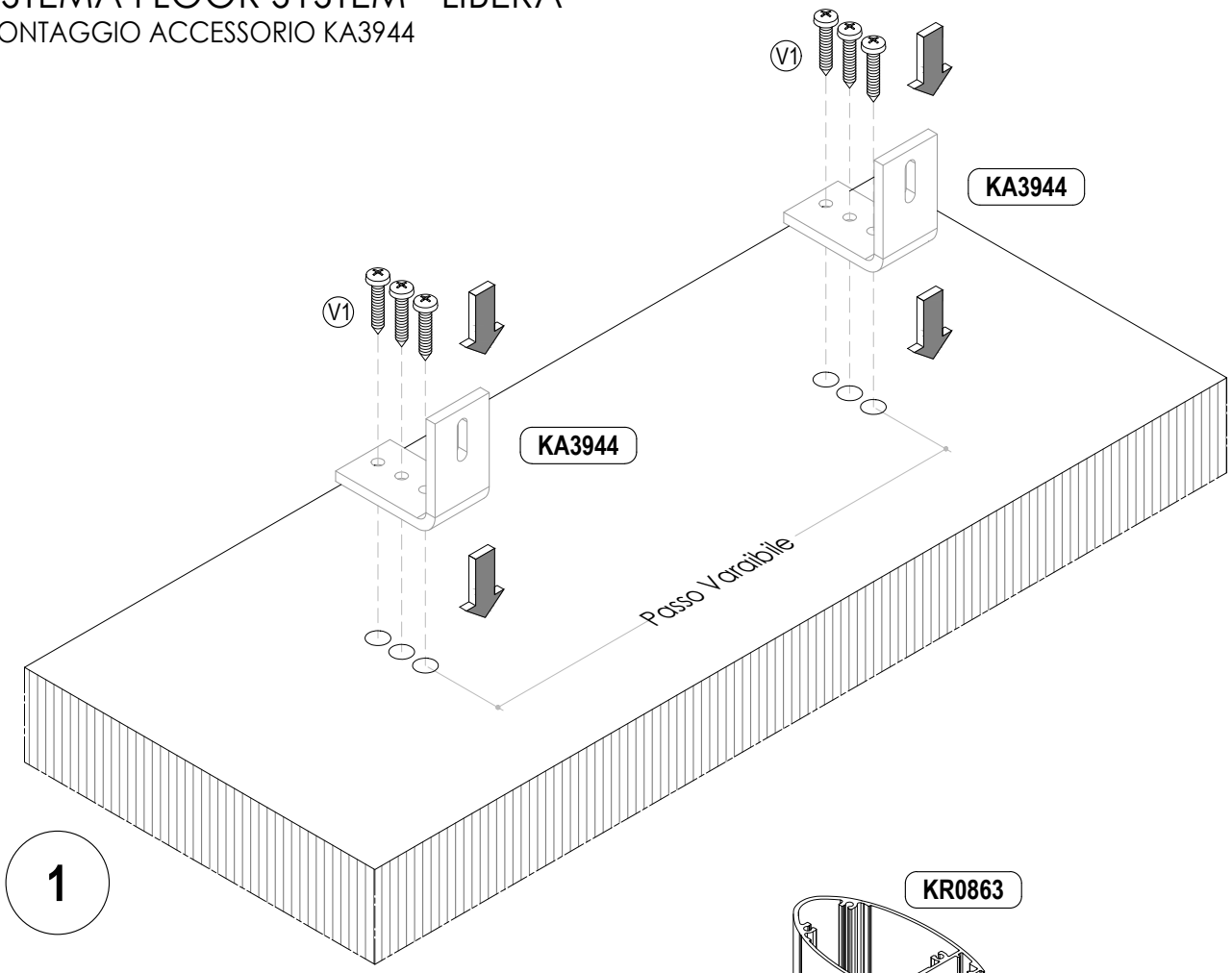


LAVORAZIONE SU PROFILO KR0859

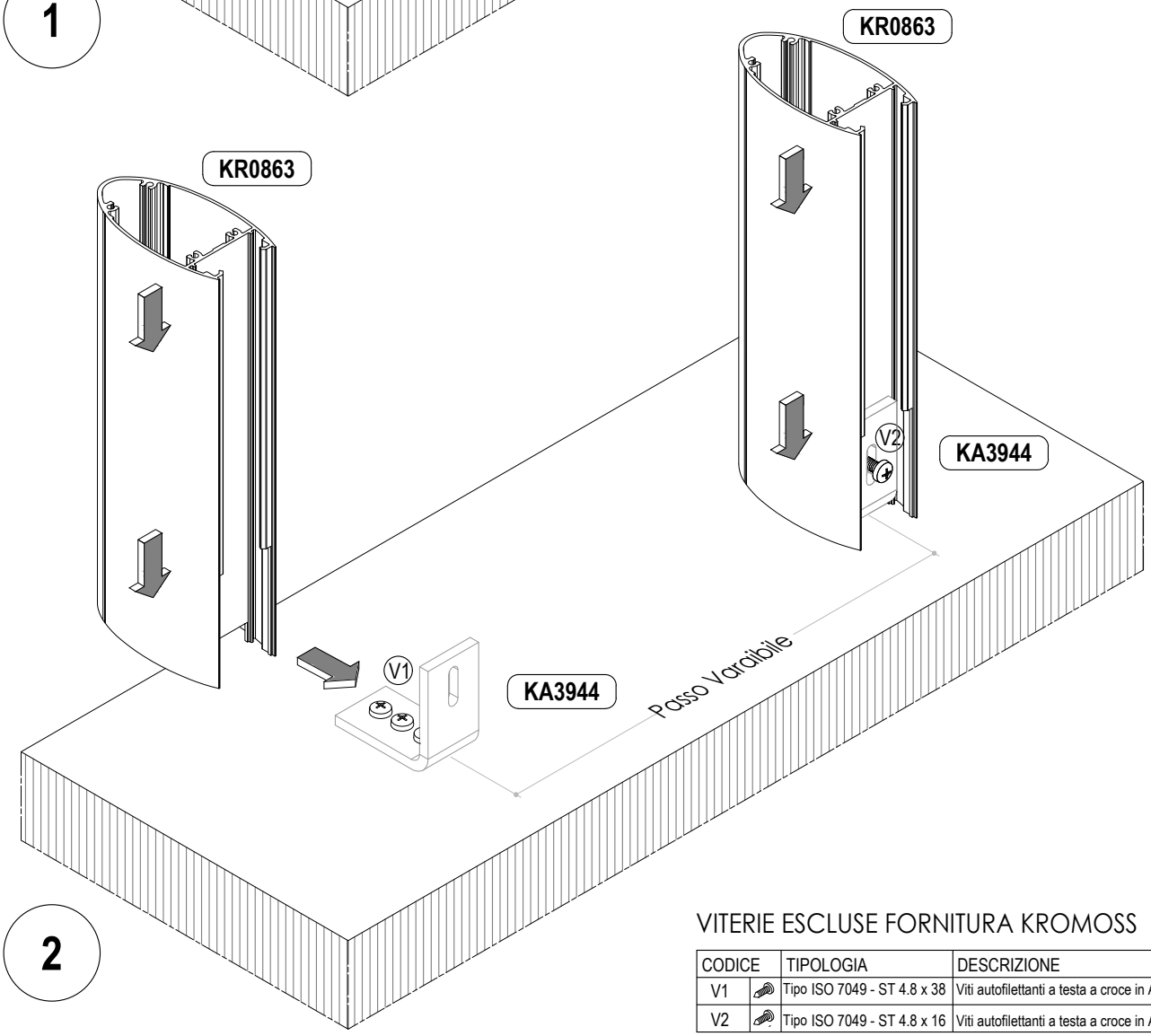


SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

MONTAGGIO ACCESSORIO KA3944



1



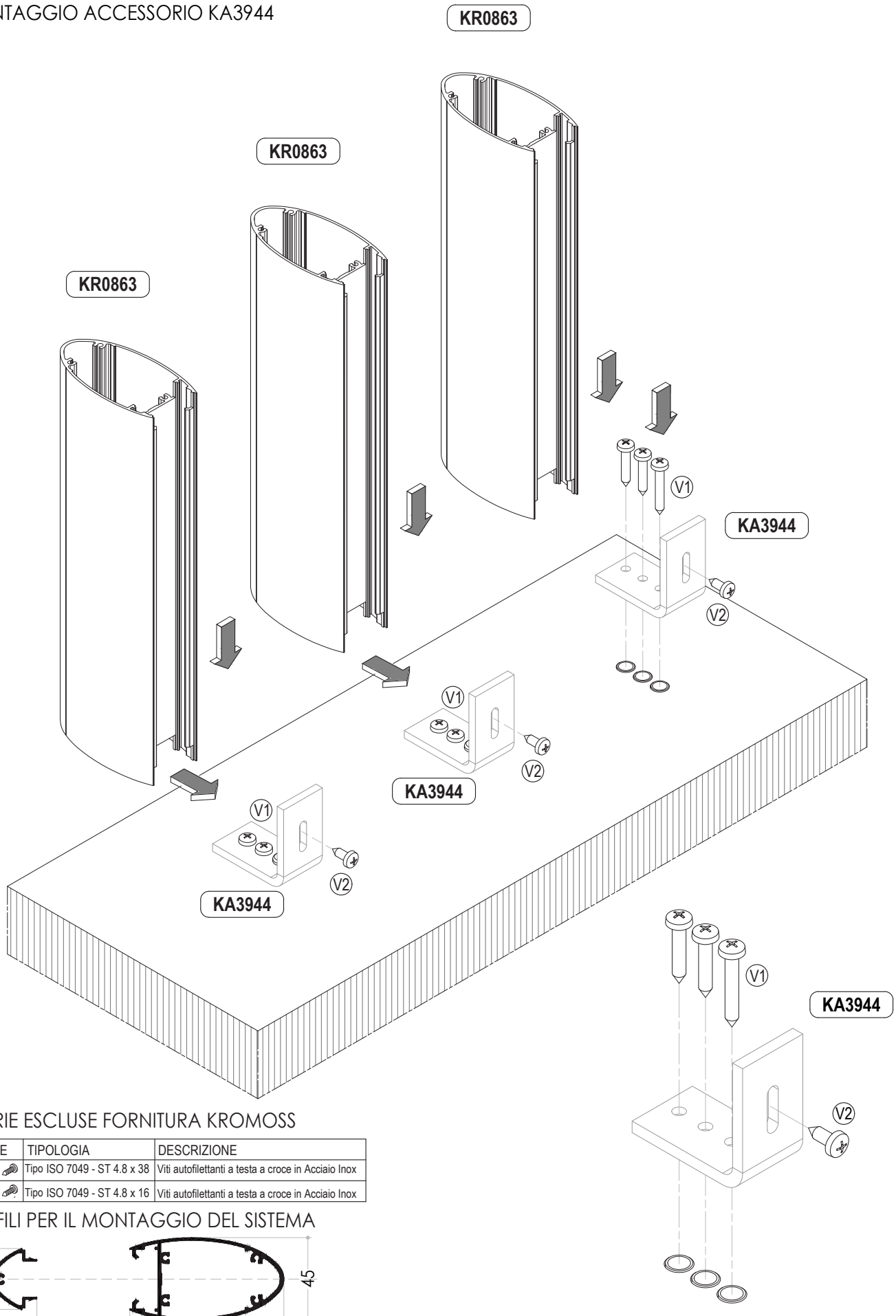
2

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

MONTAGGIO ACCESSORIO KA3944



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

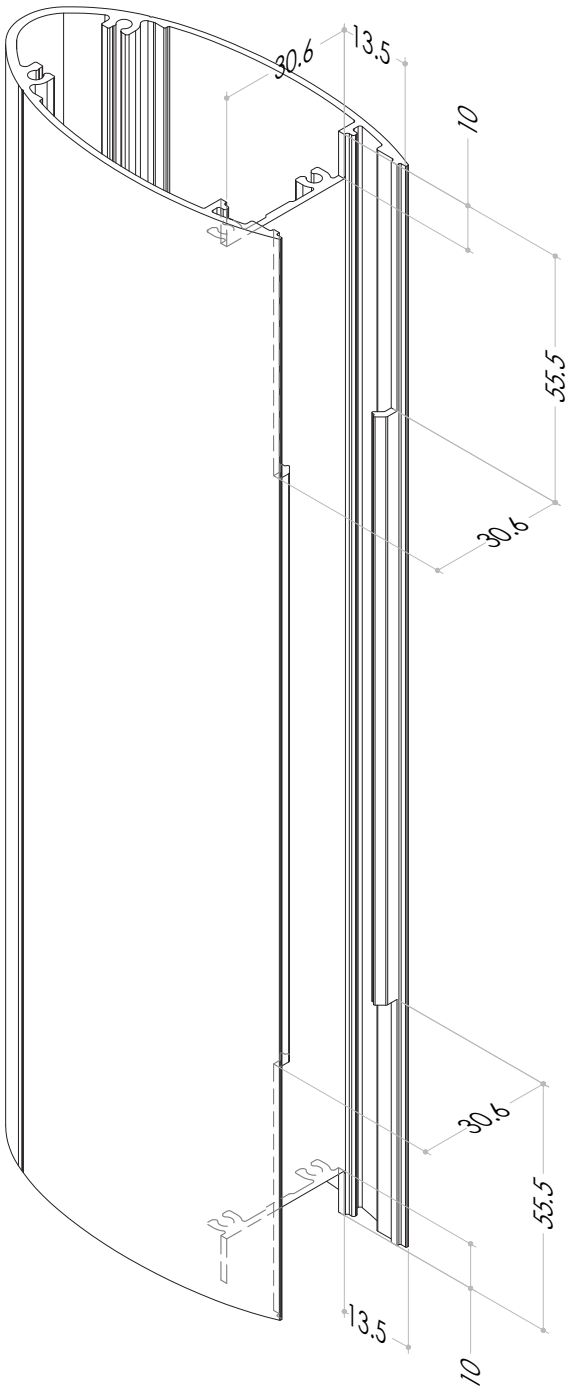
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

PROFILI PER IL MONTAGGIO DEL SISTEMA

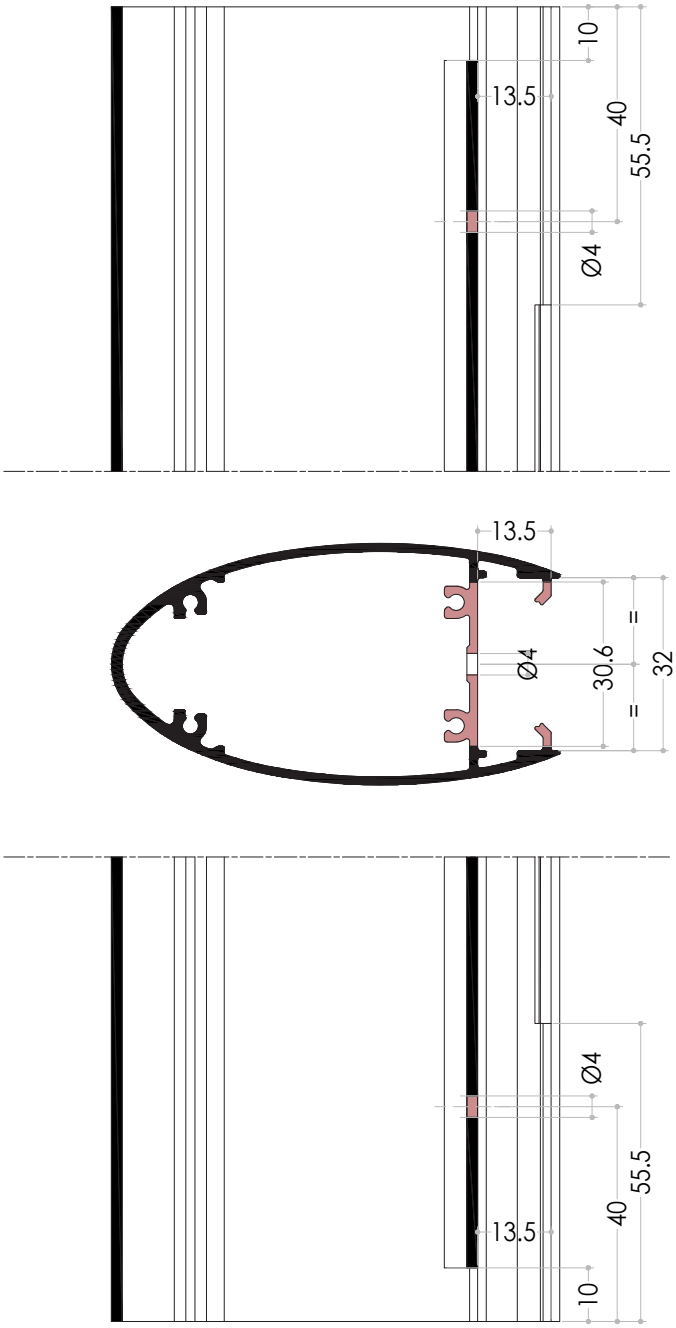
KR0865 KR0863

SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

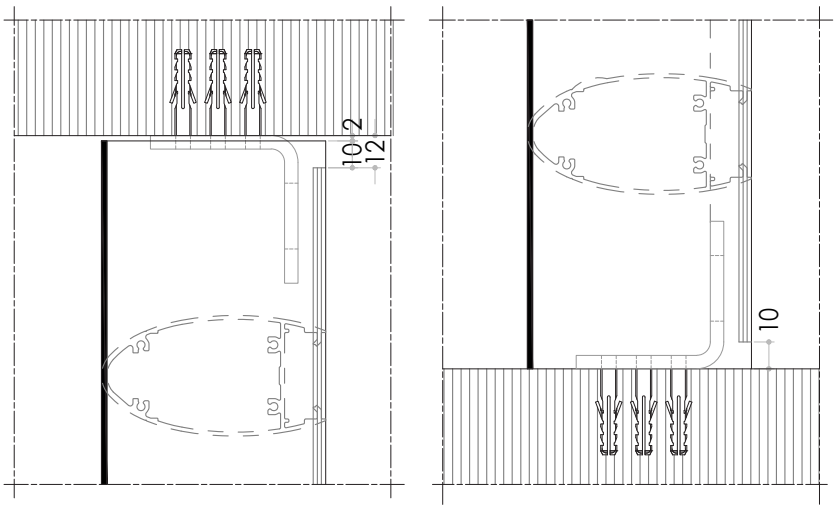
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0863



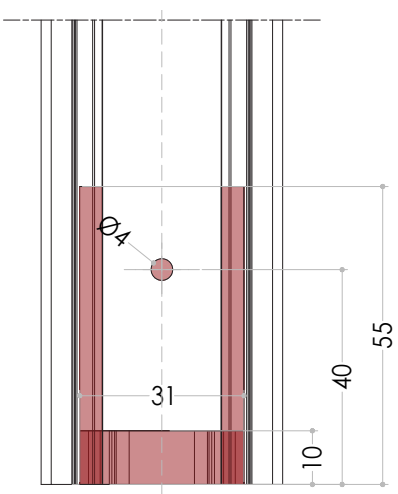
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0863



INSTALLAZIONE PROFILO SU ACCESSORIO KA3944

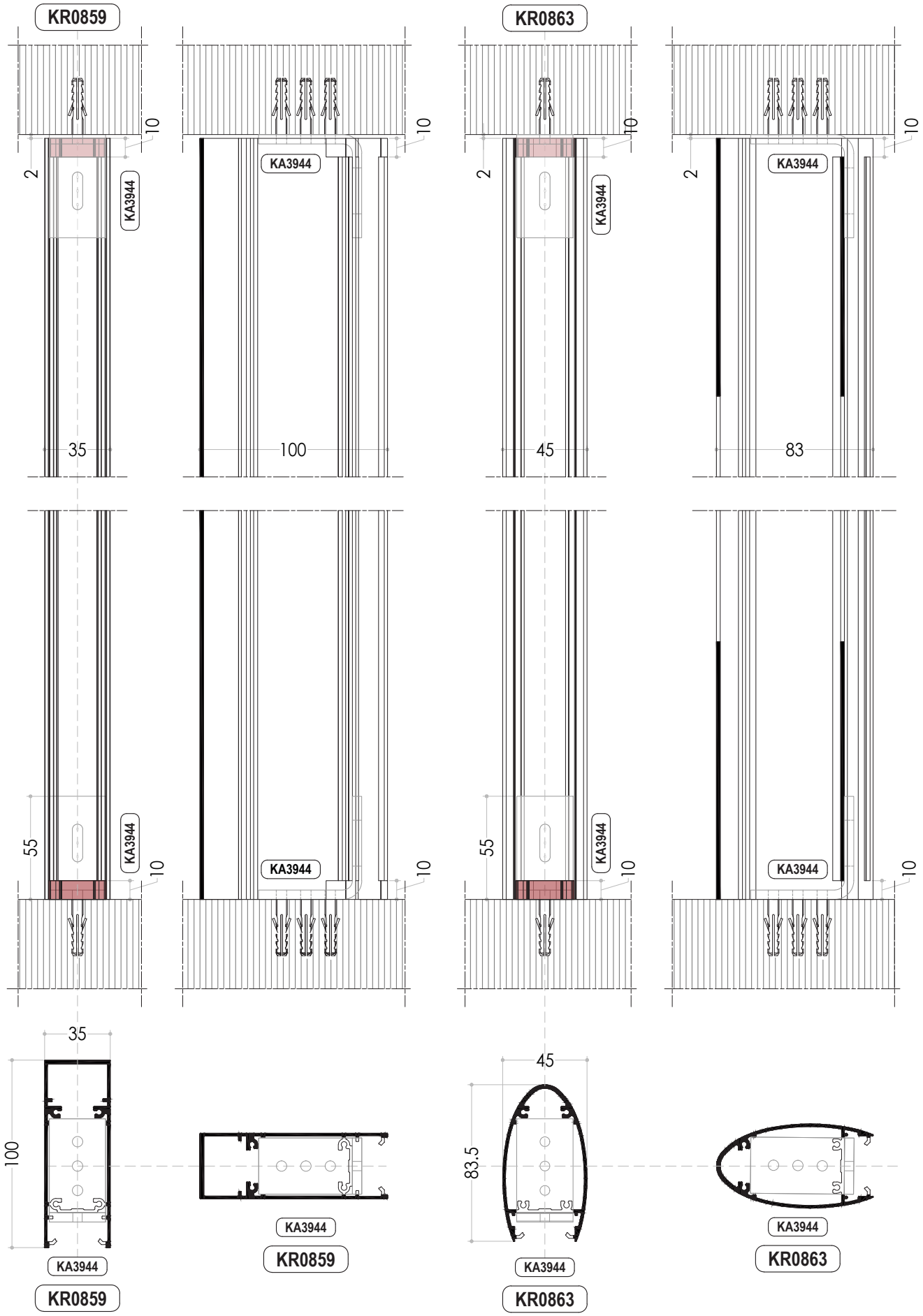


LAVORAZIONE SU PROFILO KR0863



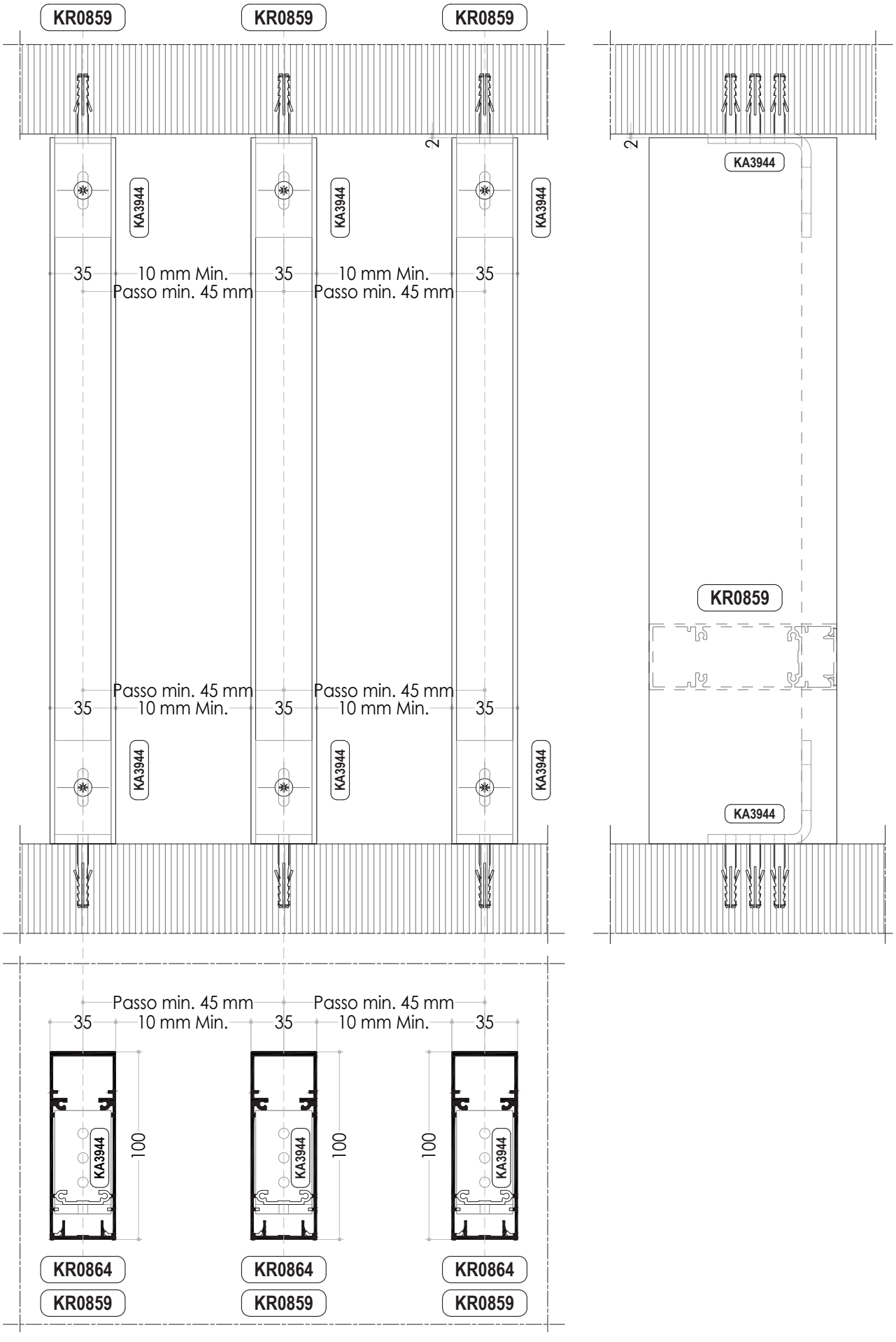
SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

LAVORAZIONE FRESATURA PER INSERIMENTO ACCESSORI KA03944



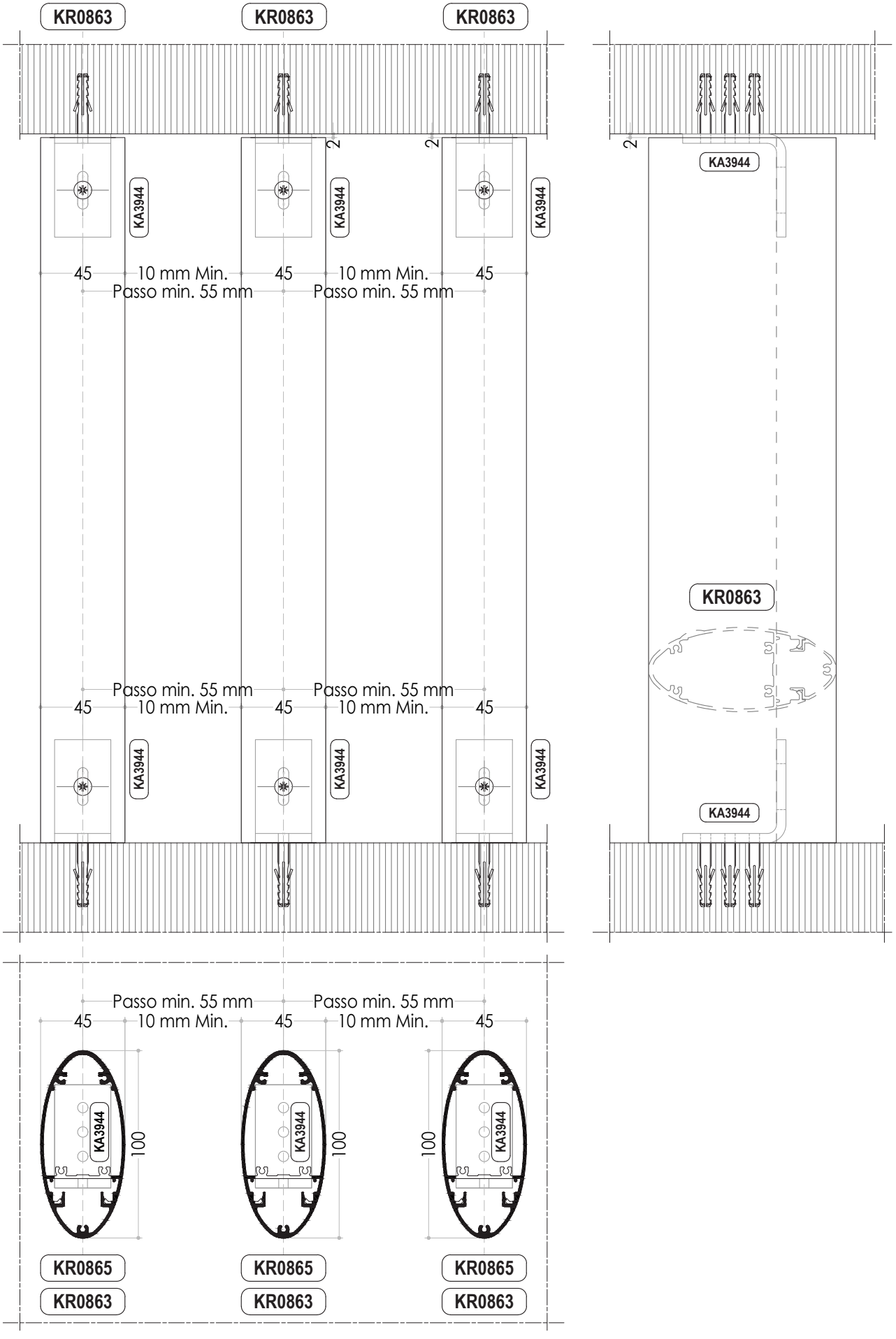
SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

SCHEMA INSTALLAZIONE



SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

SCHEMA INSTALLAZIONE



KOVER

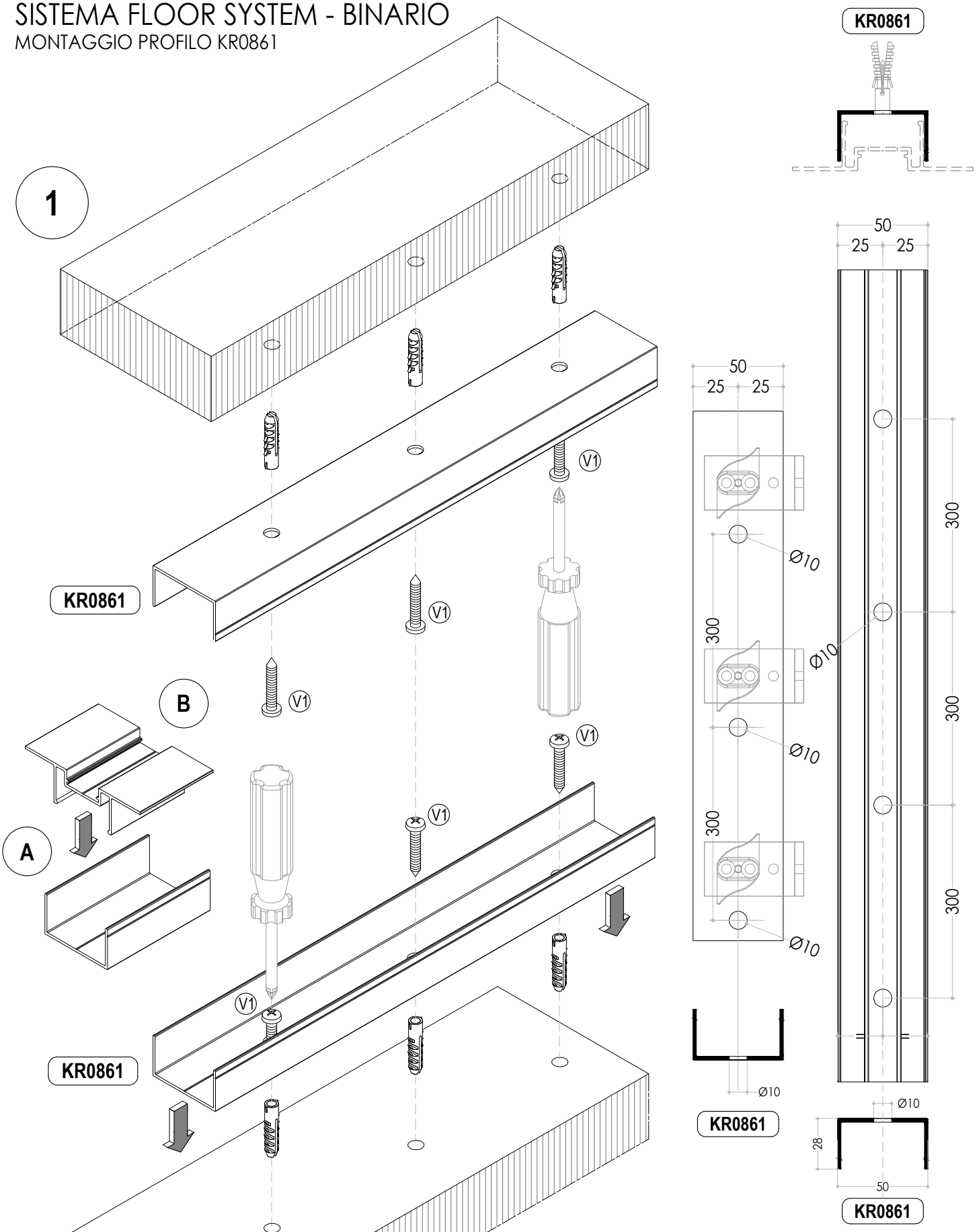


FLOOR SYSTEM

INSTALLAZIONE A BINARIO

SISTEMA FLOOR SYSTEM - BINARIO

MONTAGGIO PROFILO KR0861

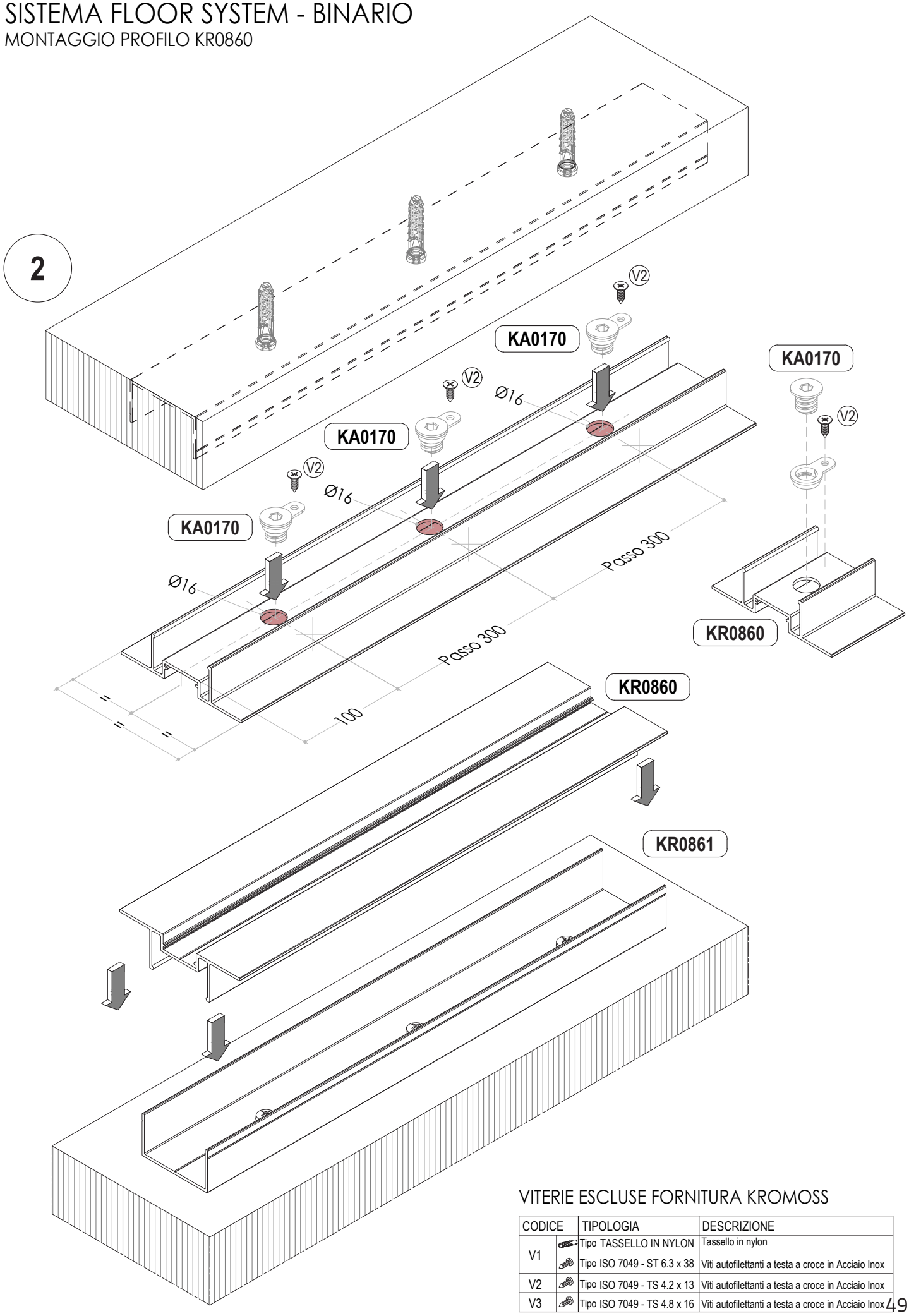


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo TASSELLO IN NYLON	Tassello in nylon
		Tipo ISO 7049 - ST 6.3 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - TS 4.2 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7049 - TS 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA FLOOR SYSTEM - BINARIO

MONTAGGIO PROFILO KR0860

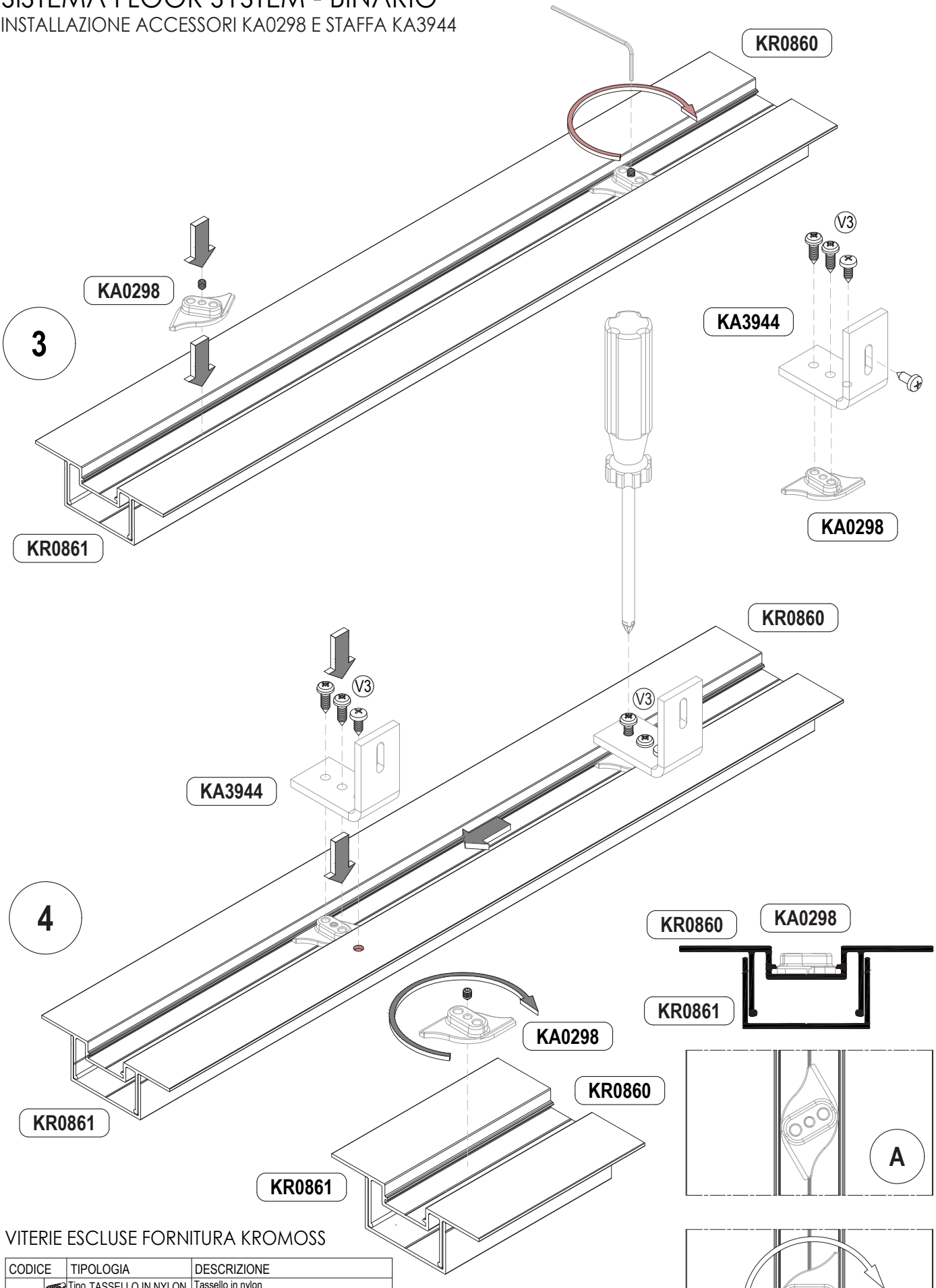


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo TASSELLO IN NYLON	Tassello in nylon
		Tipo ISO 7049 - ST 6.3 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - TS 4.2 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7049 - TS 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA FLOOR SYSTEM - BINARIO

INSTALLAZIONE ACCESSORI KA0298 E STAFFA KA3944

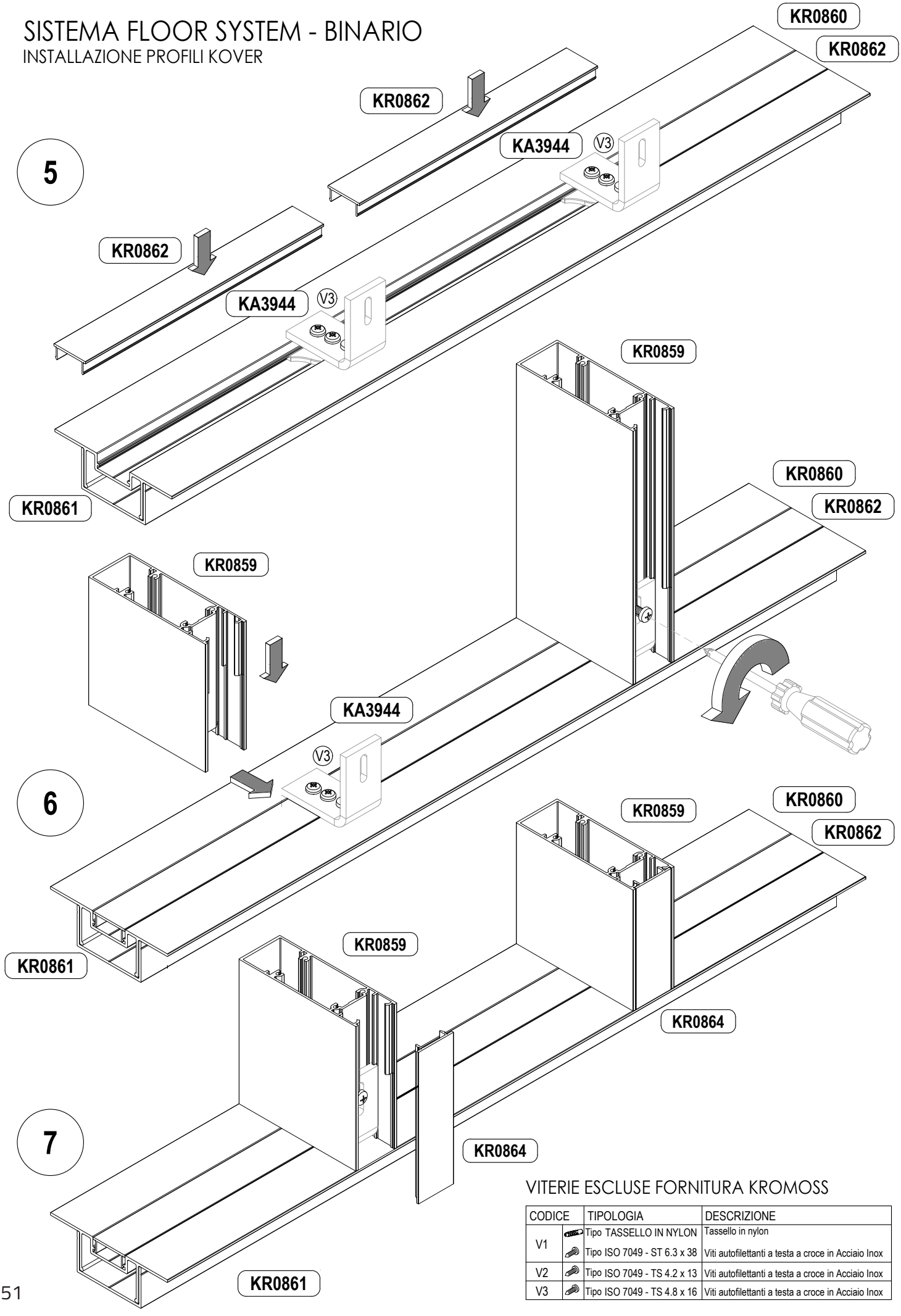


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo TASSELLO IN NYLON	Tassello in nylon
		Tipo ISO 7049 - ST 6.3 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - TS 4.2 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7049 - TS 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA FLOOR SYSTEM - BINARIO

INSTALLAZIONE PROFILI KOVER

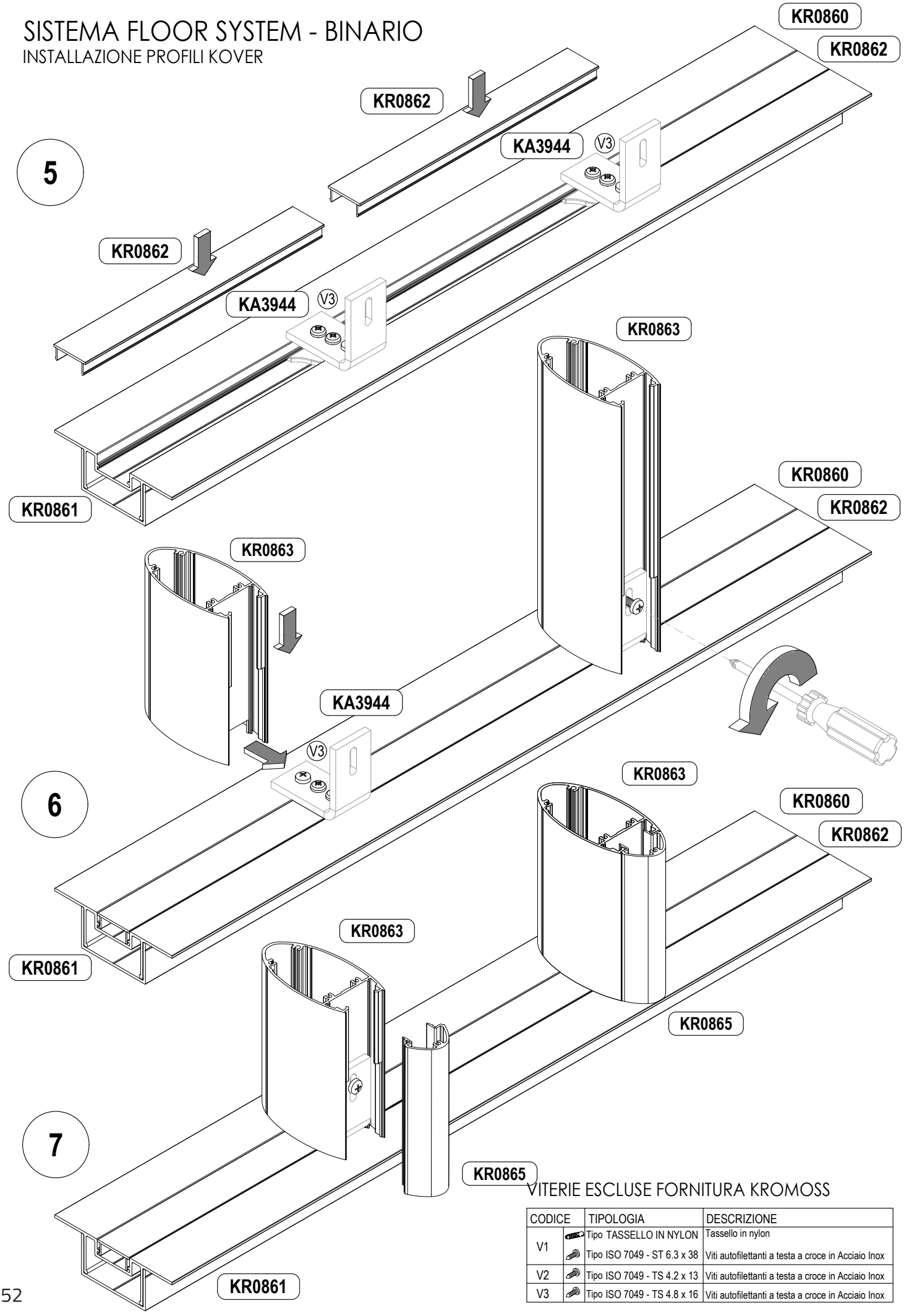


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo TASSELLO IN NYLON	Tassello in nylon
		Tipo ISO 7049 - ST 6.3 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - TS 4.2 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7049 - TS 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA FLOOR SYSTEM - BINARIO

INSTALLAZIONE PROFILI KOVER

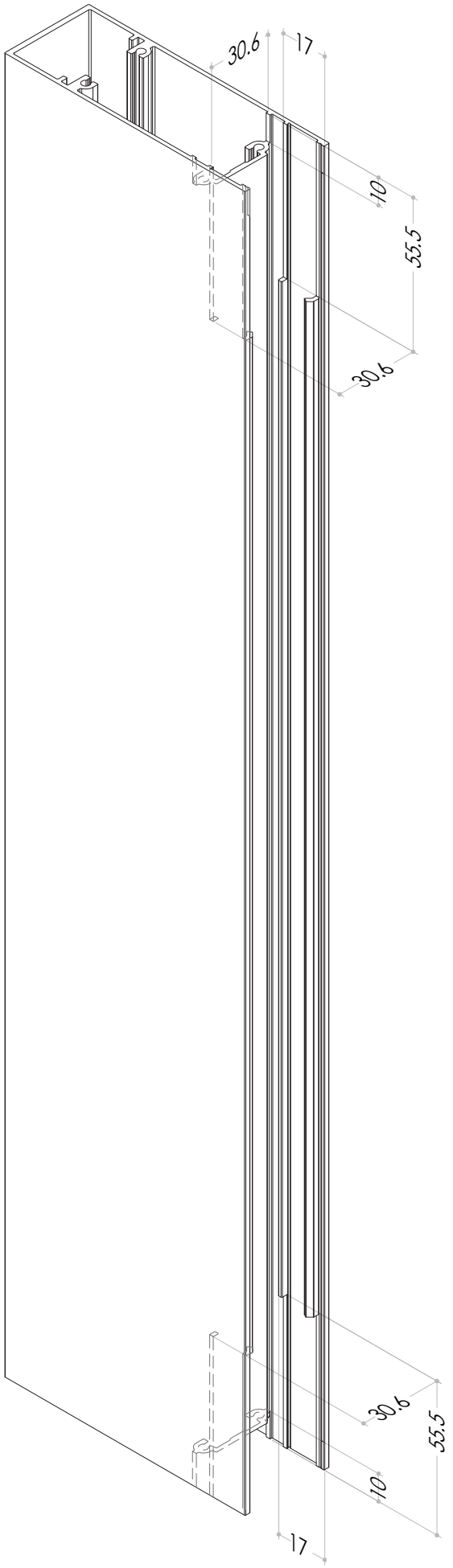


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

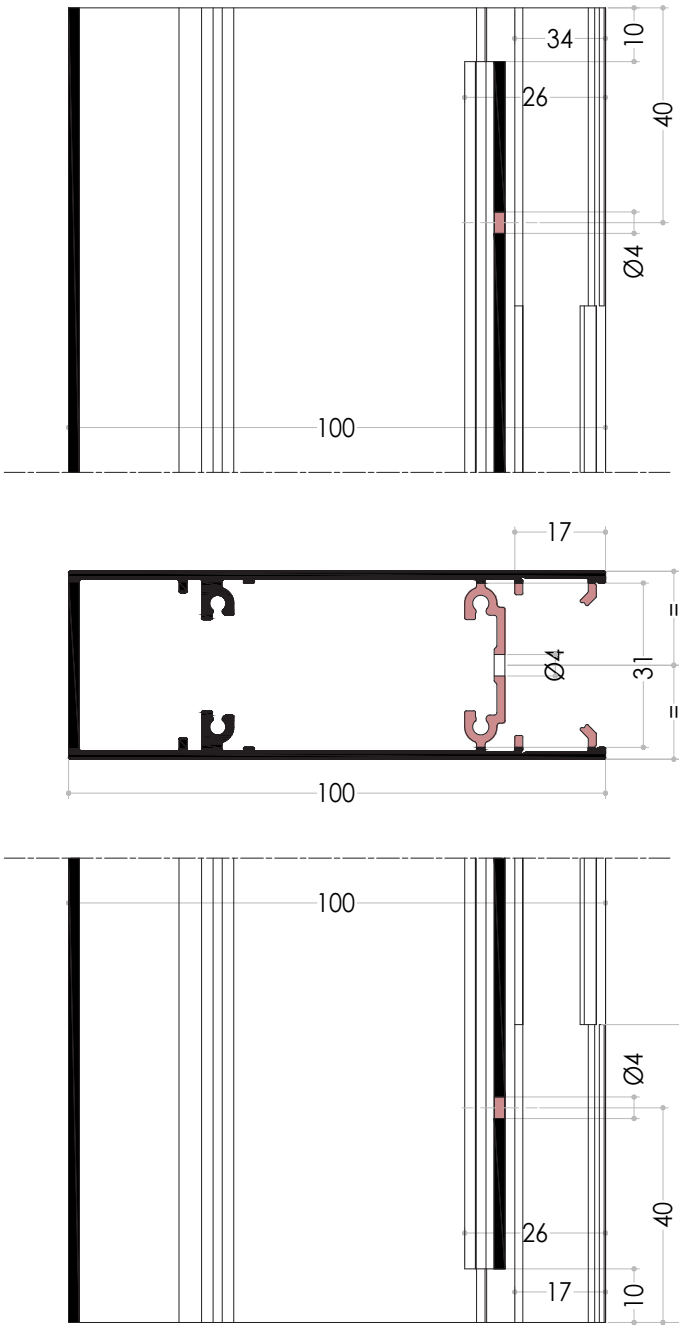
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo TASSELLO IN NYLON	Tassello in nylon
		Tipo ISO 7049 - ST 6.3 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - TS 4.2 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7049 - TS 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

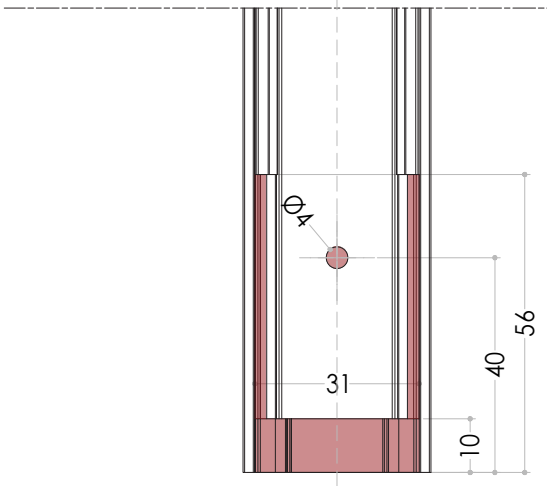
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0859



LAVORAZIONE SU PROFILO KR0859

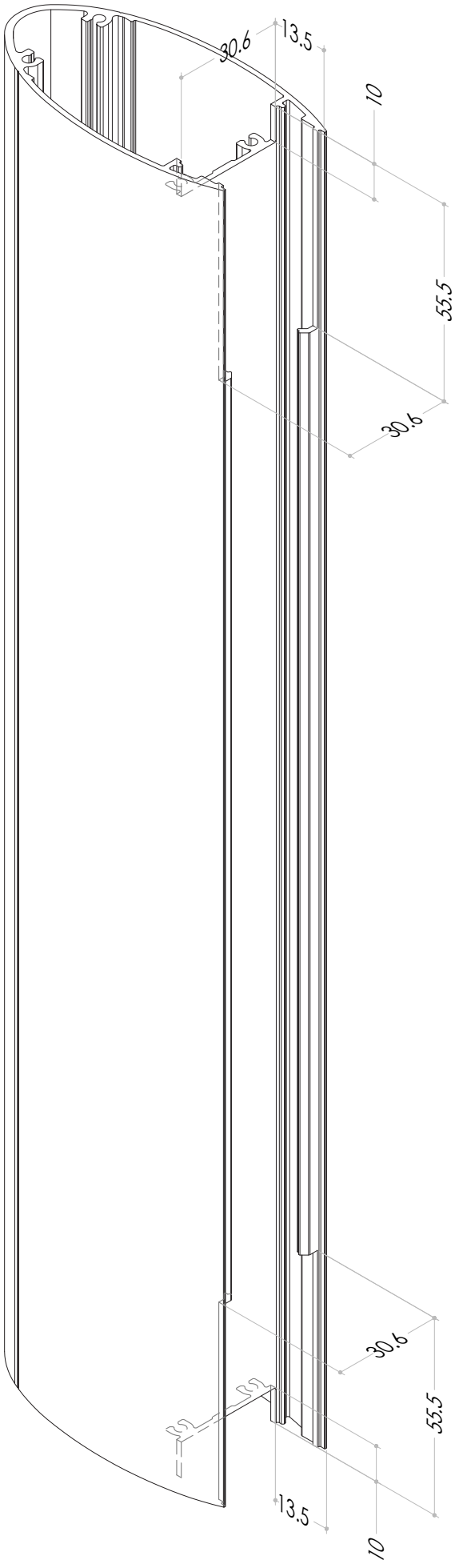


LAVORAZIONE SU PROFILO KR0859

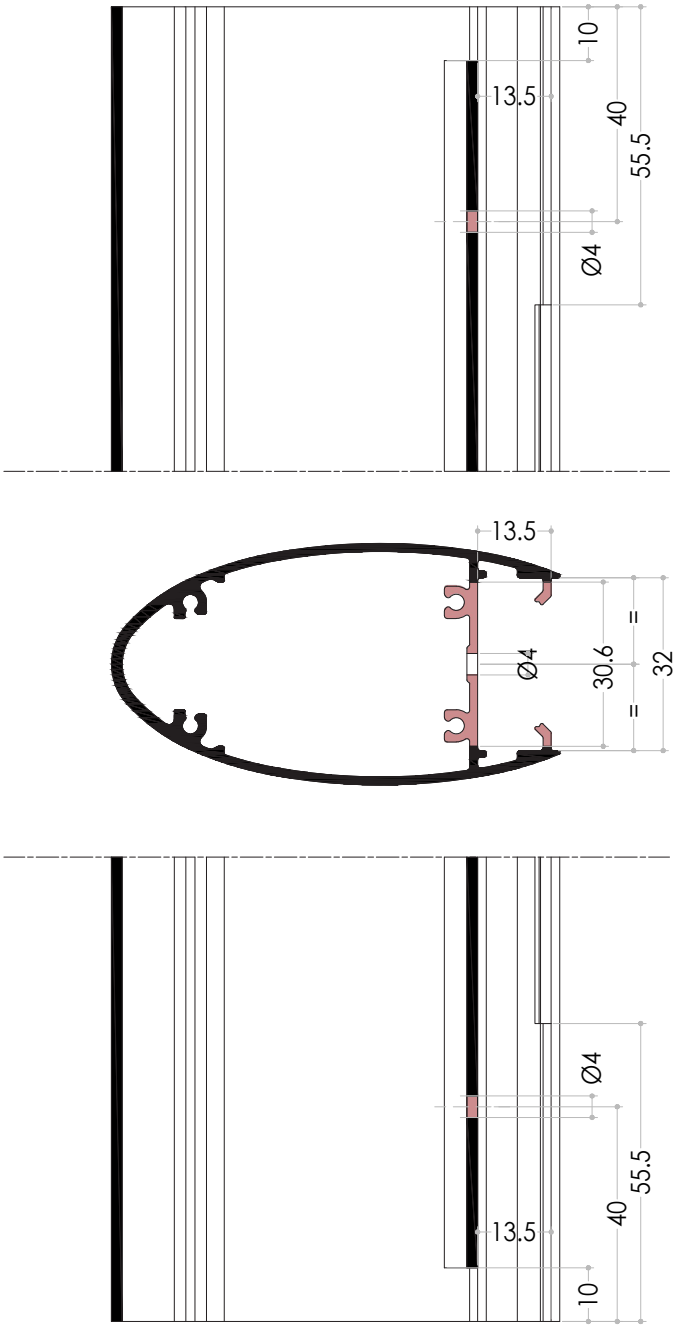


SISTEMA FLOOR SYSTEM - LIBERA

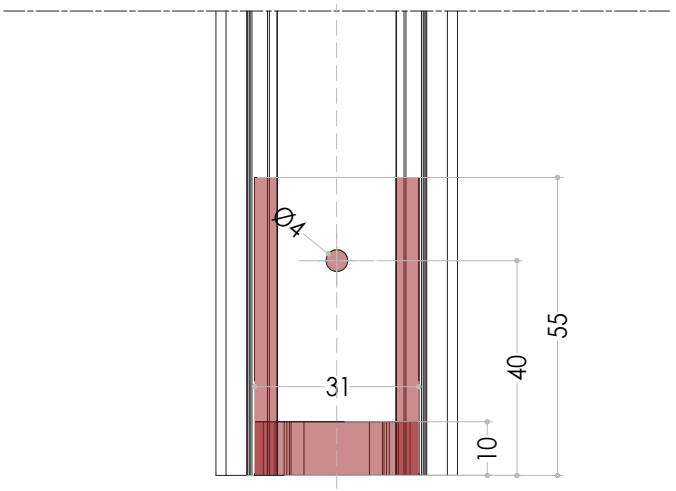
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0863



LAVORAZIONE SU PROFILO KR0863

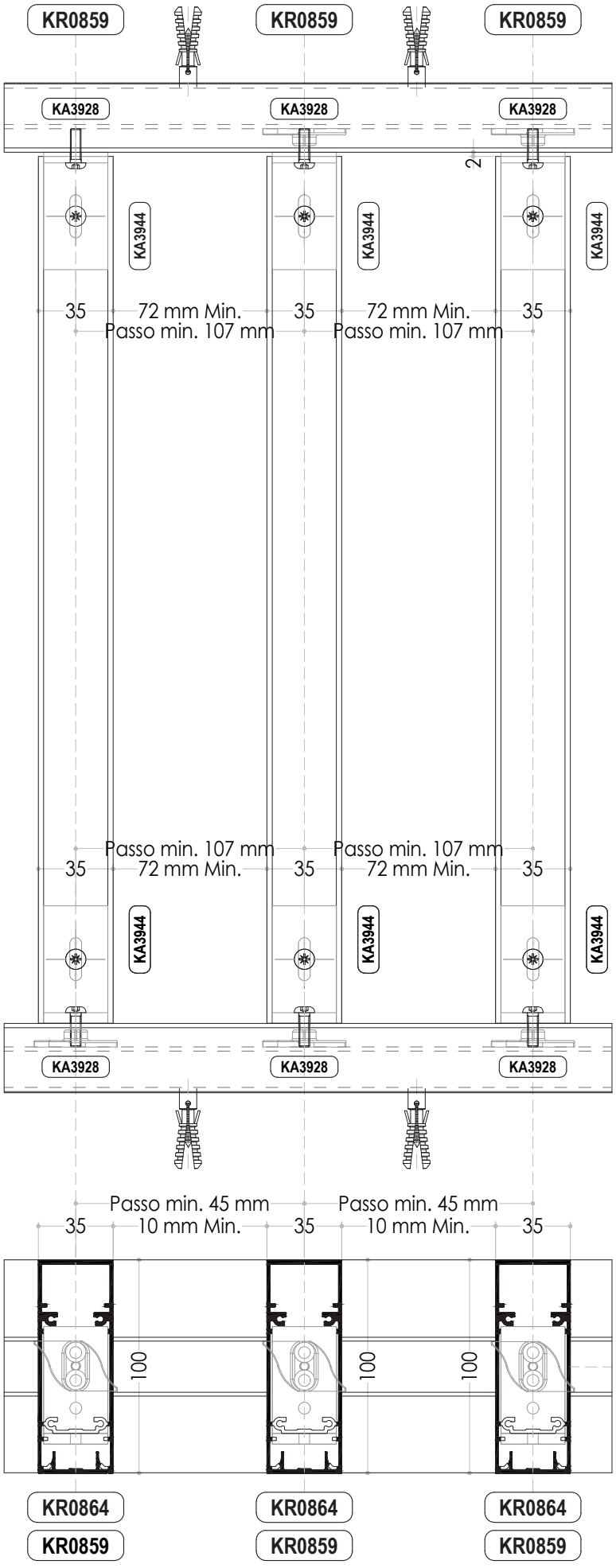


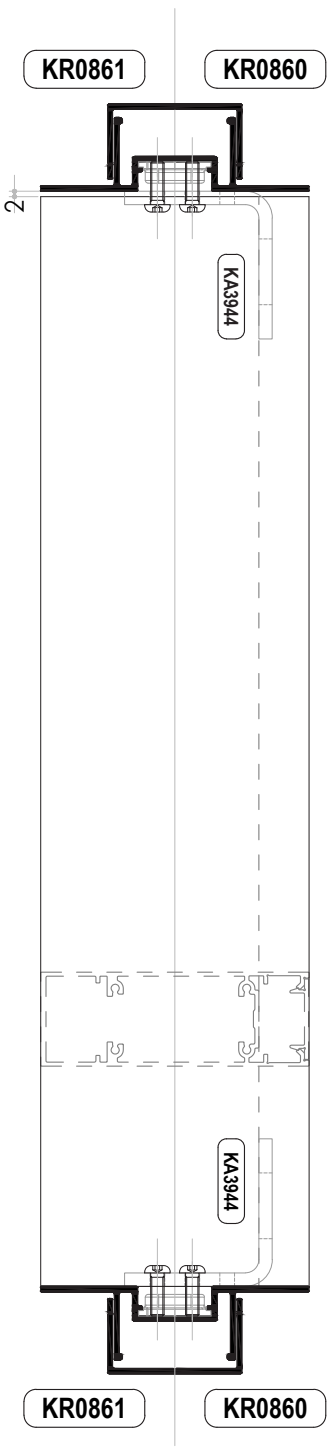
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0863



SISTEMA FLOOR SYSTEM - BINARIO

SCHEMA INSTALLAZIONE



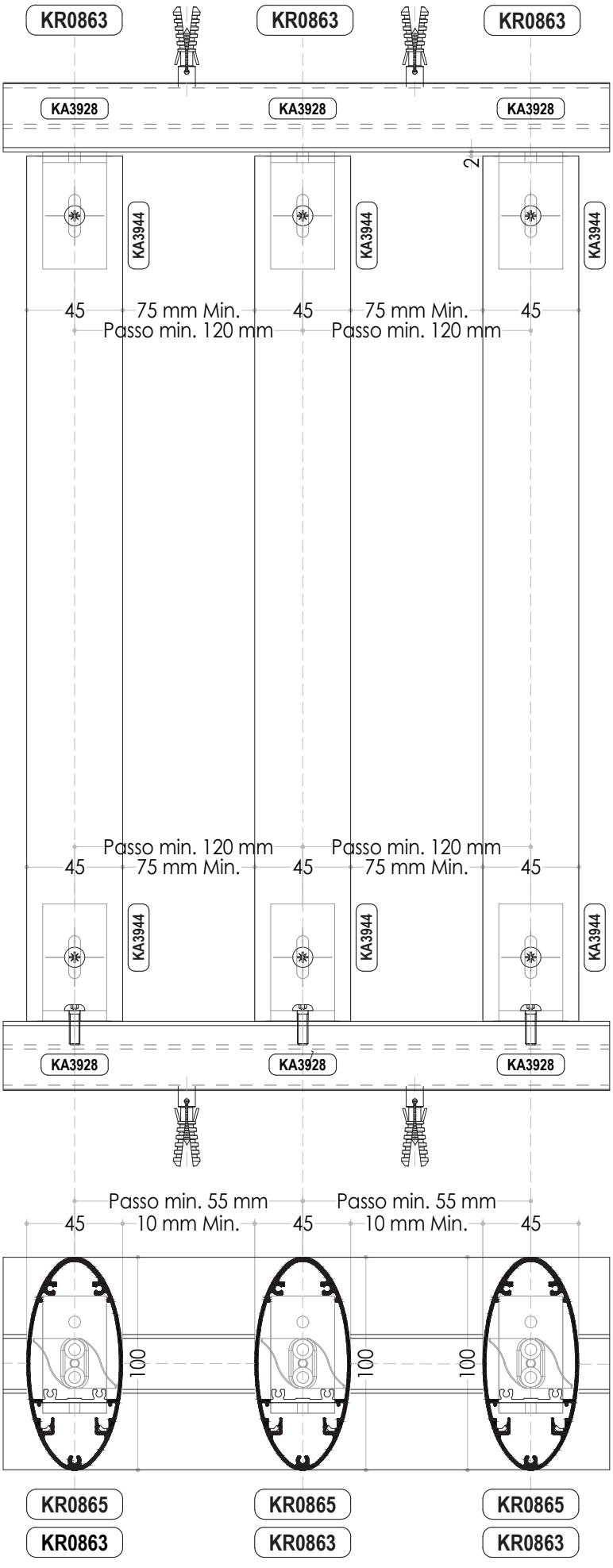


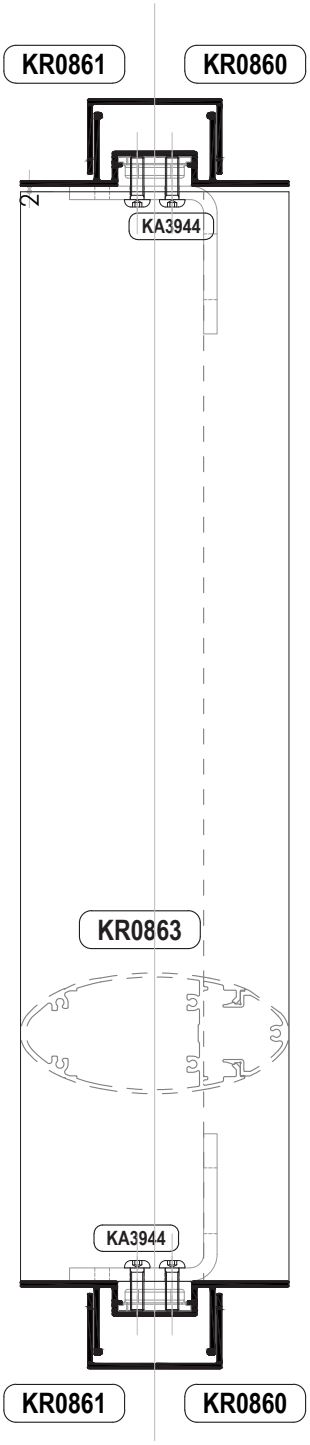
VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo TASSELLO IN NYLON	Tassello in nylon
		Tipo ISO 7049 - ST 6.3 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - TS 4.2 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7049 - TS 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA FLOOR SYSTEM - BINARIO

SCHEMA INSTALLAZIONE





VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo TASSELLO IN NYLON	Tassello in nylon
		Tipo ISO 7049 - ST 6.3 x 38	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - TS 4.2 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7049 - TS 4.8 x 16	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

KOVER ONE

INSTALLAZIONE CON ACCESSORIO

KA3940

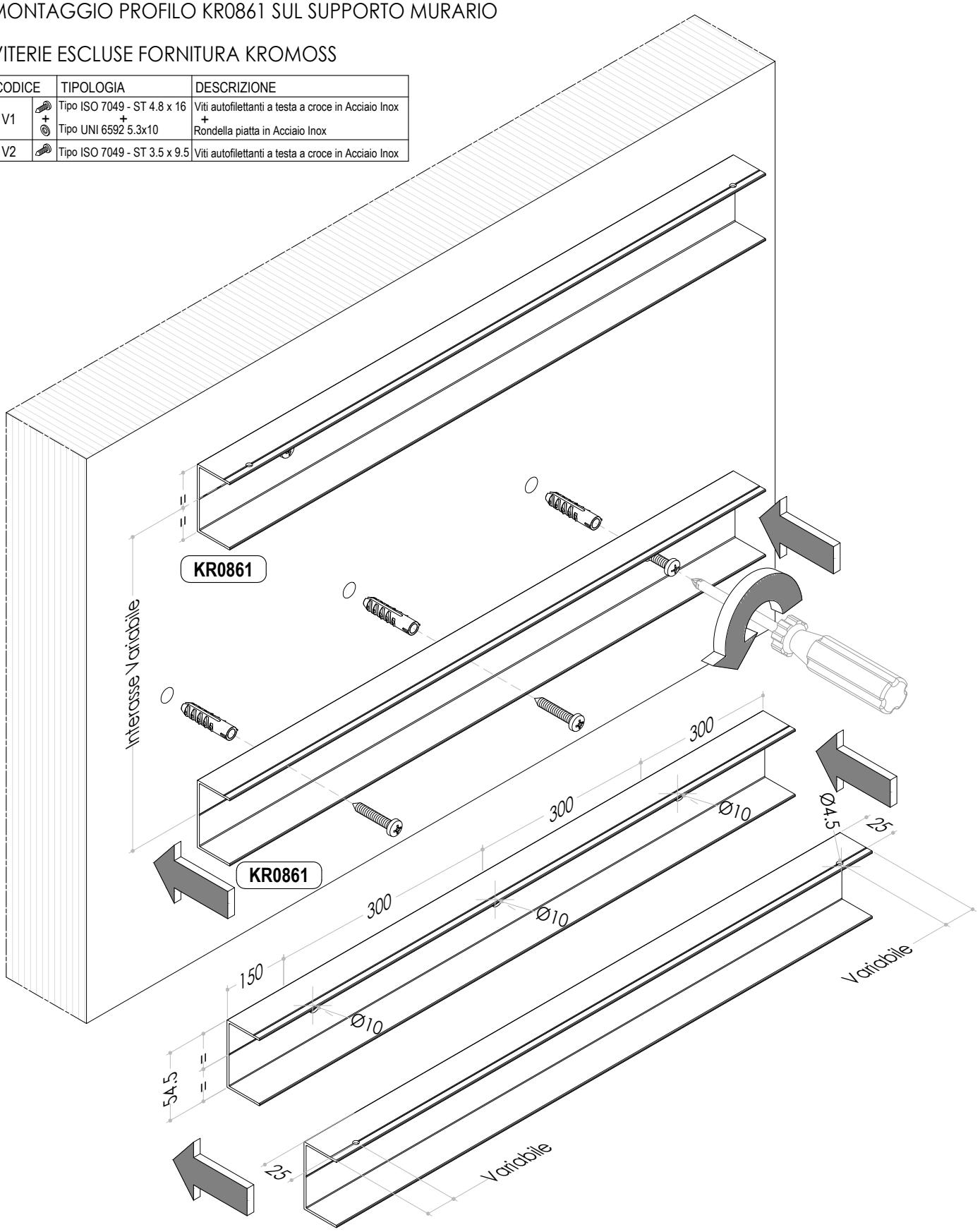


SISTEMA KOVER ONE KA 3940 - RIVESTIMENTO VERTICALE

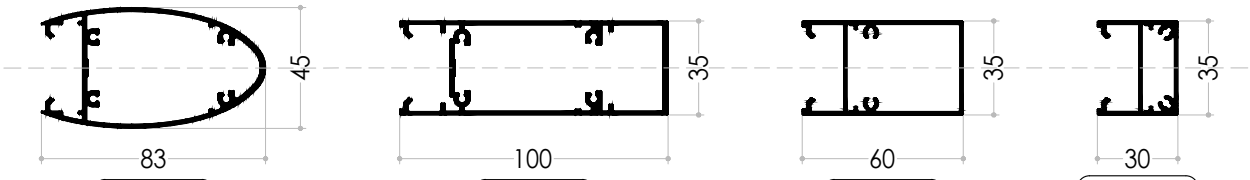
MONTAGGIO PROFILO KR0861 SUL SUPPORTO MURARIO

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox



PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

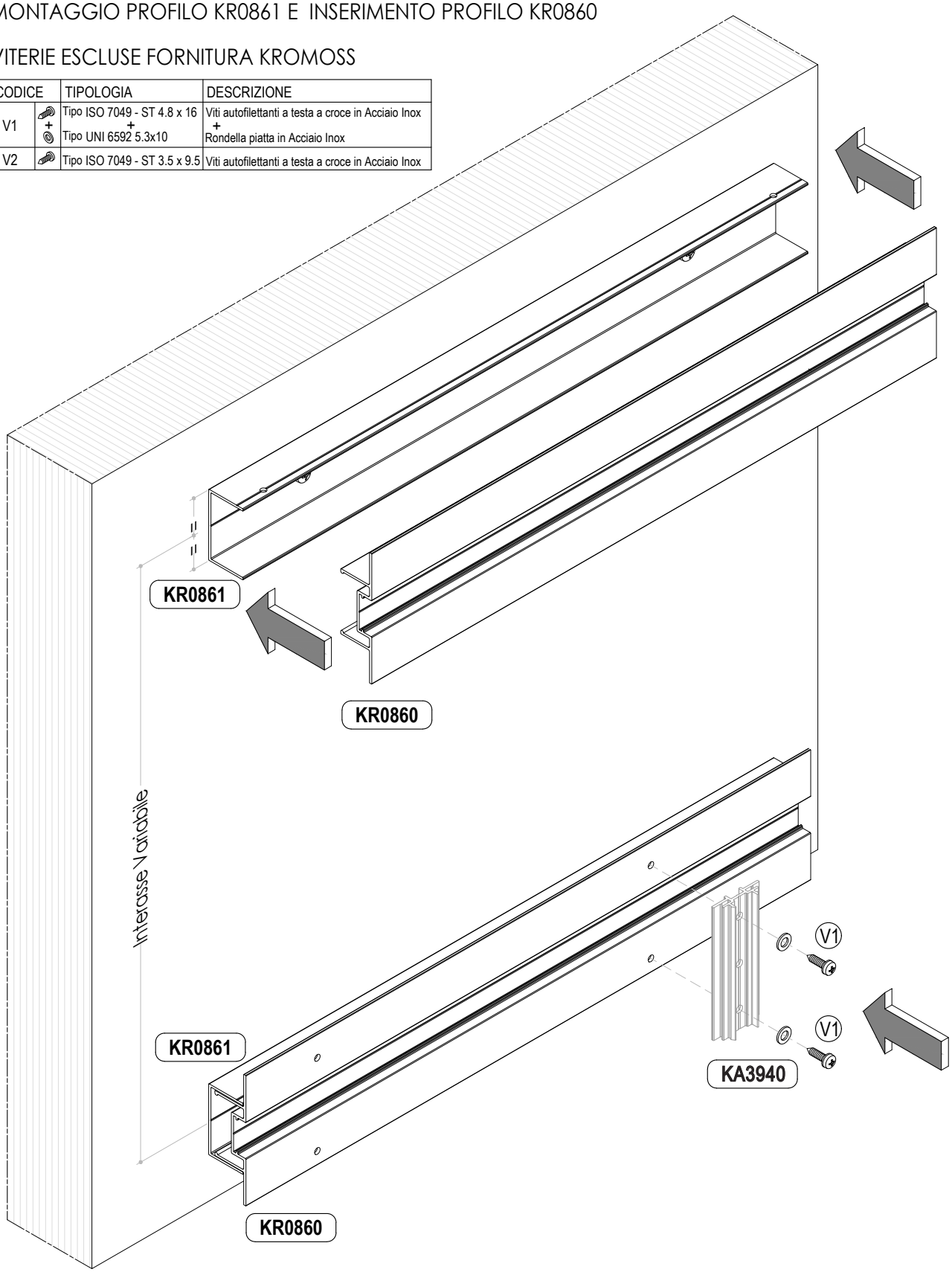


SISTEMA KOVER ONE KA 3940 - RIVESTIMENTO VERTICALE

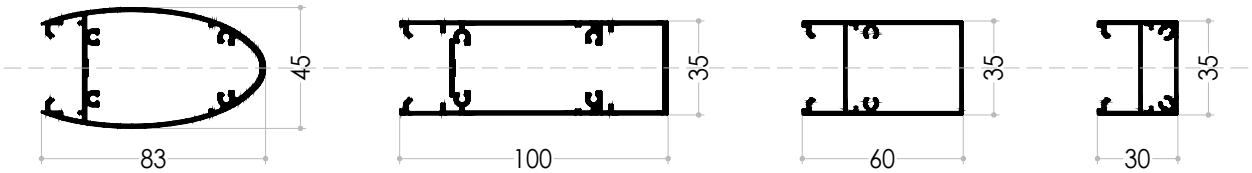
MONTAGGIO PROFILO KR0861 E INSERIMENTO PROFILO KR0860

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox



PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

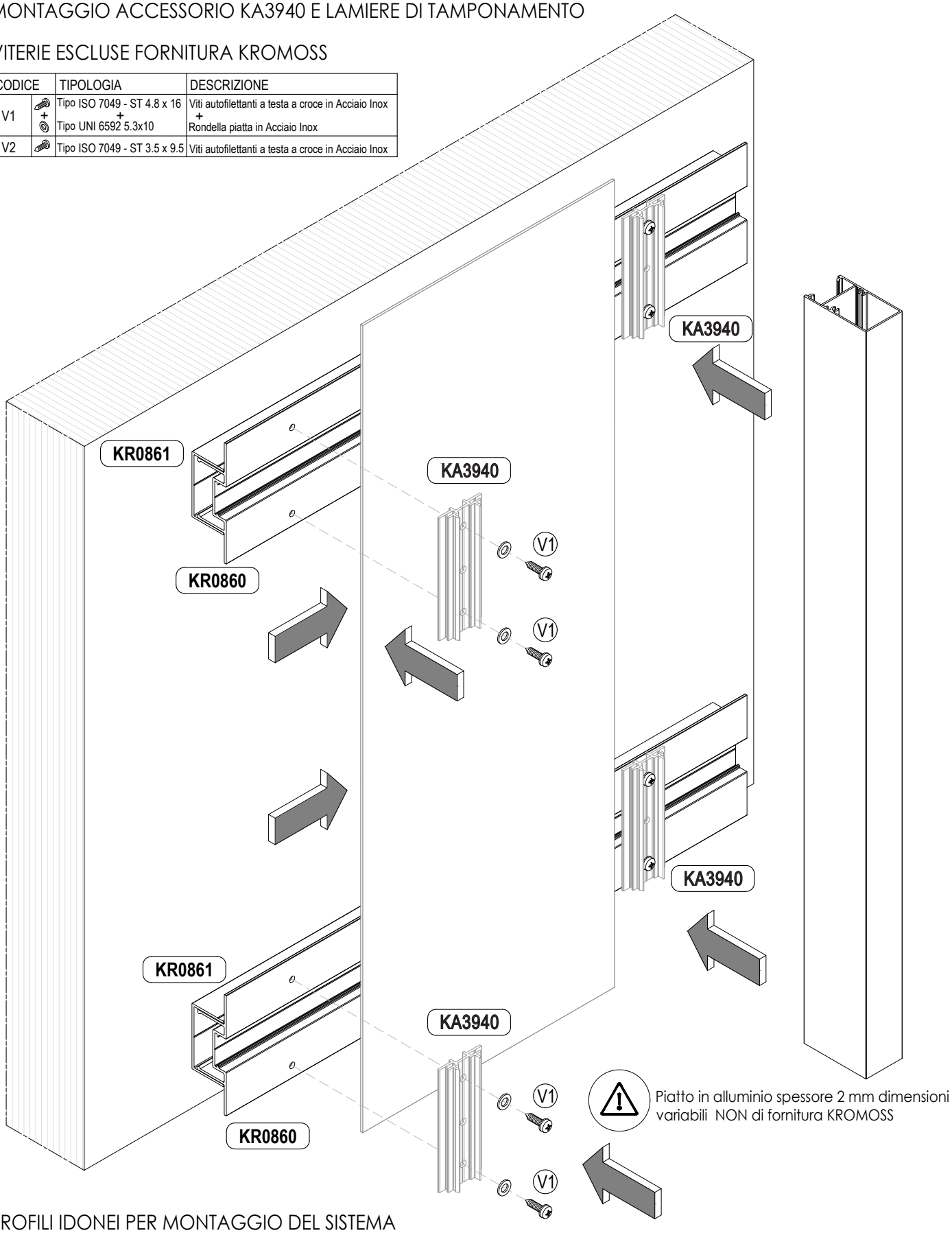


SISTEMA KOVER ONE KA 3940 - RIVESTIMENTO VERTICALE

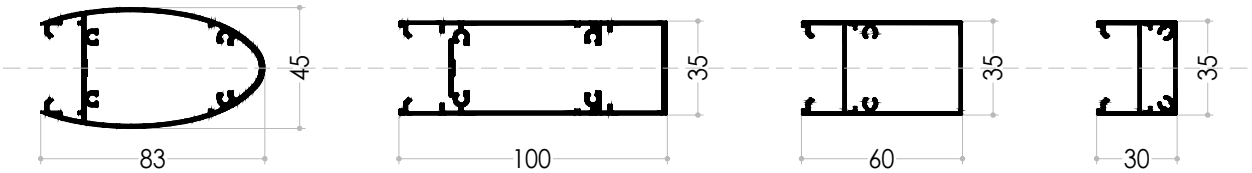
MONTAGGIO ACCESSORIO KA3940 E LAMIERE DI TAMPONAMENTO

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

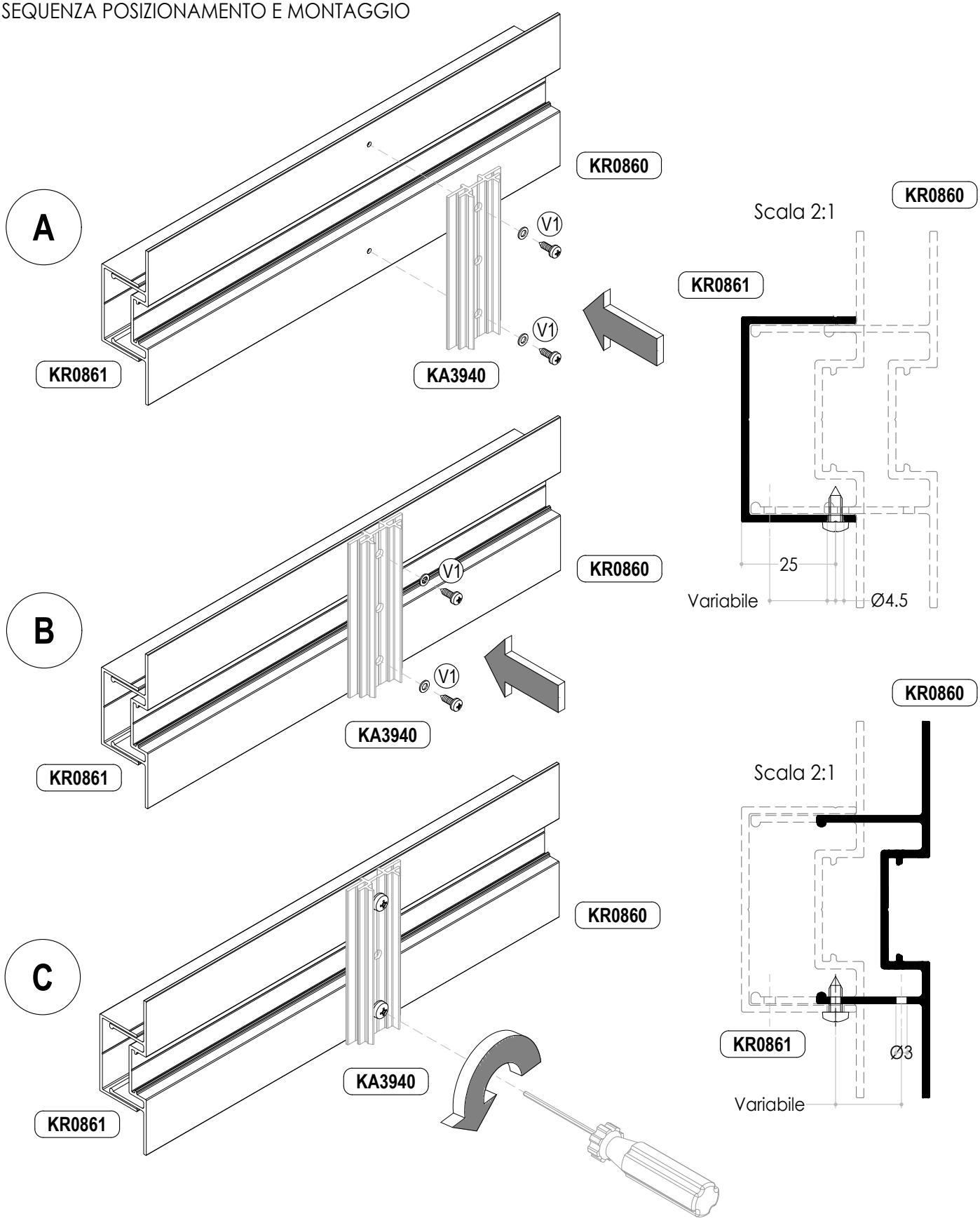


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

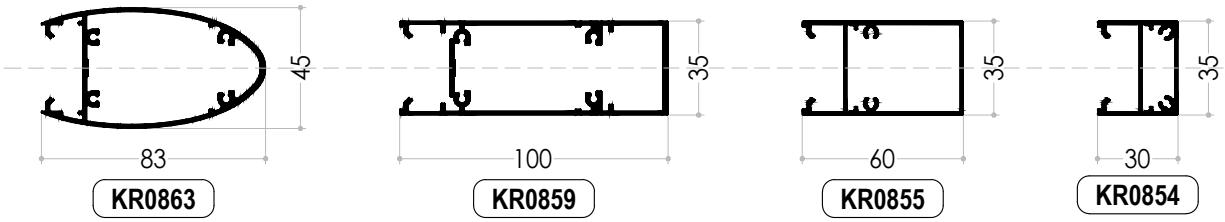


SISTEMA KOVER ONE KA 3940 - RIVESTIMENTO VERTICALE

SEQUENZA POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO

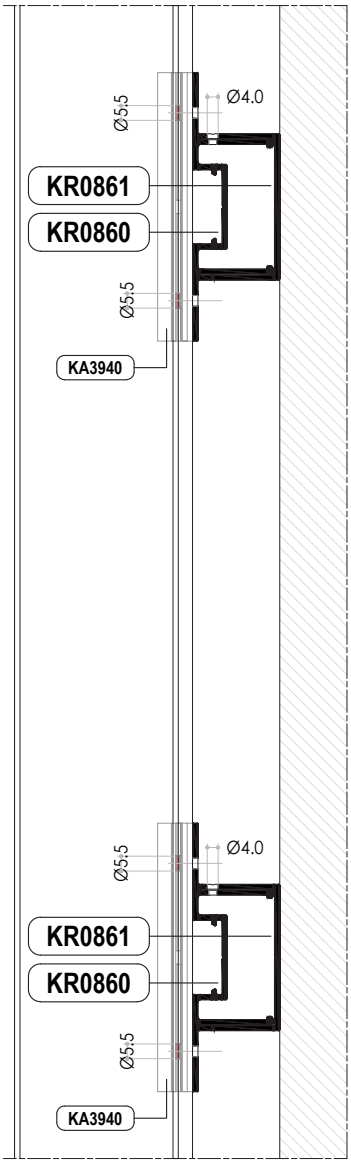


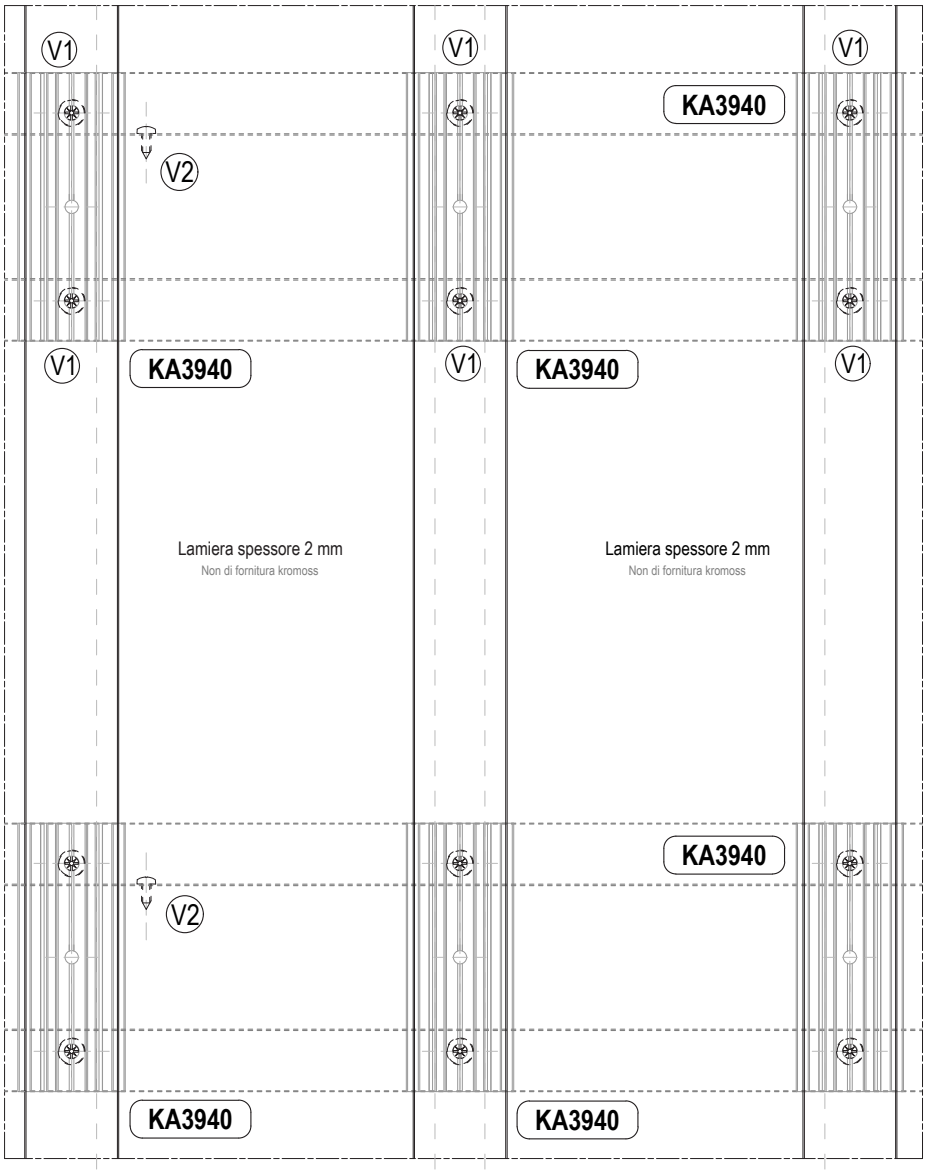
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

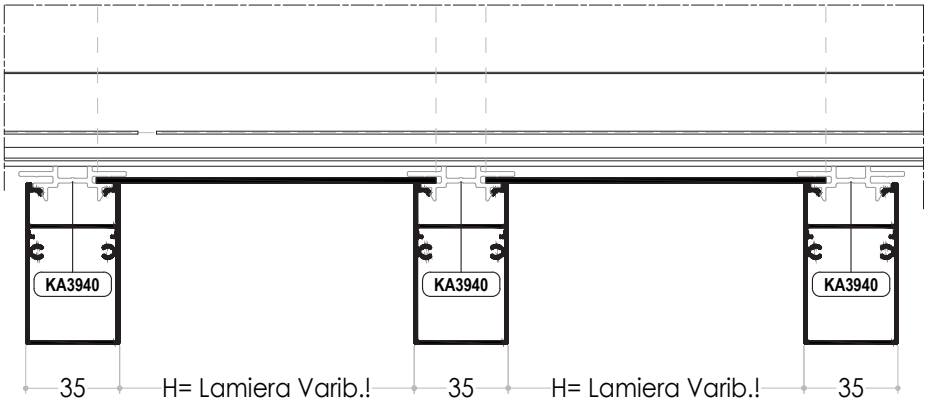


SISTEMA KOVER ONE KA 3940 - RIVESTIMENTO VERTICALE

SCHEMA INSTALLAZIONE



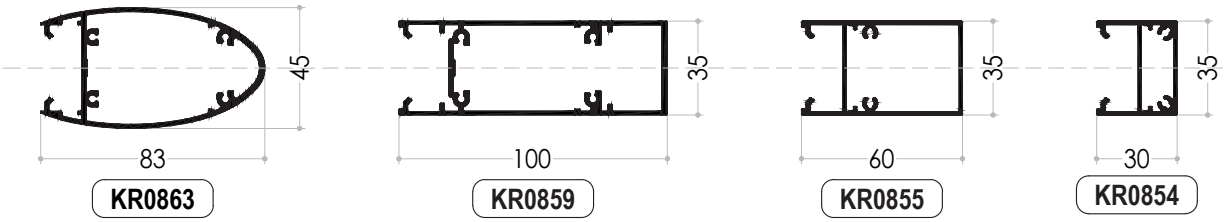




VITERIE ESCLUSE
FORNITURA KROMOSS

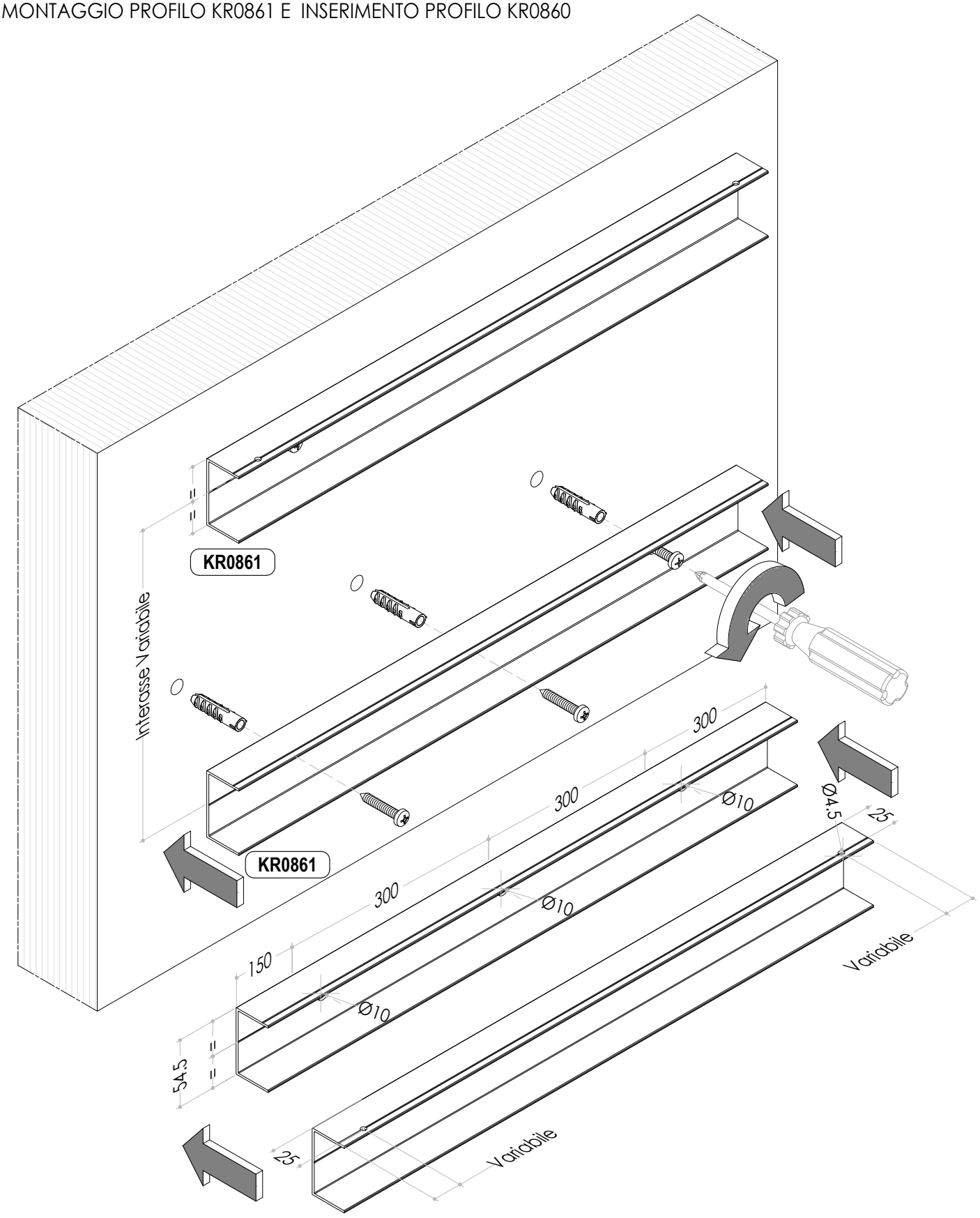
CODICE		TIPOLOGIA
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

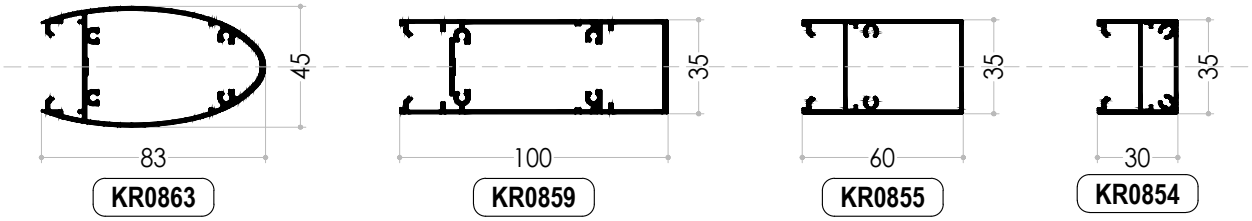


SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO VERTICALE

MONTAGGIO PROFILO KR0861 E INSERIMENTO PROFILO KR0860

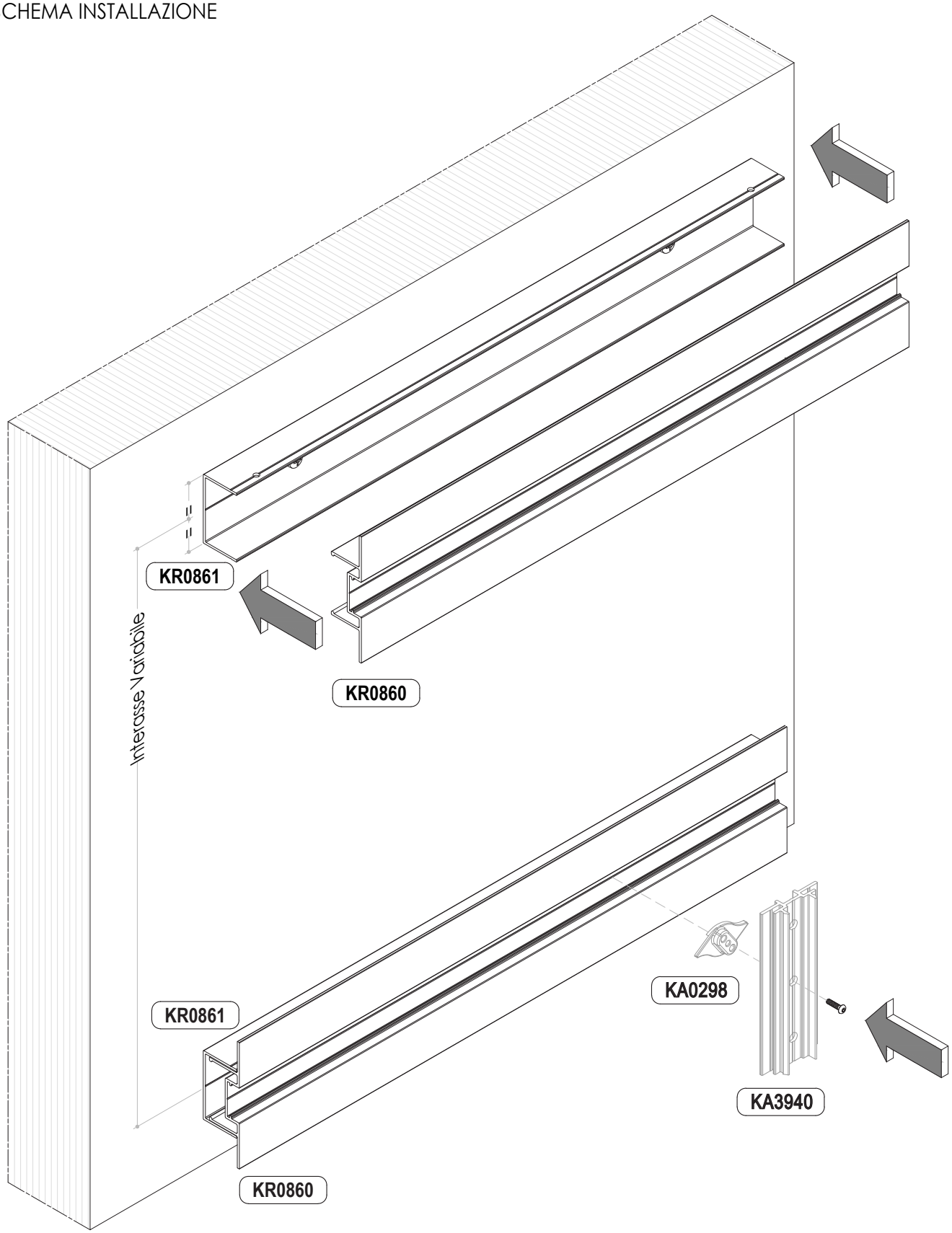


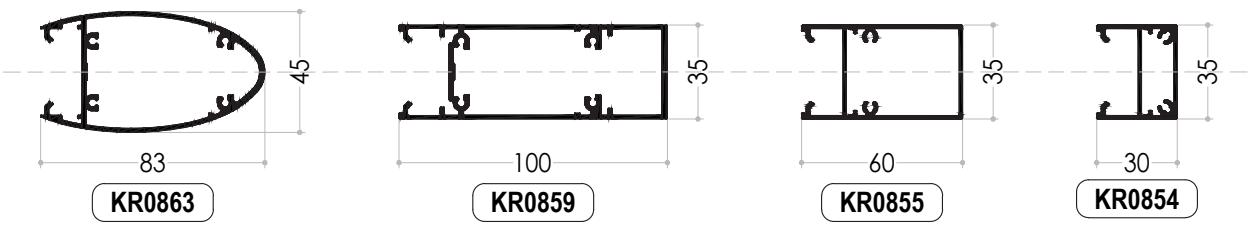
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA 3940 - RIVESTIMENTO VERTICALE

SCHEMA INSTALLAZIONE

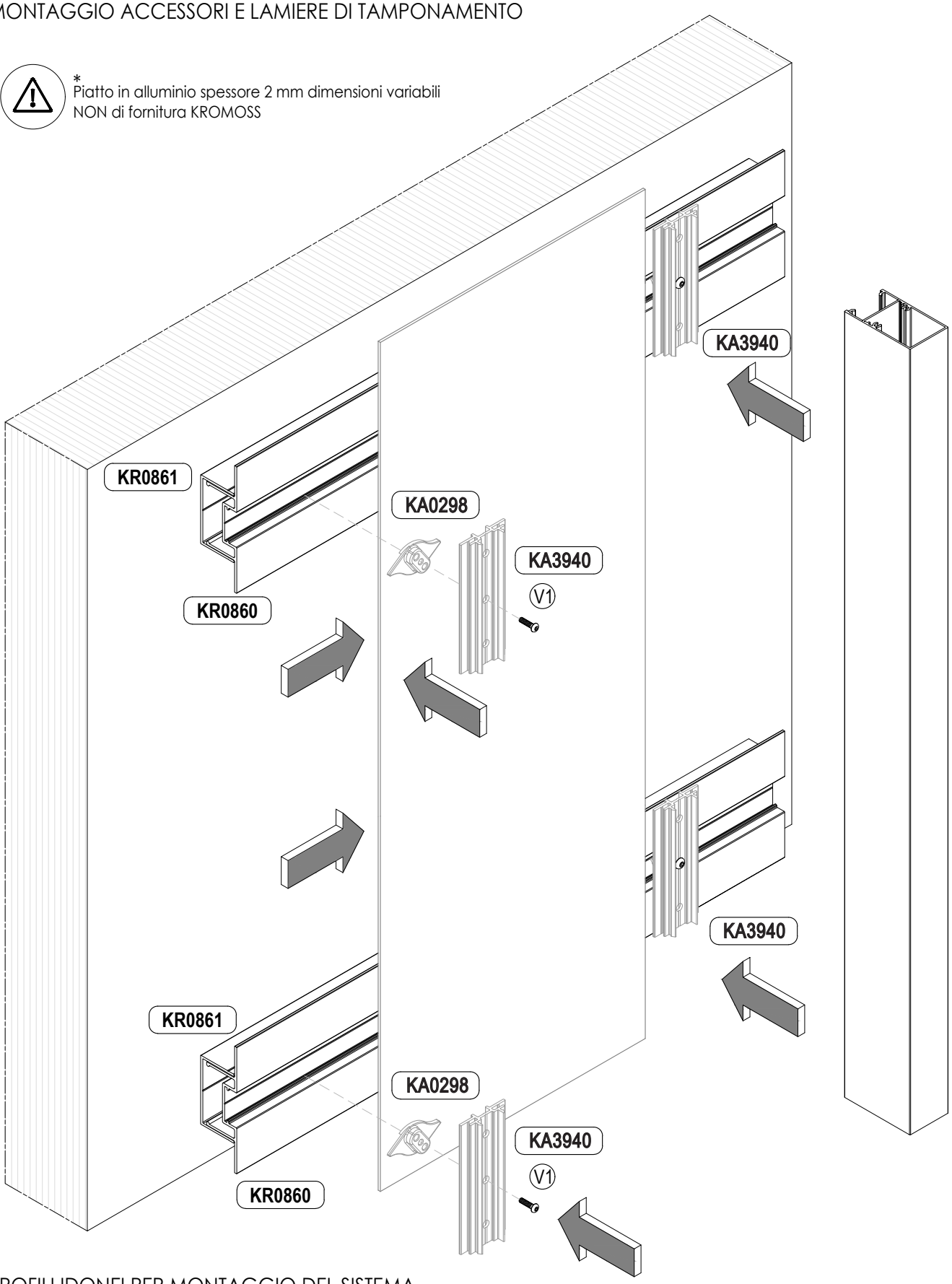




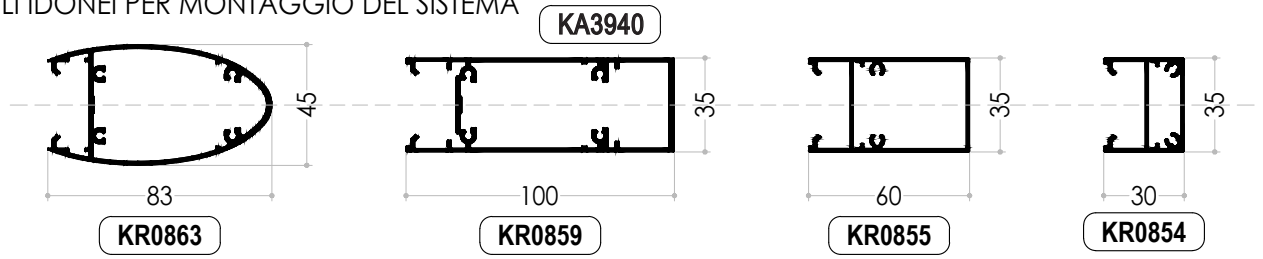
SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO VERTICALE

MONTAGGIO ACCESSORI E LAMIERE DI TAMPONAMENTO

* Piatto in alluminio spessore 2 mm dimensioni variabili
NON di fornitura KROMOSS

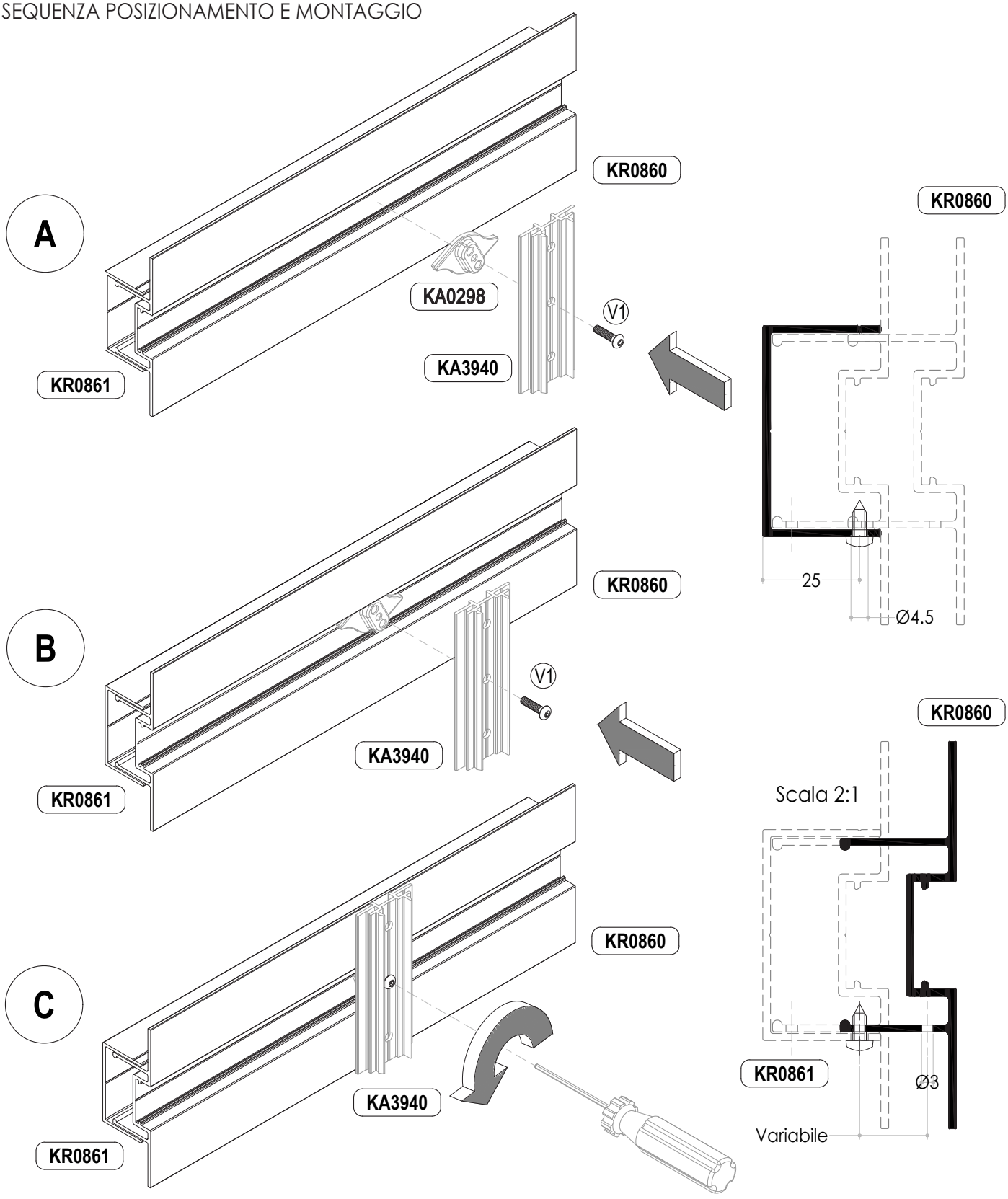


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

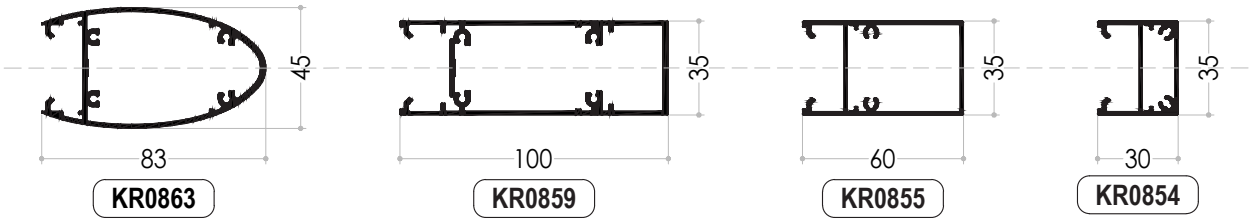


SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO VERTICALE

SEQUENZA POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO

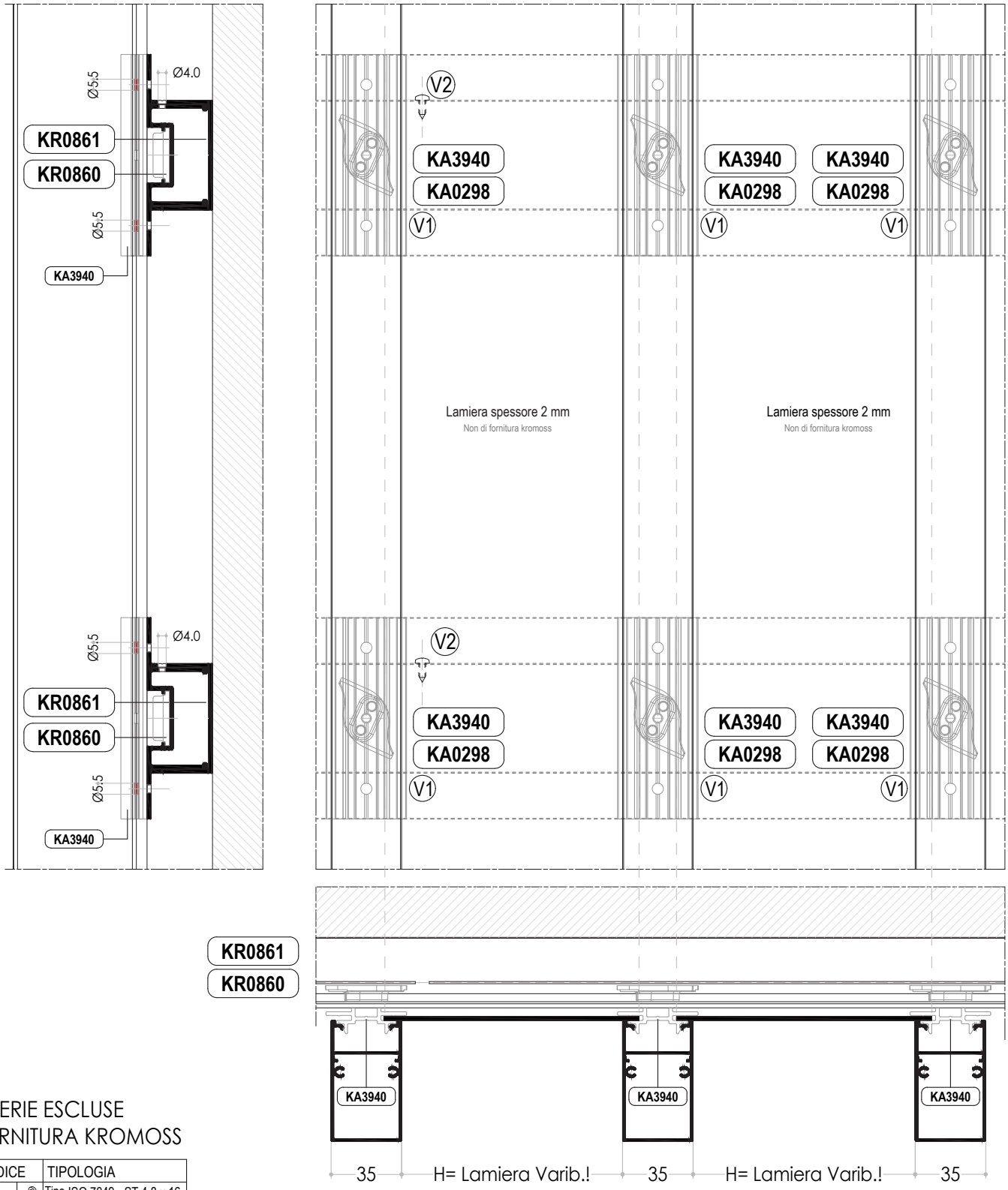


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO VERTICALE

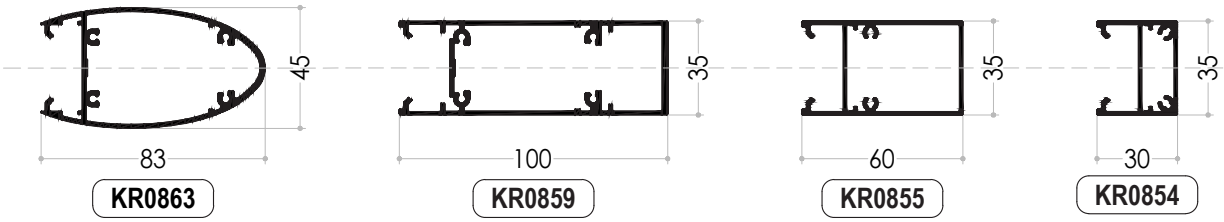
SCHEMA INSTALLAZIONE



VITERIE ESCLUSE
FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



KOVER



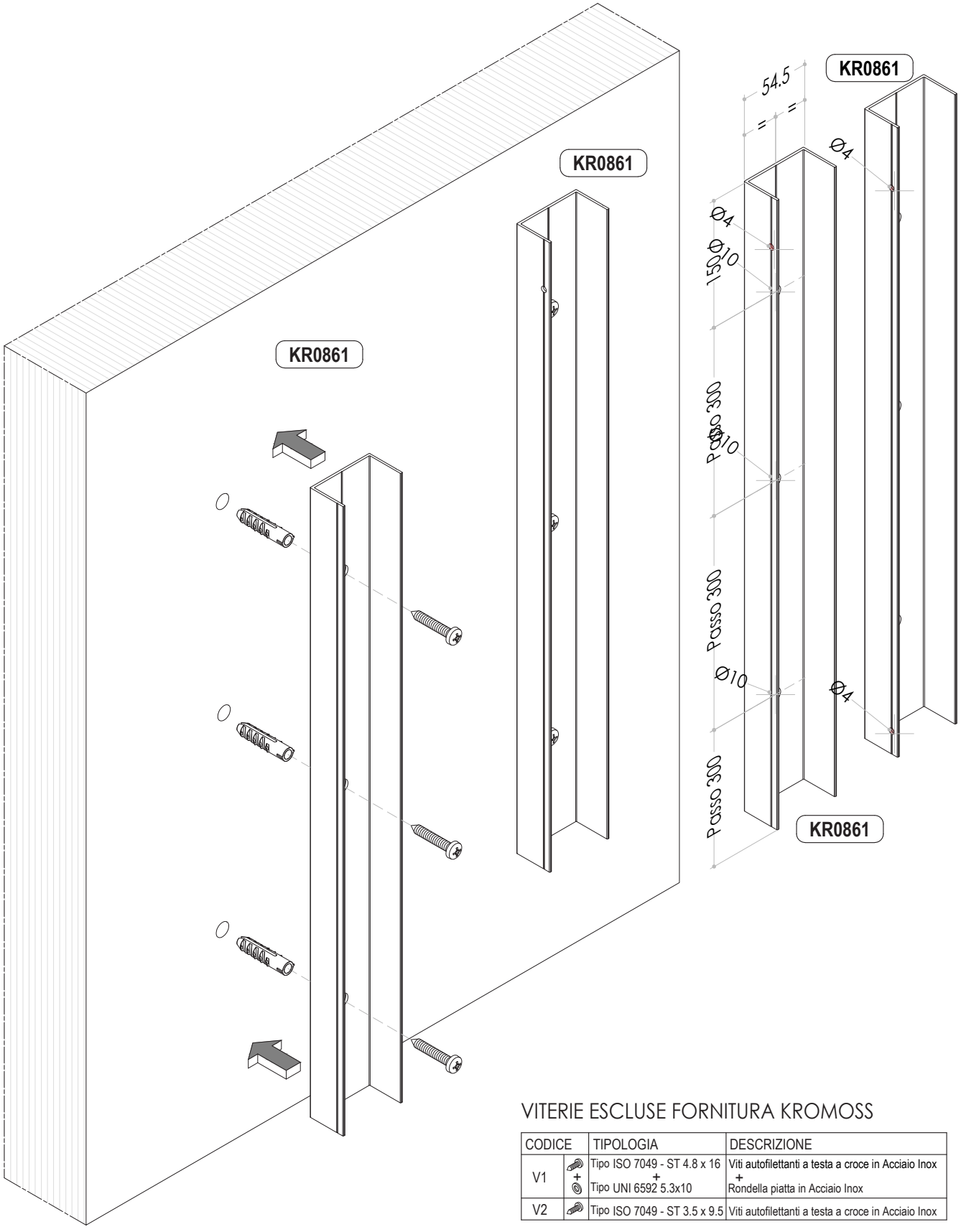
KOVER ONE

INSTALLAZIONE CON ACCESSORIO

KA0298

SISTEMA KOVER ONE KA3934 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

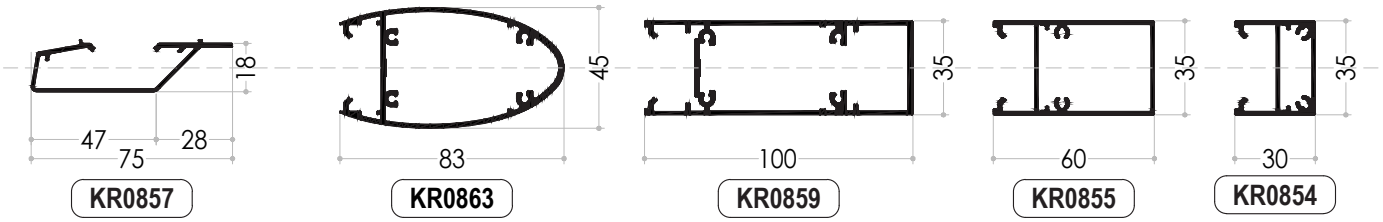
MONTAGGIO PROFILO KR0861 SUL SUPPORTO MURARIO



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

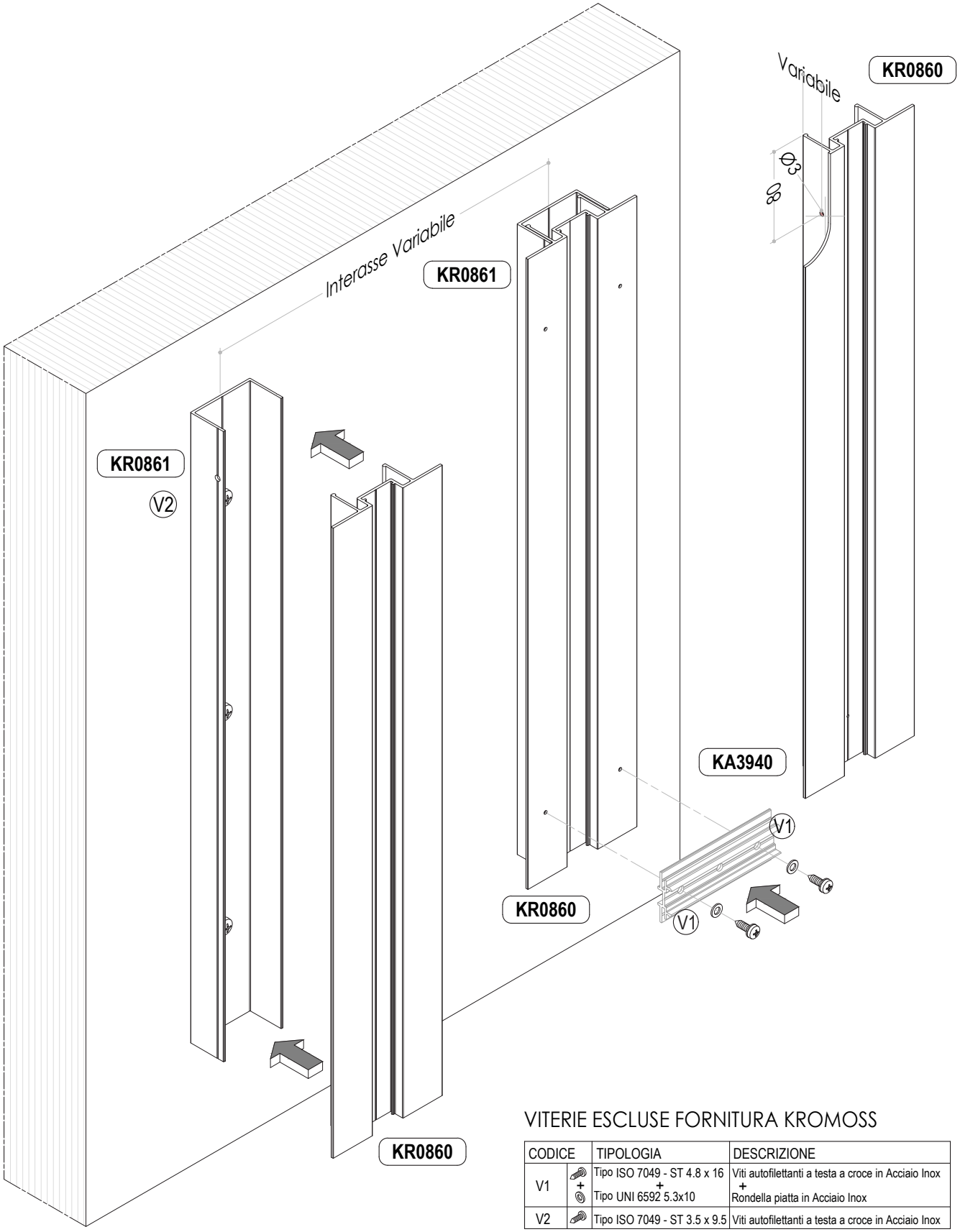
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA3934 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

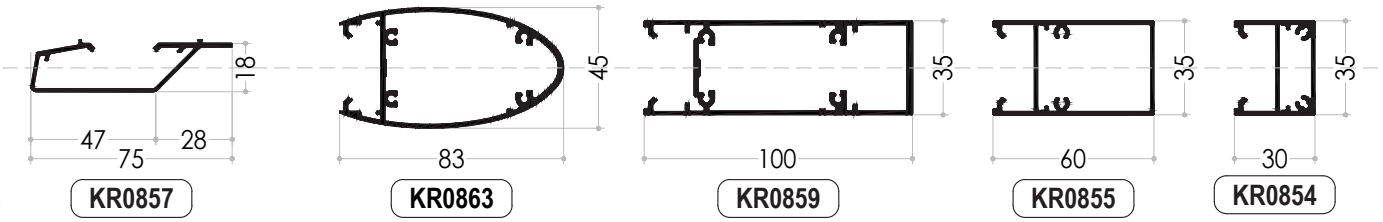
MONTAGGIO PROFILO KR0861 E INSERIMENTO PROFILO KR0860



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

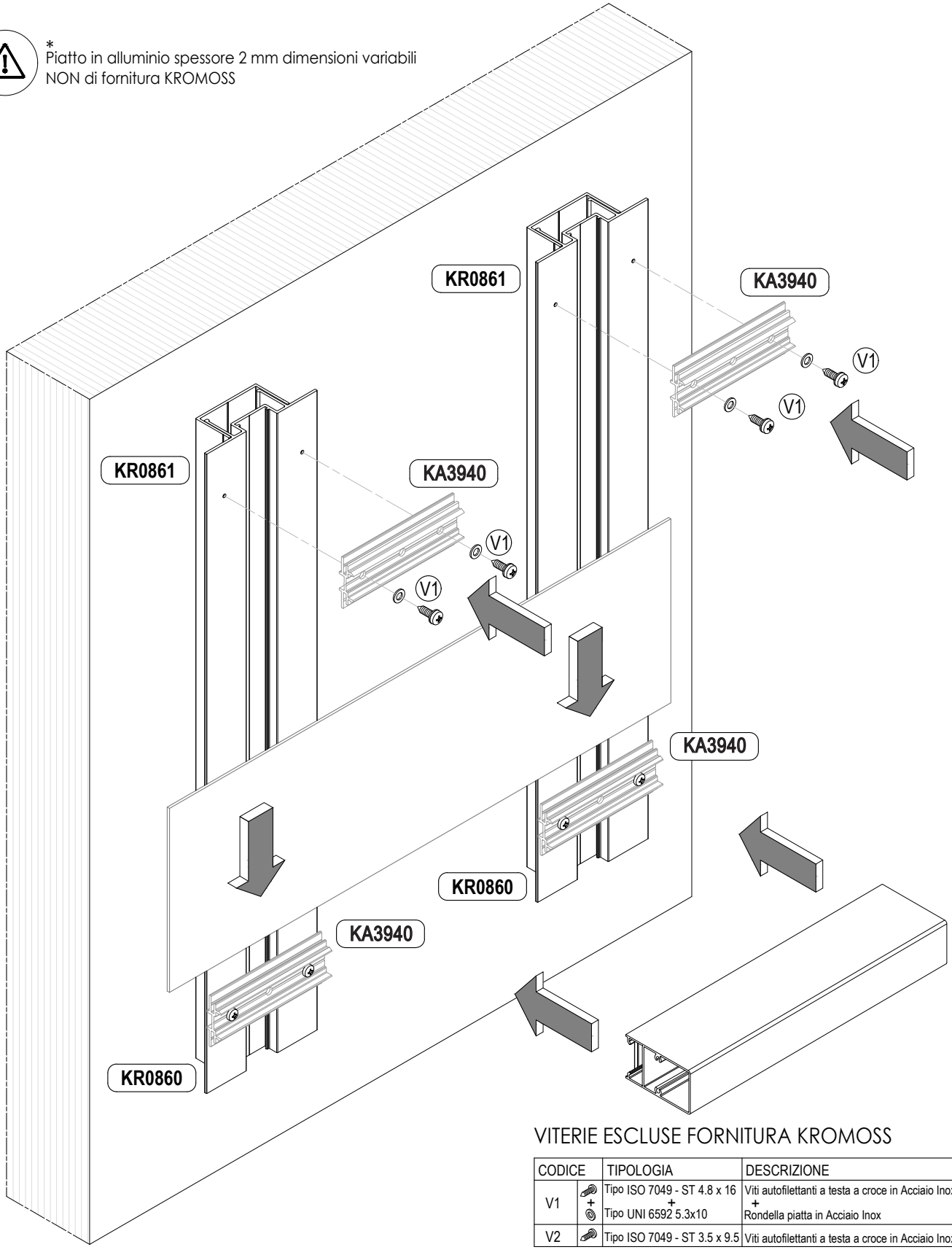
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA3934 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

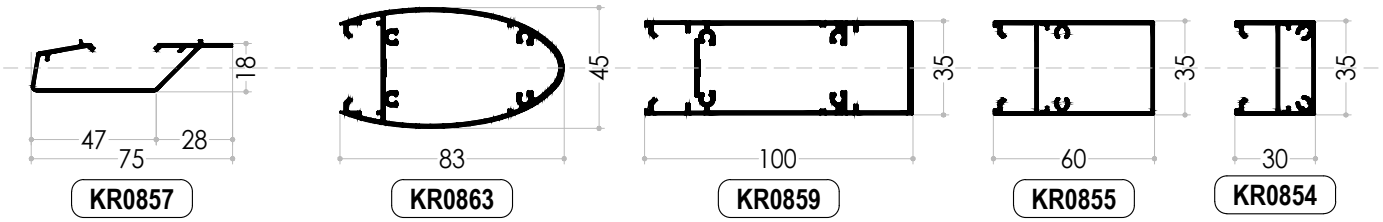
MONTAGGIO ACCESSORIO KA3940 E LAMIERE DI TAMPONAMENTO



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

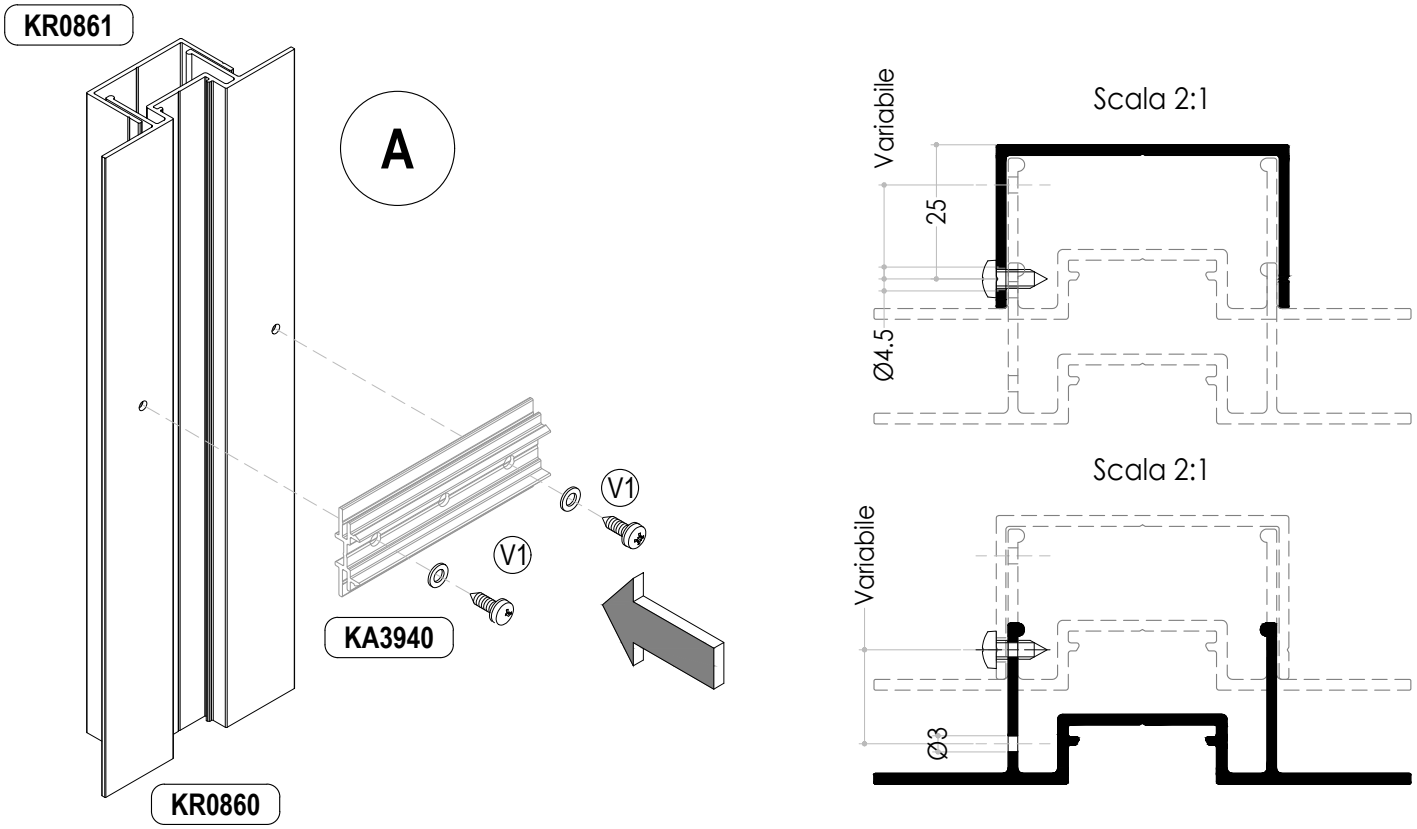
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

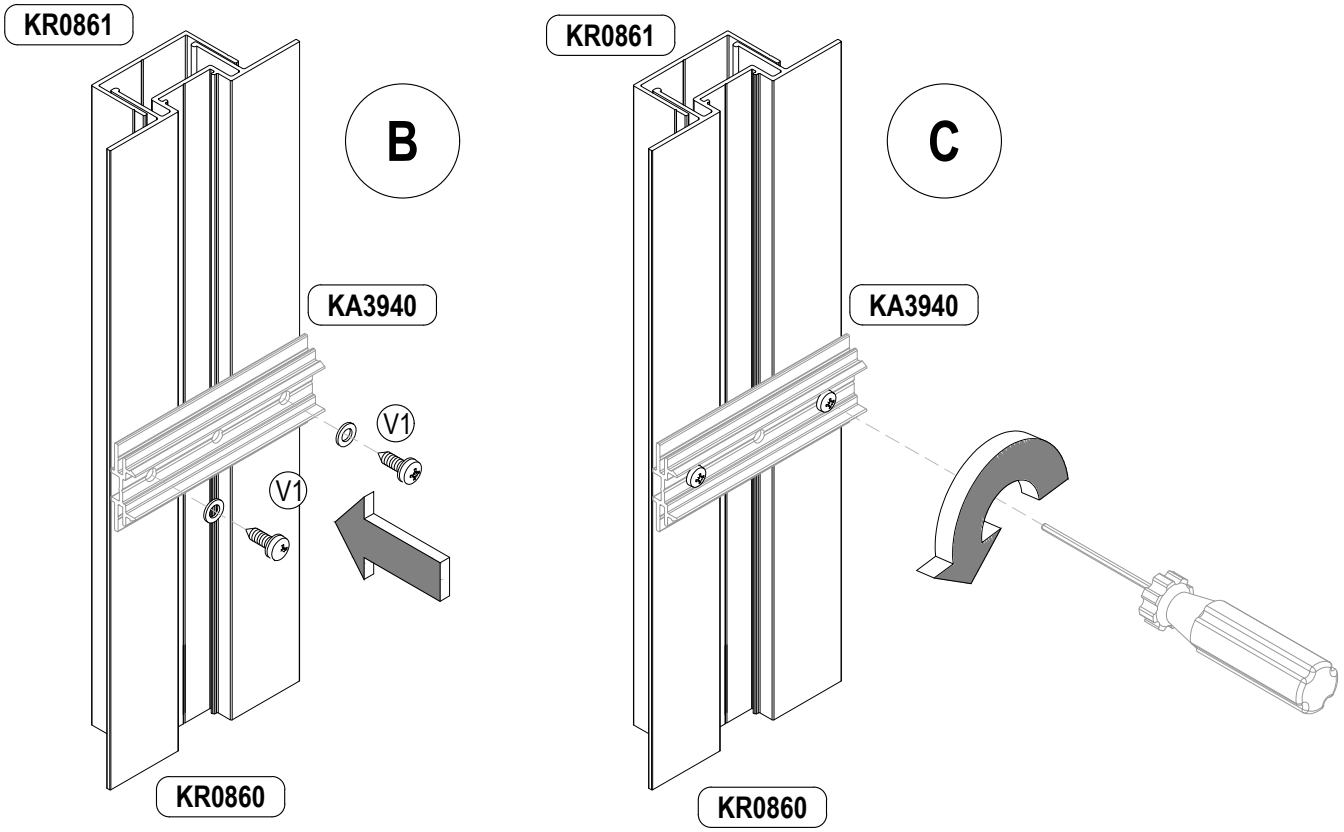
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



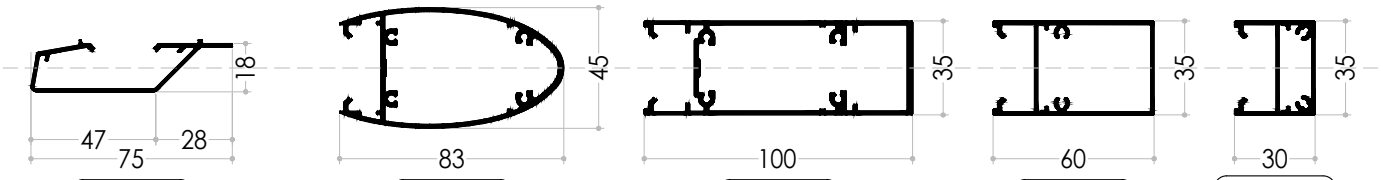
SISTEMA KOVER ONE KA3934 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

SEQUENZA POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO



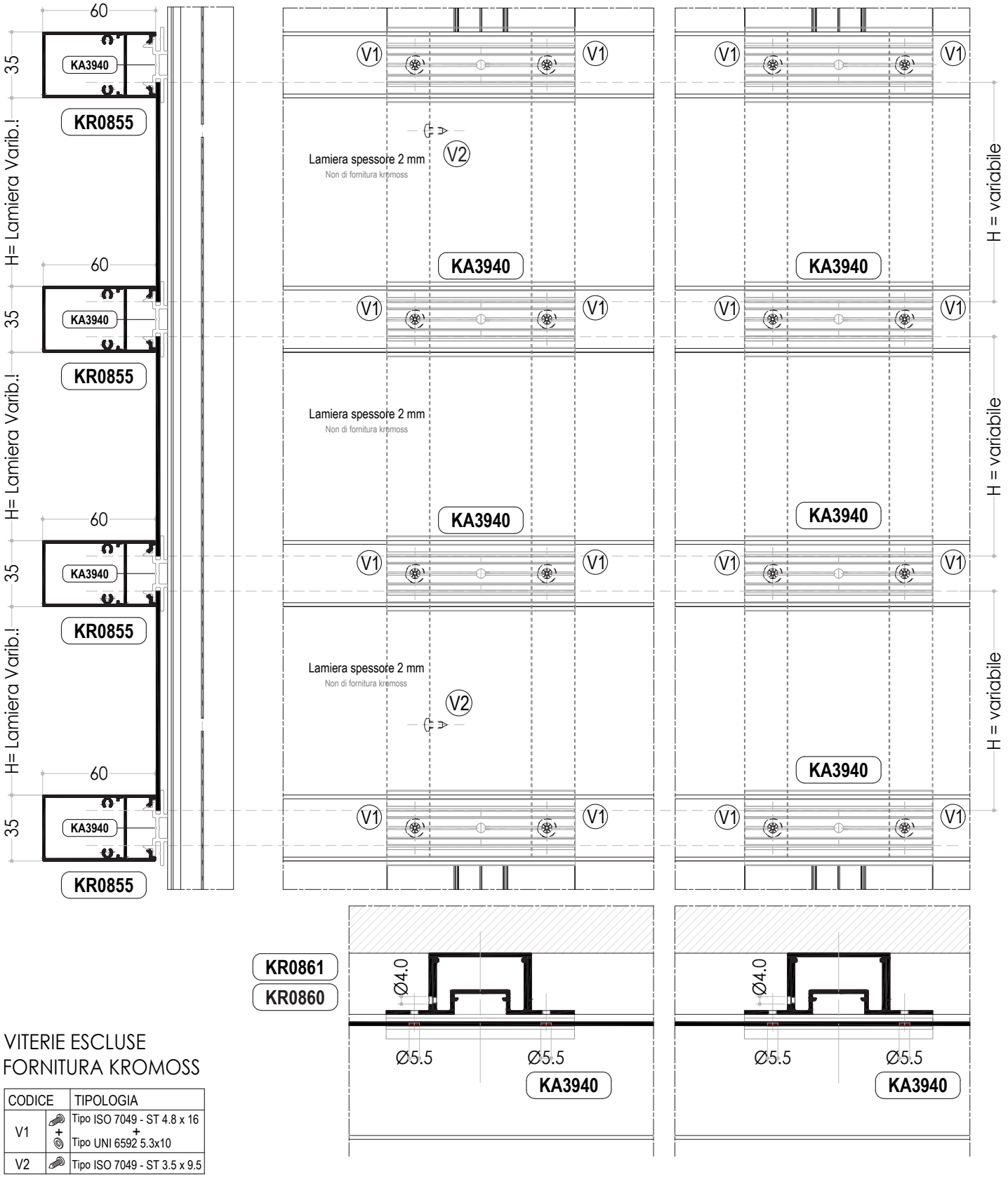


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA3934 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

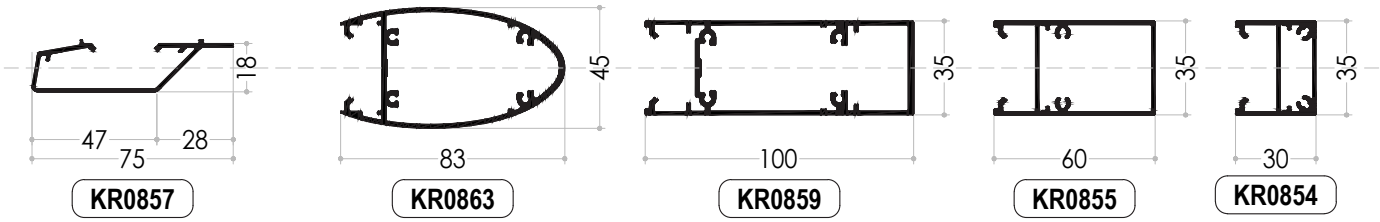
SCHEMA INSTALLAZIONE



VITERIE ESCLUSE
FORNITURA KROMOSS

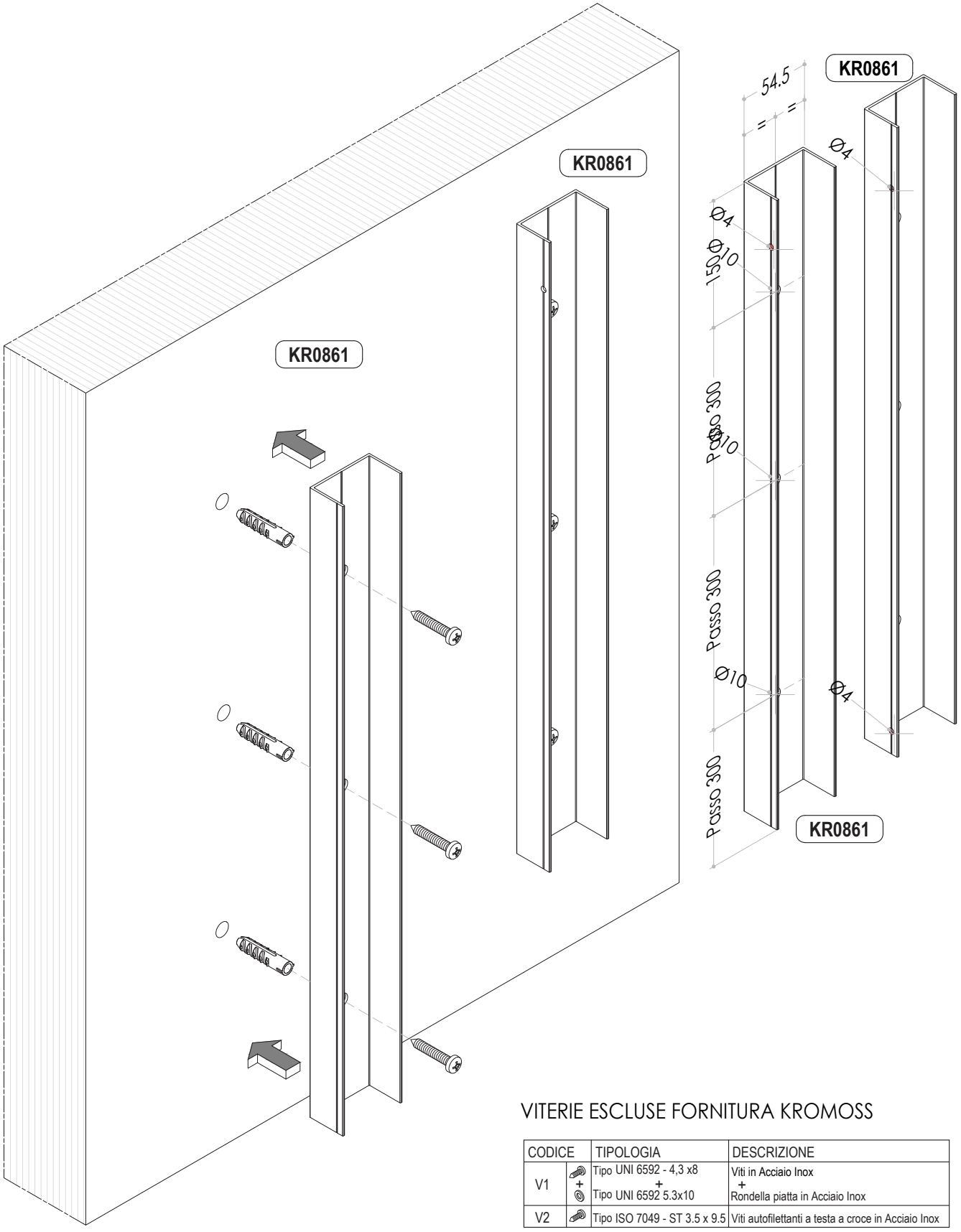
CODICE		TIPOLOGIA
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

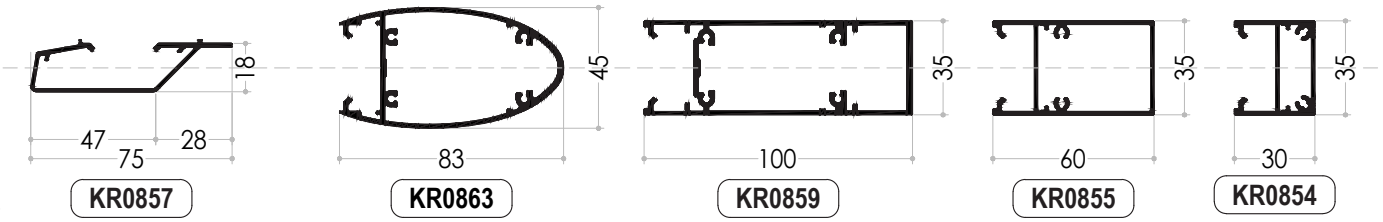
MONTAGGIO PROFILO KR0861 SUL SUPPORTO MURARIO



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

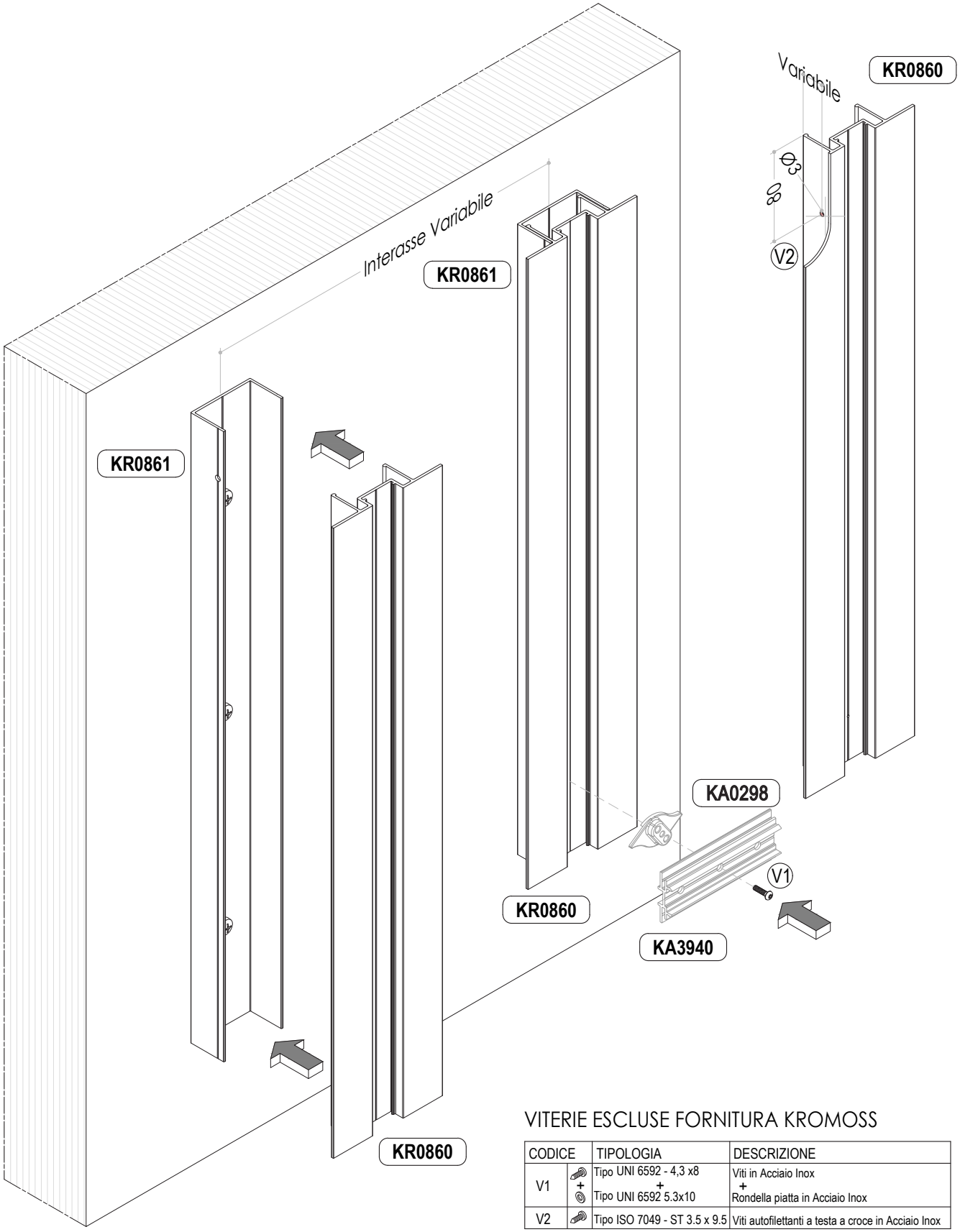
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo UNI 6592 - 4,3 x8 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

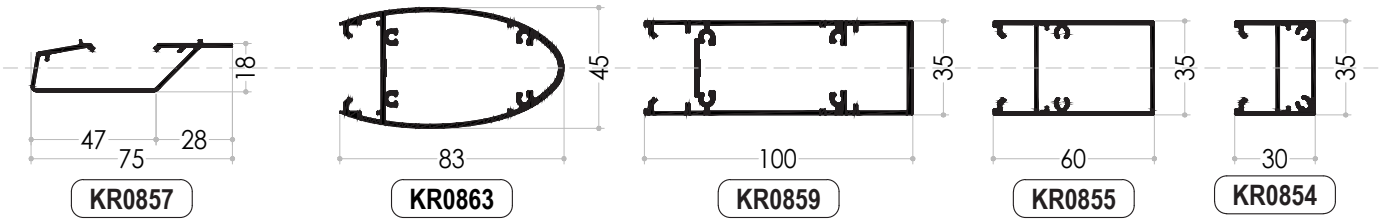
MONTAGGIO PROFILO KR0861 E INSERIMENTO PROFILO KR0860



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo UNI 6592 - 4,3 x8 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

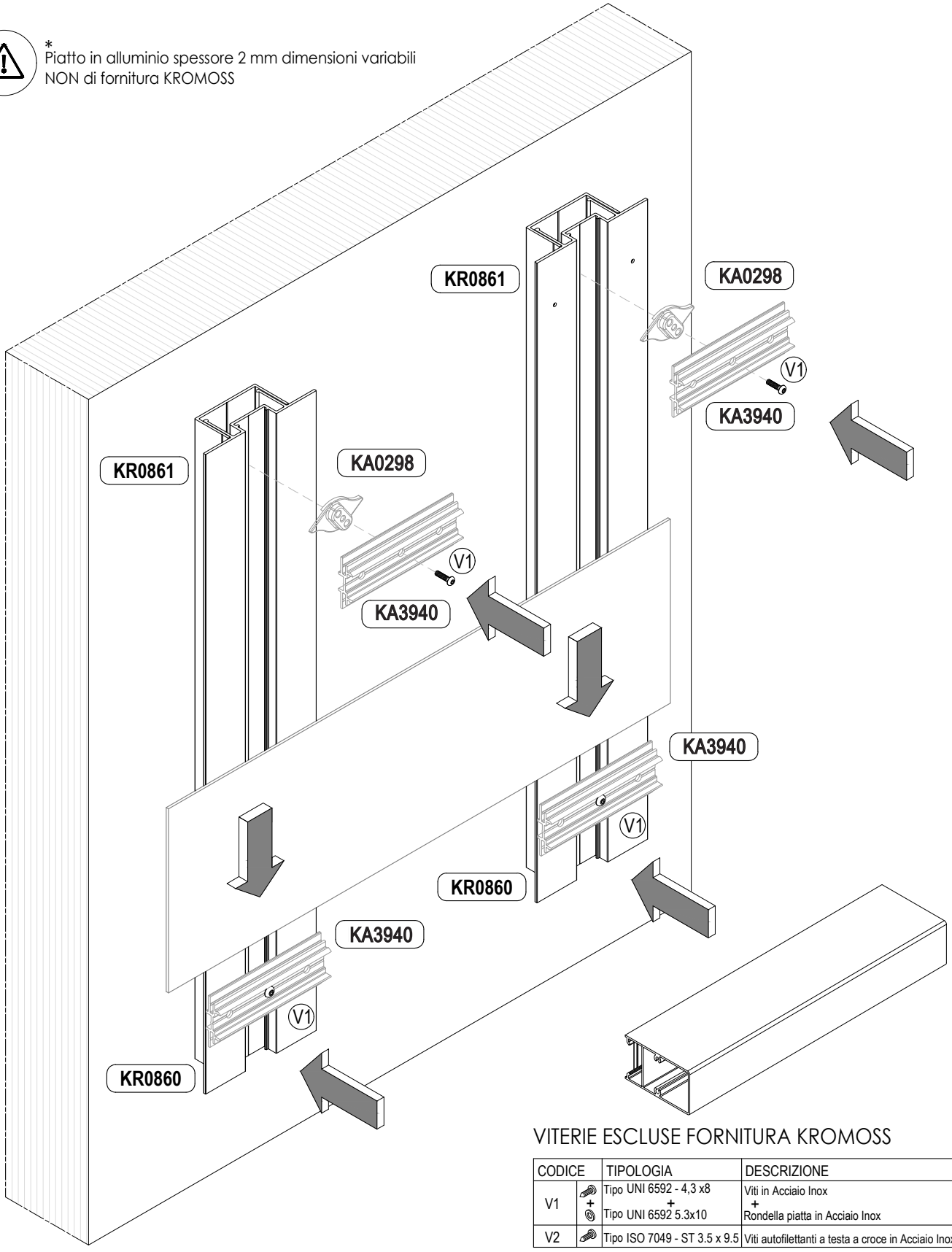
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

MONTAGGIO ACCESSORIO KA3940 E LAMIERE DI TAMPONAMENTO

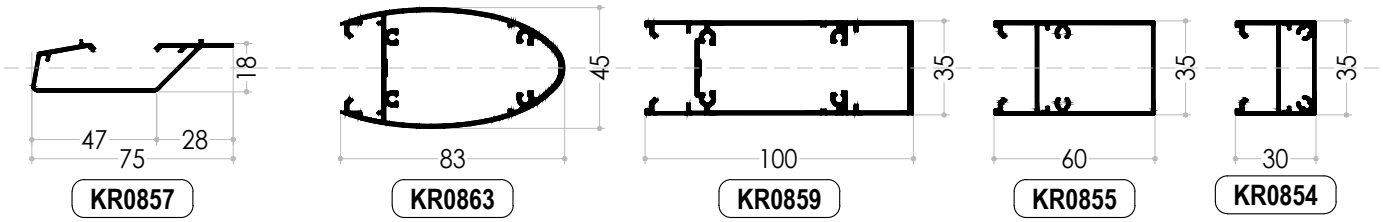
* Piatto in alluminio spessore 2 mm dimensioni variabili
NON di fornitura KROMOSS



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

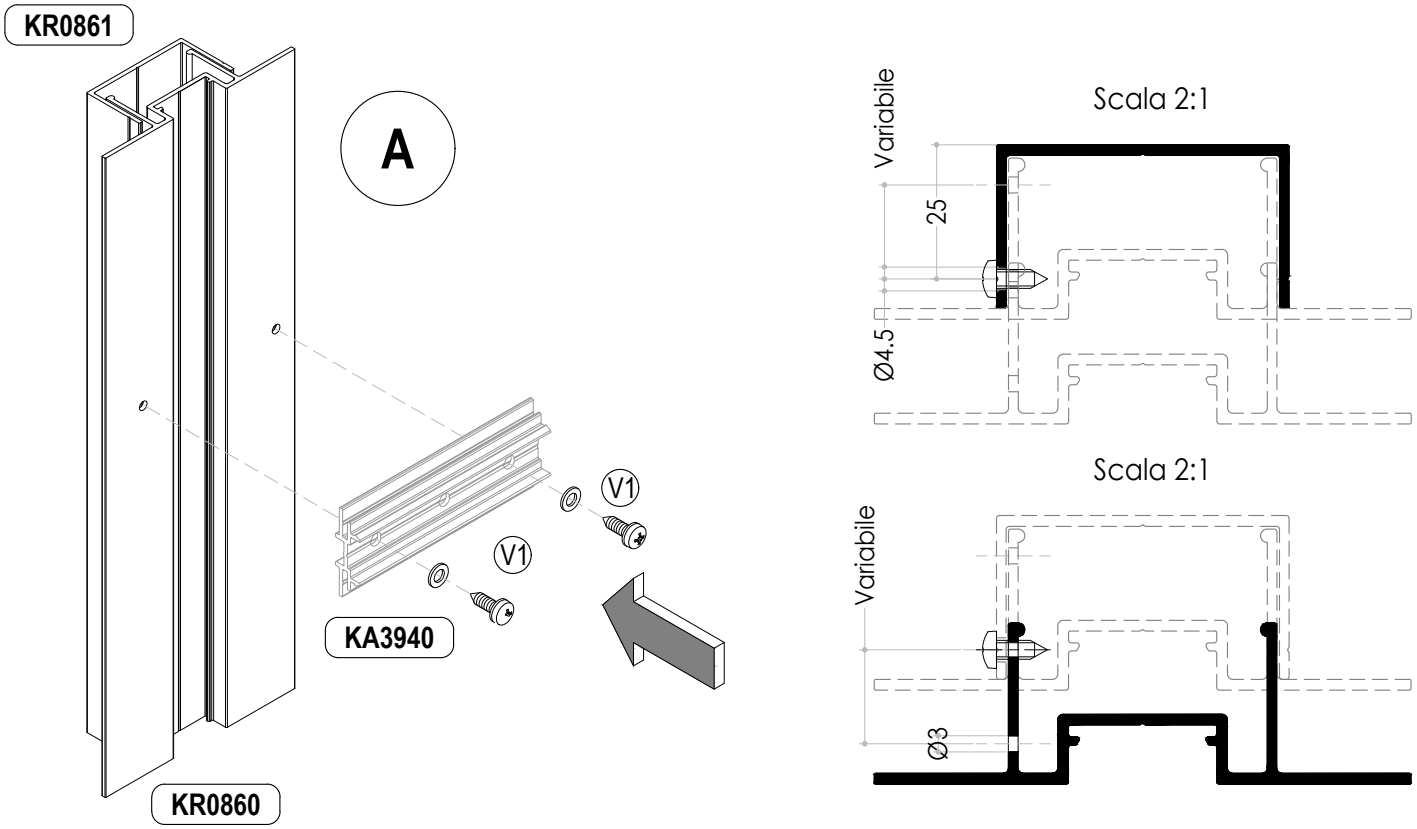
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo UNI 6592 - 4,3 x8 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

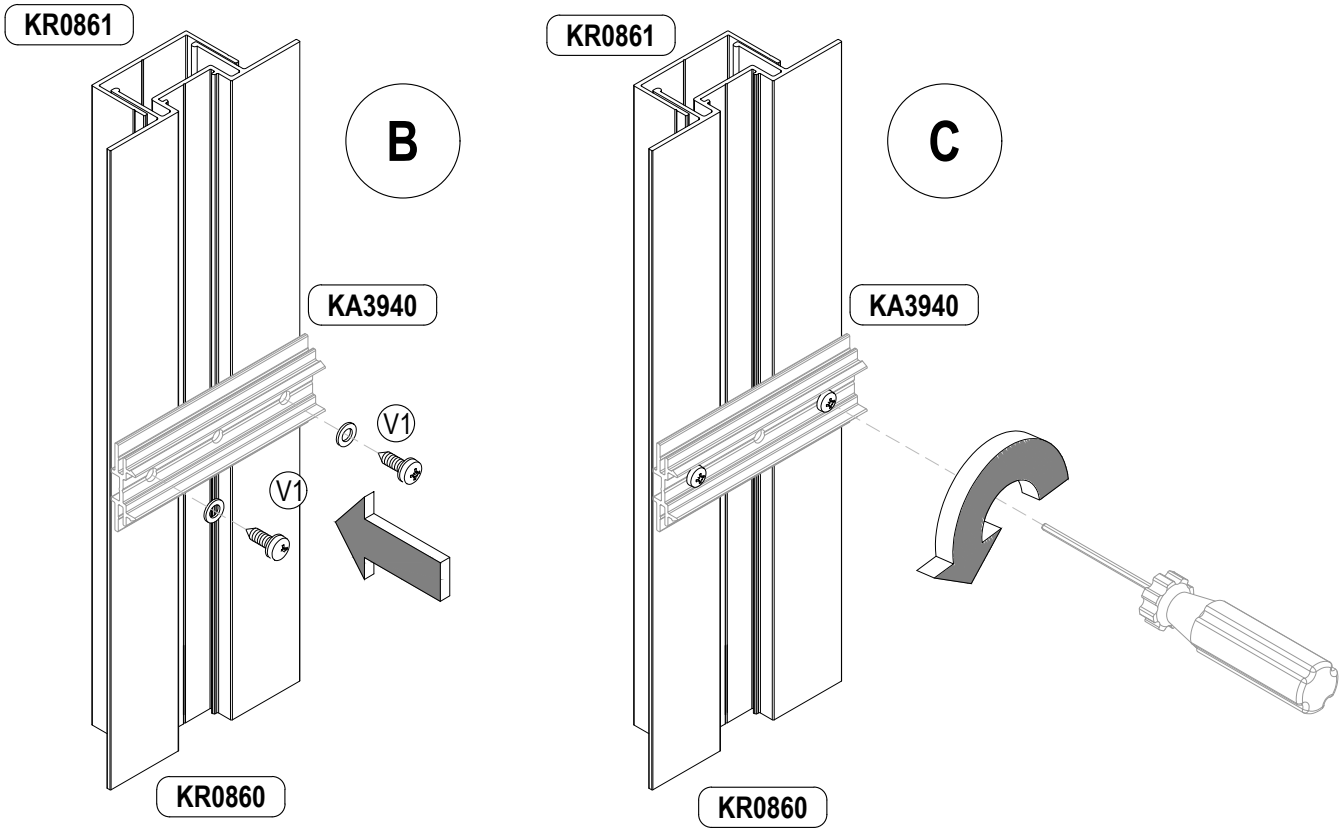
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



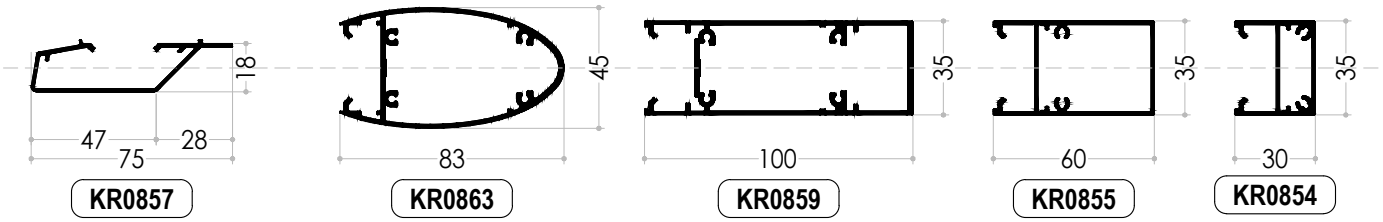
SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

SEQUENZA POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO



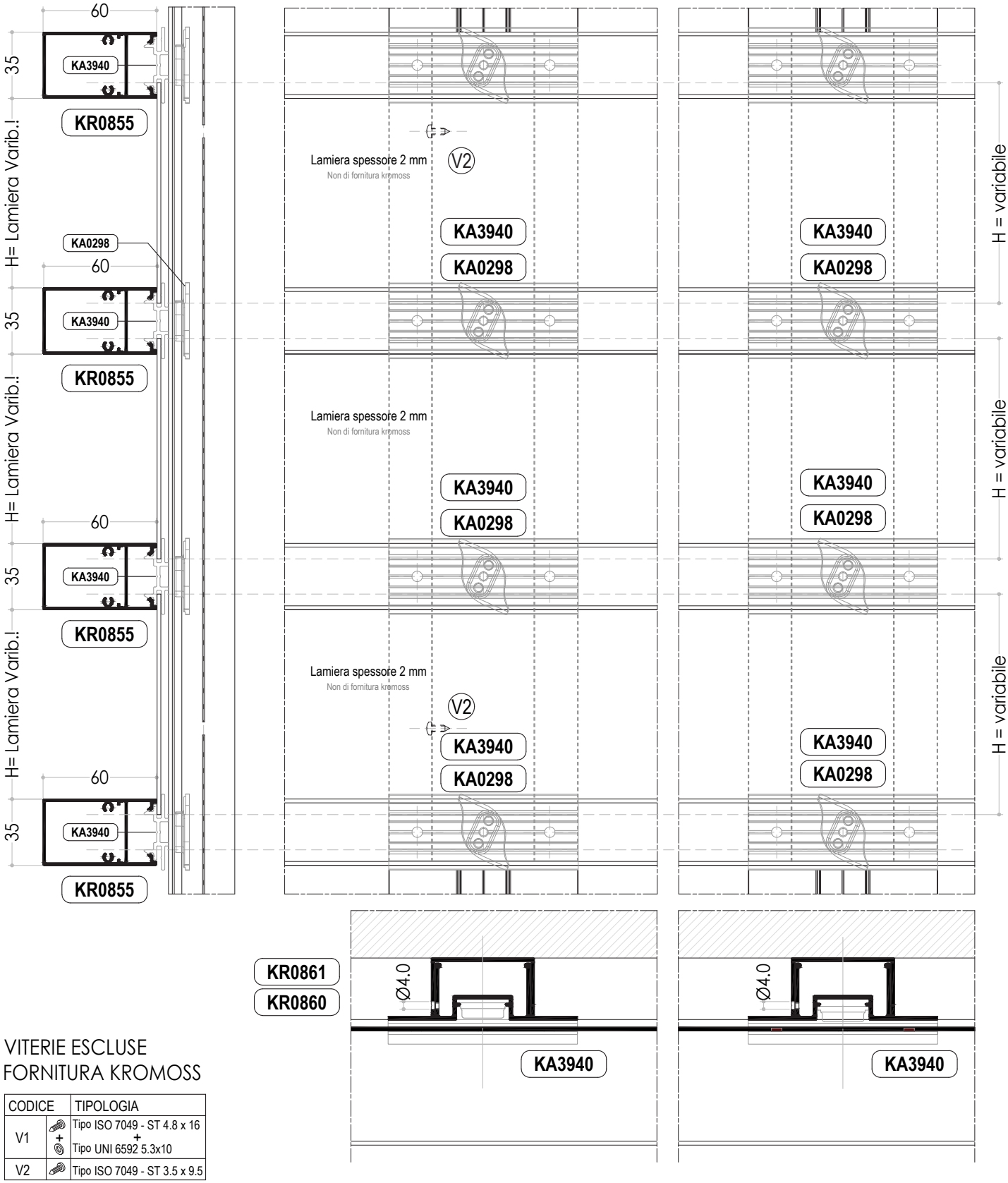


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KA0298 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

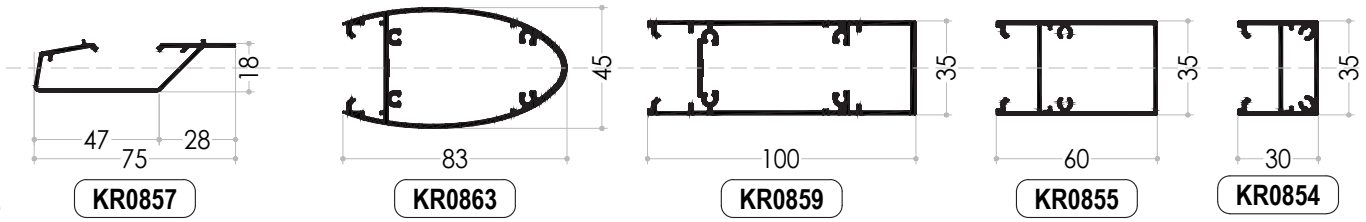
SCHEMA INSTALLAZIONE



VITERIE ESCLUSE
FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA





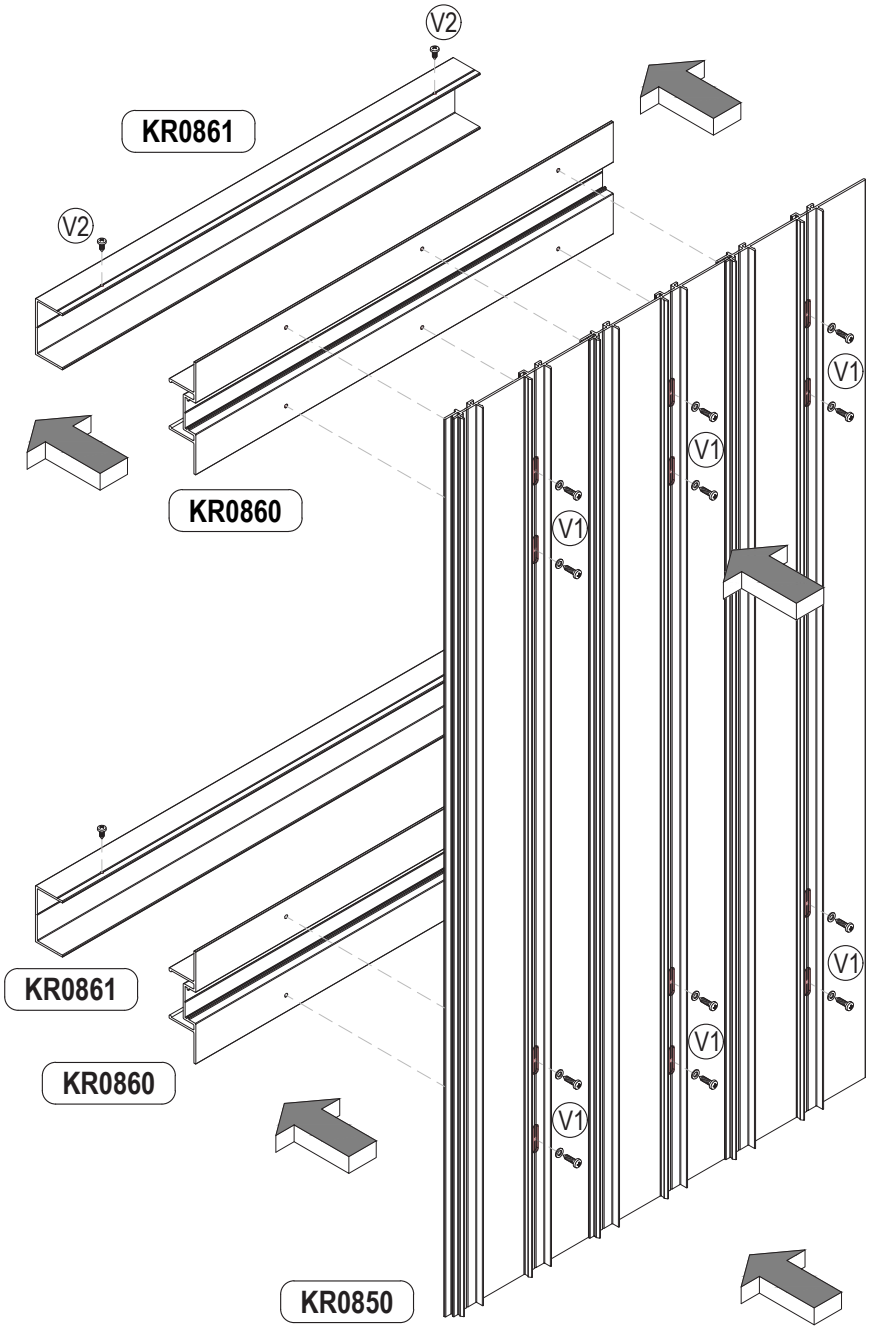
KOVER ONE

INSTALLAZIONE CON PROFILO

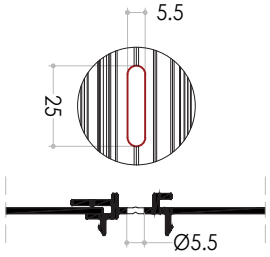
KR0850

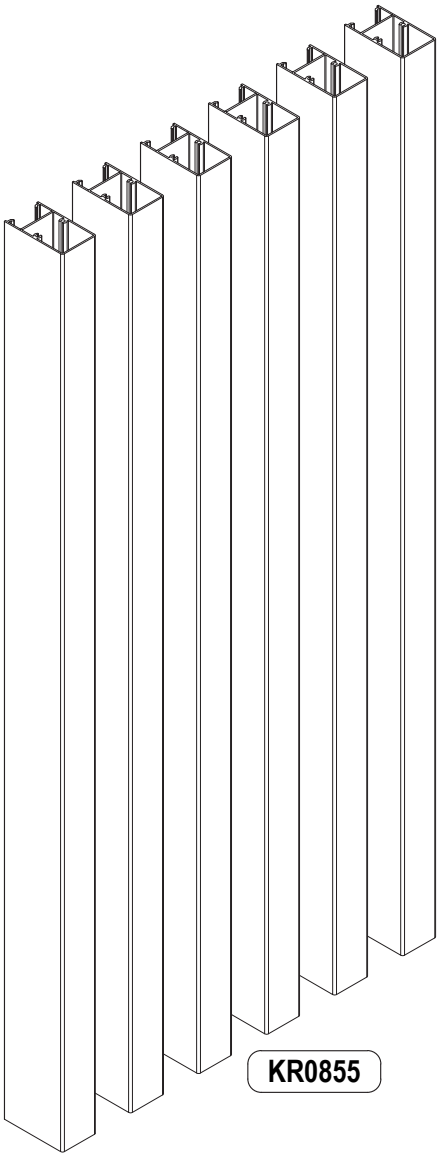
SISTEMA KOVER ONE KR0850 - RIVESTIMENTO VERTICALE

MONTAGGIO PROFILO KR0861 E INSERIMENTO PROFILO KR0860



LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

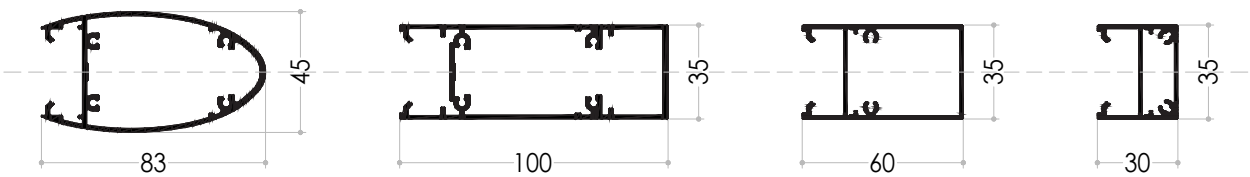




VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

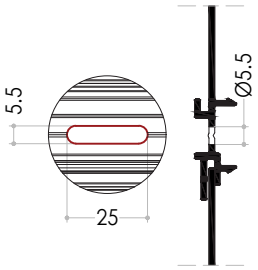
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KR0850 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

MONTAGGIO PROFILO KR0861 E INSERIMENTO PROFILO KR0860

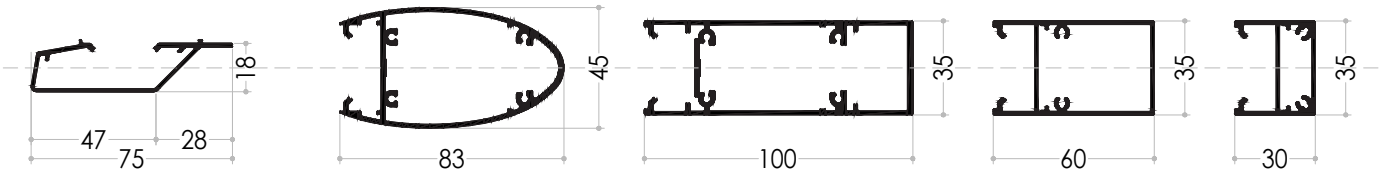
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

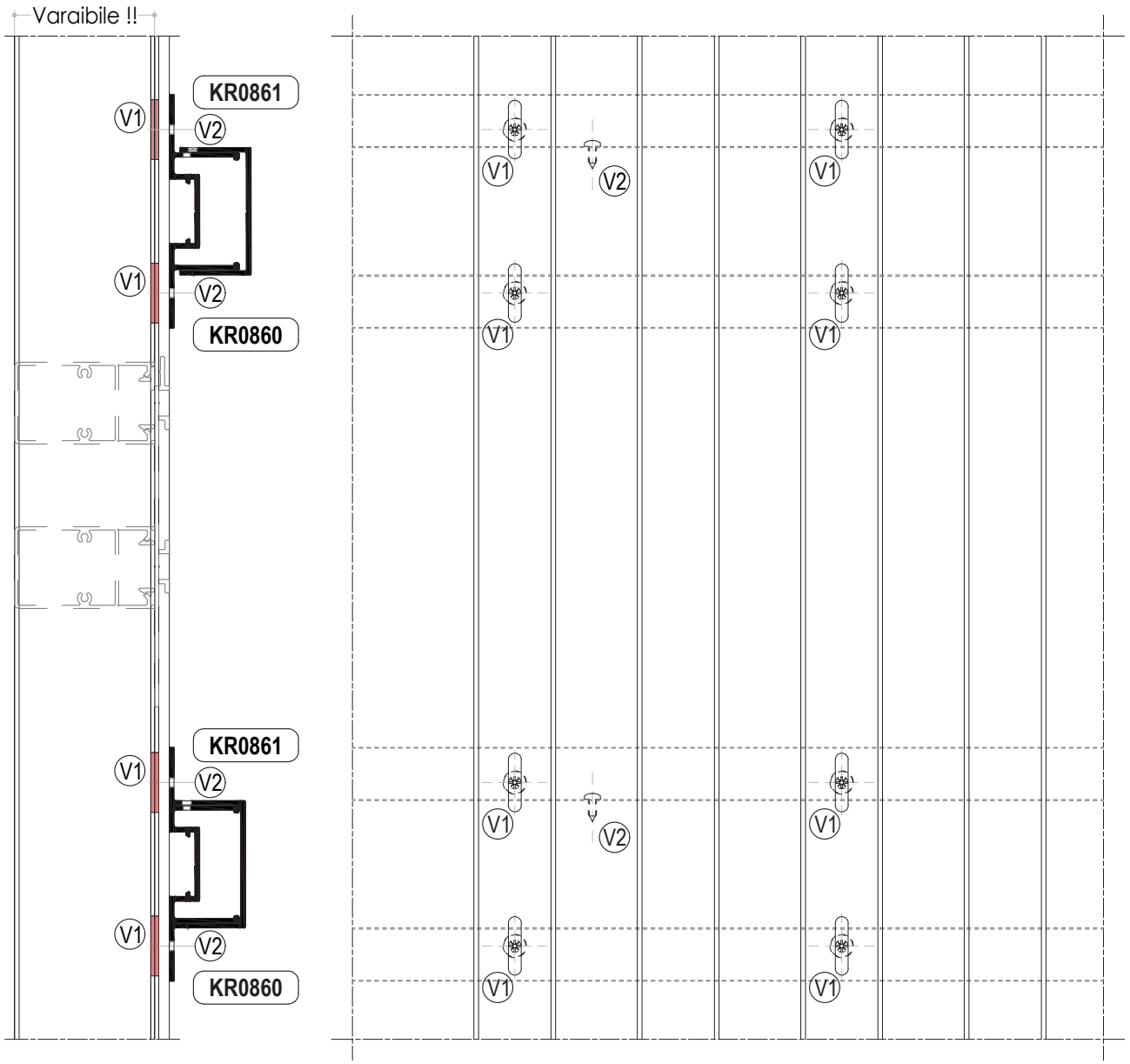
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

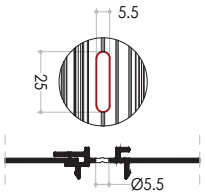


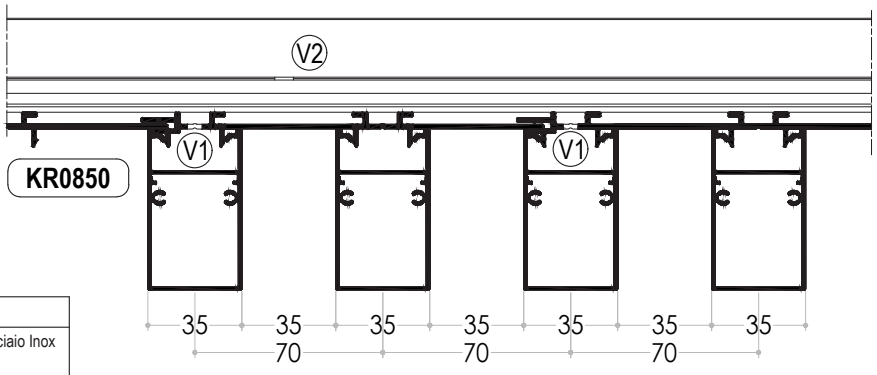
SISTEMA KOVER ONE KR0850 - RIVESTIMENTO VERTICALE

SCHEMA INSTALLAZIONE



LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

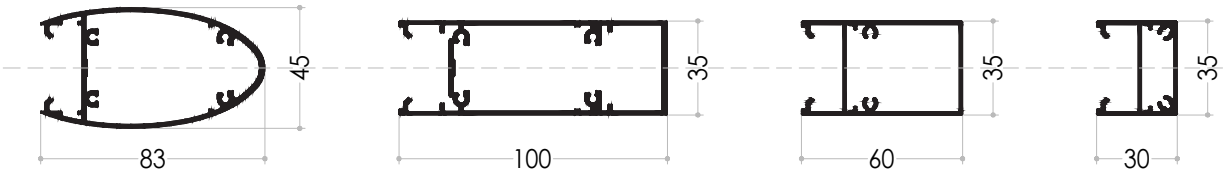




VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

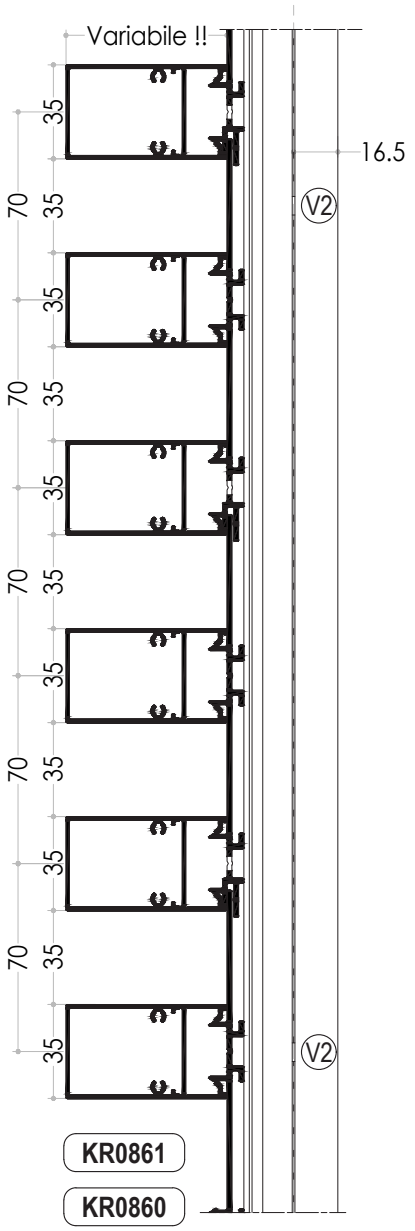
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

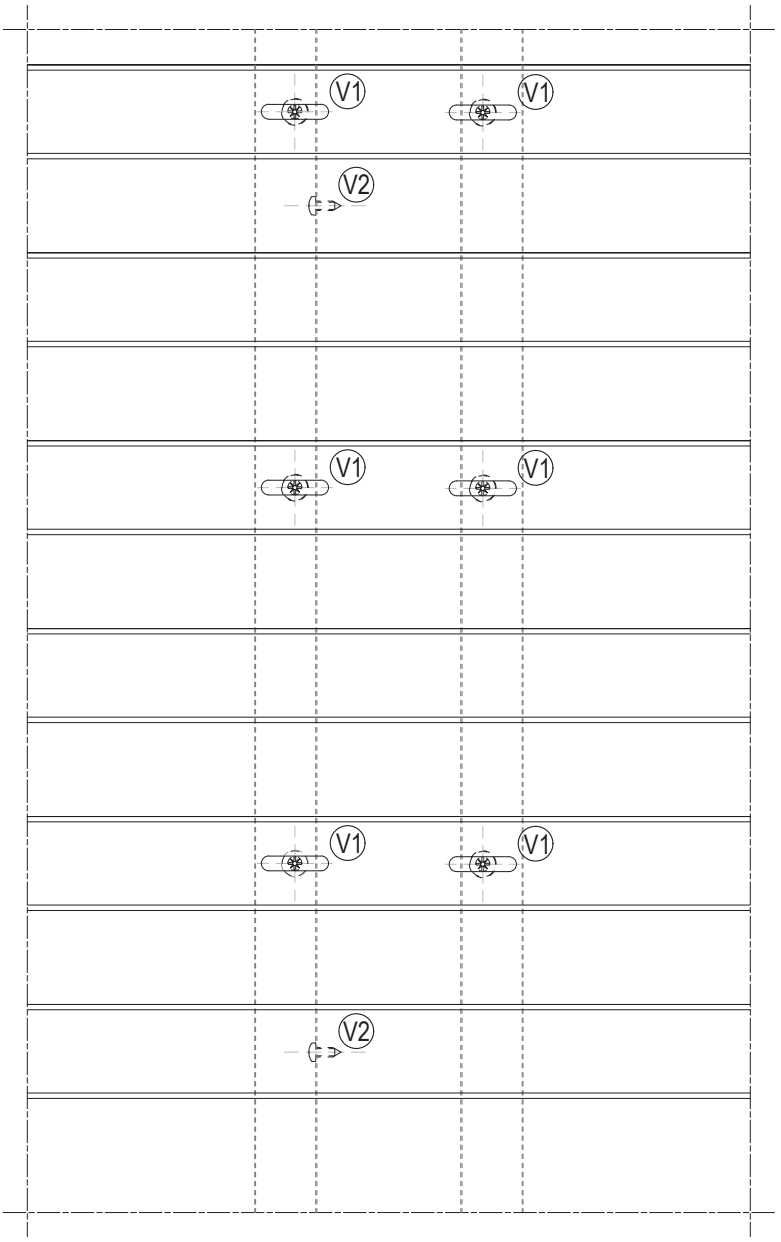
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



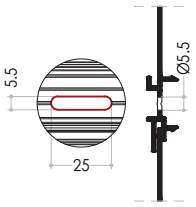
SISTEMA KOVER ONE KR0850 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

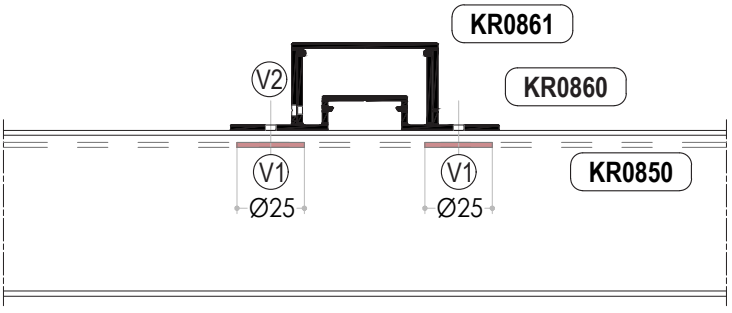
SCHEMA INSTALLAZIONE





LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

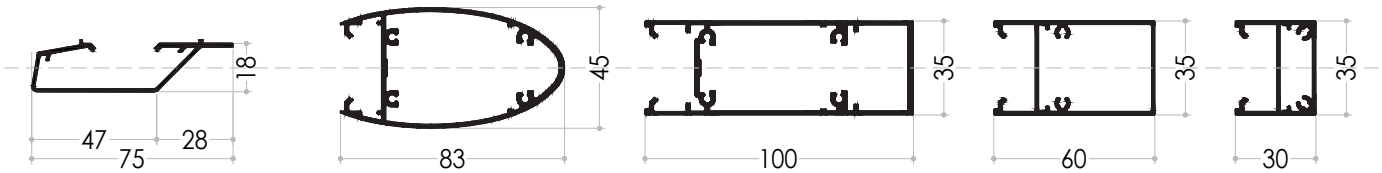




VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 3.5 x 9.5	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



KOVER



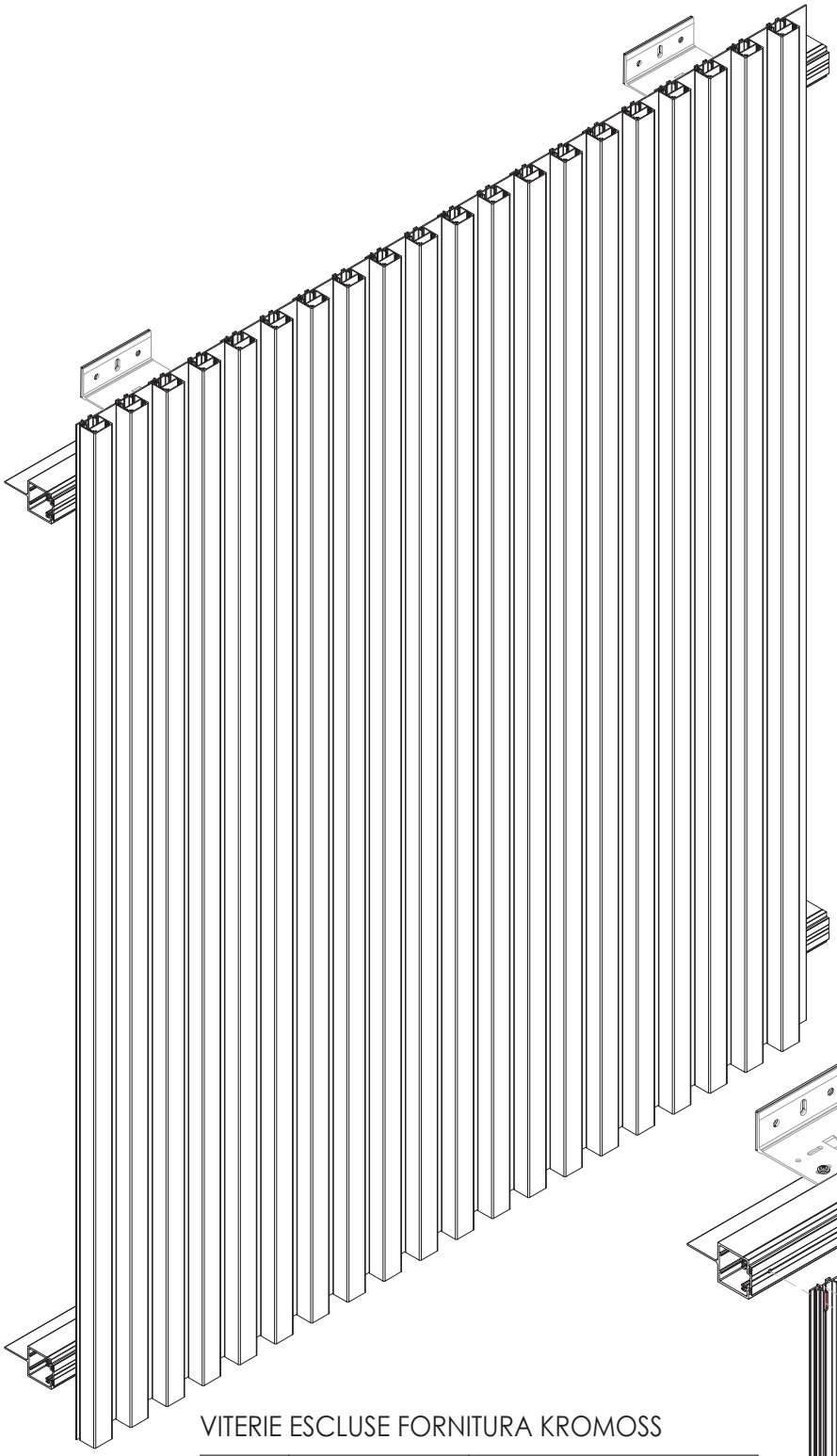
KOVER ONE

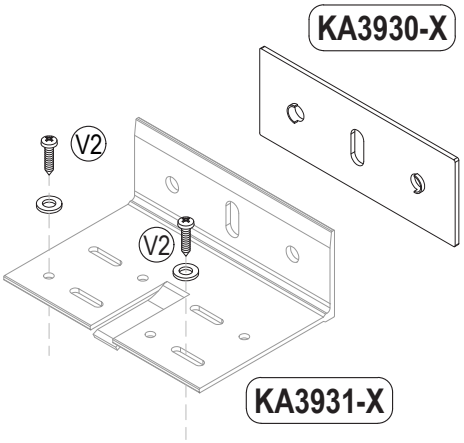
INSTALLAZIONE CON PROFILO

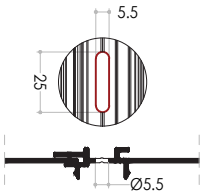
KR0851

SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO VERTICALE

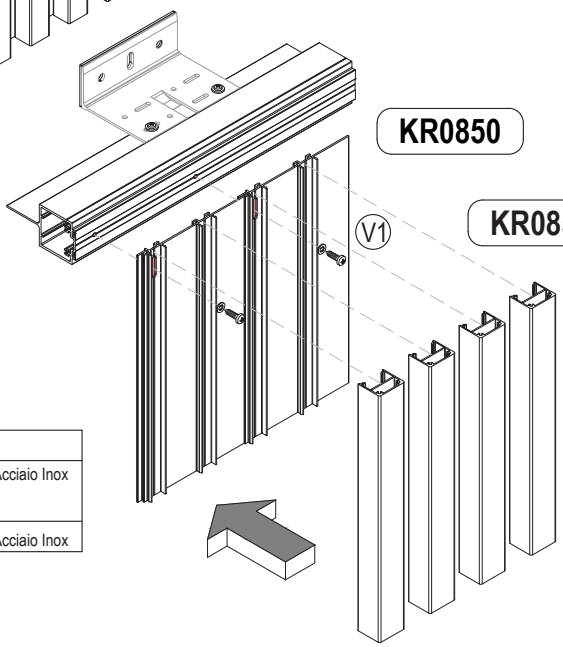
MONTAGGIO PROFILO KR0851







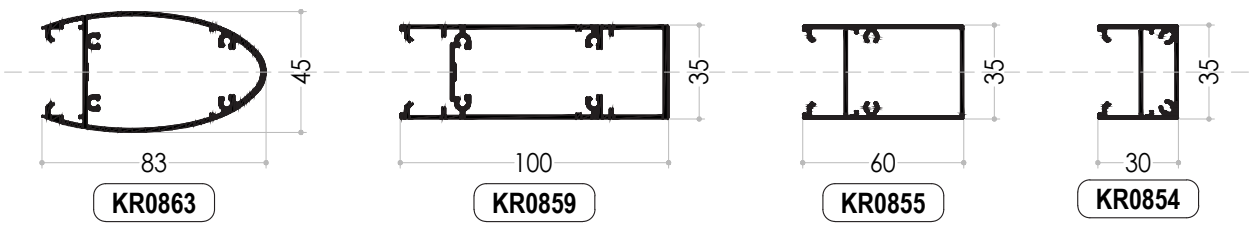
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

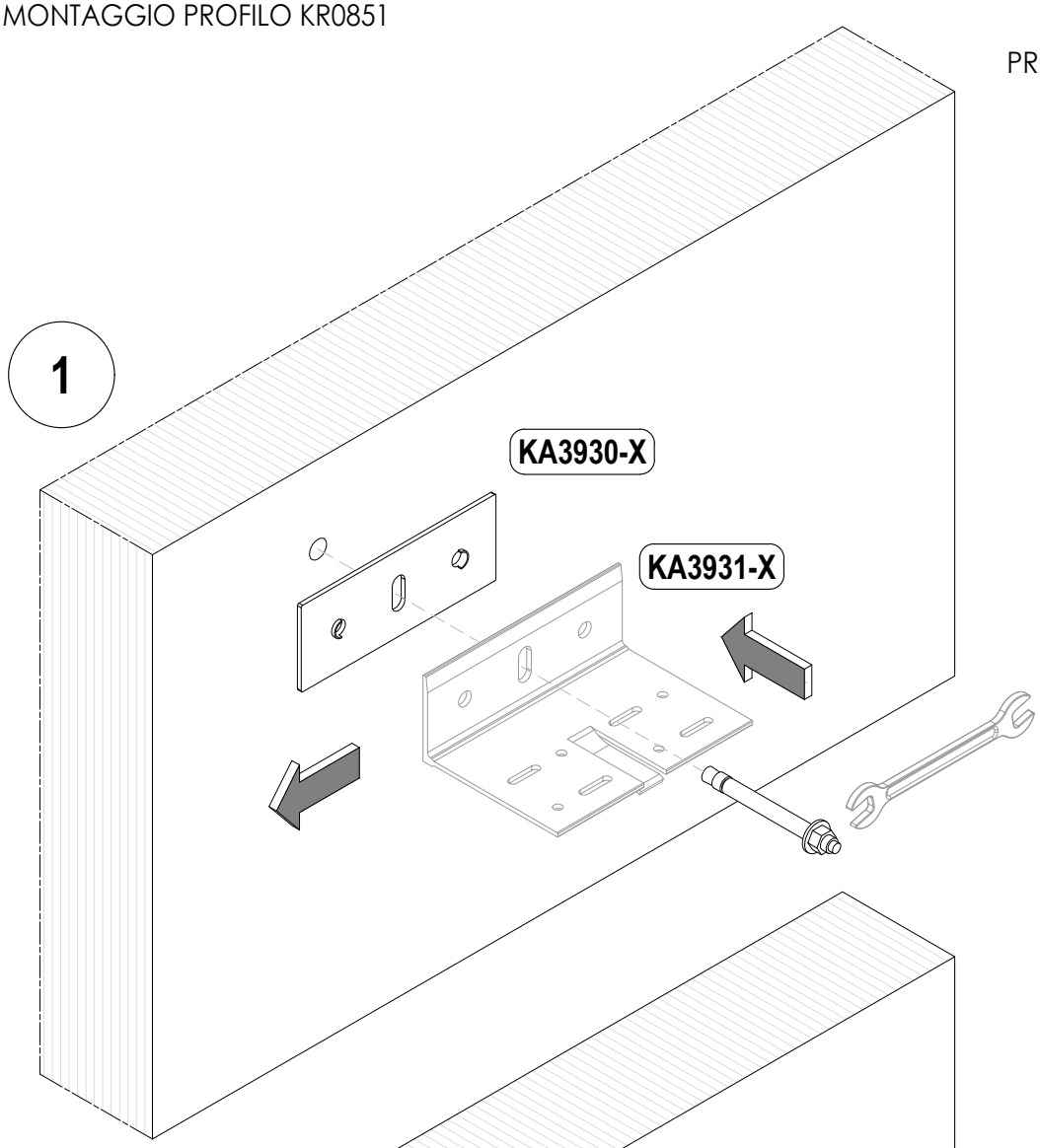
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

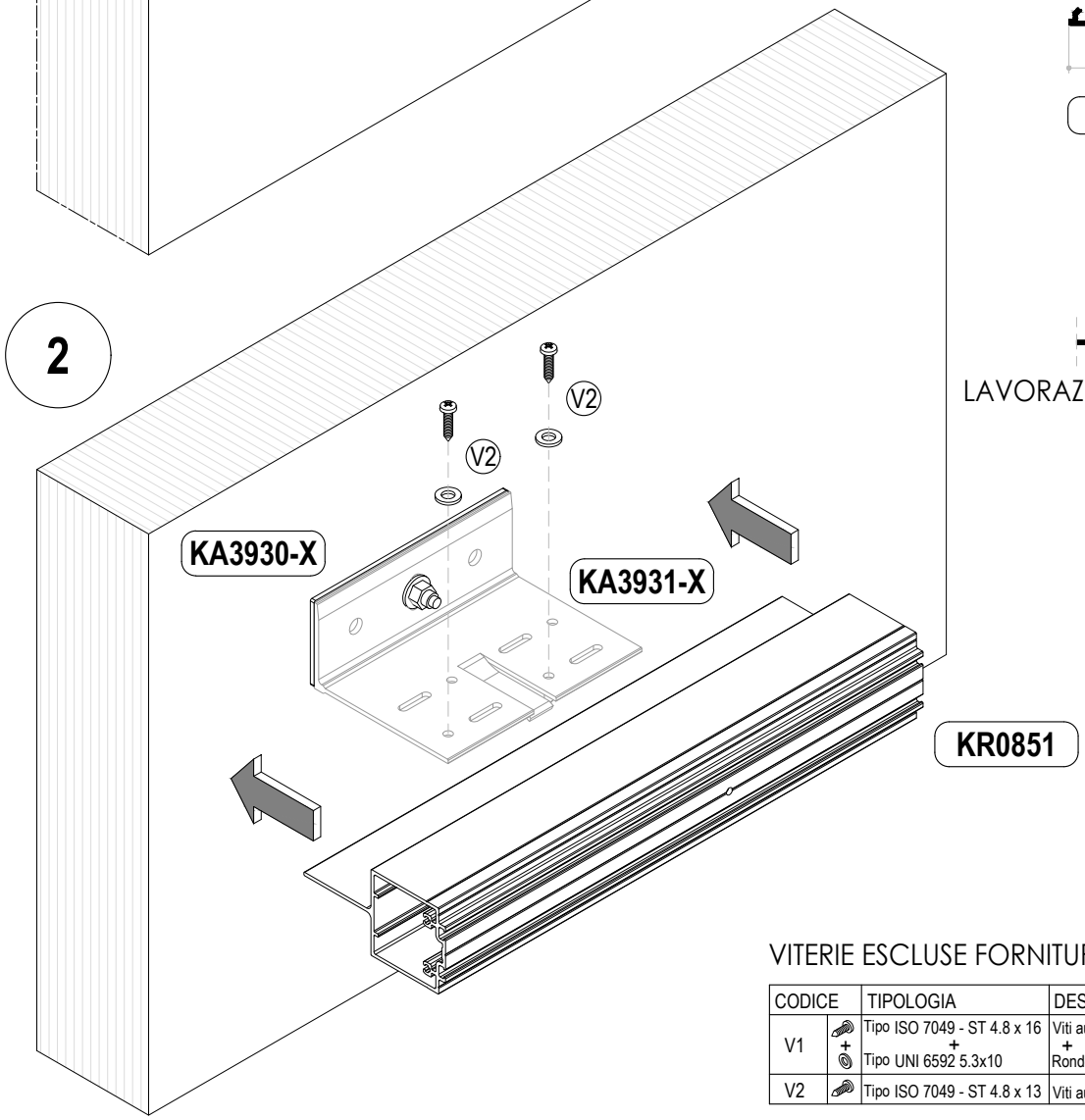
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



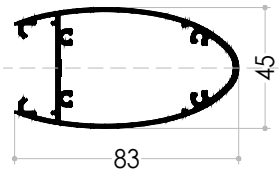
SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO VERTICALE

MONTAGGIO PROFILO KR0851

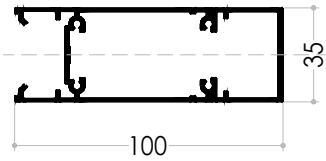




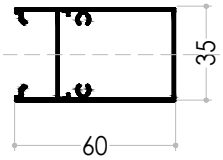
PROFILI IDONEI PER IL SISTEMA



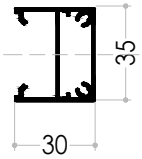
KR0863



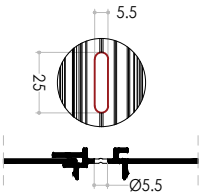
KR0859



KR0855



KR0854



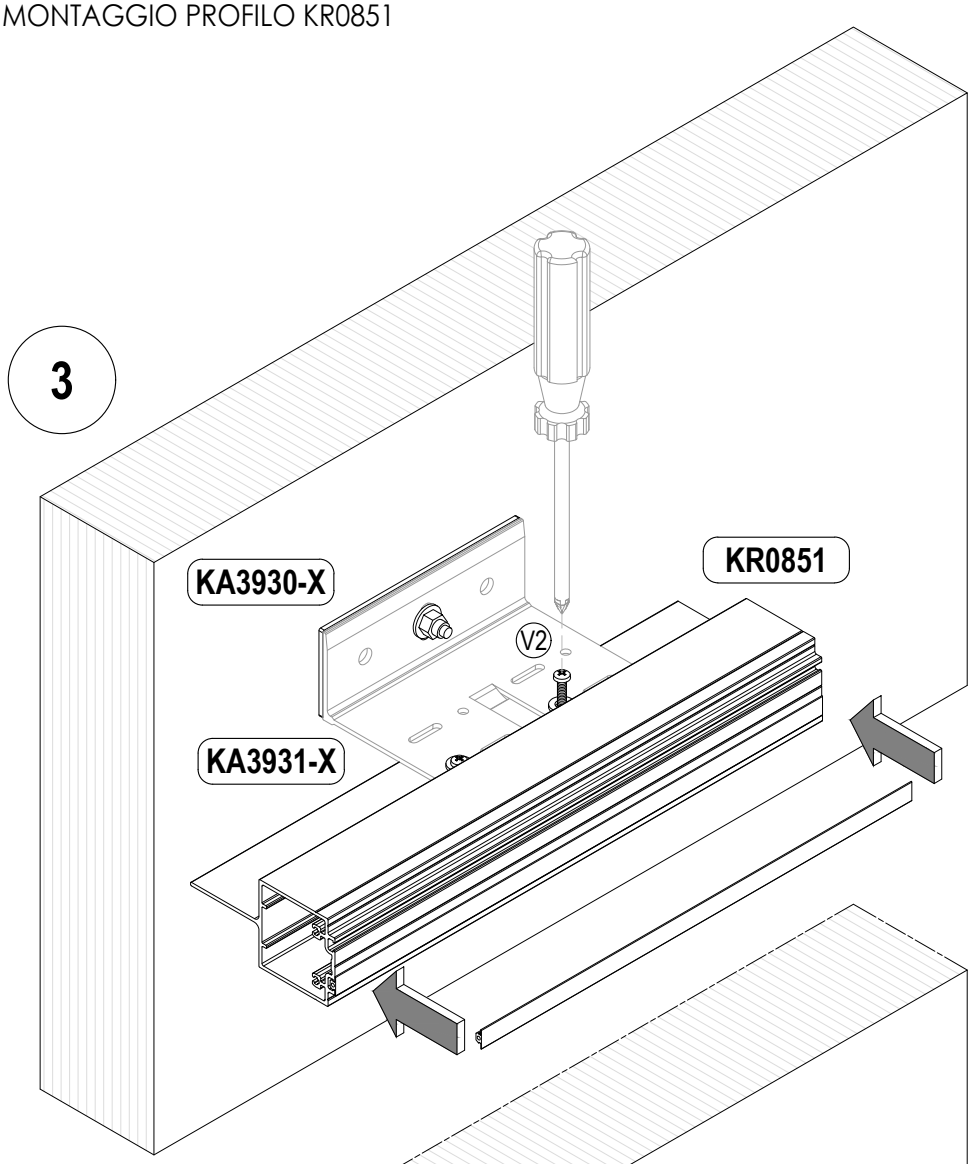
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

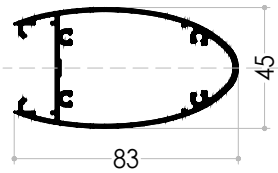
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO VERTICALE

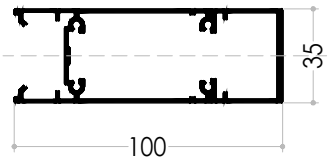
MONTAGGIO PROFILO KR0851



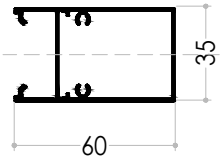
PROFILI IDONEI PER IL SISTEMA



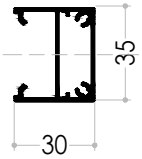
KR0863



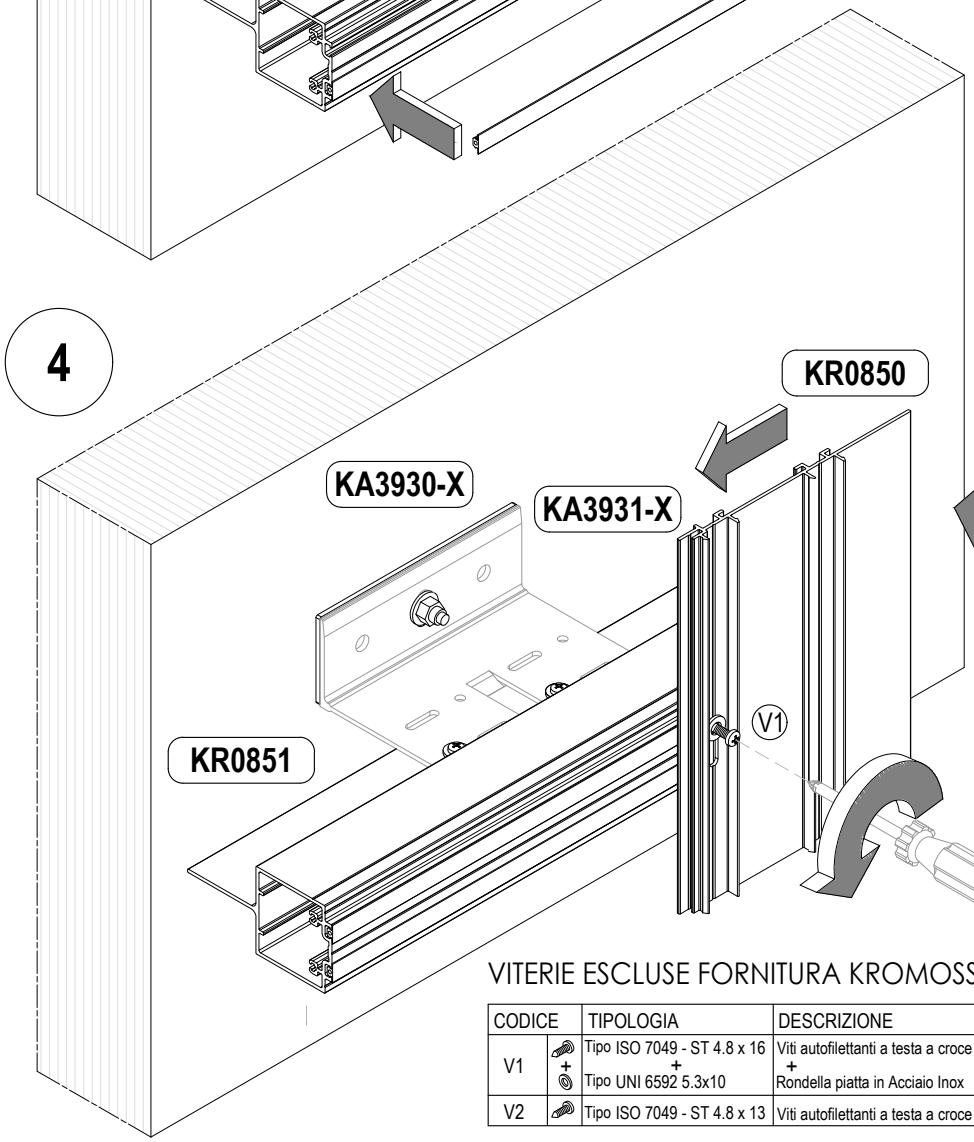
KR0859

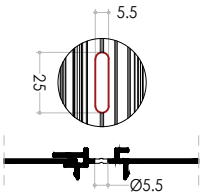


KR0855



KR0854





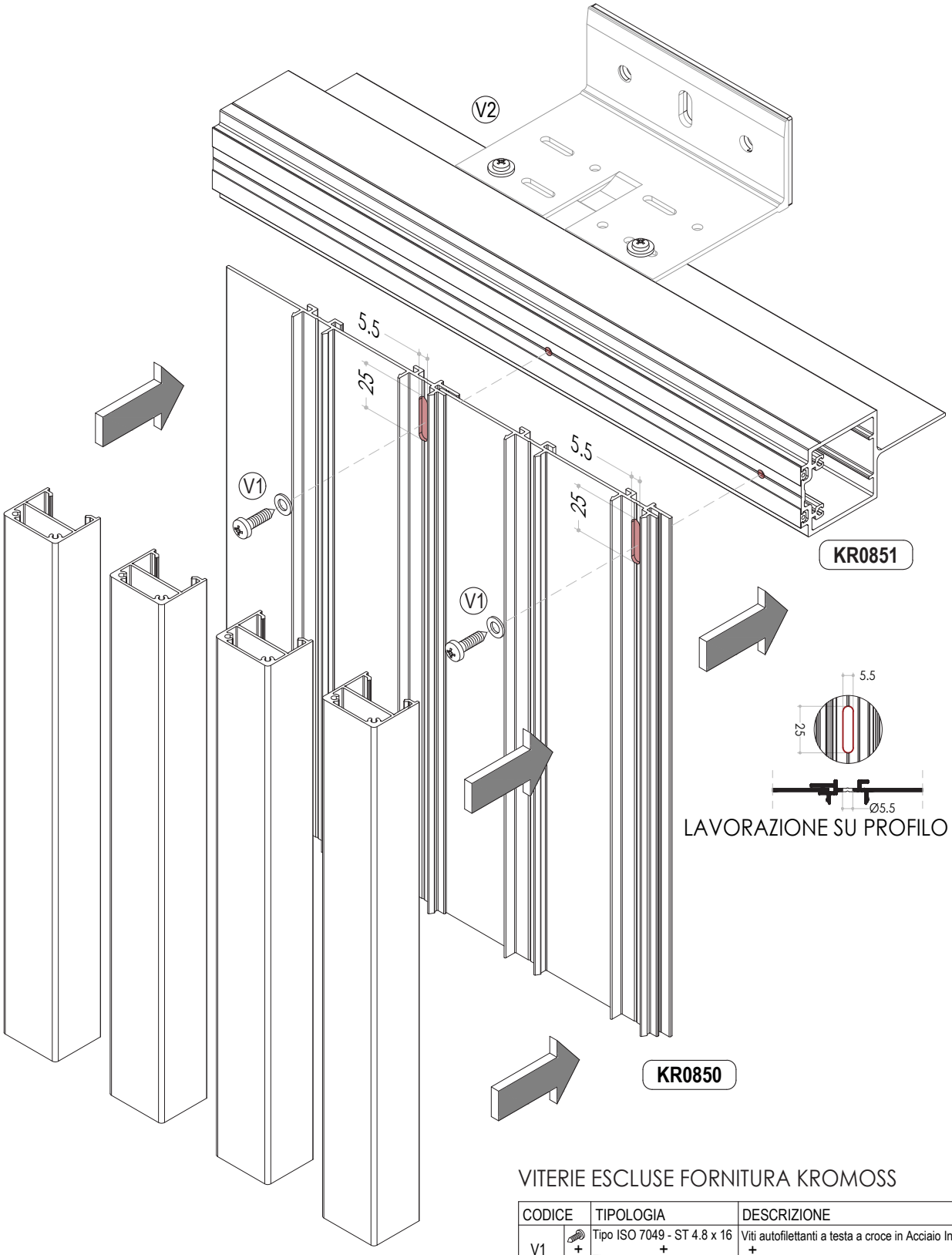
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO VERTICALE

LAVORAZIONE DI ASOLATURA E FISSAGGIO PROFILO KR0850

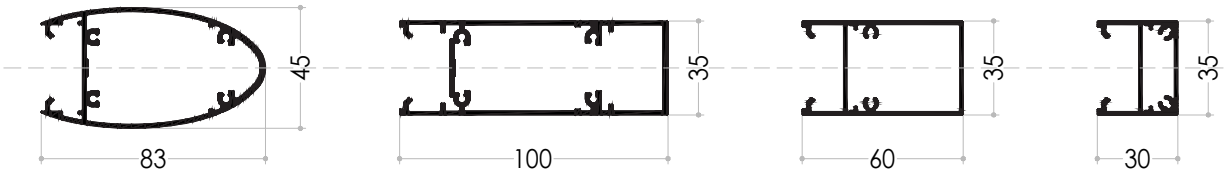


LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

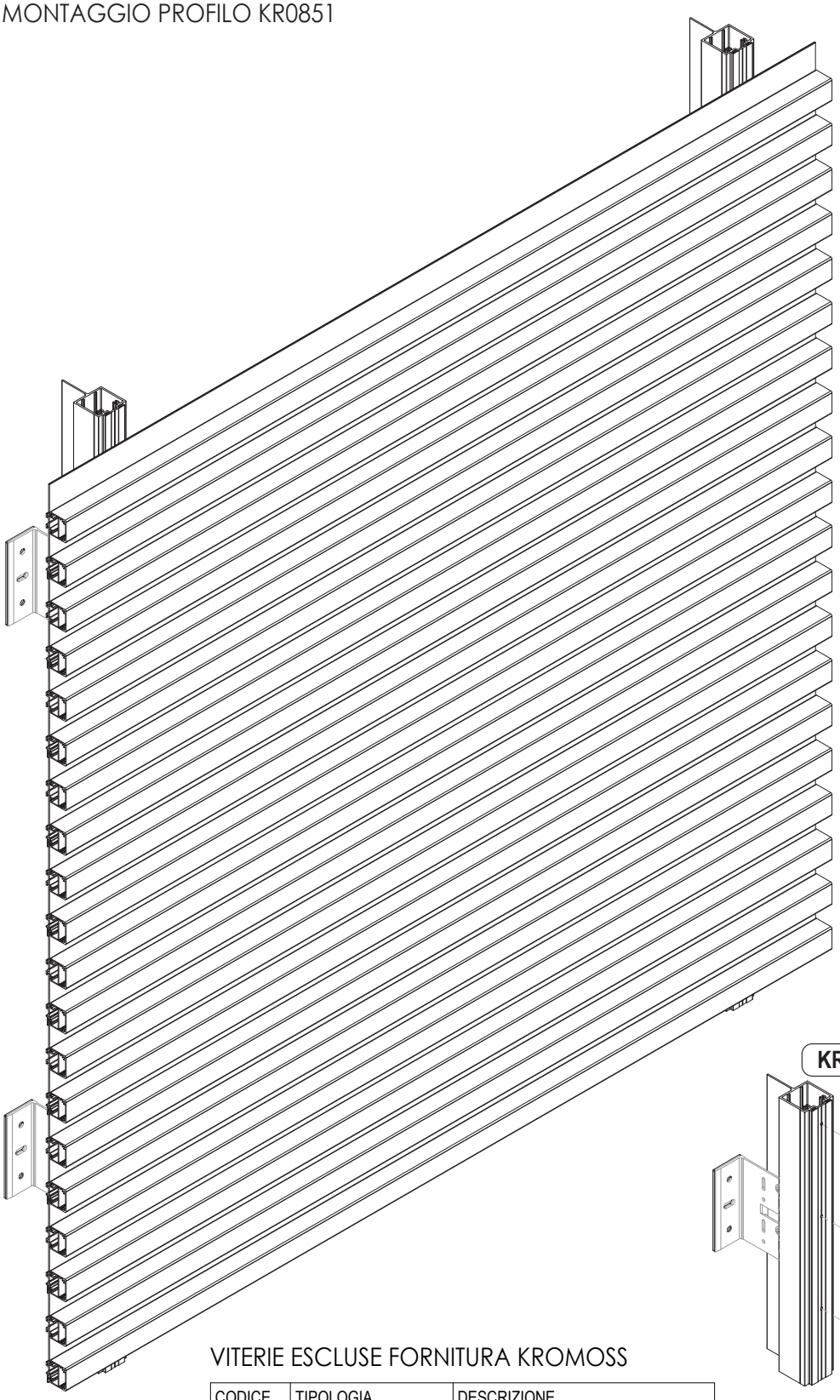
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

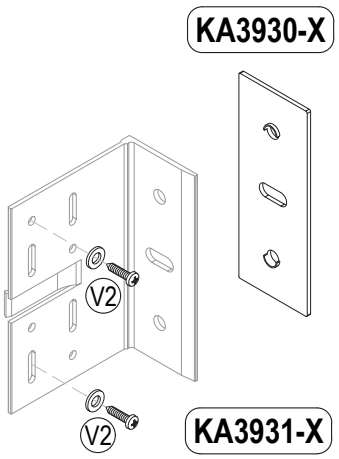
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



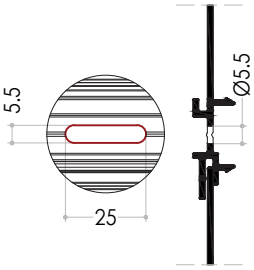
SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

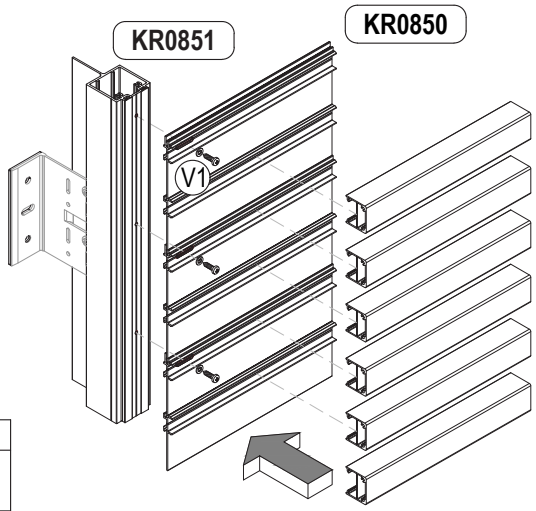
MONTAGGIO PROFILO KR0851





LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

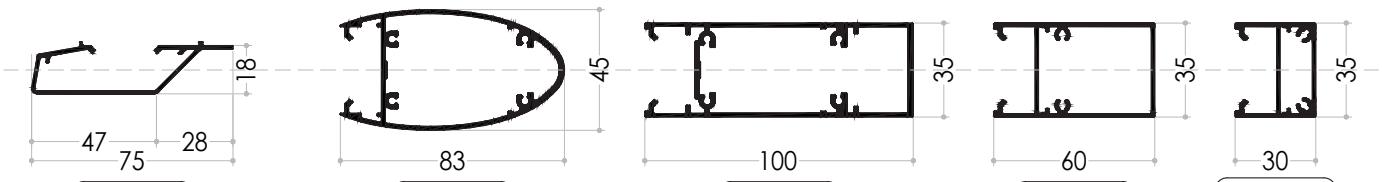




VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

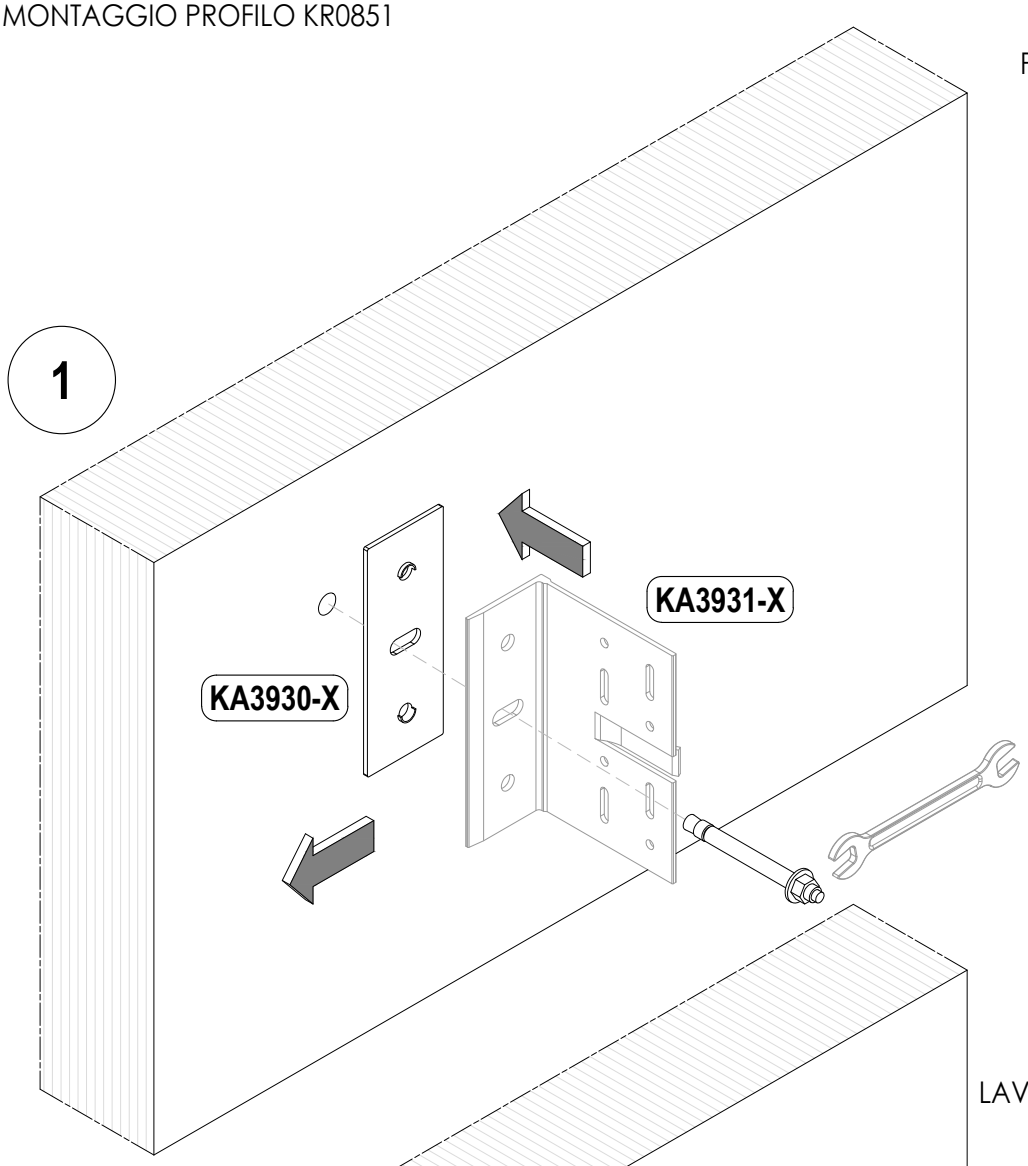
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

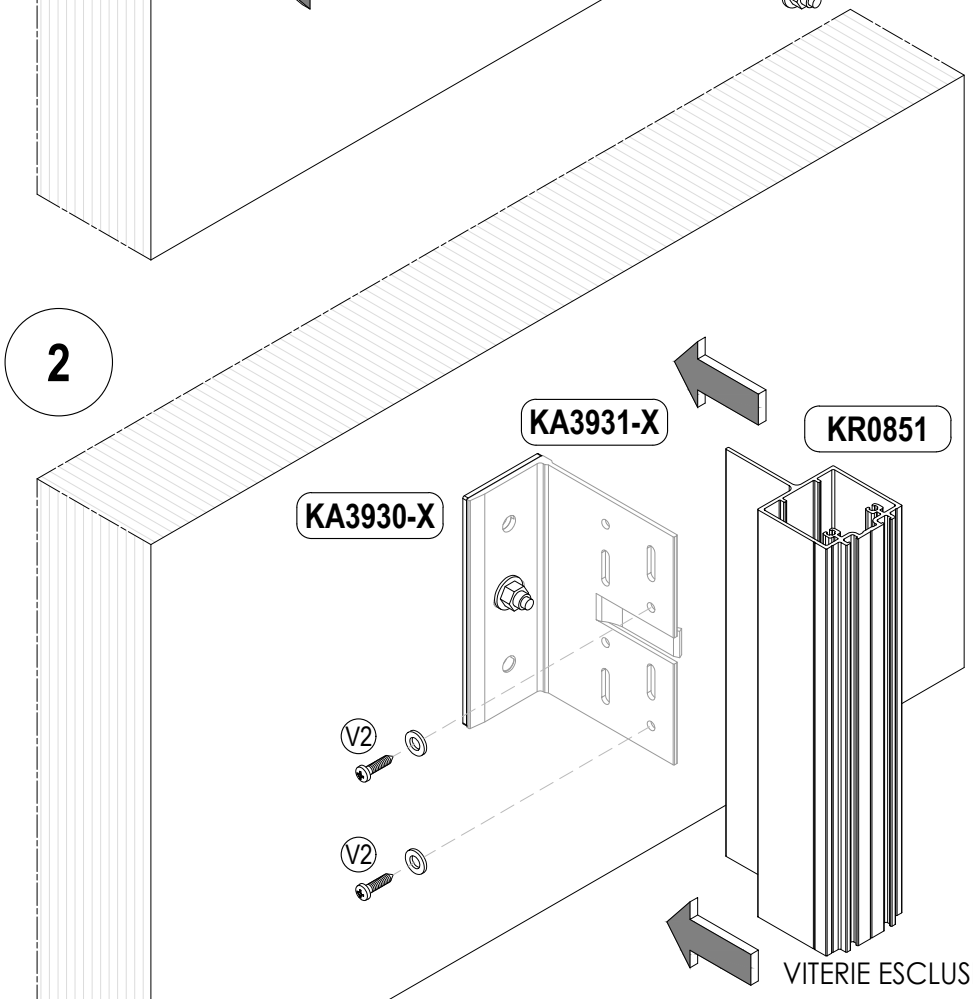
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



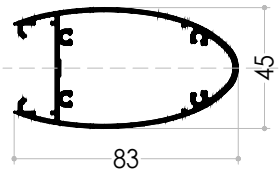
SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO VERTICALE

MONTAGGIO PROFILO KR0851

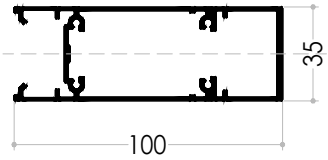




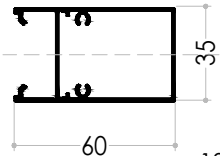
PROFILI IDONEI PER IL SISTEMA



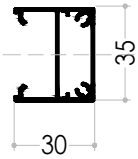
KR0863



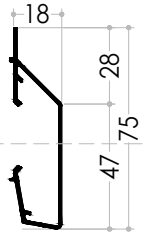
KR0859



KR0855

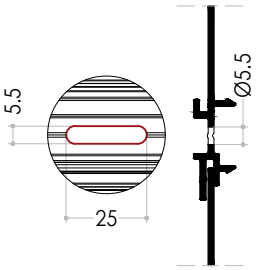


KR0854

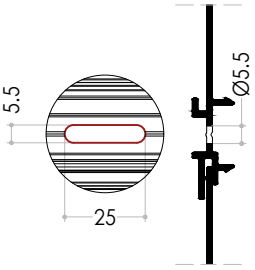


KR0857

LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850



LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

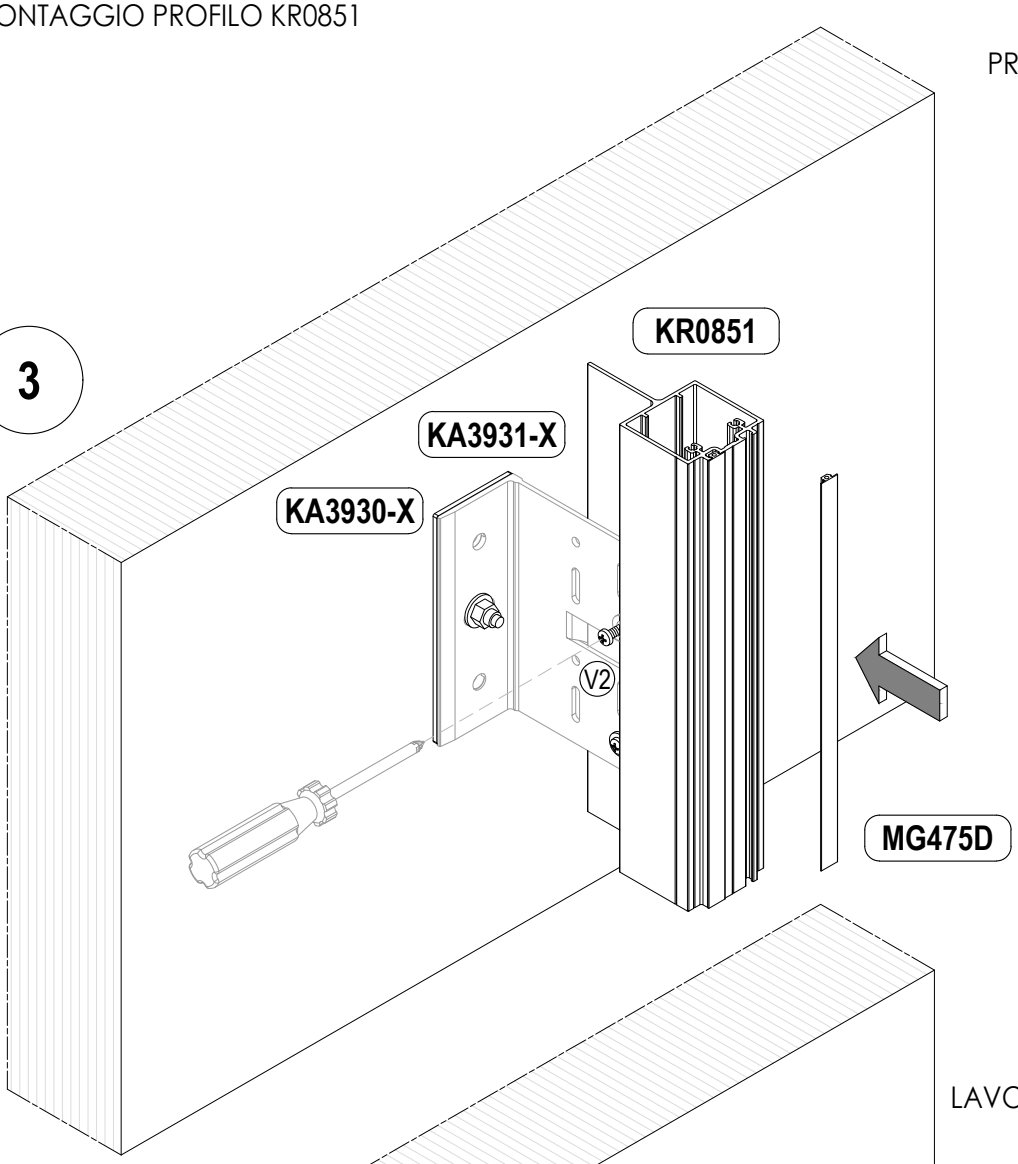


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

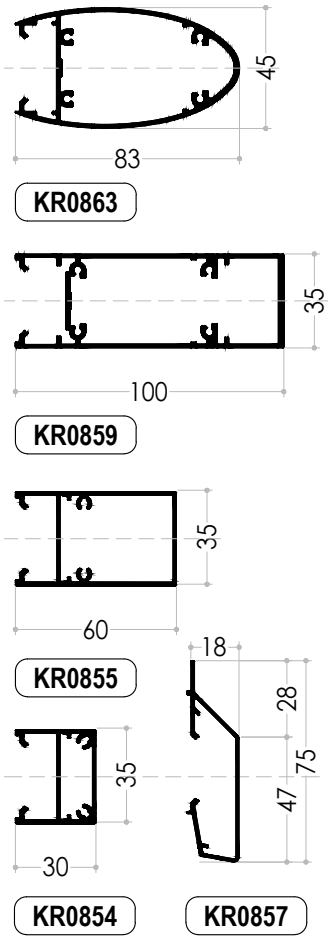
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

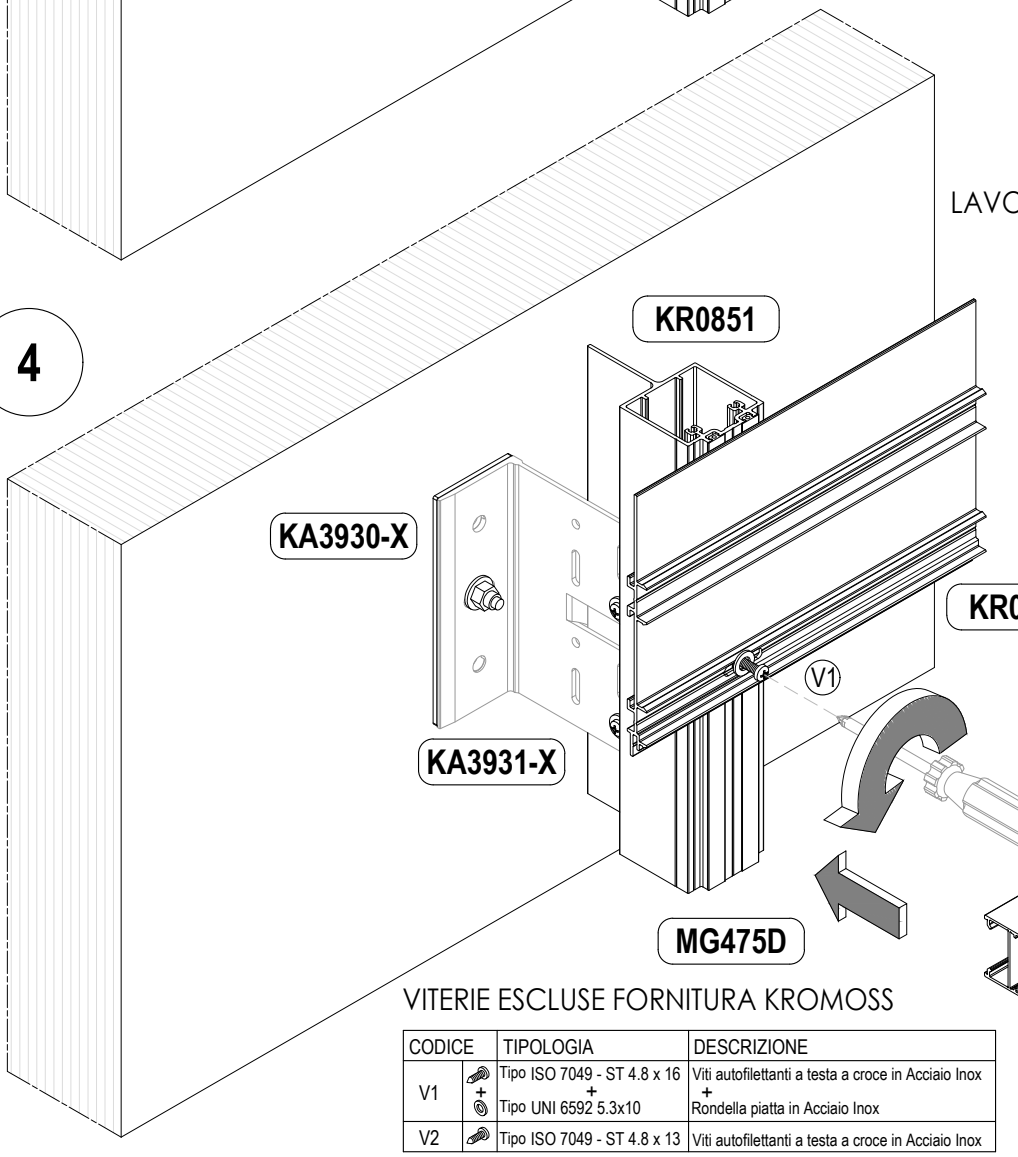
SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO VERTICALE

MONTAGGIO PROFILO KR0851

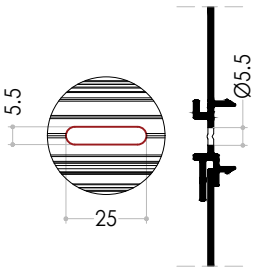


PROFILI IDONEI PER IL SISTEMA





LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850

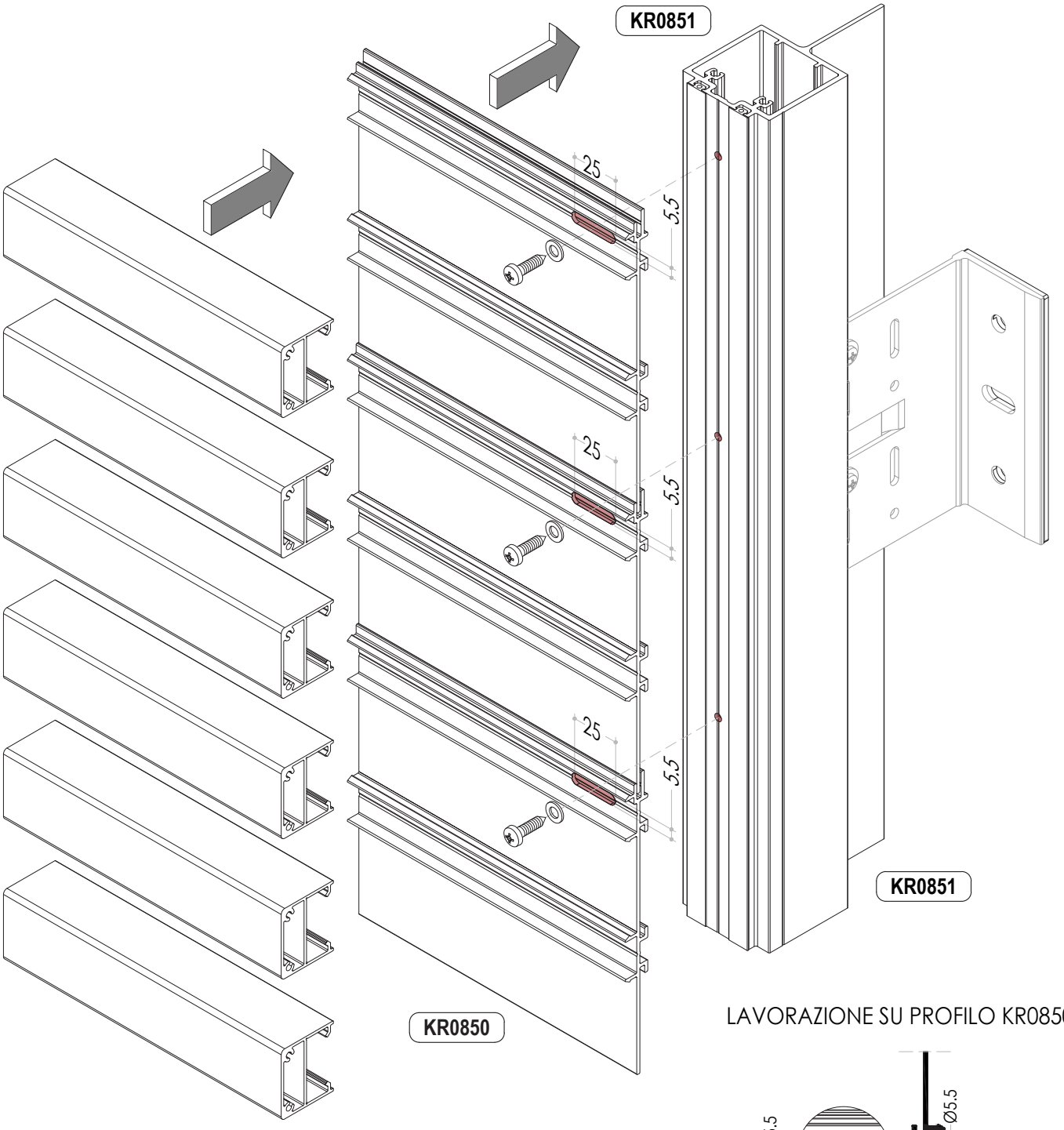


VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

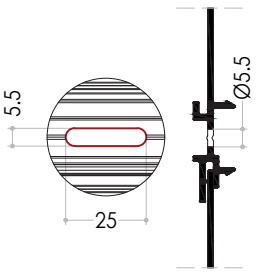
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1	+	Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

SISTEMA KOVER ONE KR0851 - RIVESTIMENTO ORIZZONTALE

SEQUENZA POSIZIONAMENTO E MONTAGGIO KR0851



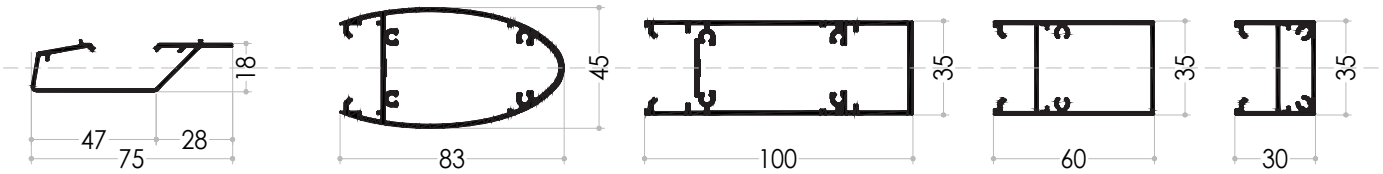
LAVORAZIONE SU PROFILO KR0850



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

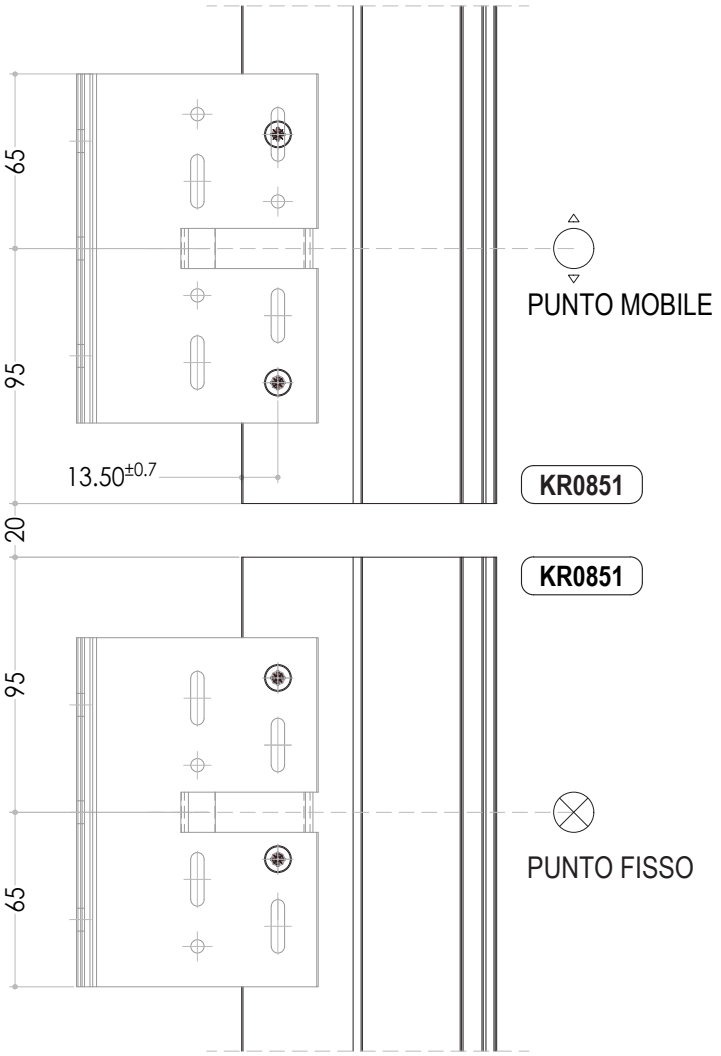
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 16 + Tipo UNI 6592 5.3x10	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox + Rondella piatta in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 13	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

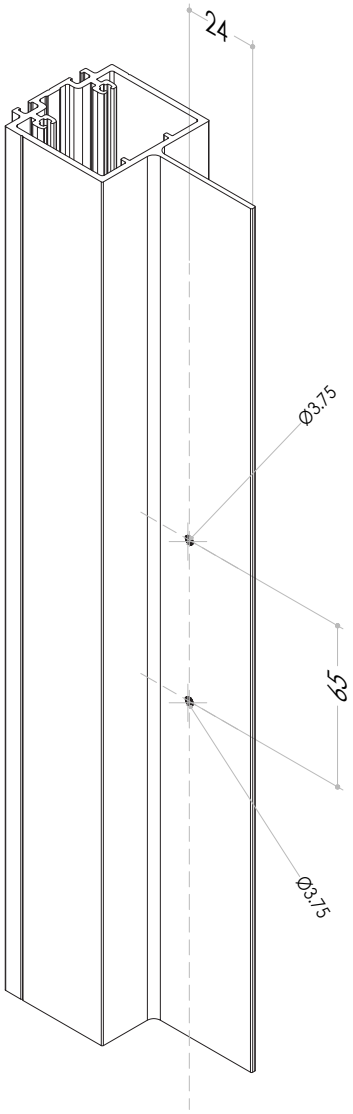
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

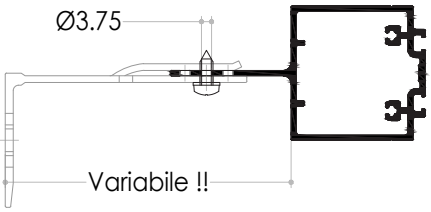


SISTEMA KOVER ONE KR0851

SCHEMA DILATAZIONE PROFILI KR0851 SU STAFFA

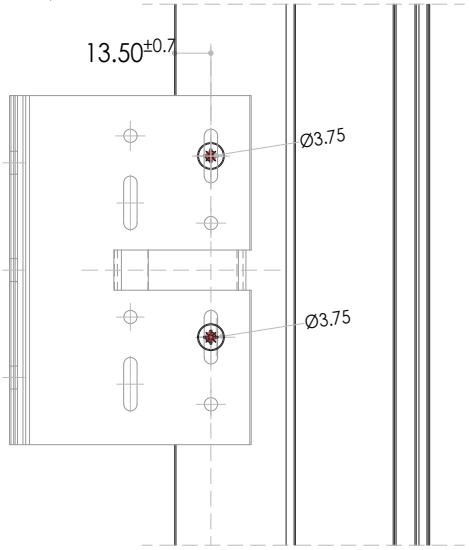




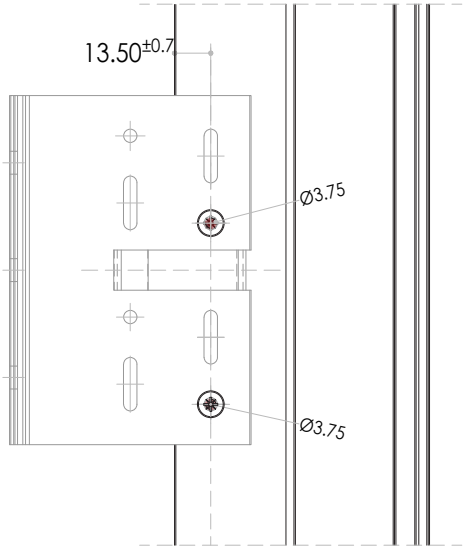




STAFFA CON PUNTO MOBILE



STAFFA CON PUNTO FISSO



KOVER



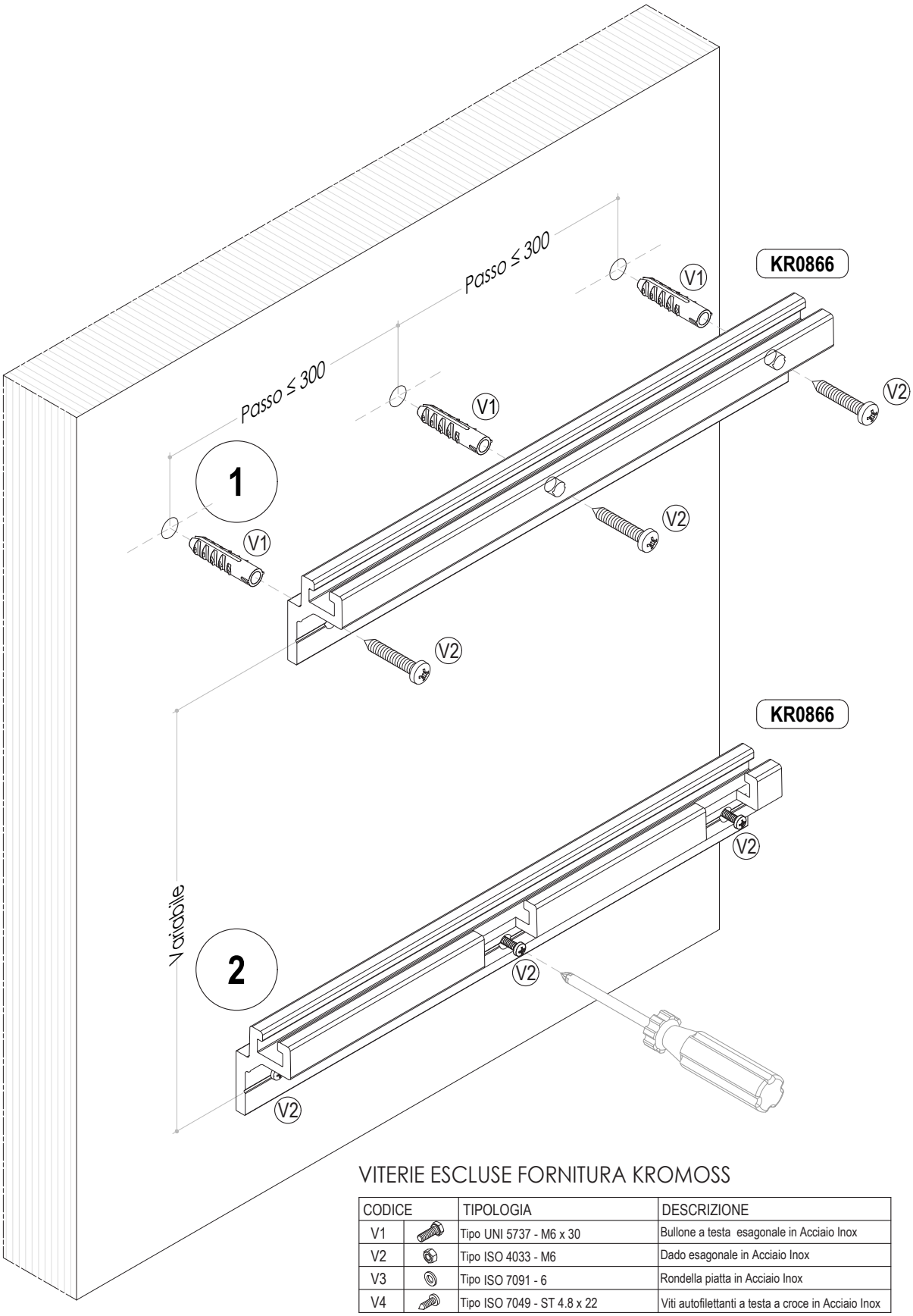
KOVER ONE

INSTALLAZIONE CON PROFILO

KR0866

SISTEMA KOVER ONE KA3943 - APPESA

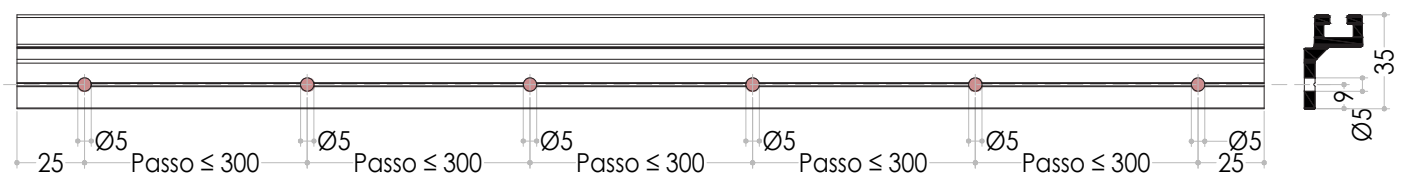
MONTAGGIO PROFILATO KR0866 SU SUPPORTO



VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo UNI 5737 - M6 x 30	Bullone a testa esagonale in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 4033 - M6	Dado esagonale in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7091 - 6	Rondella piatta in Acciaio Inox
V4		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 22	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox

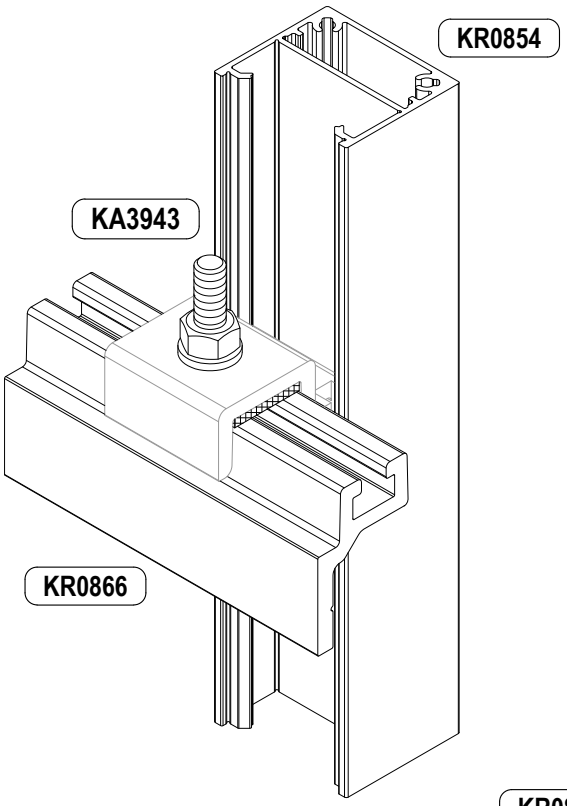
LAVORAZIONE PROFILO PER FISSAGGIO A PARETE

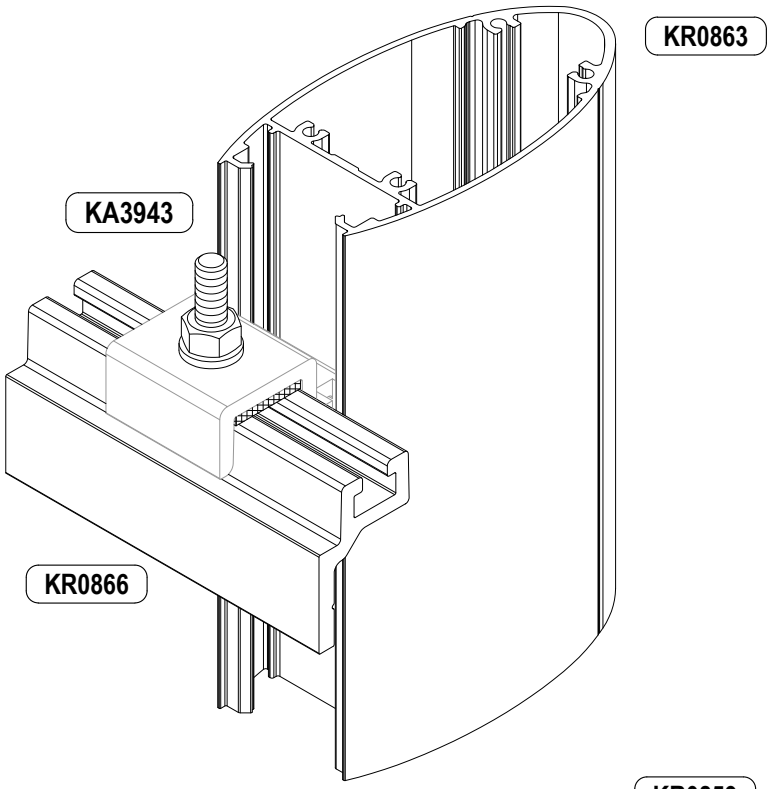


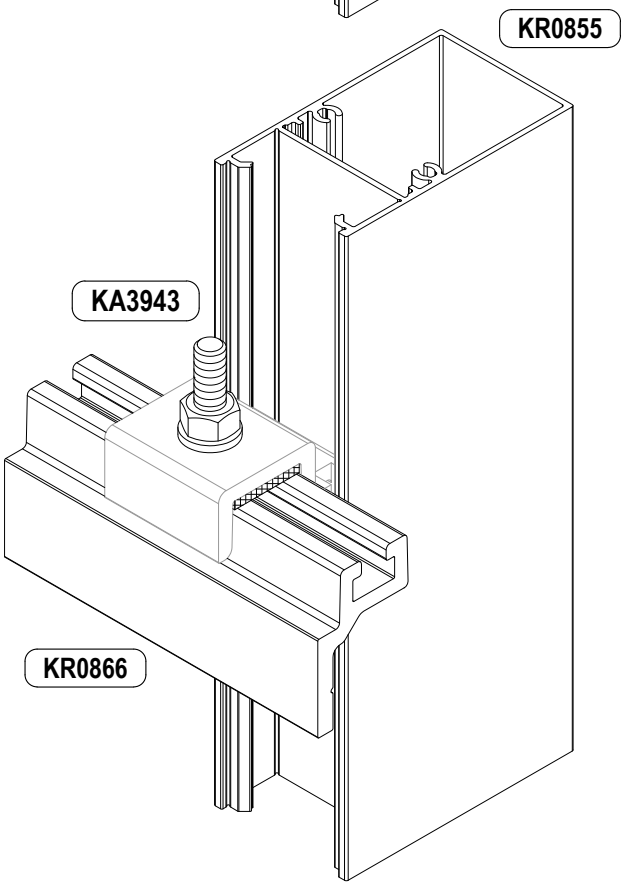
KR0866

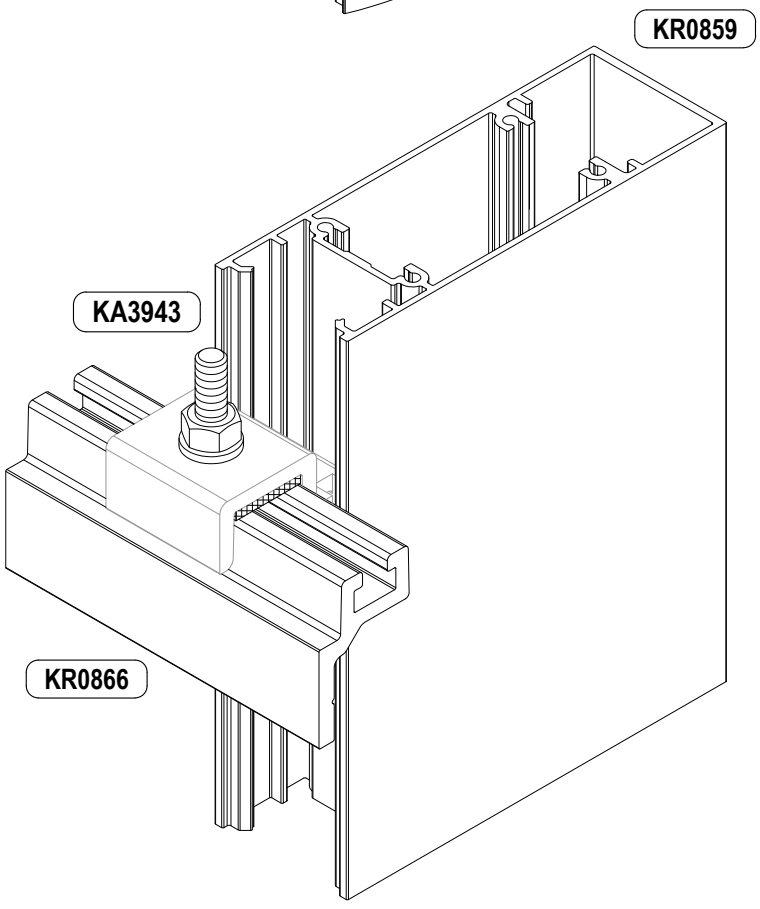
SISTEMA KOVER ONE KA3943 - APPESA

APPLICAZIONE GANCIO KA3943

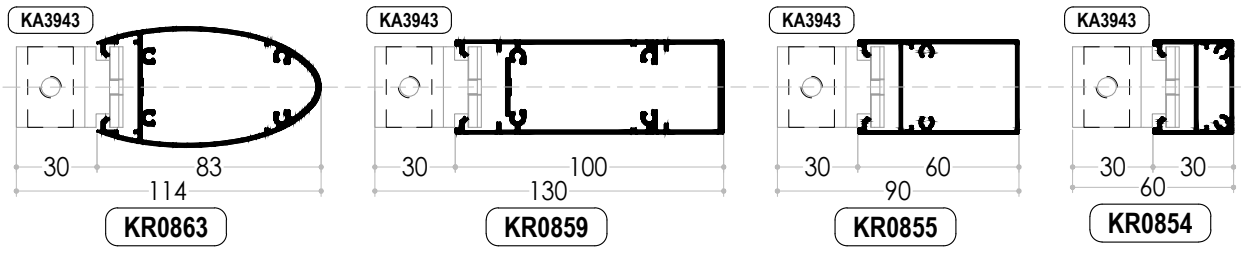






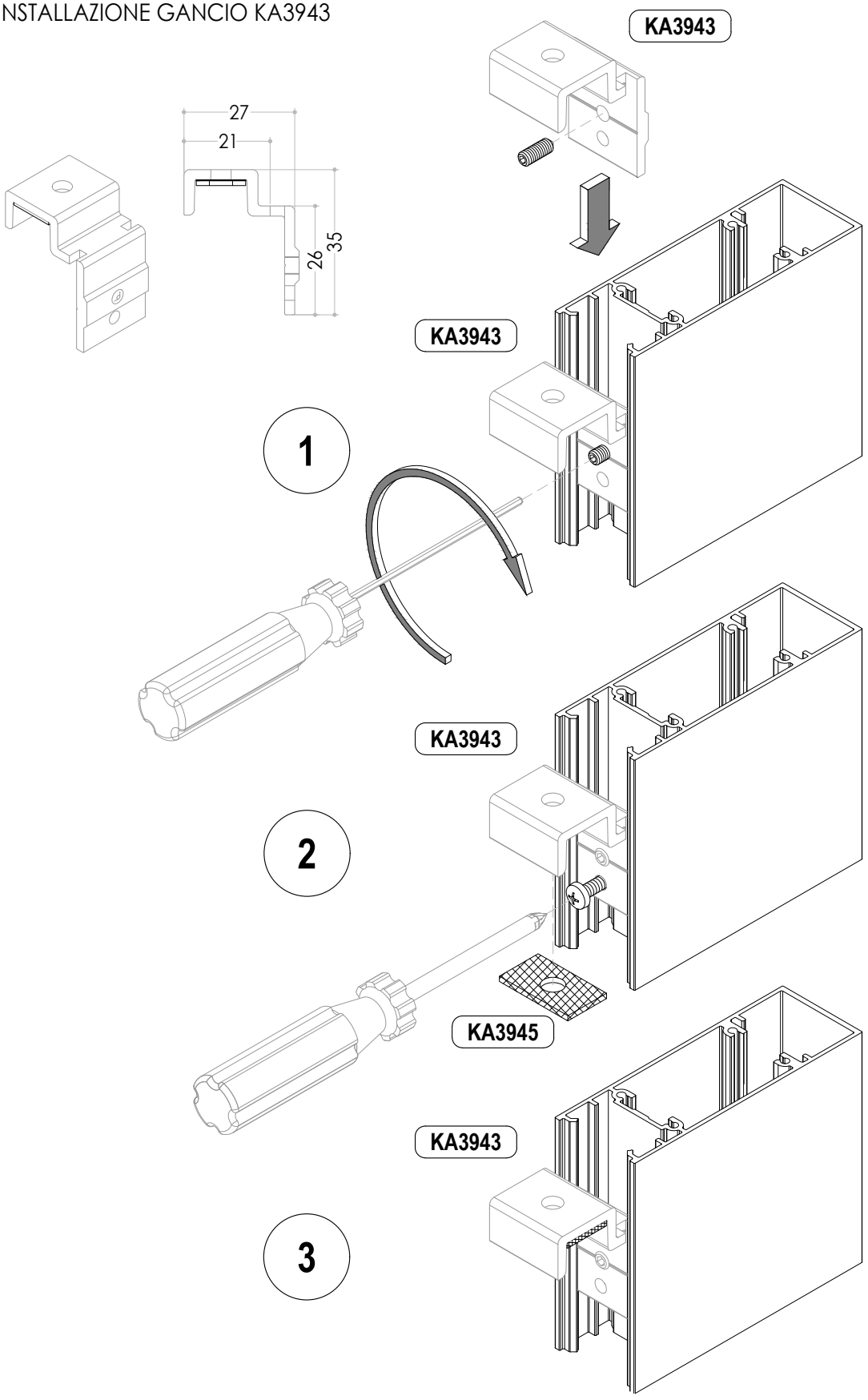


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

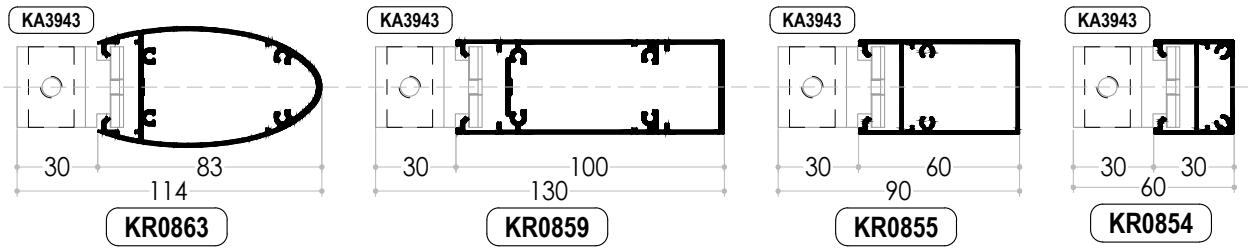


SISTEMA KOVER ONE KA3943 - APPESA

INSTALLAZIONE GANCIO KA3943

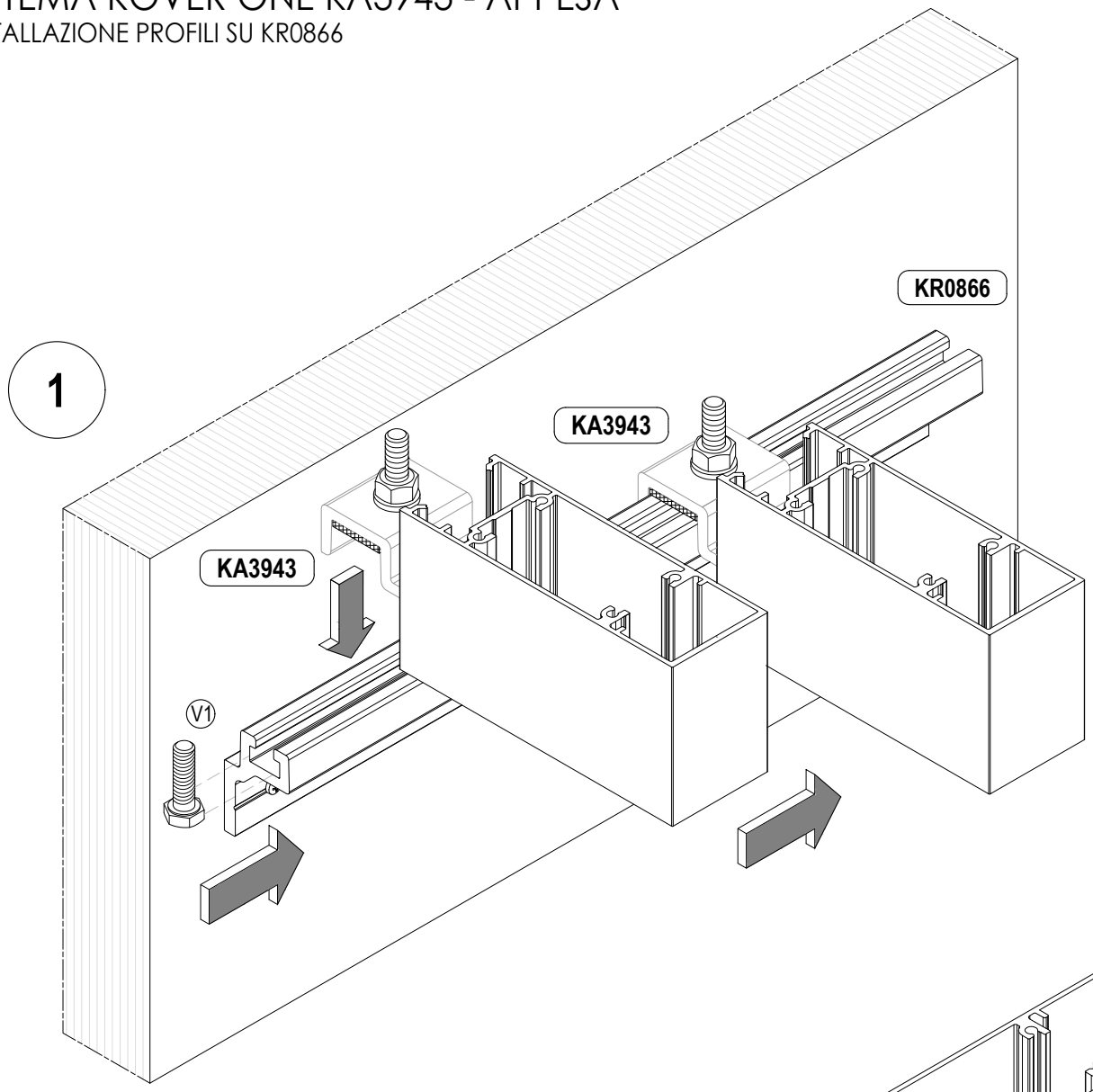


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



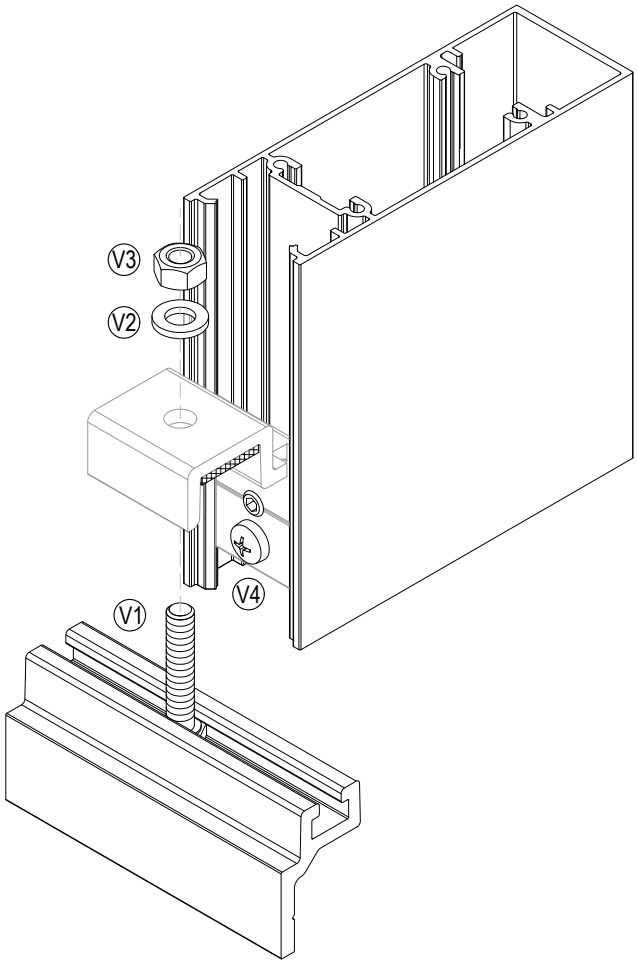
SISTEMA KOVER ONE KA3943 - APPESA

INSTALLAZIONE PROFILI SU KR0866

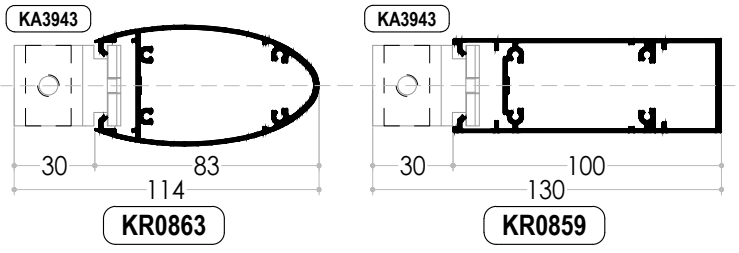


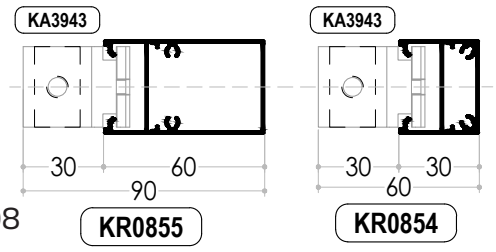
VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo UNI 5737 - M6 x 30	Bullone a testa esagonale in Acciaio Inox
V2		Tipo ISO 4033 - M6	Dado esagonale in Acciaio Inox
V3		Tipo ISO 7091 - 6	Rondella piatta in Acciaio Inox
V4		Tipo ISO 7049 - ST 4.8 x 22	Viti autofilettanti a testa a croce in Acciaio Inox



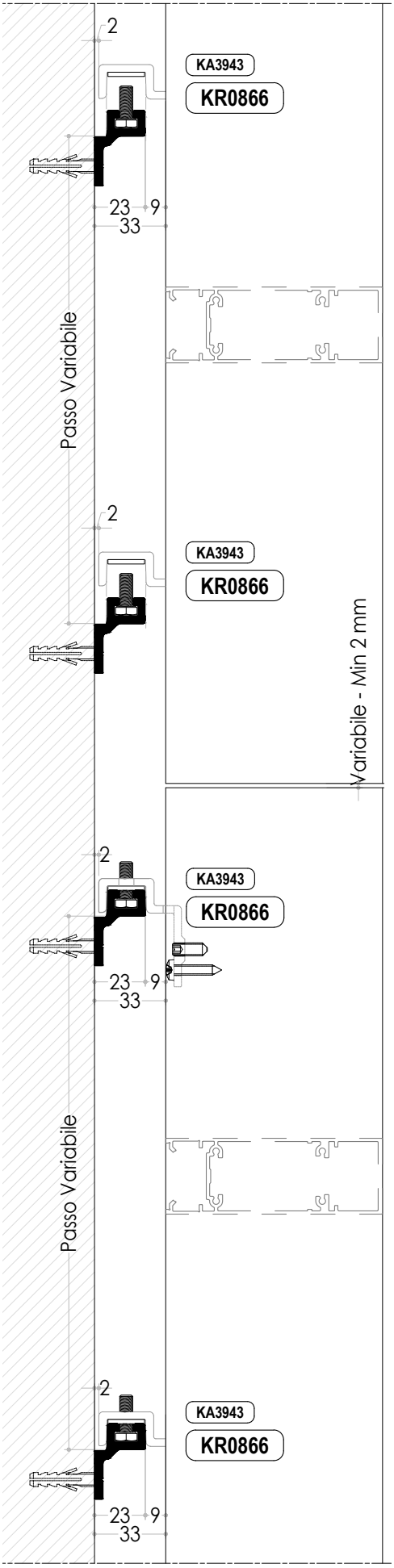
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

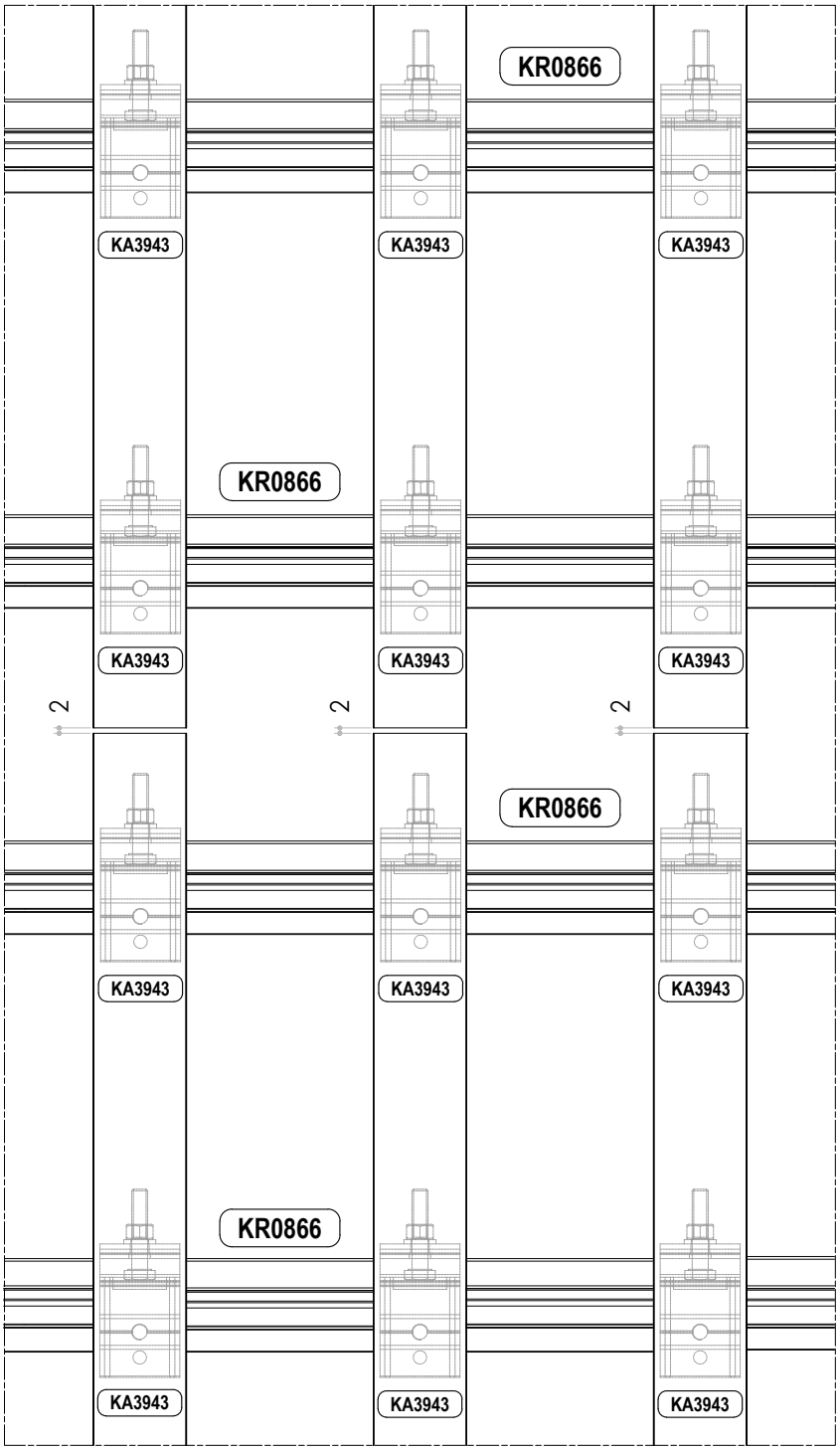


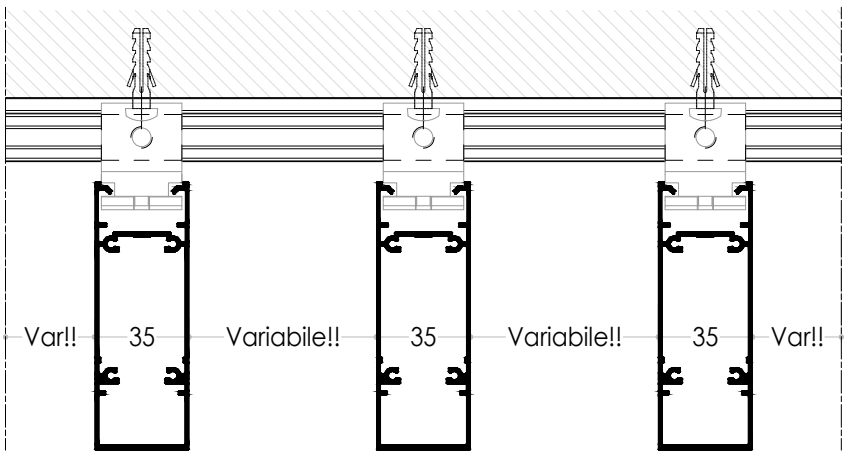


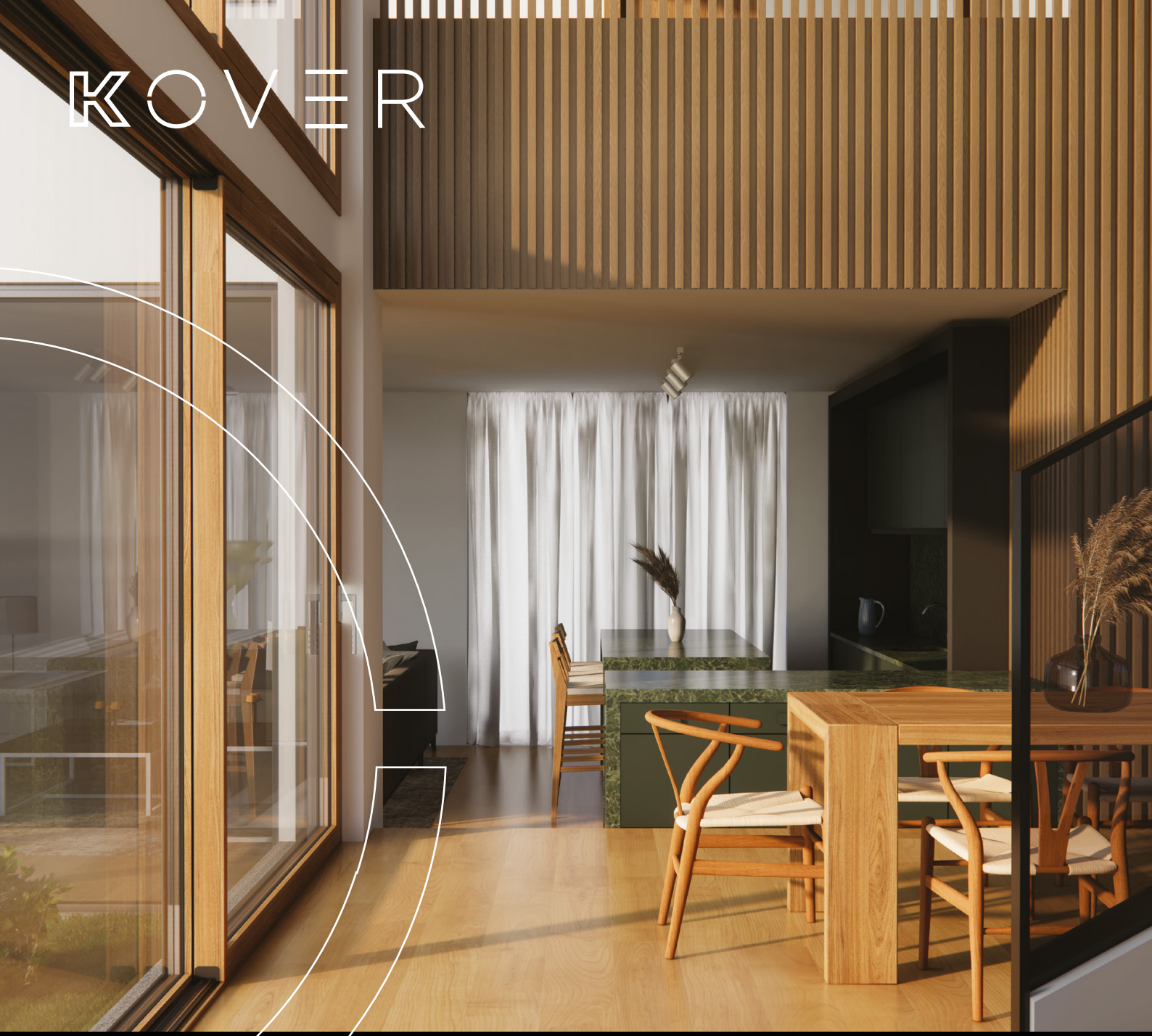
SISTEMA KOVER ONE KA3943 - APPESA

SCHEMA INSTALLAZIONE









KOVER ONE

INSTALLAZIONE CON ACCESSORIO

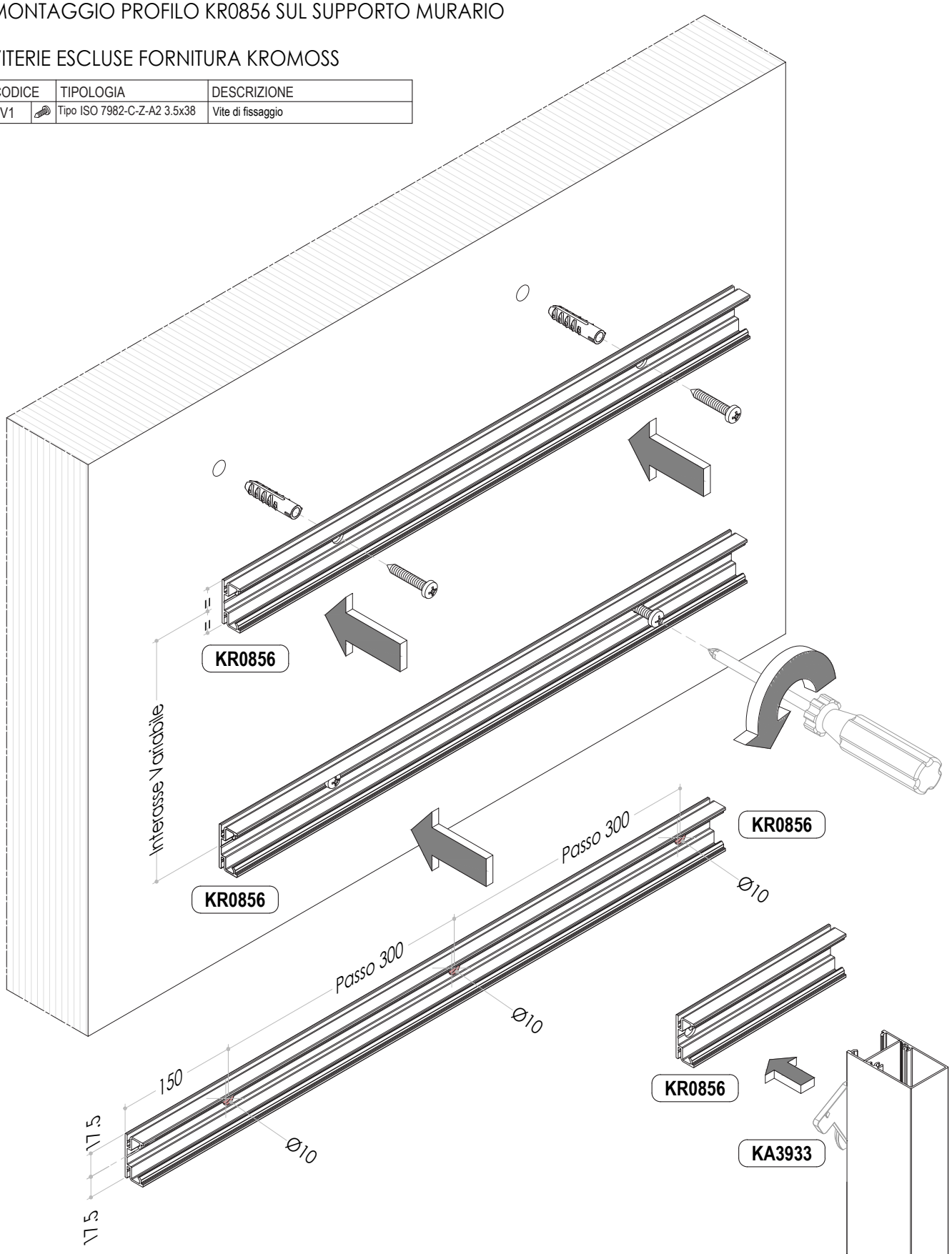
KA3933

SISTEMA KOVER ONE KR0856 - RIVESTIMENTO VERTICALE

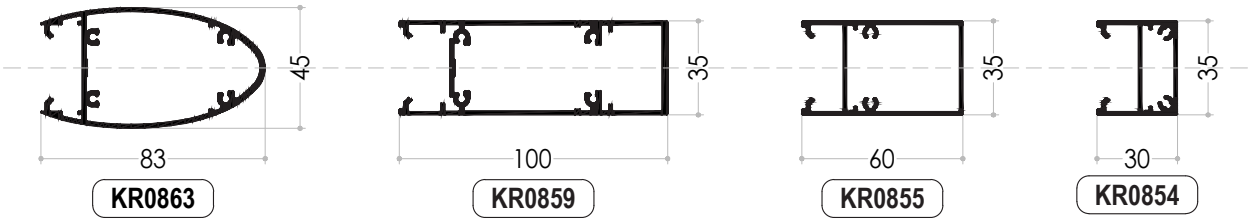
MONTAGGIO PROFILO KR0856 SUL SUPPORTO MURARIO

VITERIE ESCLUSE FORNITURA KROMOSS

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7982-C-Z-A2 3.5x38	Vite di fissaggio

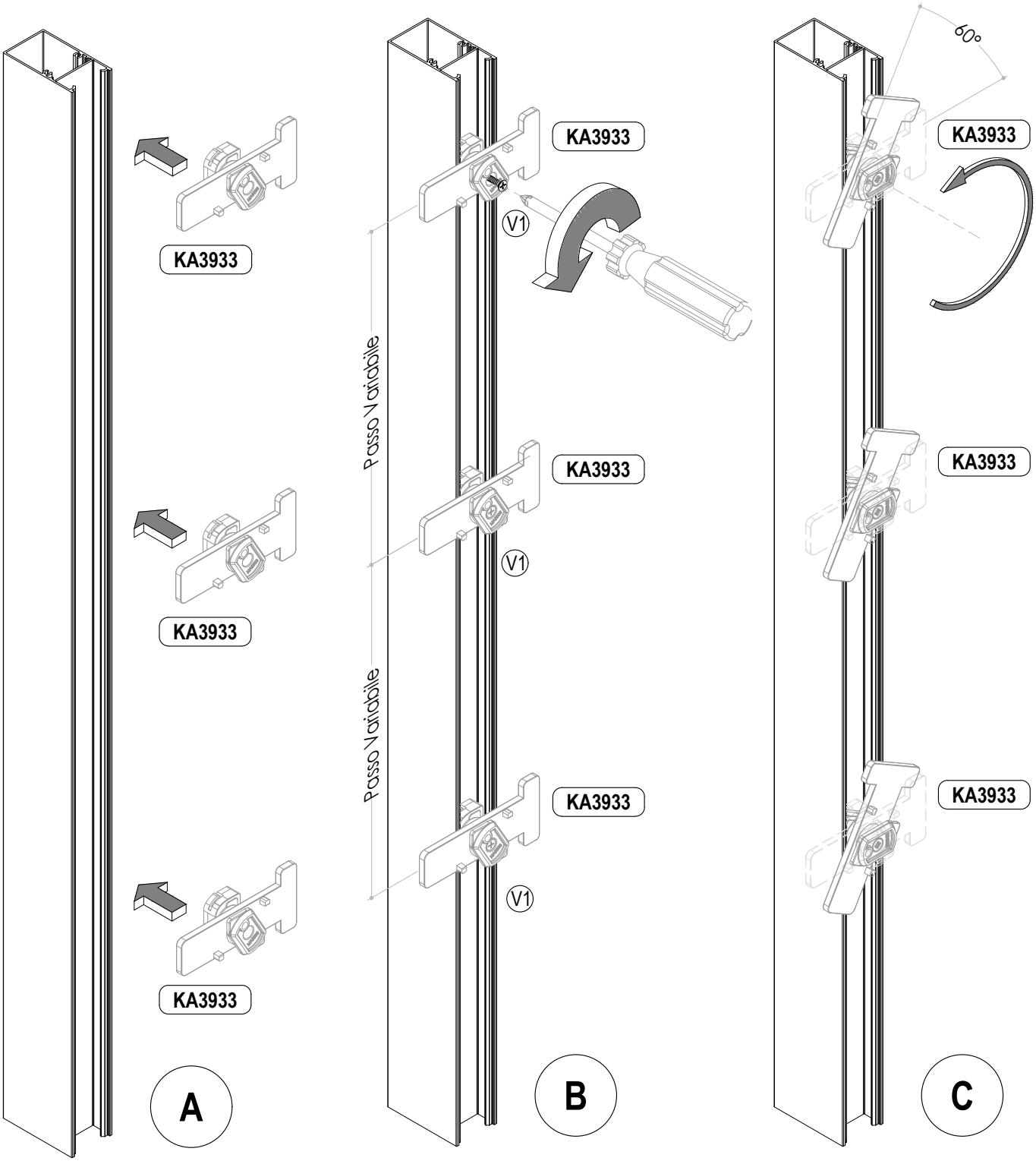


PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



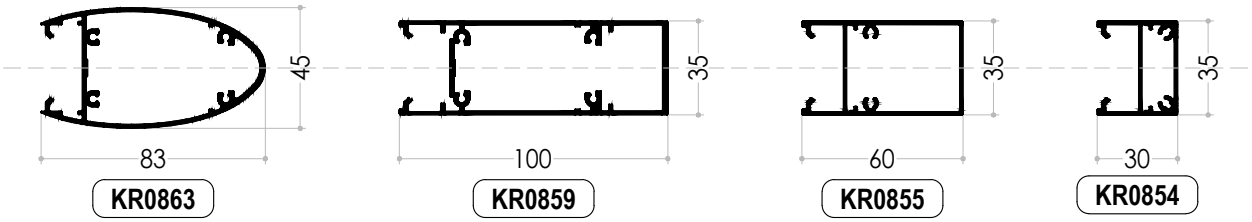
SISTEMA KOVER ONE KR0856 - RIVESTIMENTO VERTICALE

INSTALLAZIONE ACCESSORIO KA33 SU PROFILO



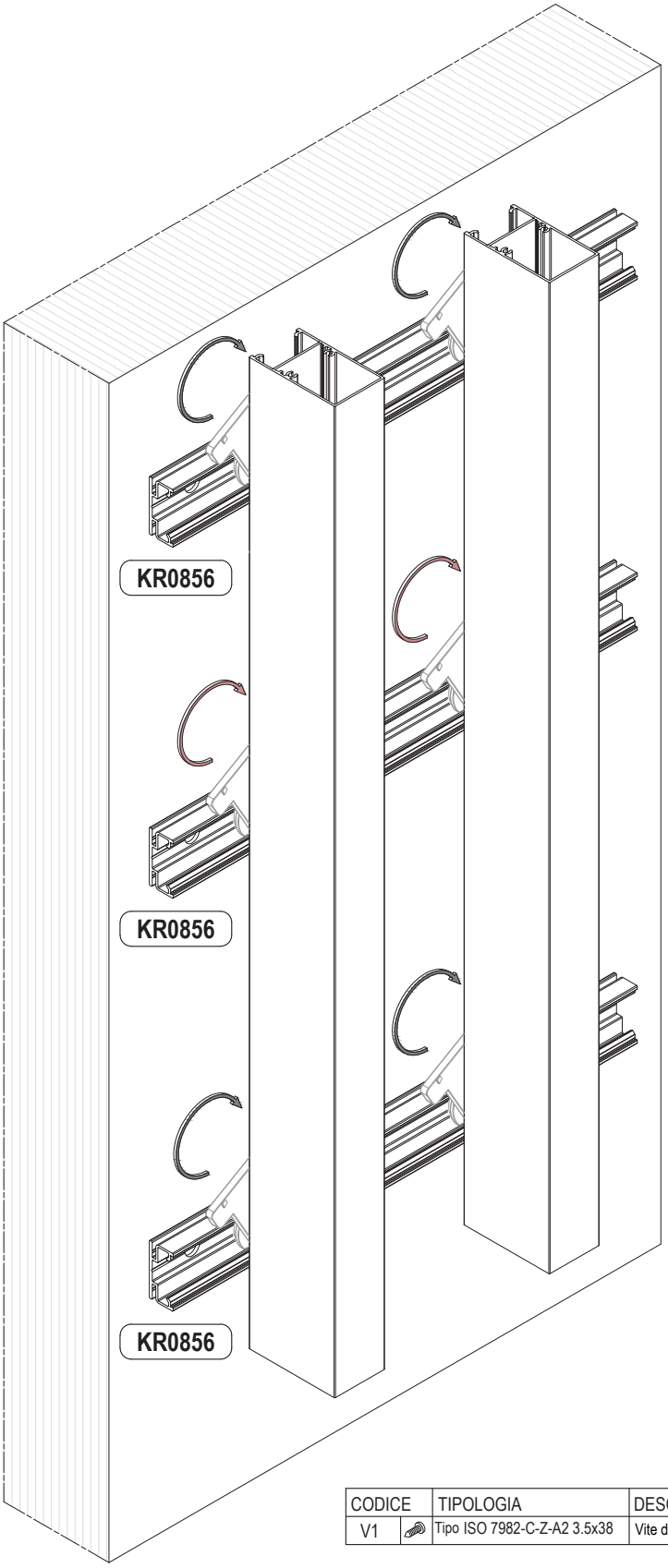
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7982-C-Z-A2 3.5x38	Vite di fissaggio

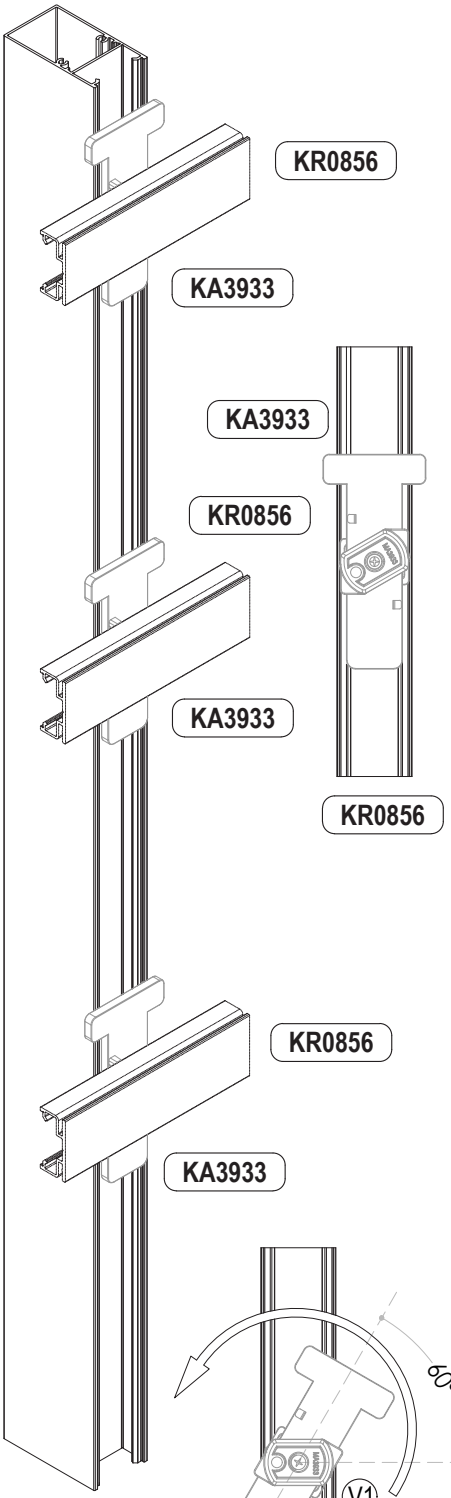
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KR0856 - RIVESTIMENTO VERTICALE

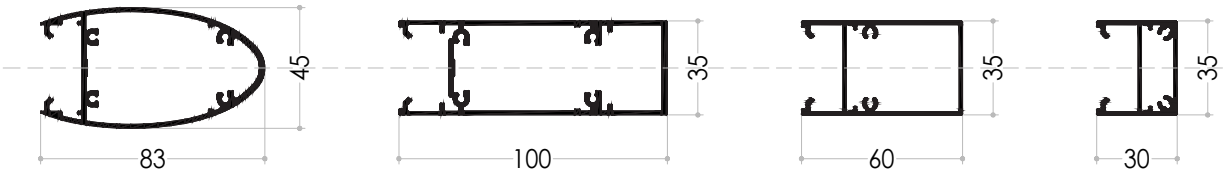
MONTAGGIO PROFILO KR0856 SUL SUPPORTO MURARIO





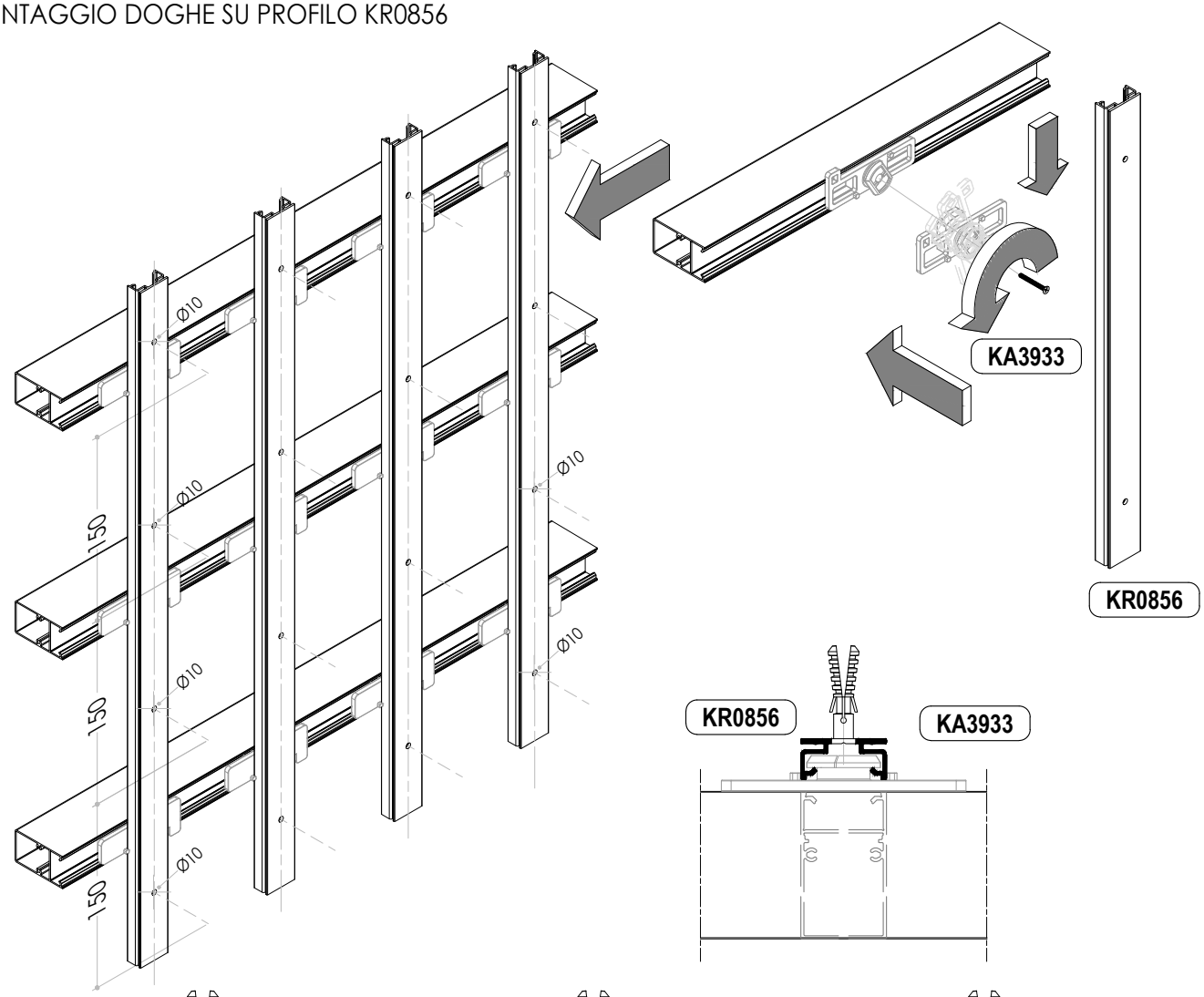
CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7982-C-Z-A2 3.5x38	Vite di fissaggio

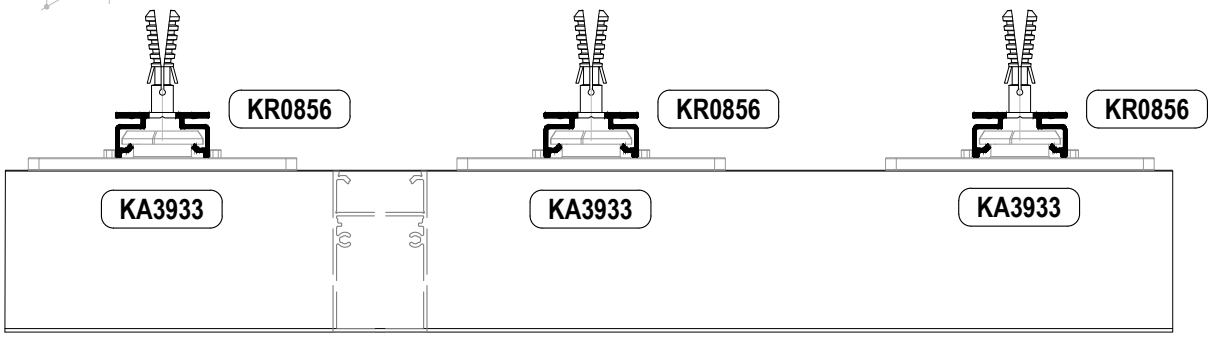
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

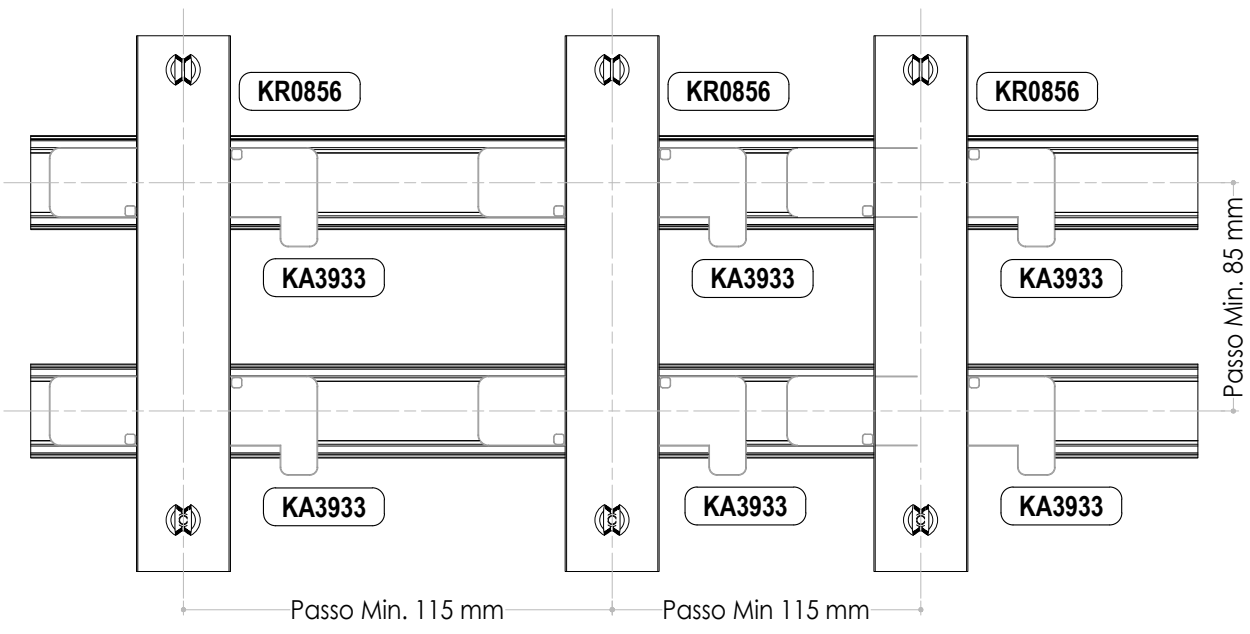


SISTEMA KOVER ONE KR0856 - RIVESTIMENTO VERTICALE

MONTAGGIO DOGHE SU PROFILO KR0856

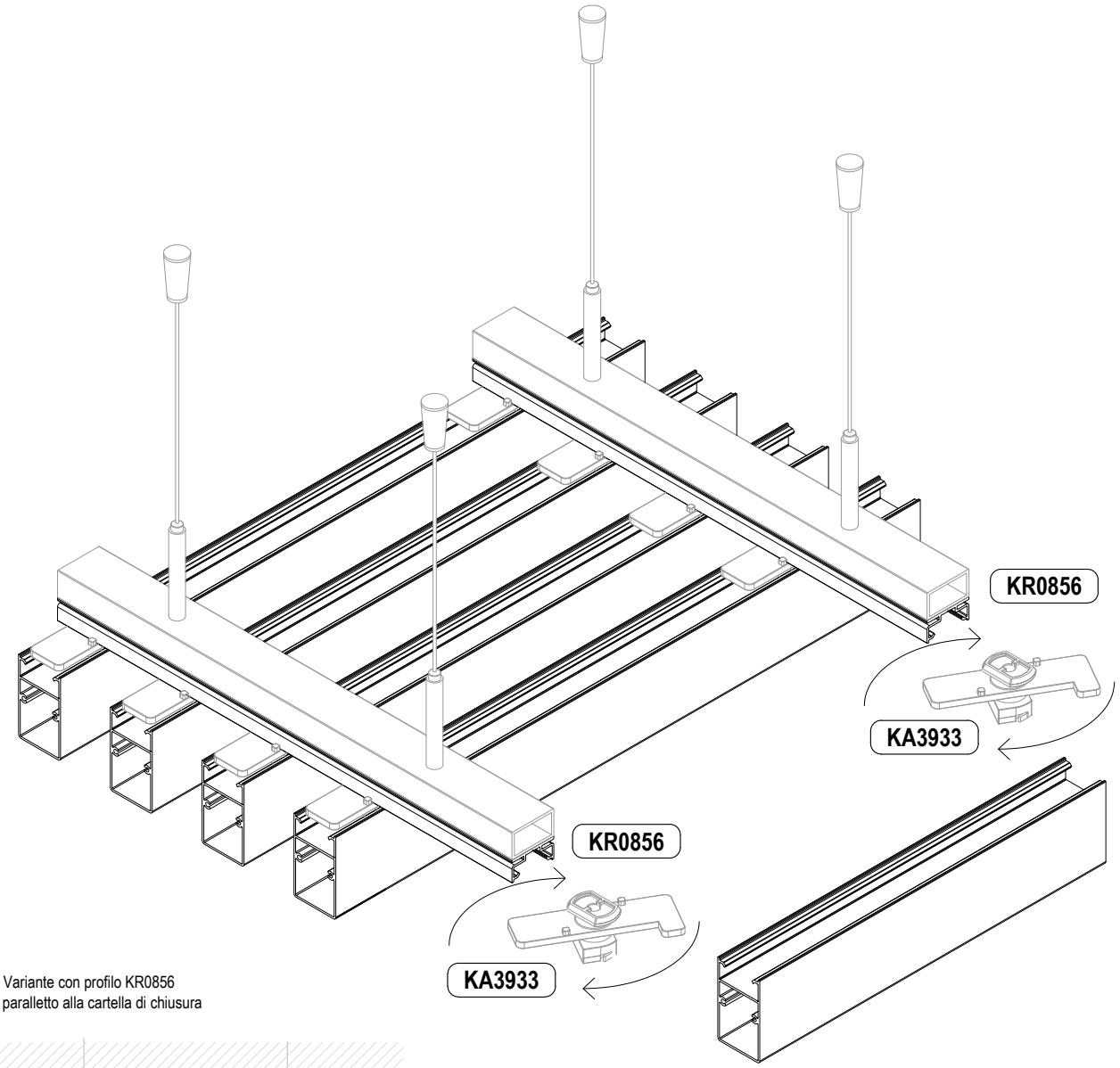




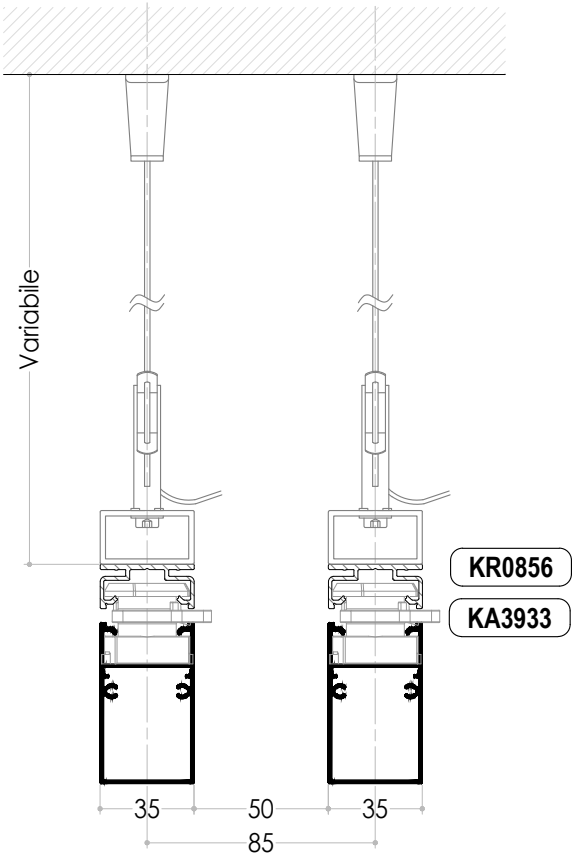


SISTEMA KOVER ONE KR0856 - RIVESTIMENTO A SOFFITTO

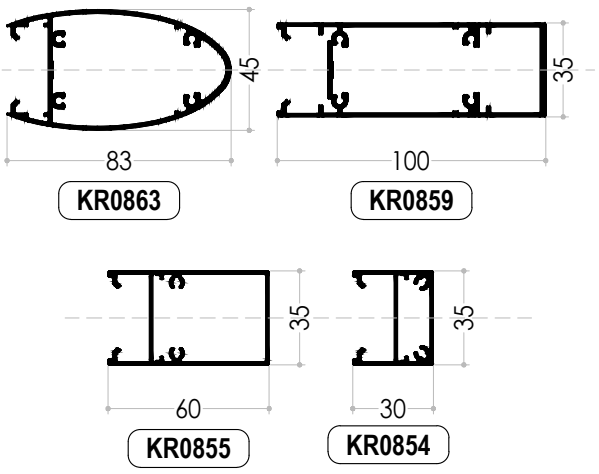
MONTAGGIO DOGHE SU PROFILO KR0856



Variante con profilo KR0856
paralletto alla cartella di chiusura



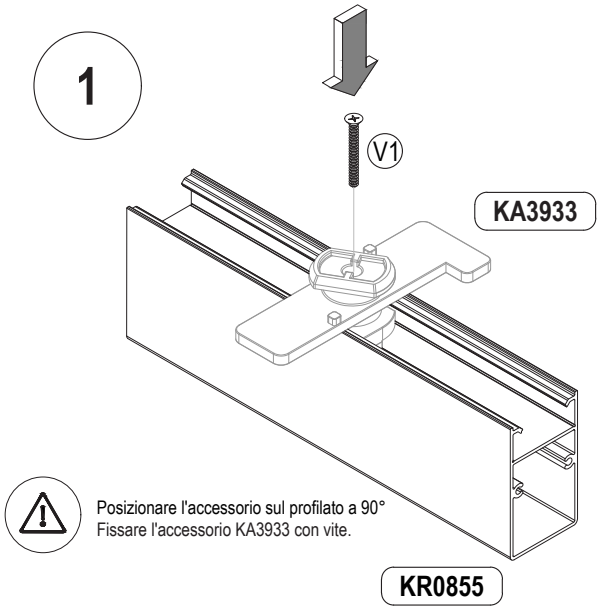
PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA



SISTEMA KOVER ONE KR0856 - RIVESTIMENTO A SOFFITTO

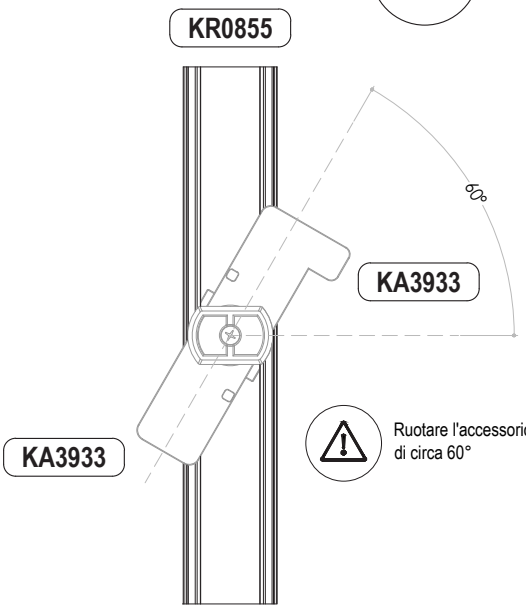
MONTAGGIO DOGHE SU PROFILO KR0856

1



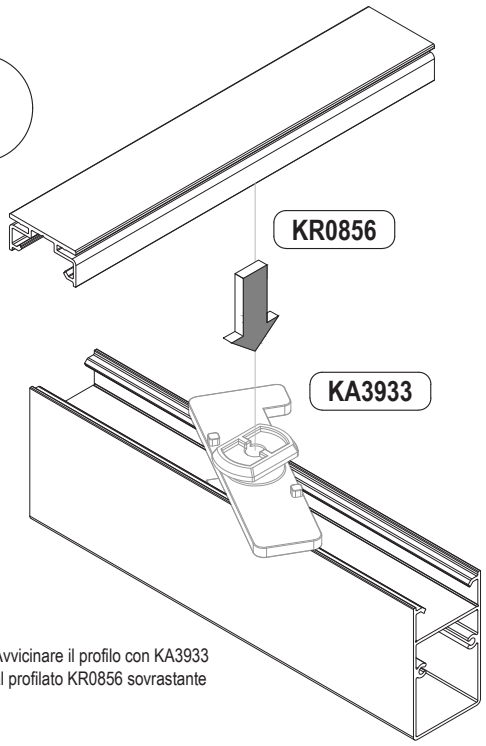
Posizionare l'accessorio sul profilato a 90°
Fissare l'accessorio KA3933 con vite.

2



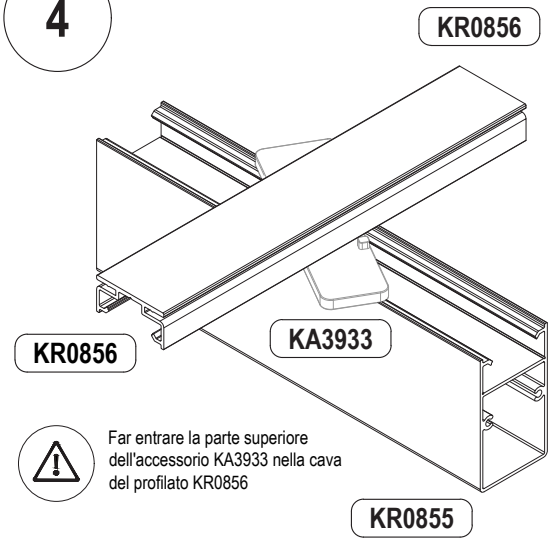
Ruotare l'accessorio sul profilo di circa 60°

3



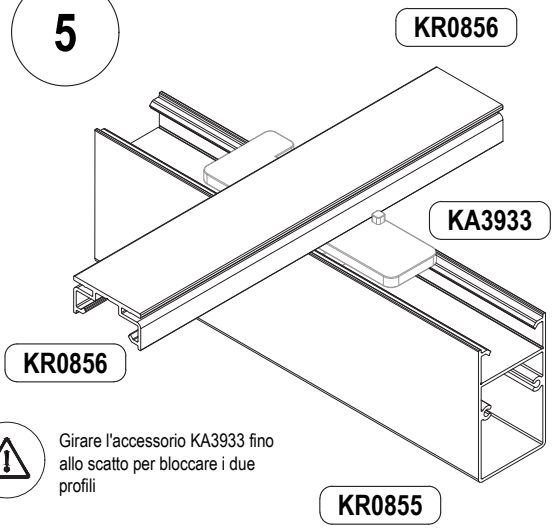
Avvicinare il profilo con KA3933 al profilato KR0856 sovrastante

4



Far entrare la parte superiore dell'accessorio KA3933 nella cava del profilato KR0856

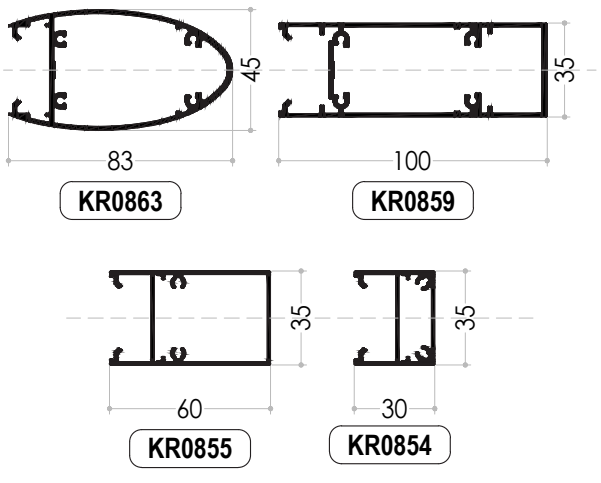
5



Girare l'accessorio KA3933 fino allo scatto per bloccare i due profili

CODICE		TIPOLOGIA	DESCRIZIONE
V1		Tipo ISO 7982-C-Z-A2 3.5x38	Vite di fissaggio

PROFILI IDONEI PER MONTAGGIO DEL SISTEMA

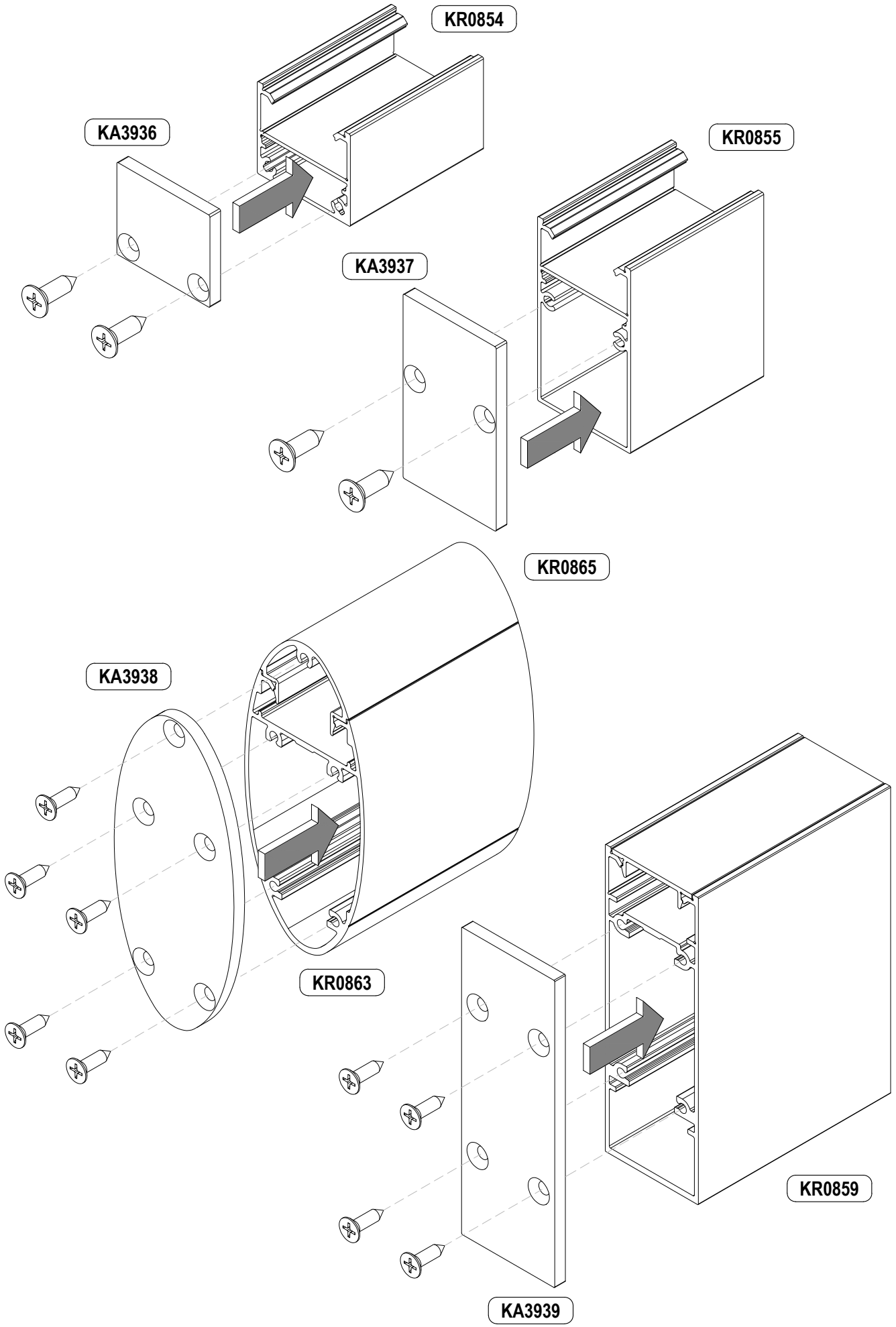




PROFILI E ACCESSORI LAVORAZIONE

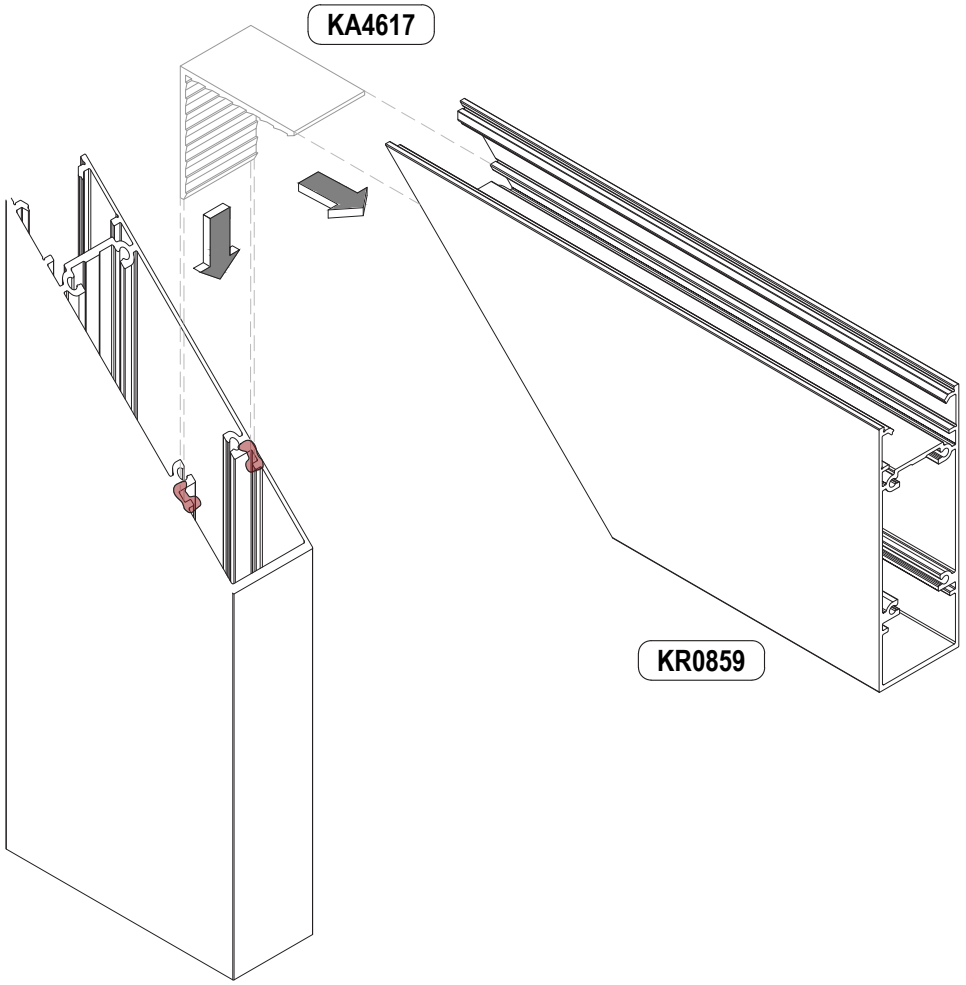
LAVORAZIONE ACCESSORI

POSIZIONAMENTO TAPPI

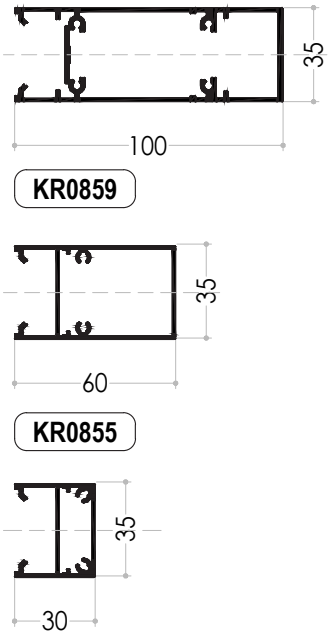


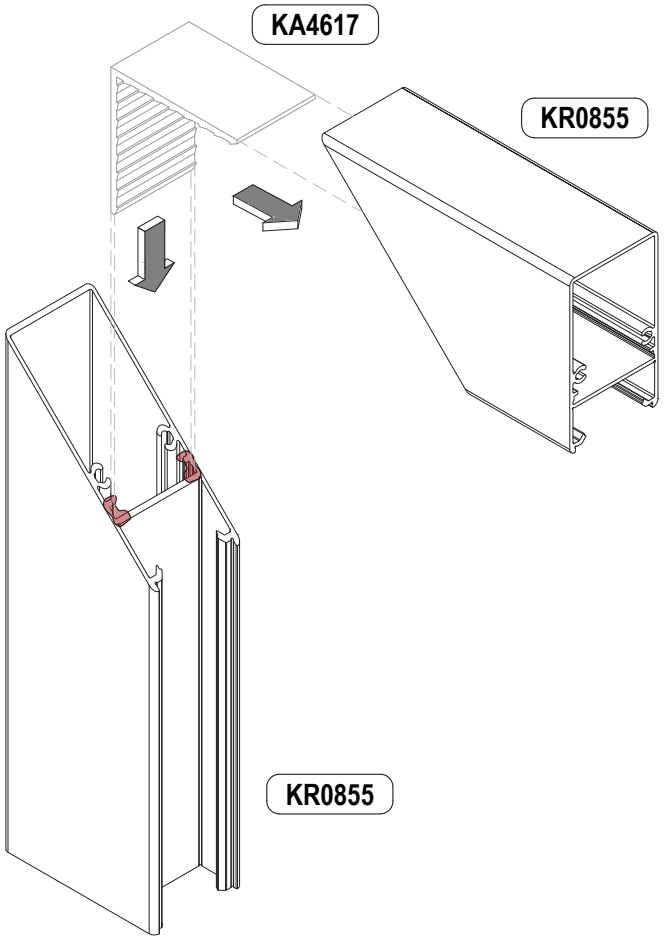
LAVORAZIONE ACCESSORI

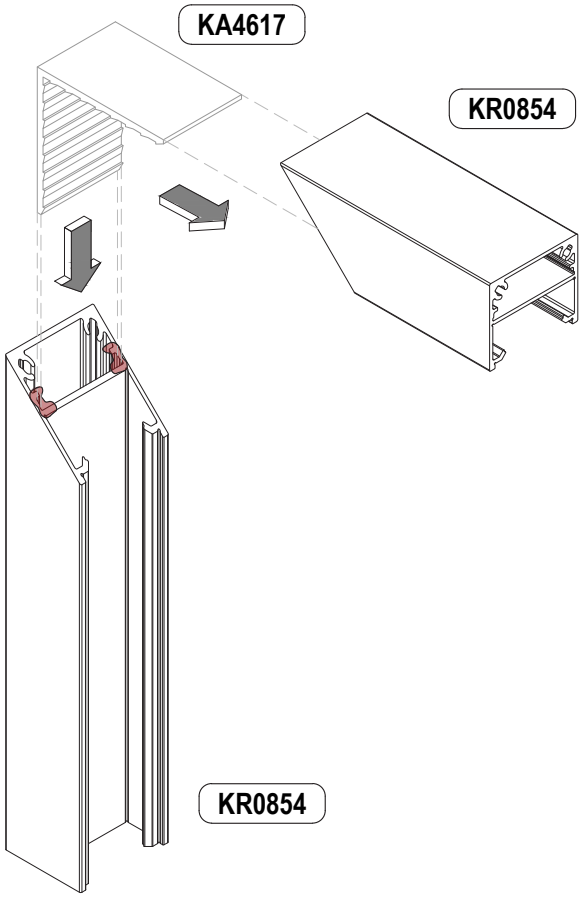
POSIZIONAMENTO SQUADRETTA KA4617



PROFILI IDONEI PER KA4617







KOVER

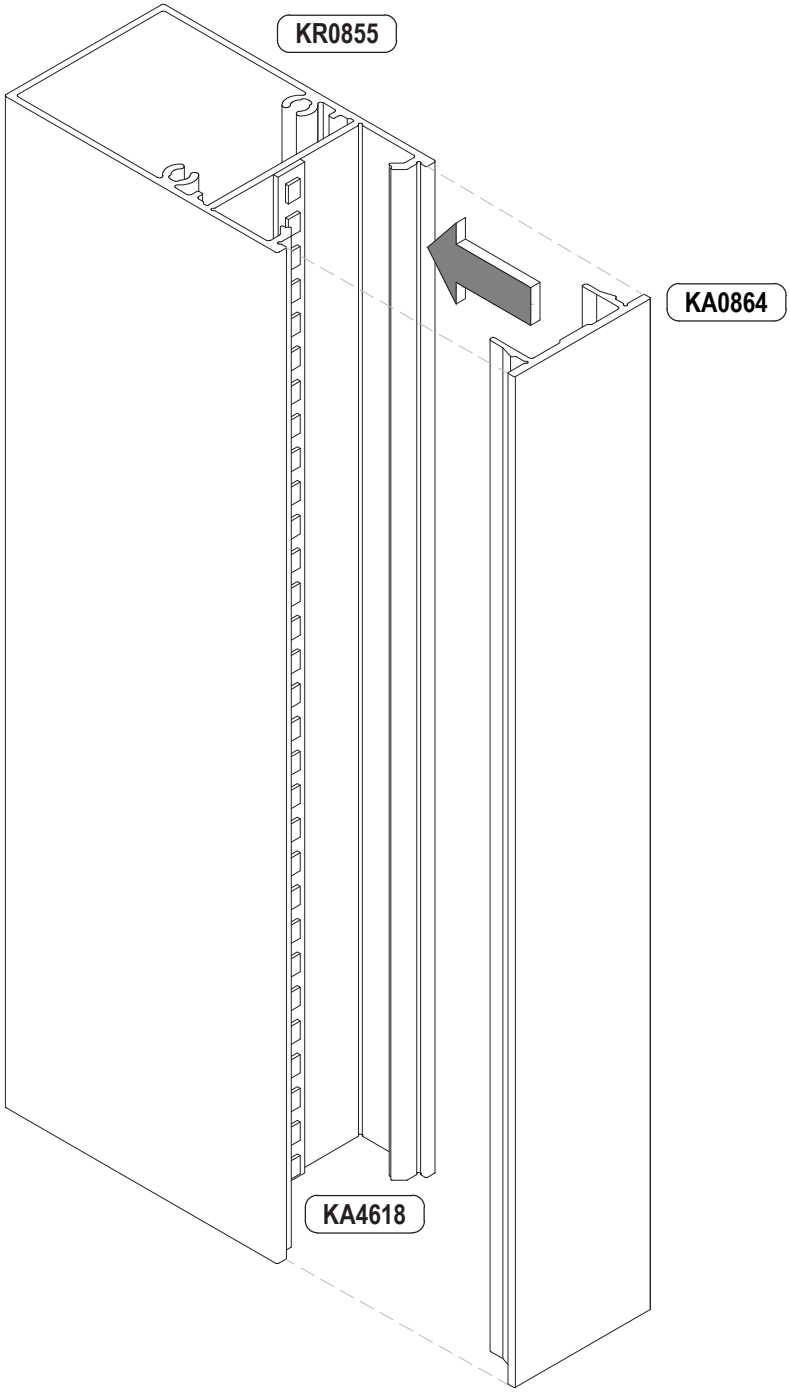


KOVER ONE

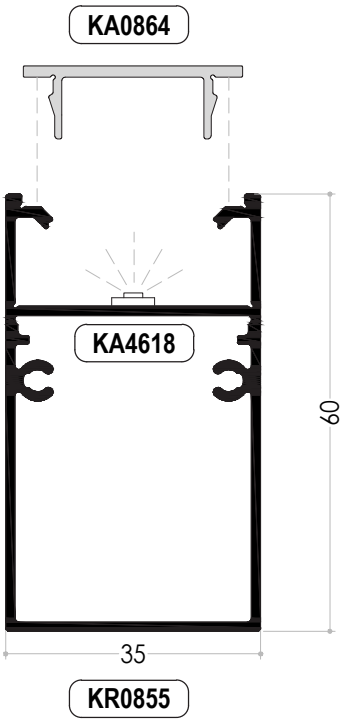
LUMEN SYSTEM

SISTEMA KOVER LUMEN

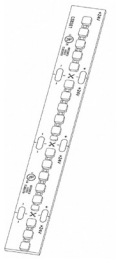
INSTALLAZIONE ACCESSORIO KA0864 SU KR0855



PROFILE PROCESSING KR0859



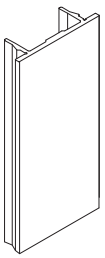
KA4618



KA4619



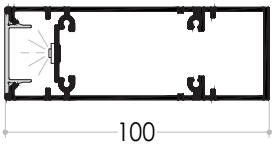
KA0864



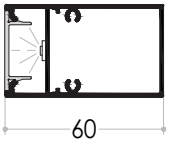
PROFILI IDONEI PER IL MONTAGGIO DEL SISTEMA



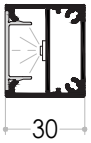
KR0870



KR0859

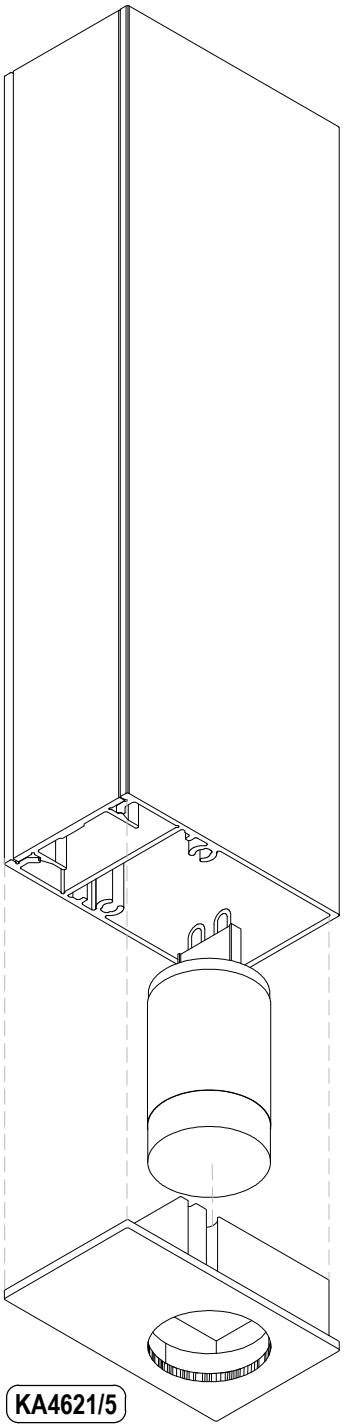


KR0855



KR0854

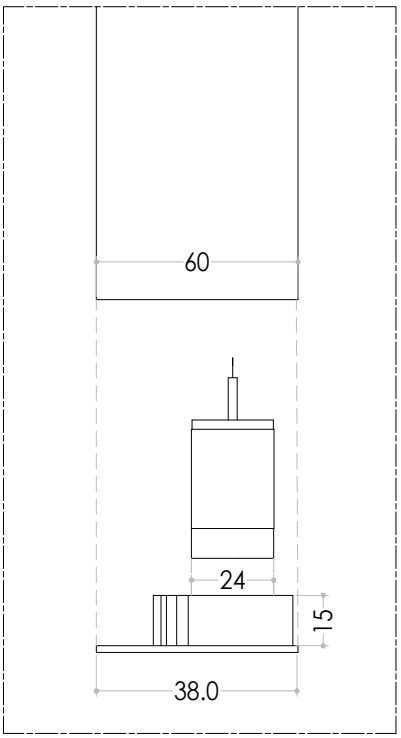
SISTEMA KOVER LUMEN
CON ACCESSORIO KA4620 E KA4621/5



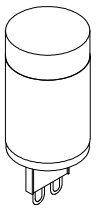
KR0855

KA4621/5

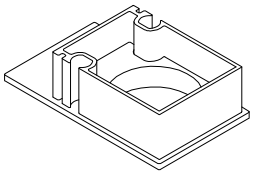
PROFILE PROCESSING KR0859



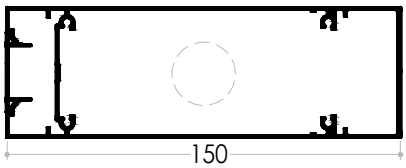
KA4620



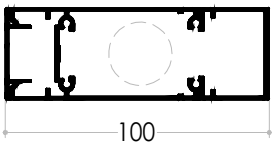
KA4621/5



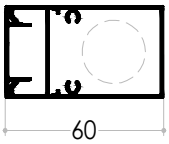
PROFILI IDONEI PER IL MONTAGGIO DEL SISTEMA



KR0870



KR0859



KR0855


KOVER

KOVER
BY KROMOSS

ARCHITECTURAL ALUMINUM SYSTEM

KROMOSS SRL
Stabilimento
Strada Comunale del Fucino
67040 Aielli (AQ) - Italia

Ufficio Tecnico - Commerciale
Via Morimondo, 26
Edificio 11 / A
20143 Milano - Italia

Email
info@kover-kromoss.com

+39 0863 78851